



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213944602 U

(45) 授权公告日 2021.08.13

(21) 申请号 202022523097.8

(22) 申请日 2020.11.04

(73) 专利权人 东莞市创一金属制品有限公司

地址 523686 广东省东莞市凤岗镇竹塘村  
东深二线旁莞深科技园C栋1楼

(72) 发明人 史旭东

(74) 专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理  
有限公司 11588

代理人 国红

(51) Int.Cl.

B21D 37/14 (2006.01)

F16F 15/067 (2006.01)

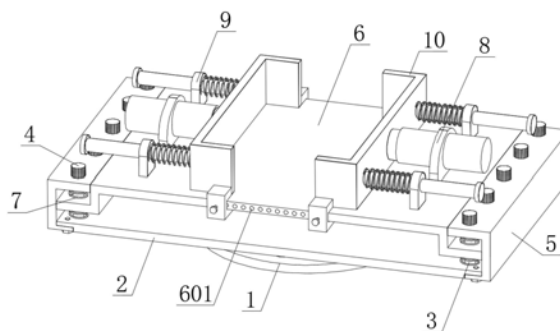
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种模具加工用支撑底座

### (57) 摘要

本实用新型涉及模具加工技术领域,具体为一种模具加工用支撑底座,包括安装法兰,所述安装法兰的一侧固定连接有固定底板,所述固定底板远离安装法兰的一侧固定连接有安装导柱,所述安装导柱的一端螺纹连接有限位螺帽,所述固定底板的两侧固定安装有固定架,两个所述固定架之间设置有模具加工座,所述安装导柱的外部套接有缓冲弹簧,所述模具加工座的顶部依次固定连接第一固定块和第二固定块。本实用新型的优点在于:通过设置安装导柱和缓冲弹簧,能够使缓冲弹簧对模具加工座起到有效的减震作用,进而避免了该装置因长期受加工冲击而造成了损坏,极大延长了该装置的使用寿命,节约了生产成本,增强了该装置的实用性。



1. 一种模具加工用支撑底座,其特征在于:包括安装法兰(1),所述安装法兰(1)的一侧固定连接有固定底板(2),所述固定底板(2)远离安装法兰(1)的一侧固定连接有安装导柱(3),所述安装导柱(3)的一端螺纹连接有限位螺帽(4),所述固定底板(2)的两侧固定安装有固定架(5),两个所述固定架(5)之间设置有模具加工座(6),所述安装导柱(3)的外部套接有缓冲弹簧(7),所述模具加工座(6)的顶部依次固定连接有第一固定块(8)和第二固定块(9);

所述第一固定块(8)的内部固定连接有固定筒(801),所述固定筒(801)的内部设置有第一弹簧(802),所述第一弹簧(802)的一侧设置有活动柱(803),所述第二固定块(9)的内部活动连接有活动轴(901),所述活动轴(901)上套接有第二弹簧(902),所述活动柱(803)和活动轴(901)的一侧固定连接有模具夹板(10),所述模具夹板(10)的一侧固定连接有固定框(1001),所述固定框(1001)的内部固定连接有插销(1002)。

2. 根据权利要求1所述一种模具加工用支撑底座,其特征在于:所述模具加工座(6)的两侧开设有插孔(601),所述插孔(601)与插销(1002)相适配。

3. 根据权利要求1所述一种模具加工用支撑底座,其特征在于:所述固定底板(2)与安装导柱(3)通过螺栓固定连接。

4. 根据权利要求1所述一种模具加工用支撑底座,其特征在于:所述模具加工座(6)的两侧开设有与安装导柱(3)相适配的孔。

5. 根据权利要求1所述一种模具加工用支撑底座,其特征在于:所述缓冲弹簧(7)包括上层弹簧和下层弹簧,所述上层弹簧设置在模具加工座(6)一侧的顶部,所述下层弹簧设置在模具加工座(6)一侧的底部。

6. 根据权利要求1所述一种模具加工用支撑底座,其特征在于:所述第一固定块(8)的数量共有两个,所述第二固定块(9)的数量共有四个。

## 一种模具加工用支撑底座

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域,特别是一种模具加工用支撑底座。

### 背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,素有“工业之母”的称号。

[0003] 在模具加工时,一般利用各种设备对模具进行加工,在对模具加工的过程中,有一些工序可能会产生一定的冲击力,长时间受到冲击容易造成模具加工用支撑底座使用寿命降低,影响使用效果。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种模具加工用支撑底座。

[0005] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种模具加工用支撑底座,包括安装法兰,所述安装法兰的一侧固定连接有固定底板,所述固定底板远离安装法兰的一侧固定连接有安装导柱,所述安装导柱的一端螺纹连接有限位螺帽,所述固定底板的两侧固定安装有固定架,两个所述固定架之间设置有模具加工座,所述安装导柱的外部套接有缓冲弹簧,所述模具加工座的顶部依次固定连接有第一固定块和第二固定块;

[0006] 所述第一固定块的内部固定连接有固定筒,所述固定筒的内部设置有第一弹簧,所述第一弹簧的一侧设置有活动柱,所述第二固定块的内部活动连接有活动轴,所述活动轴上套接有第二弹簧,所述活动柱和活动轴的一侧固定连接有模具夹板,所述模具夹板的一侧固定连接有固定框,所述固定框的内部固定连接有插销。

[0007] 可选的,所述模具加工座的两侧开设有插孔,所述插孔与插销相适配。

[0008] 可选的,所述固定底板与安装导柱通过螺栓固定连接。

[0009] 可选的,所述模具加工座的两侧开设有与安装导柱相适配的孔。

[0010] 可选的,所述缓冲弹簧包括上层弹簧和下层弹簧,所述上层弹簧设置在模具加工座一侧的顶部,所述下层弹簧设置在模具加工座一侧的底部。

[0011] 可选的,所述第一固定块的数量共有两个,所述第二固定块的数量共有四个。

[0012] 本实用新型具有以下优点:

[0013] 1、该模具加工用支撑底座,通过设置安装导柱和缓冲弹簧,能够使缓冲弹簧对模具加工座起到有效的减震作用,进而避免了该装置因长期受加工冲击而造成了损坏,极大延长了该装置的使用寿命,节约了生产成本,增强了该装置的实用性。

[0014] 2、该模具加工用支撑底座,活动设置的两个模具夹板能够适用于不同大小的模具,且模具夹板的底部设置的插销,配合加工座的两侧开设的插孔能够使模具夹板的位置进行固定,使得模具夹板调节起来更加方便,固定方式也相对便捷,有效的提高该装置的使

用效果,增强该装置的实用性。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的侧视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的俯视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型图3中A处的结构放大示意图。

[0019] 图中:1-安装法兰,2-固定底板,3-安装导柱,4-限位螺帽,5-固定架,6-模具加工座,601-插孔,7-缓冲弹簧,8-第一固定块,801-固定筒,802-第一弹簧,803-活动柱,9-第二固定块,901-活动轴,902-第二弹簧,10-模具夹板,1001-固定框,1002-插销。

### 具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,但本实用新型的保护范围不局限于以下所述。

[0021] 如图1-4所示,一种模具加工用支撑底座,它包括安装法兰1,安装法兰1的一侧固定连接有固定底板2,固定底板2远离安装法兰1的一侧固定连接有安装导柱3,安装导柱3的一端螺纹连接有限位螺帽4,固定底板2的两侧固定安装有固定架5,两个固定架5之间设置有模具加工座6,安装导柱3的外部套接有缓冲弹簧7,模具加工座6的顶部依次固定连接有第一固定块8和第二固定块9;

[0022] 第一固定块8的内部固定连接有固定筒801,固定筒801的内部设置有第一弹簧802,第一弹簧802的一侧设置有活动柱803,第二固定块9的内部活动连接有活动轴901,活动轴901上套接有第二弹簧902,活动柱803和活动轴901的一侧固定连接有模具夹板10,模具夹板10的一侧固定连接有固定框1001,固定框1001的内部固定连接有插销1002。

[0023] 作为本实用新型一种优选技术方案:模具加工座6的两侧开设有插孔601,插孔601与插销1002相适配。

[0024] 作为本实用新型一种优选技术方案:固定底板2与安装导柱3通过螺栓固定连接。

[0025] 作为本实用新型一种优选技术方案:模具加工座6的两侧开设有与安装导柱3相适配的孔。

[0026] 作为本实用新型一种优选技术方案:缓冲弹簧7包括上层弹簧和下层弹簧,上层弹簧设置在模具加工座6一侧的顶部,下层弹簧设置在模具加工座6一侧的底部。

[0027] 作为本实用新型一种优选技术方案:第一固定块8的数量共有两个,第二固定块9的数量共有四个。

[0028] 本实用新型的工作原理如下:通过设置安装导柱3和缓冲弹簧7,能够使缓冲弹簧7对模具加工座6起到有效的减震作用,进而避免了该装置因长期受加工冲击而造成了损坏,极大延长了该装置的使用寿命,节约了生产成本,增强了该装置的实用性,活动设置的两个模具夹板10能够适用于不同大小的模具,且模具夹板10的底部设置的插销1002,配合加工座6的两侧开设的插孔601能够使模具夹板10的位置进行固定,使得模具夹板10调节起来更加方便,固定方式也相对便捷,有效的提高该装置的使用效果,增强该装置的实用性。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

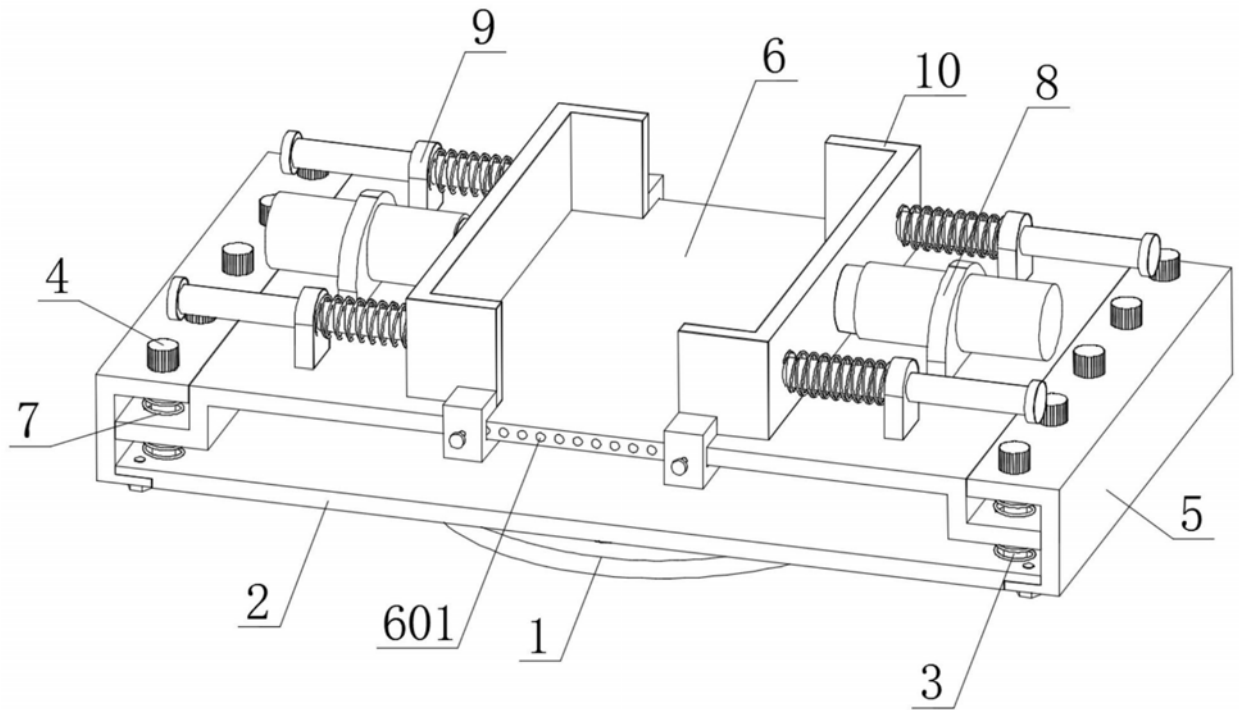


图1

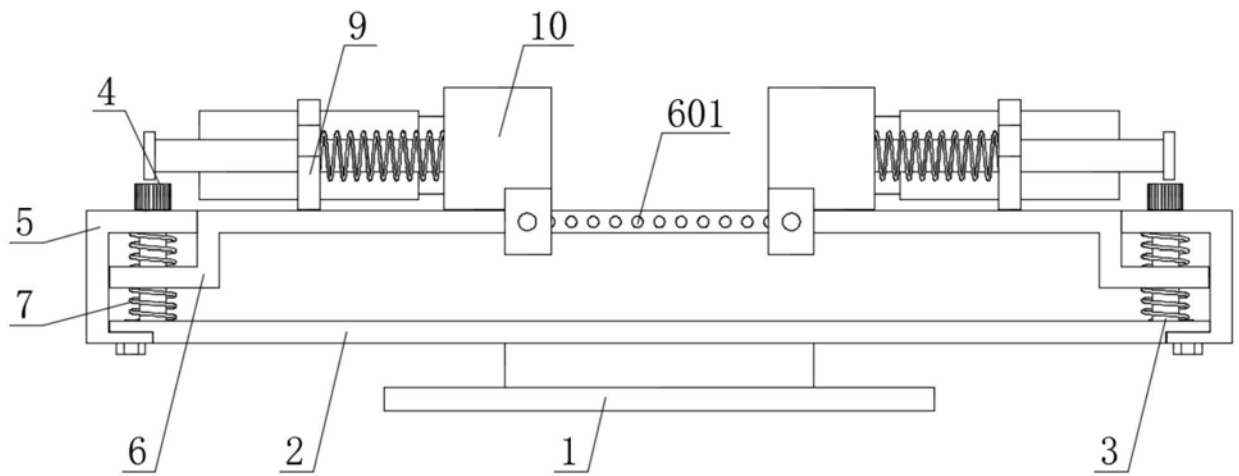


图2

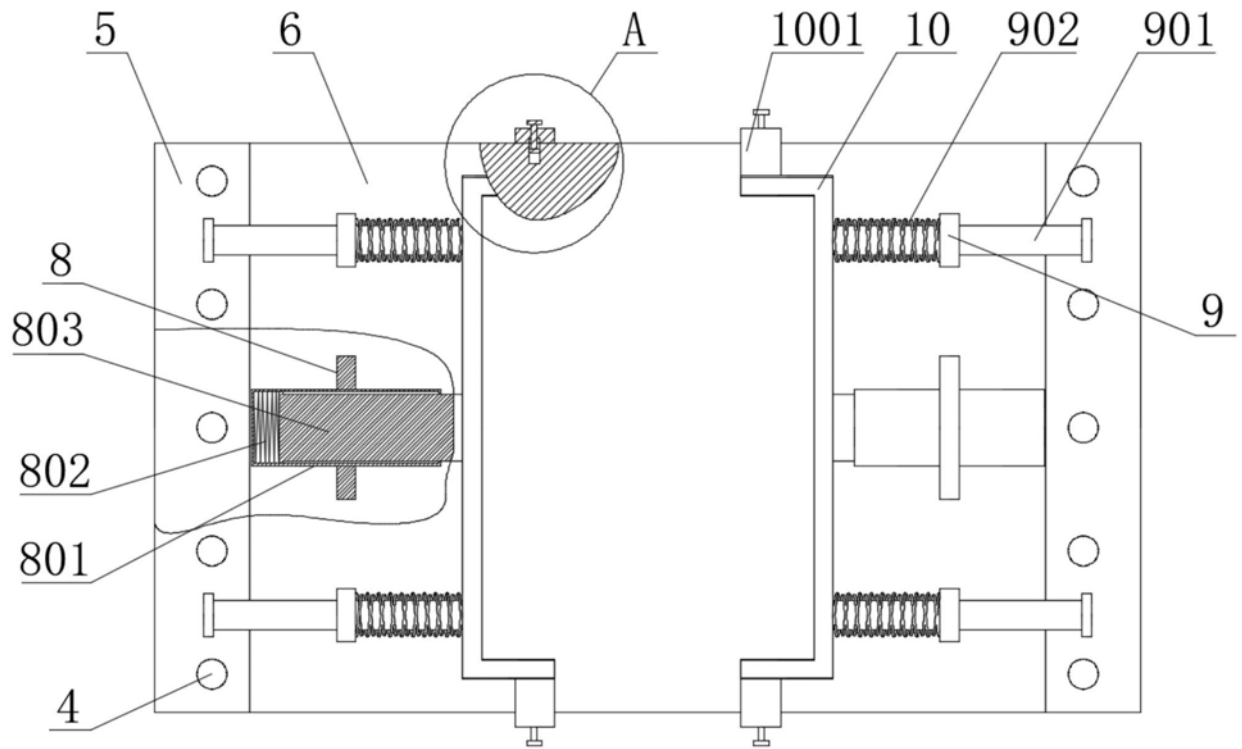


图3

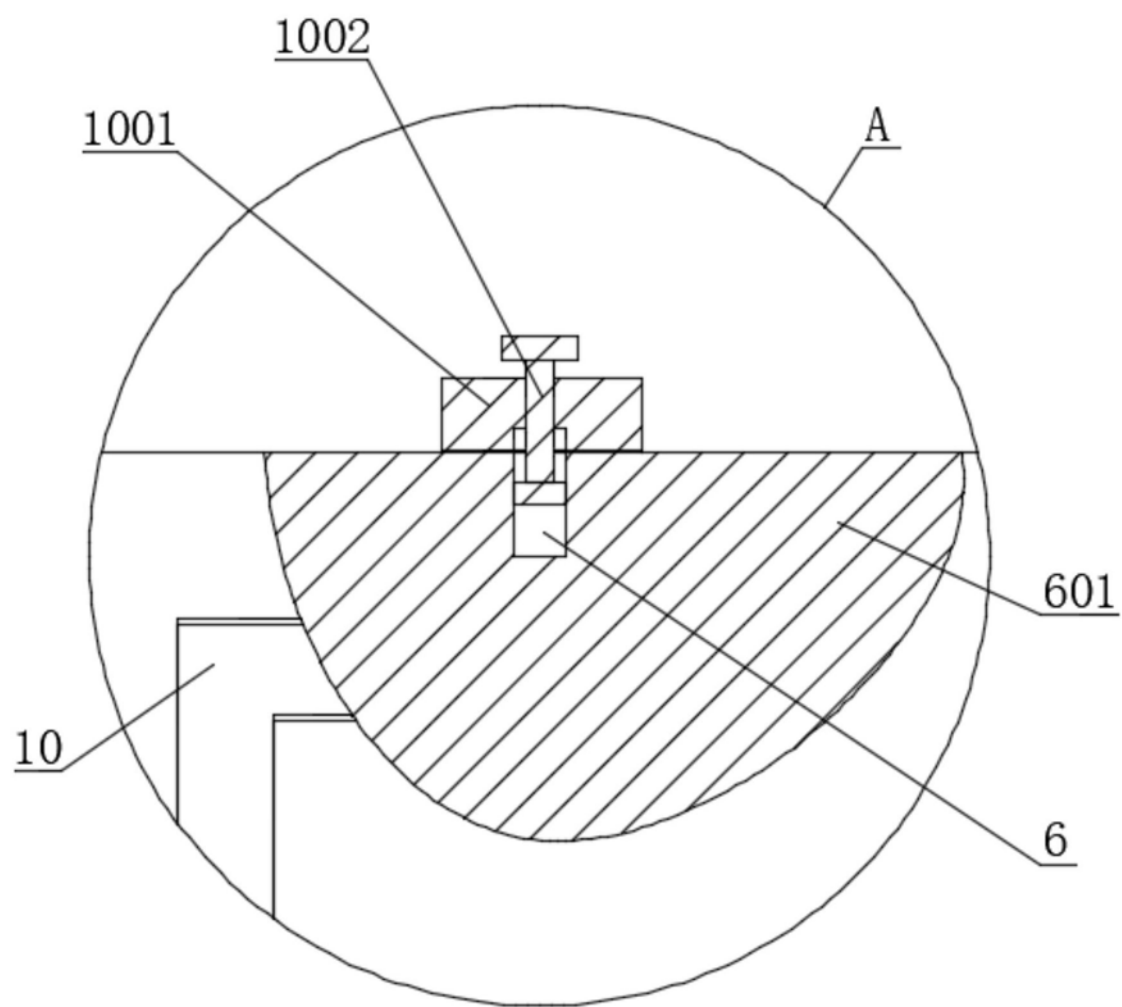


图4