

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202772300 U

(45) 授权公告日 2013.03.06

(21) 申请号 201220434242.8

(22) 申请日 2012.08.30

(73) 专利权人 南京普天鸿雁电器科技有限公司

地址 210000 江苏省南京市雨花经济开发区
大江路 10 号

(72) 发明人 赵晓萍

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

H01R 13/10(2006.01)

H01R 13/40(2006.01)

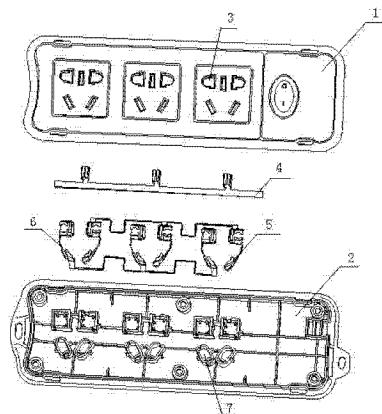
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种一体化插套

(57) 摘要

本实用新型公开的一体化插套包括上盖、电极插套和下盖，电极插套设置在上盖和下盖所形成的空腔内，上盖上设置有与电极插套相对应的插孔。本实用新型解决的技术问题在于提高插套的使用稳定性、避免虚焊假焊，提高生产效率。本实用新型通过设置由带料整体成型的电极上对应切出所需要的插套位，从而避免插套位之间采用导线连接，连接简单，性能稳定，使用寿命长，生产效率高。



1. 一种一体化插套,其特征在于 :所述的一体化插套包括上盖、电极插套和下盖,所述的电极插套设置在上盖和下盖所形成的空腔内,所述的上盖上设置有与电极插套相对应的插孔。

2. 根据权利要求 1 所述的一体化插套,其特征在于 :所述的电极插套包括各自均为由带料整体切割成型的 E 极连体插套、L 极连体插套和 N 极连体插套,所述的 E 极连体插套、L 极连体插套和 N 极连体插套对应于插孔均固定设置在下盖的内表面。

3. 根据权利要求 1 或者 2 所述的一体化插套,其特征在于 :所述的下盖的内表面上设置有对应于 E 极连体插套、L 极连体插套和 N 极连体插套的卡槽。

一种一体化插套

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种转换器,特别是一种一体化插套。

背景技术

[0002] 插座,又称电源插座,开关插座,插套,英文翻译:Power socket 是指有一个或一个以上电路接线可插入的座,通过它可插入各种接线,便于与其他电路接通。电源插座是为家用电器提供电源接口的电气设备,也是住宅电气设计中使用较多的电气附件,它与人们生活有着密切的关系。居民搬进新居后,普遍反映电源插座数量太少,使用极不方便,造成住户私拉乱接电源线和加装插座接线板,常常引起人身电击和电气火灾事故,给人身财产安全带来重大隐患。所以,电源插座的设计也是评价住宅电气设计的重要依据。现有技术中多位插套为模块结构,模块之间用导线连接。其缺点是:有可能导致虚焊、假焊,焊接处容易出现焊接不牢靠,易发热,从而影响转换器的使用,同时增加了劳动力成本以及原材料成本,生产效率低下。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型公开了一种一体化插套,通过设置由带料整体成型的电极上对应切出所需要的插套位,从而避免插套位之间采用导线连接,降低了插套本身的能耗,连接简单,性能稳定。

[0004] 本实用新型公开的一体化插套,包括上盖、电极插套和下盖,所述的电极插套设置在上盖和下盖所形成的空腔内,所述的上盖上设置有与电极插套相对应的插孔。本实用新型通过设置由带料整体成型的电极上对应切出所需要的插套位,从而避免插套位之间采用导线连接,降低了插套本身的能耗,连接简单,性能稳定,延长了插套的使用寿命,生产效率高,并且提高了插套使用的安全性。

[0005] 本实用新型公开的一体化插套的一种改进,所述的电极插套包括各自均为由带料整体切割成型的E极连体插套、L极连体插套和N极连体插套,所述的E极连体插套、L极连体插套和N极连体插套对应于插孔均固定设置在下盖的内表面。本改进通过设置由带料整体切割成型的各电极插套,不需要在各插套位之间采用导线连接,降低了电极插套的生产成本,提高了生产的效率和插套的使用稳定性和安全性,延长插套的使用寿命。

[0006] 本实用新型公开的一体化插套的又一种改进,所述的下盖的内表面上设置有对应于E极连体插套、L极连体插套和N极连体插套的卡槽。本改进通过设置的卡槽,将E极连体插套、L极连体插套和N极连体插套固定限制在下盖上,从而有效地提高了插套电极的结构稳定性和牢固程度,方便在日常生活中使用,延长了插套的使用寿命。

[0007] 本实用新型公开的一体化插套通过设置的由带料整体成型的电极插套,避免了电极各插位之间额外的导线焊接,提高了生产的效率同时提高了各插位之间连接的稳定性和牢固程度,提高了插套的使用寿命以及生产效率,降低了插套的生产成本和生活使用中的能耗。

附图说明

- [0008] 图 1、本实用新型公开的一种一体化插套的爆炸图；
[0009] 附图标记列表：
[0010] 1、上盖； 2、下盖； 3、插孔；
[0011] 4、E 极连体插套； 5、L 极连体插套； 6、N 极连体插套；
[0012] 7、卡槽。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式，进一步阐明本实用新型，应理解下述具体实施方式仅用于说明本实用新型而不同于限制本实用新型的范围。

[0014] 如图 1 所示，本实用新型公开的一体化插套，包括上盖 1、电极插套和下盖 2，所述的电极插套设置在上盖 1 和下盖 2 所形成的空腔内，所述的上盖 1 上设置有与电极插套相对应的插孔 3。本实用新型通过设置由带料整体成型的电极上对应切出所需要的插套位，从而避免插套位之间采用导线连接，降低了插套本身的能耗，连接简单，性能稳定，延长了插套的使用寿命，生产效率高，并且提高了插套使用的安全性。

[0015] 作为一种优选，所述的电极插套包括各自均为由带料整体切割成型的 E 极连体插套 4、L 极连体插套 5 和 N 极连体插套 6，所述的 E 极连体插套 4、L 极连体插套 5 和 N 极连体插套 6 对应于插孔 3 均固定设置在下盖 2 的内表面。通过设置由带料整体切割成型的各电极插套，不需要在各插套位之间采用导线连接，降低了电极插套的生产成本，提高了生产的效率和插套的使用稳定性和安全性，延长插套的使用寿命。

[0016] 作为一种优选，所述的下盖 2 的内表面上设置有对应于 E 极连体插套 4、L 极连体插套 5 和 N 极连体插套 6 的卡槽 7。通过设置的卡槽，将 E 极连体插套、L 极连体插套和 N 极连体插套固定限制在下盖上，从而有效地提高了插套电极的结构稳定性和牢固程度，方便在日常生活中使用，延长了插套的使用寿命。

[0017] 电极插套的制备是在带料上沿着带料的方向切出二极与三极插套，两极插套与三极插套的同极在同一条带料上成型，需要几位就可以切几位；位与位之间在同一条带料上，而不再需要导线来连接，插合处的异型结构完全符合插销插合时的受力情况。

[0018] 本实用新型公开的一体化插套通过设置的由带料整体成型的电极插套，避免了电极各插位之间额外的导线焊接，提高了生产的效率同时提高了各插位之间连接的稳定性和牢固程度，提高了插套的使用寿命以及生产效率，降低了插套的生产成本和生活使用中的能耗。

[0019] 本实用新型方案所公开的技术手段不仅限于上述技术手段所公开的技术手段，还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。以上所述是本实用新型的具体实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

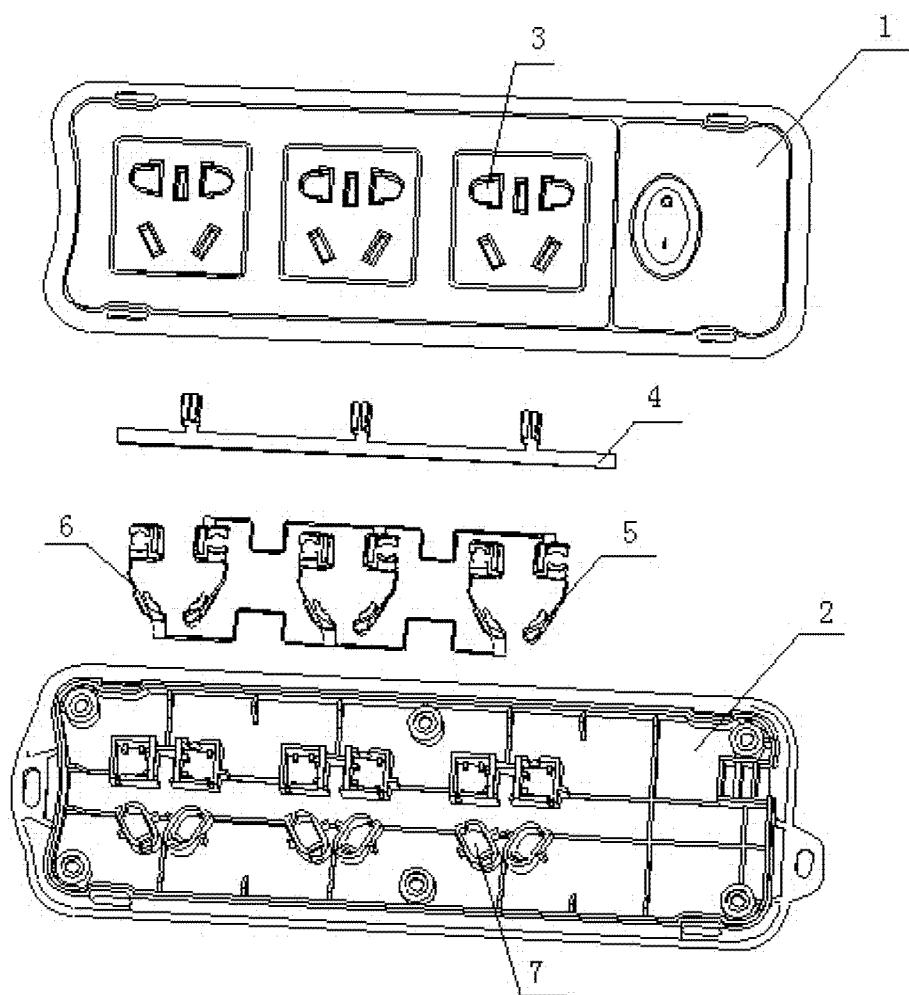


图 1