



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 292 133**

51 Int. Cl.:
B65D 5/42 (2006.01)
B65D 85/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **05735835 .0**
86 Fecha de presentación : **29.04.2005**
87 Número de publicación de la solicitud: **1763473**
87 Fecha de publicación de la solicitud: **21.03.2007**

54 Título: **Paquete rígido con tapa articulada, para artículos de tabaco.**

30 Prioridad: **30.04.2004 IT BO04A0275**
23.09.2004 WO PCT/IB04/003108

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.03.2008

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.03.2008

73 Titular/es: **G.D Societa' per Azioni**
Via Battindarno, 91
40133 Bologna, IT

72 Inventor/es: **Polloni, Roberto y**
Brizzi, Marco

74 Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

ES 2 292 133 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paquete rígido con tapa articulada, para artículos de tabaco.

5 Campo técnico

La presente invención se refiere a un paquete rígido con tapa articulada, para artículos de tabaco.

10 La presente invención puede ser utilizada de forma especialmente ventajosa en un paquete rígido de cigarrillos, al que se refiere la siguiente revelación, exclusivamente a modo de ejemplo.

Arte previo

15 Los paquetes de cigarrillos rígidos con tapa articulada son actualmente los más comercializados, al ser fáciles de fabricar, de uso fácil y práctico, y proporcionar una buena protección mecánica a los cigarrillos dispuestos en el interior.

20 Un paquete de cigarrillos rígido con tapa articulada, comprende normalmente un recipiente con forma de vaso que tiene un extremo de abertura; y una tapa con forma de vaso, articulada con el recipiente a lo largo de una bisagra, para girar con respecto al recipiente entre una posición abierta y una posición cerrada, abriendo y cerrando respectivamente el extremo de abertura. Cuando la tapa está en la posición cerrada el paquete tiene la forma de un paralelepípedo, definido por una superficie lateral y dos paredes en los extremos.

25 La superficie externa del paquete está normalmente impresa con la marca, una descripción de los cigarrillos que hay en el interior del paquete, una advertencia administrativa sobre la salud, y posiblemente mensajes publicitarios. En ocasiones los fabricantes de cigarrillos necesitan proporcionar a los clientes una considerable cantidad de información, que no puede imprimirse con la suficiente claridad sobre la superficie externa del paquete, a la vista del tamaño relativamente pequeño de la superficie externa y del hecho de que la mayor parte de esta, está ocupada por la advertencia administrativa sobre la salud. Por este motivo, es una práctica común proveer a cada paquete de cigarrillos con un
30 cupón, que normalmente es plegado en forma de acordeón insertado en el interior del paquete, o está unido al exterior del paquete mediante uno o más puntos de cola.

35 Los paquetes rígidos de cigarrillos, con cupones del tipo descrito arriba, son de producción costosa por cuanto que la máquina de empaquetado debe estar provista de una estación adicional para proporcionar el material del cupón. Además, un cupón despegado del paquete es más incómodo de consultar, y sobre todo es incómodo para el usuario si el cupón no se desprende cuando se desprecinta el paquete.

40 El documento WO 0 128 870 A1 describe un paquete rígido de tapa articulada, en el que hay un folleto encolado en una pared lateral del paquete, y está plegado en forma de acordeón, quedando liso sobre una pared posterior del paquete. En uso, el usuario despliega el folleto para leer la información impresa en ambas caras, y el folleto normalmente permanece unido al paquete, aunque el folleto puede no obstante tener líneas de rasgado mediante las que rasgar parte, o sustancialmente la totalidad, del folleto retirándolo del paquete. El folleto puede contener información de cualquier clase, anuncios, promoción de nuevos productos, vales de pago, etc., y está plegado fuera del paquete de tal forma que sus caras externas muestran los mismos contenidos que las caras externas del paquete, de forma que
45 pasa desapercibido a simple vista.

50 Un paquete rígido de cigarrillos con un cupón del tipo descrito en la publicación WO 0 128 870 A1, resuelve algunos de los inconvenientes de un paquete rígido de cigarrillos con un cupón separado. Sin embargo, una vez desplegado cuando se desprecinta el paquete, es difícil reunir correctamente el cupón con el paquete, lo que evitaría molestias al usuario.

55 La publicación DE 19 814 255 A1 revela un cartón de cigarrillos que tiene un cuerpo principal y una tapa plegable; la cara posterior del cuerpo principal tiene aletas adicionales plegables hacia afuera, que cubren la cara posterior principal del cartón.

60 El documento US 5 236 084 A1 revela un paquete de cigarrillos de tipo caja, que comprende una tapa con una lengüeta que se extiende por debajo del fondo de la tapa; la totalidad o parte de la lengüeta puede retirarse fácilmente, mediante la provisión de una línea de rasgado entre la lengüeta desmontable y el resto de la tapa. La lengüeta puede estar impresa o grabada con cualquier información deseada, y cuando se retira puede conformar un cupón, o un artículo de tipo cupón; hasta su retirada, la lengüeta puede ser alguna clase de impedimento para retirar con facilidad los cigarrillos o el cierre del paquete, invitando de ese modo al consumidor a retirar la lengüeta tal como se prevé.

65 El documento DE 3 835 385 A1 revela una caja de envase de medicación, que comprende un recipiente cerrado que tiene una abertura de extracción sobre el lado superior del recipiente, y una tapa de cierre en la abertura de extracción; y un folleto de información unido a un punto concreto dentro de la caja de envase; la caja del envase está diseñada para abrirse siempre por el mismo sitio, al objeto de impedir la pérdida del folleto informativo.

Revelación de la invención

Es un objetivo de la presente invención, proporcionar un paquete rígido de tapa articulada para artículos de tabaco, que sea de uso más sencillo que los paquetes conocidos, elimine los inconvenientes mencionados, y al mismo tiempo sea de producción barata y sencilla.

De acuerdo con la presente invención se proporciona un paquete rígido de tapa articulada para artículos de tabaco, como el reivindicado en las reivindicaciones anexas.

10 Breve descripción de los dibujos

Se describirá una serie de realizaciones no limitativas de la presente invención, a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos anexos, en los cuales:

- 15 • la figura 1 muestra una vista frontal en perspectiva, de un paquete rígido de cigarrillos acorde con la presente invención, y en una configuración cerrada;
- la figura 2 muestra una vista trasera en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 1 en una configuración cerrada;
- 20 • la figura 3 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete de cigarrillos de la figura 1 en una configuración parcialmente abierta;
- la figura 4 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete de rígido de cigarrillos de la figura 1 en una configuración abierta;
- 25 • la figura 5 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 1 en otra configuración abierta;
- 30 • las figuras 6 y 7 muestran vistas en planta de dos piezas en bruto, mediante las que se produce el paquete rígido de cigarrillos en las figuras 1 a 5;
- la figura 8 muestra una vista frontal en perspectiva, de un paquete rígido de cigarrillos acorde con la presente invención, y en una configuración abierta;
- 35 • la figura 9 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 8 en otra configuración abierta;
- las figuras 10 y 11 muestran vistas en planta, de dos piezas en bruto mediante las que se produce el paquete rígido de cigarrillos de las figuras 8 y 9;
- 40 • la figura 12 muestra una vista frontal en perspectiva, de un paquete rígido de cigarrillos acorde con la presente invención y en una configuración abierta;
- 45 • la figura 13 se muestra una vista frontal en perspectiva, de un paquete rígido de cigarrillos acorde con la presente invención y en una configuración cerrada;
- las figuras 14 y 15 muestran dos vistas frontales en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13 en una configuración abierta;
- 50 • la figura 16 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13 en una configuración abierta;
- las figuras 17 y 18 muestran vistas frontales en perspectiva, de una variación del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13, en una configuración cerrada y en una configuración abierta;
- 55 • las figuras 19 y 20 muestran vistas frontales en perspectiva, de una variación del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13, en una configuración cerrada y en una configuración abierta;
- 60 • las figuras 21 y 22 muestran vistas frontales en perspectiva, de una variación del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13, en una configuración cerrada y una configuración abierta;
- las figuras 23 y 24 muestran vistas frontales en perspectiva, de una variación del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13, en una configuración cerrada y una configuración abierta;
- 65 • las figuras 25, 26 y 27 muestran vistas frontales en perspectiva, de una variación del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13, en una configuración cerrada y dos configuraciones abiertas;

ES 2 292 133 T3

- las figuras 28 y 29 muestran vistas frontales en perspectiva, de una variación del paquete rígido de cigarrillos de la figura 13, en una configuración cerrada y en una configuración abierta;
- las figuras 30 y 31 muestran vistas en planta, de una pieza en bruto mediante la que se produce el paquete rígido de cigarrillos en las figuras 13-29;
- las figuras 32 y 31 muestran vistas en planta, de una pieza en bruto mediante la que se produce el paquete rígido de cigarrillos de las figuras 13-29;
- las figuras 33 y 34 muestran vistas en planta, de dos piezas en bruto mediante las que se produce el paquete rígido de cigarrillos de las figuras 13-29;
- las figuras 35 y 36 muestran vistas en planta, dos piezas en bruto mediante las que se produce el paquete rígido de cigarrillos de las figuras 13-29;
- la figura 37 muestra una vista en planta, de otra pieza en bruto mediante la que se produce el paquete rígido de cigarrillos de las figuras 13-29;
- la figura 38 muestra una vista en perspectiva, de la pieza en bruto de la figura 43 en una configuración parcialmente plegada;
- la figura 39 muestra una vista frontal en perspectiva, de un paquete de cigarrillos acorde con la presente invención y en una configuración cerrada;
- las figuras 40 y 41 muestran dos vistas frontales en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 39 en una configuración parcialmente abierta;
- la figura 42 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 39 en una configuración abierta;
- la figura 43 muestra una vista en planta, de una pieza en bruto mediante la que se produce el paquete rígido de cigarrillos de la figura 39;
- la figura 44 muestra una vista frontal en perspectiva, de un paquete rígido de cigarrillos acorde con la presente invención y en una configuración cerrada;
- la figura 45 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 44 en una configuración parcialmente abierta;
- la figura 46 muestra una vista frontal en perspectiva, del paquete rígido de cigarrillos de la figura 44 en una configuración abierta; y
- la figura 47 muestra una vista en planta, de una pieza en bruto mediante la que se produce el paquete rígido de cigarrillos de la figura 44.

Mejor modo de llevar a cabo la invención

El número 1 en la figura 1 indica, como un todo, un paquete rígido de cigarrillos que contiene un grupo ordenado 2 de cigarrillos, con forma de paralelepípedo (figuras 4 y 5), envuelto en una hoja de material laminar envolvente que tiene el extremo superior de rasgado normalmente marcado con la leyenda "TIRAR".

El paquete 1 comprende un recipiente 3 en forma de vaso, que tiene un extremo superior de abertura 4; y una tapa 5 en forma de vaso, articulada a lo largo de una bisagra 6 para rotar con respecto al recipiente 3, entre una posición abierta (figuras 3-5) y una posición cerrada (figuras 1 y 2), respectivamente abriendo y cerrando el extremo de abertura 4.

El recipiente 3 tiene forma de paralelepípedo y tiene dos paredes laterales mayores 7 y 8, dos paredes laterales menores normales y una pared inferior 10. Como se ha indicado, al recipiente 3 está abierto en la parte superior, en el extremo superior de abertura 4. Más en concreto, la pared lateral mayor 7 define una pared frontal 7 del recipiente 3, y la pared lateral mayor 8 define una parte trasera 8 del recipiente 3.

Hay definidos cuatro bordes longitudinales 11 entre las paredes laterales menores 9 y las paredes laterales mayores 7 y 8, y hay definidos cuatro bordes transversales 12 entre la pared inferior 10 y las paredes laterales 7, 8 y 9. Como se muestra en los dibujos anexos, los bordes longitudinales 11 y los bordes transversales 12 son bordes afilados y cuadrículados.

El paquete 1 comprende además un panel adicional 13 articulado en el recipiente 3 a lo largo de una bisagra 14, para rotar con respecto al recipiente 3, entre una posición desplegada (figuras 4 y 5) en la que el panel adicional 13 es

ES 2 292 133 T3

separado respecto del recipiente 3, y una posición plegada (figuras 1-3) en la que el panel 13 reposa sobre una pared lateral mayor 7 o pared frontal 7, del recipiente 3. Más en concreto, en la posición plegada el panel adicional 13 se mantiene en contacto con la pared lateral mayor 7 del recipiente 3 mediante la tapa 5, en la posición cerrada; con este objeto, el panel adicional 13 tiene sustancialmente el mismo tamaño que la pared lateral mayor 7 o pared frontal 7, del recipiente 3.

Tal como se ve con mayor claridad en la figura 2, la tapa 5 está articulada en el recipiente 3 a lo largo de la bisagra 6, que está localizada en la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3. Más en concreto, la bisagra 6 de la tapa 5 es paralela a los bordes transversales 12 del recipiente 3, y está localizada en una línea perimétrica superior de la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8, del recipiente 3.

La bisagra 14 del panel adicional 13 es paralela a los bordes longitudinales 11, y coincidente con uno de los bordes longitudinales 11 que se extienden a lo largo del eje lateral mayor 7 o eje frontal 7, del recipiente 3.

En la realización de las figuras 1-5, el panel adicional 13 comprende dos proyecciones 15 que se proyectan lateralmente desde el panel adicional 13, acoplan con respectivas superficies internas de la tapa 5 cuando la tapa 5 está en la posición cerrada, y sirven para mantener la tapa 5 en la posición cerrada con una cierta cantidad de fuerza, para impedir que la tapa 5 se abra de forma inadvertida.

En una realización alternativa a la mostrada, las proyecciones 15 están provistas sólo sobre la pared lateral mayor 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, o están provistas tanto en la pared mayor lateral 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, como en el panel adicional 13.

Para facilitar la extracción de cigarrillos desde el extremo superior de abertura 4 del recipiente 3, una parte superior de la pared mayor lateral 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, tiene una escotadura 16.

Como se muestra en la figura 5, hay otro panel 17 preferentemente articulado al panel adicional 13 a lo largo de una bisagra 18 paralela, y opuesta a, la bisagra 14 del panel adicional 13. Puede proporcionarse una serie de paneles 17, articulados entre sí para desplegarse en forma de acordeón.

En una posible realización, la bisagra 14 del panel 13 y/o la bisagra 18 del panel 17 están definidas por una línea de rasgado, que permite una sencilla separación del panel 17 por parte del usuario, o del panel 13 junto con el panel 17, respecto del recipiente 3.

Tal como se muestra en las figuras 6 y 7, el recipiente 3 en las figuras 1 a 5 está formado a partir de dos piezas en bruto planas 19 y 20, cuyos elementos componentes están indicados, siempre que sea posible, utilizando los mismos números de referencia, con superíndices, que para las correspondientes partes del recipiente 3.

La pieza en bruto 19 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 21; y una línea de pliegue transversal 22 que define, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 21, un panel 7' que define una pared lateral mayor 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, y un segundo panel 10' que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3. El panel 7' tiene dos alas 9' que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 7', y están separadas respecto del panel 7' mediante líneas de pliegue longitudinales 21; y cada ala 9' tiene una respectiva lengüeta 23 separada respecto del ala 9' mediante la línea de pliegue transversal 22.

La pieza en bruto 20 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegue transversales 25 que definen, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 24, un panel 26 que define una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define una pared superior de la tapa 5, un panel 8' que define la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3, y un panel 10'' que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3. El panel 8' tiene dos alas 9'', las cuales definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas respecto del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24. El panel adicional 13 está conectado a una de las alas 9'' del panel 8', a lo largo de la línea de bisagra 14 coincidente con una de las líneas de pliegue longitudinales 24.

Preferentemente, el panel 26 comprende dos alas 28 que definen las paredes laterales de la tapa 5, están localizadas en lados opuestos del panel 26, y están separadas respecto del panel 26 mediante líneas de pliegue longitudinales 24; y el panel 27 comprende dos alas 29 localizadas en lados opuestos del panel 27, y separadas respecto del panel 27 mediante líneas de pliegue longitudinales 24. El panel 26 comprende además un faldón de refuerzo 30 que está plegado sobre el panel 26.

En la realización de las figuras 8 y 9, la bisagra 6 de la tapa 5 está localizada sobre el panel adicional 13 que, cuando está en la posición plegada, reposa sobre la pared lateral mayor 8 o pared posterior 8 del recipiente 3. Cuando el panel adicional 13 está en la posición plegada, la bisagra 6 de la tapa 5 es paralela a los bordes transversales 12, y está localizada en una línea perimétrica superior de la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3. La bisagra 14 del panel adicional 13 es paralela a los bordes longitudinales 11, y coincidente con uno de los bordes longitudinales 11 que se extiende a lo largo de la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8, del recipiente 3.

ES 2 292 133 T3

La pared lateral mayor 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, comprende dos proyecciones 15 que se proyectan lateralmente desde la pared lateral mayor 7, y acoplan respectivas superficies internas de la tapa 5, cuando la tapa 5 está en la posición cerrada.

5 Como se muestra en las figuras 8 y 9, una parte superior de la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3, tiene una escotadura 16. Alternativamente, una parte superior de solamente la pared lateral mayor 7, o también de la pared lateral mayor 7, puede comprender una escotadura 16.

10 La pieza en bruto 19 de la figura 10, para producir el paquete 1 de las figuras 8 y 9, es idéntica a la pieza en bruto 19 de la figura 6, para producir el paquete 1 de las figuras 1 a 5; mientras que la pieza en bruto 20 de la figura 11 para producir el paquete 1 de las figuras 8 y 9 es similar, pero no idéntica, a la pieza en bruto 20 de la figura 7, para producir el paquete 1 de las figuras 1 a 5.

15 La pieza en bruto 20 de la figura 11 comprende una serie de líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegue transversales 25 que definen, entre las líneas de pliegue longitudinales 24, un panel 26 que define una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define una pared superior de la tapa 5 y un panel adicional 13. La pieza en bruto 20 comprende además un panel 8' que define la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8, del recipiente 3; y un panel 10'' que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3. El panel 8' comprende dos alas 9'', que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas respecto del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24.

20 En la realización de la figura 12, la bisagra 14 del panel adicional 13 es paralela a los bordes transversales 12, y coincidente con el borde transversal 12 que se extiende a través de la pared lateral mayor o pared frontal 7 del recipiente 3.

25 En una realización no mostrada, la bisagra 14 del panel adicional 13 es paralela a los bordes transversales 12, y está localizada sobre la pared frontal 7 en la escotadura 16. Es decir, el panel adicional 13 está conectado a la pared frontal 7 del recipiente mediante la bisagra 14, que es paralela a los bordes transversales 12 y está localizada sobre la pared frontal 7 en la escotadura 16. El panel adicional 13 tiene preferentemente una dimensión transversal menor que la dimensión transversal de la pared frontal 7, y en concreto tiene una dimensión transversal sustancialmente igual a la dimensión transversal de la escotadura 16.

30 En otra realización no mostrada, hay un collar localizado dentro del recipiente 3, y se proyecta parcialmente desde el extremo de abertura superior 4 del recipiente 3. En este caso, la bisagra 14 del panel adicional 13 puede estar formada sobre el collar, para ser paralela a los bordes transversales 12 y estar localizada en la escotadura 16. El panel adicional 13 tiene preferentemente una dimensión transversal menor que la dimensión transversal de la pared frontal 7, y en concreto tiene una dimensión transversal sustancialmente igual a la dimensión transversal de la escotadura 16.

35 En una realización alternativa a la mostrada, las partes superiores de la pared mayor lateral 7 y las paredes laterales menores 9 del recipiente 3, que entran en contacto con la tapa 5 cuando la tapa 5 está en la posición cerrada, pueden estar grabadas en bajorrelieve al objeto de hundirlas con respecto al resto de la pared lateral mayor 7 y las paredes laterales menores 9 del recipiente 3, y para impedir la formación de un escalón entre el borde inferior de la tapa 5 y las paredes laterales 7 y 9 del recipiente 3, cuando la tapa 5 está en la posición cerrada.

40 Puede proporcionarse un sistema de fijación desmontable entre el panel adicional 13 y la respectiva pared lateral mayor 7 u 8 del recipiente 3, para mantener el panel adicional 13 en contacto con la pared lateral mayor 7 u 8 del recipiente 3 con cierta cantidad de fuerza, cuando el panel adicional 13 está en la posición plegada. Tal sistema de fijación desmontable puede definirse, por ejemplo, mediante uno o más puntos de adhesivo, o mediante una rendija creada en una pared lateral mayor 7 u 8 del recipiente 3, para recibir un borde inferior del panel adicional 13 (en cuyo caso el panel adicional 13 es ligeramente menor que las paredes laterales mayores 7 y 8 del recipiente 3).

45 En la realización mostrada en los dibujos anexos, los bordes longitudinales 11 y los bordes transversales 12 son bordes afilados, cuadrículados. En una realización alternativa no mostrada, algunos de los bordes longitudinales 11 y/o algunos transversales 12 son bordes redondeados o biselados, no cuadrículados. Por ejemplo, los bordes longitudinales 11 pueden ser bordes no cuadrículados, redondeados o biselados, o (como en el paquete de cigarrillos descrito en la aplicación de patente EP-A1-0 764 595) los bordes transversales mayores 12 (es decir, entre la pared inferior 10 y las paredes laterales mayores 7 y 8) pueden ser bordes no cuadrículados, redondeados o biselados. Alternativamente, algunos bordes longitudinales 11 y algunos bordes transversales 12 pueden ser bordes redondeados, no cuadrículados, teniéndose tanto bordes longitudinales 11 no cuadrículados, redondeados o biselados, como bordes transversales 12 no cuadrículados, redondeados o biselados.

50 En una realización alternativa no mostrada, el recipiente 3 puede fabricarse como en el paquete de cigarrillos descrito en la aplicación de patente EP-A1-1 066 205; en este caso cada borde lateral mayor 7, 8 es convexo hacia afuera y tiene una parte central plana, y dos bandas laterales curvas, previamente debilitadas, que conectan la parte central plana con las paredes laterales menores 9 en los respectivos bordes longitudinales afilados, no cuadrículados.

ES 2 292 133 T3

Si están provistos, tanto el panel adicional 13 como el otro panel 17 pueden estar preferentemente impresos con dibujos, fotografías, símbolos o textos; con este objeto, las superficies del panel adicional 13 y del otro panel 17 que se superponen con el panel 13 en la posición plegada, son preferentemente no glaseadas.

5 Con respecto a realización de la figura 1-5, las realizaciones de las figuras 13-16 no tienen el otro panel 17 articulado al panel 13, las paredes laterales menores 9 del recipiente 3 son de menor altura que la pared posterior 8 del recipiente 3 para facilitar la extracción de cigarrillos desde el recipiente 3, y la escotadura 16 de la pared frontal 7 del recipiente 3 es asimétrica y está más pronunciada en el borde longitudinal 11 opuesto a la bisagra 14 del panel adicional 13.

10 Más en concreto, el borde superior de cada pared lateral 9 es sustancialmente coincidente con el borde inferior equivalente de la tapa 5, cuando la tapa 5 está en la posición cerrada (figura 13), cerrando el extremo de abertura 4. Por lo tanto, el borde superior de cada pared lateral menor 9 está inclinado, y cada pared lateral menor 9 tiene la forma de un trapecio en ángulo recto, que tiene la base mayor en la pared posterior 8 del recipiente 3.

15 En la realización de las figuras 13-16, no hay collar dentro del recipiente 3. Una realización alternativa mostrada en los dibujos 17-17 comprende un collar 31, que está plegado en U y encolado al interior del recipiente 3, para proyectarse parcialmente hacia afuera del extremo superior de abertura 4, y acoplar con una correspondiente superficie interna de la tapa 5, cuando la tapa 5 está en la posición cerrada. El borde superior del collar 31 está hundido para definir una escotadura 32, al objeto de facilitar la extracción de cigarrillos desde el recipiente 3. En una realización preferida, la escotadura 32 del collar 31 es asimétrica, como la escotadura 16 de la pared frontal 7 del recipiente 3. Más en concreto, la escotadura 32 del collar 31 está presente sólo en la pared frontal 7 del recipiente 3 y en la pared lateral menor 9 opuesta a la bisagra 14 del panel adicional 13. En otras palabras, la escotadura 32 no está presente en la pared lateral menor 9 que presenta la bisagra 14 del panel adicional 13.

25 La realización de las figuras 13-16 no tiene elementos de fijación para soportar el panel adicional 13 sobre la pared frontal 7 del recipiente 3, cuando la tapa 5 está en la posición abierta, abriendo el extremo superior de abertura 4 del recipiente 3. Una realización alternativa mostrada en las figuras 19-29 comprende un sistema de fijación desmontable 33, para soportar el panel adicional 13 sobre la pared frontal 7 del recipiente 3 cuando la tapa 5 está en la posición abierta, abriendo el extremo superior de abertura 4 del recipiente 3.

30 En la realización mostrada en las figuras 17, 18, 23 y 24, el sistema de fijación desmontable 33 comprende una lengüeta adhesiva reemplazable 34, que está conectada permanentemente a una pared lateral menor 9 del recipiente 3, y de forma desmontable al panel adicional 13. Para rotar el panel adicional 13 en torno a la bisagra 14, se separa la lengüeta adhesiva 34 del panel adicional 13; y para sujetar el panel adicional 13 sobre la pared frontal 7 del recipiente 3, la lengüeta adhesiva 34 se pega al panel adicional 13.

35 En la realización mostrada en las figuras 19-22 y 25-27, el sistema de fijación desmontable 33 comprende un apéndice 35 que se proyecta lateralmente desde el panel adicional 13; y una rendija 36 para recibir el apéndice 35, y que está formada a través de la pared frontal 7 del recipiente 3, en un borde longitudinal 11, para oponerse al apéndice 35 cuando el panel adicional 13 se coloca en contacto con la pared frontal 7. Para rotar el panel adicional 13 en torno a la bisagra 14, el apéndice 35 se extrae de la rendija 36; y para sujetar el panel adicional 13 sobre la pared frontal del recipiente 3, el apéndice 35 es insertado en la rendija 36. Puede proporcionarse cierta cantidad de interferencia de forma/dimensional, entre el apéndice 35 y la rendija 36, de forma que se requiera cierta cantidad de flexión sobre el apéndice 35, para retirar el apéndice 35 de la rendija 36.

40 En la realización mostrada en las figuras 28 y 29, el sistema de fijación desmontable 33 comprende una rendija 36 para recibir una parte de esquina de extremo del panel adicional 13, y está formada a través de la pared frontal del recipiente 3, cerca del lugar en que el borde longitudinal 11 opuesto a la bisagra 14 del panel adicional 13 se topa con el borde transversal inferior 12. En una realización preferida mostrada en las figuras 28 y 29, la rendija 36 y la parte de esquina extrema del panel adicional 13 insertada dentro de la rendija 36, son redondeadas.

45 El paquete 1 de las figuras 17 y 18 difiere respecto del paquete 1 de las figuras 13-16, pues comprende el collar 31 y un sistema de fijación desmontable 33 que comprende la lengüeta adhesiva 34.

50 En la realización mostrada en las figuras 19 y 20, el panel adicional 13 comprende un agujero transversal central 37, a través del cual es visible una correspondiente parte subyacente de la pared frontal 7 del recipiente 3, cuando el panel adicional 13 está posicionado en contacto con la pared frontal 7. El agujero 37 puede estar abierto, o cerrado mediante una lámina 38 de material transparente o semitransparente encolada al interior, o al dorso, del panel adicional 13. El agujero 37 puede tener además la forma de una imagen (no mostrada) impresa en la pared frontal 7 del recipiente 3.

55 En la realización mostrada en las figuras 21 y 22, las piezas 39 de un elemento armable, por ejemplo un pequeño aeroplano (que no se muestra ensamblado), pueden ser retiradas del panel adicional 13 y/o de la pared frontal 7 del recipiente 3. En otras palabras, los contornos de las piezas 39 de un artículo armable pueden estar estampados en el panel adicional 13 y/o en la pared frontal 7 del recipiente 3, de forma que las piezas 39 puedan ser separadas.

60 En la realización mostrada en las figuras 23 y 24, hay un asiento 40 formado sobre una superficie interna del panel adicional 13, para soportar un pequeño objeto 41, por ejemplo una muestra de perfume, una muestra cosmética o un

ES 2 292 133 T3

producto de confitería. Para acomodar el grosor del objeto 41, el panel adicional 13 comprende dos lengüetas 42 para mantener el panel adicional 13 nivelado con respecto a la pared frontal 7 del recipiente 3, cuando el panel adicional 13 está posicionado contra la pared frontal 7.

5 En la realización de las figuras 25-27, un inserto movable 43 está conectado a la pared frontal 7 del recipiente 3, es paralelo a la pared frontal 7 y descansa en esta cuando el panel adicional 13 está posicionado contra la pared frontal 7, y se yergue perpendicular a la pared frontal 7 cuando el panel adicional 13 se separa de la pared frontal 7. Más en concreto, una parte marginal del inserto movable 13 está unida a una superficie interna del panel adicional 13, de forma que el inserto movable 43 se mueve automáticamente cuando el panel adicional 13 rota en torno a la bisagra 14.
10 En una realización alternativa no mostrada, el inserto movable 43 está conectado al panel adicional 13 en oposición a la pared frontal 7.

Como se muestra en la figura 30, los recipientes 3 en las figuras 13 a 29 pueden estar formados a partir de una pieza en bruto plana 20 cuyas partes componentes están indicadas, siempre que sea posible, utilizando los mismos números de referencia, con superíndices, que para las correspondientes partes del recipiente 3.

La pieza en bruto 20 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegues transversales 25 que definen, entre las dos líneas de pliegues longitudinales 24, un panel 26 que definen una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define una pared superior de la tapa 5, un panel 8' que definen una pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3, un panel 10' que define una pared inferior 10 del recipiente 3, y un panel 7' que define una pared lateral mayor 7 o pared frontal 7, del recipiente 3.

El panel 8' tiene dos alas 9'' que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24.

El panel adicional 13 está definido por dos paneles 13' y 13'' que están superpuestos y encolados entre sí; el panel 13' está conectado al panel 7' lo largo de la línea de bisagra 14 coincidente con una de las líneas de pliegue longitudinales 24, y el panel 13'' está conectado al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal, paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

Preferentemente, el panel 26 comprende dos alas 28 que definen paredes laterales de la tapa 5, están localizadas en lados opuestos del panel 26, y están separadas del panel 26 mediante líneas de pliegue longitudinales 24; y cada ala 9'' comprende dos alas más 29' y 29'' separadas respecto del ala 9'' mediante líneas de pliegue transversales 25. El panel 26 comprende además un faldón 30 de refuerzo, que está plegado sobre el panel 26.

Las paredes laterales menores 9 del recipiente 3 están definidas parcialmente mediante dos alas 9', de las cuales una primera está conectada al panel 7' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal 24, y una segunda está conectada al panel 13'' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal, paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

Como se muestra en la figura 32, los recipientes 3 en las figuras 13 a 29 pueden fabricarse a partir de una pieza en bruto plana 20 cuyas partes componentes se indican, cuando sea posible, utilizando los mismos números de referencia, con superíndices, que para las partes correspondientes del recipiente 3. La pieza en bruto 20 de la figura 32 es casi idéntica a la pieza en bruto 20 de la figura 30, siendo la única diferencia la presencia de la rendija 36 en la pieza en bruto 20 de la figura 32.

Como se muestra en las figuras 19 y 20, los recipientes 3 en las figuras 13 a 33 pueden fabricarse a partir de dos piezas en bruto planas 19 y 20, cuyas partes componentes se indican, cuando sea posible, utilizando los mismos números de referencia, con superíndices, que para las correspondientes partes del recipiente 3.

La pieza en bruto 19 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 21; y una línea de pliegue transversal 22 que define, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 21, un panel 7' que define la pared lateral mayor 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, y un segundo panel 10' que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3. El panel 7' tiene dos alas 9' que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 7', y están separadas del panel 7' mediante líneas de pliegue longitudinales 21; y un ala 9' tiene una lengüeta 23 separada del ala 9' mediante la línea de pliegue transversal 22.

La pieza en bruto 20 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegue transversales 25 que definen, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 24, un panel 26 que define una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define una pared superior de la tapa 5, un panel 8' que define una pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3, un panel 10'' que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3, y un panel 13' que define parte del panel adicional 13.

El panel 8' tiene dos alas 9'', que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24.

Preferentemente, el panel 26 comprende dos alas 28 que definen las paredes laterales de la tapa 5, están localizadas en lados opuestos del panel 26, y están separadas del panel 26 mediante líneas de pliegue longitudinales 24; y cada ala

ES 2 292 133 T3

9" comprende dos alas más 29' y 29", separadas del ala 9" mediante líneas de pliegue transversales 25. El panel 26 comprende además un faldón de refuerzo 30, que está pegado sobre el panel 26.

5 El panel adicional 13 está definido por dos paneles 13' y 13", que están superpuestos y encolados entre sí; el panel 13" está conectado al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal 24. Un ala adicional 9"" está conectada al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal 24, y un ala adicional 9"" está conectada a un ala 9" a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

10 Como se muestra en las figuras 21 y 22, los recipientes 3 en las figuras 13 a 33 pueden fabricarse a partir de dos piezas en bruto planas 19 y 20, cuyas partes componentes se indican, siempre que es posible, utilizando los mismos números de referencia que para las correspondientes partes del recipiente 3, con superíndices.

15 La pieza en bruto 19 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 21; y una línea de pliegue transversal 22 que define, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 21, un panel 7' que define la pared lateral mayor 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, y un segundo panel 10' que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3. El panel 7' tiene alas 9', que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 7', y están separadas del panel 7' mediante líneas de pliegue longitudinales 21.

20 La pieza en bruto 20 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegue transversales 25 que definen, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 24, un panel 26 que define una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define una pared superior de la tapa 5, un panel 8' que define la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3, un panel 10" que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3, y un panel 13' que define parte del panel adicional 13.

25 El panel 8' tiene dos alas 9" que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24.

30 Preferentemente, el panel 26 comprende dos alas 28 que definen las paredes laterales de la tapa 5, están localizadas en lados opuestos del panel 26, y están separadas del panel 26 mediante líneas de pliegue longitudinales 24; y cada ala 9" comprende dos alas más 29' y 29", separadas del ala 9" mediante líneas de pliegue transversales 25. El panel 26 comprende además un faldón de refuerzo 30, que está pegado sobre el panel 26.

35 El panel adicional 13 está definido por dos paneles 13' y 13" que están superpuestos y encolados entre sí; el panel 13" está conectado al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal 24. Hay un ala más 9"", conectada al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal 24.

40 Como se muestra en la figura 37, los recipientes 3 en las figuras 13 a 29 pueden fabricarse a partir de una pieza en bruto plana 20, cuyas partes componentes se indican, cuando es posible, utilizando los mismos números de referencia que para las partes correspondientes del recipiente 3, con superíndices.

45 La pieza en bruto 20 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegue transversales 25 que definen, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 24, un panel 26 que define una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define una pared superior de la tapa 5, un panel 8' que define la pared lateral mayor 8 o pared lateral trasera 8 del recipiente 3, y un panel 10' que define la parte de la pared inferior 10 del recipiente 3.

50 El panel 8' tiene dos alas 9", que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24. Hay un panel 7' que define la pared lateral mayor 7 o pared frontal 7 del recipiente 3, conectado a una de las alas 9" a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24. Un panel 10", que define parte de la pared inferior 10 del recipiente 3, está conectado al panel 7' a lo largo de una línea de pliegue transversal 25.

55 El panel adicional 13 está definido por dos paneles 13' y 13" que están superpuestos y encolados entre sí; el panel 13' está conectado al panel 7' a lo largo de la línea de bisagra 14 paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24, y el panel 13" está conectado al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24. Un ala más 9' que define parte de una pared lateral menor 9 del recipiente 3, está conectada al panel 13" a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

60 Preferentemente, el panel 26 comprende dos alas 28 que definen las paredes laterales de la tapa 5, están localizadas en lados opuestos del panel 26, y están separadas del panel 26 mediante líneas de pliegue longitudinales 24; y cada ala 9" comprende dos alas más 29' y 29", separadas del ala 9" mediante líneas de pliegue longitudinales 25. El panel 26 comprende además un faldón de refuerzo 30 que está pegado sobre el panel 26.

65 La pieza en bruto 20 de la figura 37 puede ser engomada y plegada en la configuración tubular mostrada en la figura 38. Más en concreto, el panel 13' está plegado con, y encolado al, panel 13" para definir el panel adicional 13, y el ala 9' está plegada con, y encolada al, ala opuesta 9". Una vez dispuesta en configuración tubular, la pieza en bruto 20 de la figura 37 puede ser aplanada (como se muestra en la figura 38) para hacerla más compacta y facilitar el almacenamiento y el transporte, o puede ser "abierta" para recibir un grupo 2 de cigarrillos, suministrado axialmente.

ES 2 292 133 T3

Con respecto a la realización de las figuras 1-5, en lugar de estar articulado al panel adicional 13, el otro panel 17 de la realización de las figuras 39-42 está articulado al recipiente 3, en el lado opuesto del panel 13, a lo largo de otra bisagra 18 coincidente con un borde longitudinal 11, de forma que dos paneles 13 y 17 definen dos “alas” que cubren la pared frontal 7 del recipiente 3.

5 Con respecto a la realización de las figuras 1-5, las paredes laterales menores 9 del recipiente 3 en la realización de las figuras 39-42, son de menor altura que la pared trasera 8 del recipiente 3, para facilitar la extracción de cigarrillos desde el recipiente 3. En otras palabras, las paredes laterales menores 9 de las figuras 31-42 se asemejan a las paredes laterales menores 9 de las figuras 13-16. Más en concreto, el borde superior de cada pared lateral menor 9 coincide sustancialmente con el borde inferior equivalente de la tapa 5, cuando la tapa 5 está en la posición cerrada (figura 39), que cierra el extremo de abertura 4. Por lo tanto, el borde superior de cada pared lateral menor 9 está inclinado, y cada pared lateral menor 9 tiene forma de trapecio en ángulo recto, con la base mayor en la pared trasera 8 del recipiente 3.

15 En el paquete 1 de las figuras 39-42, la escotadura de la pared frontal 7 del recipiente 3 es de forma simétrica, asemejándose a la disposición simétrica de los paneles 13 y 17. La realización de las figuras 31-42 no tiene collar dentro del recipiente 3, aunque puede proporcionarse un collar en una realización alternativa, no mostrada.

20 Como se muestra en la figura 43, los recipientes 3 de las figuras 39 a 42 pueden fabricarse a partir de una pieza en bruto plana 20, cuyas partes componentes se indican, cuando es posible, utilizando los mismos números de referencia que para las partes correspondientes del recipiente 3, con superíndices.

25 La pieza en bruto 20 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegue transversales 25 que definen, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 24, un panel 26 que define una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define una pared superior de la tapa 5, un panel 8' que define la pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3, un panel 10' que define la pared inferior 10 del recipiente 3, y un panel 7' que definen la pared lateral mayor 7 de la pared frontal 7 del recipiente 3.

30 El panel 8' tiene dos alas 9'', que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24.

35 El panel adicional 13 está definido por dos paneles 13' y 13'' que están superpuestos y encolados entre sí; el panel 13' está conectado al panel 7' a lo largo de la línea de bisagra 14 coincidente con una de las líneas de pliegue longitudinales 24, y el panel 13'' está conectado al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

40 El panel adicional 17 está definido por dos paneles 17' y 17'' que están superpuestos y encolados entre sí, el panel 17' está conectado al panel 7' a lo largo de la línea de articulación 18 coincidente con una de las líneas de pliegue longitudinales 24, y el panel 17'' está conectado al panel 17' a lo largo de la línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

45 Preferentemente, el panel 26 comprende dos alas 28 que definen las paredes laterales de la tapa 5, están localizadas en lados opuestos del panel 26, y están separadas del panel 26 mediante líneas de pliegue longitudinales 24; y cada ala 9'' comprende dos alas más 29' y 29'', separadas del ala 9'' mediante líneas de pliegue transversales 25. El panel 26 comprende además un ala de refuerzo 30, que está plegada sobre el panel 26.

50 Las paredes laterales menores 9 del recipiente 3 están definidas parcialmente por dos alas 9', de las que una primera está conectada al panel 17'' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal, paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24, y una segunda está conectada al panel 13'' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal, paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

55 Con respecto a la realización de las figuras 39-42, el tamaño de los paneles 13 y 17 en la realización de las figuras 44-46 ha sido dividido por dos, y a diferencia de estar superpuestos entre sí sobre la pared frontal 7 del recipiente 3, están superpuestos en yuxtaposición sobre la pared frontal 7 del recipiente 3.

Como se muestra en la figura 7, los recipientes 3 en las figuras 44 a 46 pueden fabricarse a partir de una pieza en bruto plana 20, cuyas partes componentes se indican, donde es posible, utilizando los mismos números de referencia que para las partes correspondientes del recipiente 3, con superíndices.

60 La pieza en bruto 20 comprende dos líneas de pliegue longitudinales 24; y una serie de líneas de pliegue transversales 25 que definen, entre las dos líneas de pliegue longitudinales 24, un panel 26 que define una pared frontal de la tapa 5, un panel 27 que define la pared superior a la tapa 5, un panel 8' que define una pared lateral mayor 8 o pared trasera 8 del recipiente 3, un panel 10' que define la pared inferior 10 del recipiente 3, y un panel 7' que define la pared lateral mayor 7 o pared frontal 7, del recipiente 3.

65 El panel 8' tiene dos alas 9'' que definen respectivas partes de paredes laterales menores 9 del recipiente 3, están localizadas en lados opuestos del panel 8', y están separadas del panel 8' mediante líneas de pliegue longitudinales 24.

ES 2 292 133 T3

El panel adicional 13 está definido por dos paneles 13' y 13'' que están superpuestos y encolados entre sí; el panel 13' está conectado al panel 7' a lo largo de la línea de bisagra 14 coincidente con una de las líneas de pliegue longitudinales 24, y el panel 13'' está conectado al panel 13' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

5

El panel adicional 17 está definido por dos paneles 17' y 17'' que están superpuestos y encolados entre sí; el panel 17' está conectado al panel 7' a lo largo de la línea de bisagra 14 coincidente con una de las líneas de pliegue longitudinales 24, y el panel 17'' está conectado al panel 17' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

10

Preferentemente, el panel 26 comprende dos alas 28 que definen las paredes laterales de la tapa 5, están localizadas en lados opuestos del panel 26, y están separadas del panel 26 mediante líneas de pliegue longitudinales 24; y cada ala 9'' comprende dos alas más 29' y 29'', separadas del ala 9'' mediante líneas de pliegue transversales 25. El panel 26 comprende además un faldón de refuerzo 30, que está plegado sobre el panel 26.

15

Las paredes laterales menores 9 del recipiente 3 están definidas parcialmente por dos alas 9', de las que una primera está conectada al panel 17'' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24, y una segunda está conectada al panel 13'' a lo largo de una línea de pliegue longitudinal paralela a las líneas de pliegue longitudinales 24.

20

El paquete 1 tal como se describe arriba, tiene varias ventajas: puede fabricarse de forma rápida y sencilla en una máquina de empaquetamiento automático conocida, solo con unos pocos ajustes menores; el cupón está conectado físicamente a una de las piezas en bruto utilizadas para producir el paquete 1, y por lo tanto no se requiere que sea suministrado por separado; los cigarrillos pueden ser extraídos del paquete 1 por el consumidor, sin desplegar el cupón; y una vez desplegado, el cupón puede volver a plegarse de forma rápida y sencilla, y por tanto puede dejarse unido al paquete 1 sin causar molestias al usuario.

25

A la vista de las ventajas del paquete 1 que se ha descrito arriba, el diseño del paquete 1 puede además aplicarse integralmente a la fabricación de otros tipos de recipientes rígidos para artículos de tabaco, tales como un cartón de cigarrillos o un paquete de puros.

30

Referencias citadas en la descripción

La lista de referencias citadas por el solicitante es solo para comodidad del lector. No forma parte del documento de Patente Europea. Incluso aunque se ha tomado especial cuidado en recopilar las referencias, no puede descartarse errores u omisiones y la EPO rechaza toda responsabilidad a este respecto.

35

Documentos de patente citados en la descripción

40

- WO 0 128 870 A1 [0007] [0008]
- DE 19 814 255 A1 [0009]
- US 5 236 084 A1 [0010]
- DE 3 835 385 A1 [0010]
- EP 0 764 595 A1 [0040]
- EP 1 066 205 A1 [0041]

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Un paquete rígido para artículos de tabaco, que comprende:

5 un recipiente con forma de vaso (3), que tiene sustancialmente forma de paralelepípedo y comprende dos paredes laterales mayores (7, 8), dos paredes laterales menores (9), una pared inferior (10) y un extremo superior de abertura (4);

10 una tapa con forma de vaso (5) articulada a lo largo de la primera bisagra (6), para rotar entre una posición abierta y una posición cerrada, respectivamente abriendo y cerrando el extremo de abertura (4); y

15 al menos un panel adicional (13) articulado sobre el recipiente (3) a lo largo de una segunda bisagra (14), para rotar con respecto al recipiente (3) entre una posición desplegada en la que el panel adicional (13) está separado del recipiente (3), y una posición plegada en la que el panel adicional (13) reposa sobre una pared lateral mayor (7; 8) del recipiente (3);

20 el paquete (1) está **caracterizado** porque, cuando el panel adicional (13) está en la posición plegada, el panel adicional (13) se mantiene en contacto con una pared lateral mayor (7; 8) del recipiente (3), mediante la tapa (5) en la posición cerrada.

2. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 1, en el que la primera bisagra (6) de la primera tapa (5) está localizada en una primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), y el panel adicional (13) reposa sobre una segunda pared lateral mayor (7), cuando el panel adicional (13) está en la posición plegada.

25 3. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 2, en el que hay definidos cuatro bordes longitudinales (11) entre las paredes laterales mayores (7, 8) y las paredes laterales menores (9) del recipiente (3); y la primera bisagra (6) de la tapa (5) es perpendicular a los bordes longitudinales (11).

30 4. Un paquete con el reivindicado en la reivindicación 3, en el que la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) es paralela a los bordes longitudinales (11), y coincidente con uno de los bordes longitudinales (11) que se extiende a lo largo de la segunda pared lateral mayor (7).

35 5. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 3, en el que la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) es perpendicular a los bordes longitudinales (11), y está localizada en una línea perimétrica inferior de la segunda pared lateral mayor (7).

40 6. Un paquete como el reivindicado cualquiera de las reivindicaciones 2 a 5, en el que la primera bisagra (6) de la tapa (5) está localizada en una línea perimétrica superior de la primera pared lateral mayor (8).

7. Un paquete como el reivindicado cualquiera de las reivindicaciones 2 a 6, en el que el panel adicional (13) comprende dos proyecciones (15) que se proyectan lateralmente, y acoplan respectivas superficies internas de la tapa (5), cuando la tapa (5) está en la posición cerrada.

45 8. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 7, en el que la segunda pared lateral mayor (7) comprende dos proyecciones (15), que se proyectan lateralmente y acoplan respectivas superficies internas de la tapa (5), cuando la tapa (5) está en la posición cerrada.

50 9. Un paquete como el reivindicado cualquiera de las reivindicaciones 2 a 8, en el que una parte superior de la segunda pared lateral mayor (7) comprende una escotadura (16).

10. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 9, en el que la escotadura (16) tiene forma simétrica.

55 11. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 9, en el que la escotadura (16) tiene forma simétrica, y está más pronunciada en el borde longitudinal (11) opuesto a la segunda bisagra (14) del panel adicional (13).

12. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 11, en el que cada pared lateral menor (9) del recipiente (3) tiene forma de trapecio en ángulo recto, que tiene la base mayor en la primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), y tiene un borde superior inclinado.

60 13. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 12, en el que se proporciona un collar (31) que está plegado en forma de U y encolado al interior del recipiente (3), para proyectarse parcialmente hacia afuera desde el extremo superior de abertura (4), y acoplar una correspondiente superficie interna de la tapa (5), cuando la tapa (5) está en la posición cerrada.

65 14. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 13, en el que el borde superior del collar (31) está hundido para definir una escotadura (32).

ES 2 292 133 T3

15. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 14, en el que la escotadura (32) del collar (31) es asimétrica.

5 16. Un collar como el reivindicado en la reivindicación 15, en el que la escotadura (32) del collar (31) está presente sólo en la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), y en la pared lateral menor (9) opuesta a la segunda bisagra (14) del panel adicional (13).

10 17. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 16, en el que el panel adicional (13) tiene un agujero transversal central (37), a través del cual es visible una correspondiente parte subyacente de la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), cuando el panel adicional (13) está posicionado en contacto con la segunda pared lateral mayor (7).

15 18. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 17, en el que el agujero (37) está cerrado mediante una lámina (38) de material transparente o semitransparente, encolada al interior o al dorso del panel adicional (13).

19. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 18, en el que las partes componentes (39) de un objeto armable pueden ser retiradas del panel adicional (13) y/o de la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3).

20 20. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 19, en el que hay formado un asiento (40) para un objeto pequeño (41), sobre una superficie interna del panel adicional (13).

21. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 20, en el que para admitir el grosor del objeto (41), el panel adicional (13) comprende dos lengüetas (42) para mantener el panel adicional (13) nivelado con respecto a la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), cuando el panel adicional (13) está posicionado contra la segunda pared lateral mayor (7).

30 22. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 21, en el que un inserto movable (43) es conectado a la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), es paralelo a la segunda pared lateral mayor (7) y descansa sobre esta, cuando el panel adicional (13) está posicionado contra la segunda pared lateral mayor (7), y se yergue perpendicular a la segunda pared lateral mayor (7) cuando el panel adicional (13) es separado de la segunda pared lateral mayor (7); y una parte marginal del inserto movable (43) está unida a una superficie interna del panel adicional (13), de forma que inserto movable (43) se mueve automáticamente cuando el panel adicional (13) rota en torno a la segunda bisagra (14).

35 23. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 22, y que comprende otro panel (17) articulado en la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), a lo largo de la tercera bisagra (18) paralela a la segunda bisagra (14) y opuesta a esta; los dos paneles (13, 17) definen dos "alas" que cubren la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3).

40 24. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 23, en el que cada uno de dos paneles (13, 17) es del mismo tamaño que la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), y se superponen uno sobre otro en la segunda pared lateral mayor (7).

45 25. Un paquete como el reivindicado de la reivindicación 23, en el que el tamaño de cada uno de los dos paneles (13, 17) es la mitad de la segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), y estos se superponen en yuxtaposición sobre la segunda pared lateral mayor (7).

50 26. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 1, en el que la primera bisagra (6) de la tapa (5) está localizada sobre el panel (13), que reposa sobre una primera pared lateral mayor (8) cuando el panel adicional (13) está en la posición plegada.

55 27. El paquete como el reivindicado en la reivindicación 26, en el que hay cuatro bordes longitudinales (11) definidos entre las paredes laterales mayores (7, 8) y las paredes laterales menores (9) del recipiente (3); la primera bisagra (6) de la tapa (5) es perpendicular a los bordes longitudinales (11) cuando el panel adicional (13) está en la posición plegada; y la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) es paralela a los bordes longitudinales (11), y coincidente con uno de los bordes longitudinales (11) que se extienden a lo largo de la primera pared lateral mayor (8).

60 28. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 26 o la 27, en el que la primera bisagra (6) de la tapa (5) está localizada en una línea perimétrica superior de la primera pared lateral mayor (8), cuando el panel adicional (13) está en la posición plegada.

65 29. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 27 o la 28, en el que una segunda pared lateral (7) mayor del recipiente (3) comprende dos proyecciones (15), que se proyectan lateralmente y acoplan respectivas superficies internas de la tapa (5), cuando la tapa (5) está en la posición cerrada.

30. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 27, la 28 o la 29, en el que una parte superior de la primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), comprende una escotadura (16).

ES 2 292 133 T3

31. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 27 a 30, en el que una parte superior de una segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), comprende una escotadura (16).

5 32. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 31, y que comprende otro panel (17) articulado al panel adicional (13), a lo largo de una tercera bisagra (18) paralela a la segunda bisagra (14) y opuesta a esta.

10 33. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 31, y que comprende una serie de otros paneles (17), que están articulados entre sí para desplegarse en forma de acordeón, y en los que el primero está articulado al panel adicional (13) a lo largo de una tercera bisagra (18), paralela a la segunda bisagra (14) y opuesta a esta.

15 34. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 33, en el que la segunda bisagra (14) está definida por una línea de rasgado debilitada previamente.

20 35. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 34, en el que hay partes de una segunda pared lateral mayor (7) y de las paredes laterales menores (9) del recipiente (3), que entran en contacto con la tapa (5) cuando la tapa (5) está en la mencionada posición cerrada, que están hundidas con respecto al resto de la segunda pared mayor lateral (7) y de las paredes laterales menores (9) del recipiente (3).

25 36. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 35, en el que se proporciona un sistema de fijación desmontable (33) entre el panel adicional (13) y la respectiva pared lateral mayor (7; 8) del recipiente (3), para mantener el panel adicional (13) en contacto con la respectiva pared lateral mayor (7; 8) del recipiente (3), con cierta cantidad de fuerza, cuando el panel adicional (13) está en la mencionada posición plegada.

37. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 36, en el que el sistema de fijación desmontable (33) comprende una serie de puntos de cola.

30 38. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 36, en el que el sistema de fijación desmontable (33) comprende una rendija (36) formada en la pared lateral mayor (7; 8) del recipiente (3), para recibir un borde inferior del panel adicional (13).

35 39. Un paquete como el reivindicado de la reivindicación 38, en el que el borde inferior del panel adicional (13) insertado dentro de la rendija (36), es redondeado.

40 40. Un paquete como el reivindicado la reivindicación 36, en el que el sistema de fijación desmontable (33) comprende una lengüeta adhesiva reemplazable (34), que está conectada de forma permanente a una pared lateral menor (9) del recipiente (3), y de forma desmontable al panel adicional (13).

41. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 36, en el que el sistema de fijación desmontable (33) comprende un apéndice (35) que se proyecta lateralmente desde el panel adicional (13); y una rendija (36) para recibir el apéndice (35), y que está formada a través de una pared lateral mayor (7; 8) del recipiente (3).

45 42. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 41, en el que el recipiente (3) está formado de dos piezas en bruto planas (19, 20); una primera pieza en bruto (19) comprende dos primeras líneas de pliegue longitudinales (21) y una primera línea de pliegue transversal (22) que define, entre las dos primeras líneas de pliegue longitudinales (21), un primer panel (7') que define una segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), y un segundo panel (10') que define parte de la pared inferior (10) del recipiente (3); y el primer panel (7') comprende dos alas (9') que definen respectivas partes de paredes laterales menores (9) recipiente (3), están localizadas en lados opuestos del primer panel (7'), están separadas del primer panel (7') por dos primeras líneas de pliegue longitudinales (21) y tienen, cada una, una respectiva lengüeta (23).

50 43. Un paquete como el reivindicado de la reivindicación 42, en el que una segunda pieza en bruto (20) comprende una serie de segundas líneas de pliegue longitudinales (24), y una serie de segundas líneas de pliegues transversales (25) que definen, entre las dos segundas líneas de pliegue longitudinales (24), un tercer panel (26) que define una pared frontal de la tapa (5), un cuarto panel (27) que define una pared superior de la tapa (5), un quinto panel (8') que define una primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), y un sexto panel (10'') que define parte de la pared inferior (10) del recipiente (3); el quinto panel (8') comprende dos alas (9''), que definen respectivas partes de las paredes laterales menores (9) del recipiente (3), están localizadas en lados opuestos del quinto panel (8'), y están separadas del quinto panel (8') mediante las segundas líneas de pliegue longitudinales (24); y el panel adicional (13) está conectado a una de las alas (9'') del quinto panel (8').

55 44. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 42, en el que una segunda pieza en bruto (20) comprende una serie de segundas líneas de pliegue longitudinales (24), y una serie de segundas líneas de pliegue transversales (25) que definen, entre las dos segundas líneas de pliegue longitudinales (24), un tercer panel (26) que define una pared frontal de la tapa (5), un cuarto panel (27) que define una pared superior de la tapa (5), y el panel adicional (13); la segunda pieza en bruto (20) comprende además un quinto panel (8') que define una primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), y un sexto panel (10'') que define parte de la pared inferior (10) del recipiente (3); el quinto panel

ES 2 292 133 T3

(8') comprende dos alas (9''), que definen respectivas partes de las paredes laterales menores (9) del recipiente (3), están localizadas en lados opuestos del quinto panel (8'), y están separadas del quinto panel (8') mediante segundas líneas de pliegue longitudinales (24); y el panel adicional (13) está conectado a una de las alas (9'') del quinto panel (8').

5

45. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 43 o la 44, en el que un tercer panel (26) comprende dos alas (28) que definen las paredes laterales de la tapa (5), están localizadas en lados opuestos del tercer panel (26), y están separadas del tercer panel (26) mediante segundas líneas de pliegue longitudinales (24); y el cuarto panel (27) comprende dos alas (29) localizadas en lados opuestos del cuarto panel (27), y separadas del cuarto panel (27) mediante segundas líneas de pliegue longitudinales (24).

10

46. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 41, en el que el recipiente (3) está formado de una pieza en bruto plana (20) que comprende una serie de líneas de pliegue longitudinales (24), y una serie de líneas de pliegue transversales (25) que definen, entre las dos líneas de pliegue longitudinales (24), un primer panel (26) que define una pared frontal de la tapa (5), un segundo panel (27) que define una pared superior de la tapa (5), un tercer panel (8') que define una primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), un cuarto panel (10') que define parte de la pared inferior (10) del recipiente (3), y un sexto panel (7') que define una segunda pared lateral mayor (7); el tercer panel (8') comprende dos primeras alas (9'') que definen respectivas partes de paredes laterales menores (9) del recipiente (3), están localizadas en lados opuestos del quinto panel (8'), y están separadas del quinto panel (8') mediante las líneas de pliegue longitudinales (24).

15

20

47. Un paquete como el reivindicado de la reivindicación 46, en el que el primer panel (26) comprende dos segundas alas (28) que definen las paredes laterales de la tapa (5), están localizadas en lados opuestos del primer panel (26), y están separadas del tercer panel (26) mediante líneas de pliegue longitudinales (24).

25

48. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 46 o la 47, en el que el panel adicional (13) está conectado al sexto panel (7').

49. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 46 o la 47, en el que el panel adicional (13) está definido por un séptimo panel (13') y por un octavo panel (13''), que están superpuestos y encolados entre sí, el séptimo panel (13') está conectado al sexto panel (7') a lo largo de la segunda línea de bisagra (14) coincidente con una de las líneas de pliegue longitudinales (24), y el octavo panel (13'') está conectado al séptimo panel (13') a lo largo de una línea de pliegue paralela a las líneas de pliegue longitudinales (24).

30

35

50. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 49, en el que las paredes laterales menores (9) del recipiente (3) están definidas parcialmente por dos terceras alas (9'), de las que una primera está conectada al séptimo panel (7') a lo largo de una línea de pliegue longitudinal (24), y una segunda está conectada al octavo panel (13'') a lo largo de una línea de pliegue paralela a las líneas de pliegue longitudinales (24).

40

51. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 41, en el que el recipiente (3) está formado de dos piezas en bruto planas (19, 20); una primera pieza en bruto (19) comprende dos primeras líneas de pliegue longitudinales (21), y una línea de pliegue transversal (22) que define, entre las dos primeras líneas de pliegue longitudinales (21), un primer panel (7') que define una segunda pared lateral mayor (7) del recipiente (3), y un segundo panel (10') que define parte de la pared inferior (10) del recipiente (3); y el primer panel (7') comprende dos alas (9'), que definen respectivas partes de las paredes laterales menores (9) del recipiente (3), están localizadas en lados opuestos del primer panel (7'), y están separadas del primer panel (7') por dos primeras líneas de pliegue longitudinales (21).

45

52. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 51, en el que una segunda pieza en bruto (20) comprende una serie de segundas líneas de pliegue longitudinales (24), y una serie de segundas líneas de pliegue transversales (25) que definen, entre dos segundas líneas de pliegue longitudinales (24), un tercer panel (26) que define una pared frontal de la tapa (5), un cuarto panel (27) que define una pared superior de la tapa (5), un quinto panel (8') que define una primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), y un sexto panel (10'') que define parte de la pared inferior (10) del recipiente (3); el quinto panel (8') comprende dos alas (9''), que definen respectivas partes de las paredes laterales menores (9) del recipiente (3), están localizadas en lados opuestos del quinto panel (8'), y están separadas del quinto panel (8') por las segundas líneas de pliegue longitudinales (24).

50

55

53. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 52, en el que el panel adicional (13) está conectado al sexto panel (10'') a lo largo de una línea de pliegue transversal (25).

60

54. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 52, en el que el panel adicional (13) está definido por un séptimo panel (13') y por un octavo panel (13''), que están superpuestos y encolados entre sí, el séptimo panel (13') está conectado al sexto panel (10'') a lo largo de una línea de pliegue transversal (25), y el octavo panel (13'') está conectado al séptimo panel (13') a lo largo de una línea de pliegue paralela a las líneas de pliegue longitudinales (24).

65

55. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 41, en el que el recipiente (3) está formado a partir de una pieza en bruto plana (20) que comprende una serie de líneas de pliegue longitudinales (24), y una serie de líneas de pliegue transversales (25) que definen, entre dos líneas de pliegue longitudinales (24), un primer

ES 2 292 133 T3

5 panel (26) que define una pared frontal de la tapa (5), un segundo panel (27) que define una pared superior de la tapa (5), un tercer panel (8') que define una primera pared lateral mayor (8) del recipiente (3), y un cuarto panel (10') que define parte de la pared inferior (10) del recipiente (3); el tercer panel (8') comprende dos primeras alas (9''), que definen respectivas partes de las paredes laterales menores (9) del recipiente (3), están localizadas en lados opuestos del quinto panel (8'), y están separadas del quinto panel (8') mediante líneas de pliegue longitudinales (24); un sexto panel (7') que define una segunda pared lateral mayor (7), está conectado a una de las primeras alas (9'') a lo largo de una línea de pliegue paralela a las líneas de pliegue longitudinales (24).

10 56. Un paquete como el reivindicado de la reivindicación 55, en el que el primer panel (26) comprende dos segundas alas (28), que definen las paredes laterales de la tapa (5), están localizadas en lados opuestos del primer panel (26), y están separadas del tercer panel (26) mediante líneas de pliegue longitudinales (24).

15 57. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 55 o la 56, en el que el panel adicional (13) está conectado al sexto panel (7').

20 58. Un panel como el reivindicado en la reivindicación 55 o la 56, en el que el panel adicional (13) está definido por un séptimo panel (13') y por un octavo panel (13''), que están superpuestos y encolados entre sí, el séptimo panel (13') está conectado al sexto panel (7') a lo largo de una línea de pliegue paralela a las líneas de pliegue longitudinales (24), y el octavo panel (13'') está conectado al séptimo panel (13') a lo largo de una línea de pliegue paralela a las líneas de pliegue longitudinales (24).

25 59. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 55 a 58, en el que la pieza en bruto (20) está engomada y plegada en una configuración tubular; una vez que la pieza en bruto (20) asume la configuración tubular, la pieza en bruto (20) puede ser aplanada para quedar más compacta y por facilidad en el almacenamiento y el transporte, o puede ser "abierta" para recibir un grupo (2) de cigarrillos suministrado axialmente.

30 60. Un paquete como el reivindicado en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 59, en el que hay dos bordes transversales (12) definidos entre las paredes laterales mayores (7, 8) y la pared inferior (10) del recipiente (3); y la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) es paralela a los bordes transversales (12).

35 61. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 60, en el que la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) es coincidente con un borde transversal (12).

62. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 60, en el que una parte superior de una pared lateral mayor (7) tiene una escotadura (16); y la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) está localizada en la escotadura (16).

40 63. Un paquete como el reivindicado en la reivindicación 62, en el que la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) está localizada en la escotadura (16) y sobre la pared lateral mayor (7).

64. Un paquete como el reivindicado la reivindicación 62, en el que la segunda bisagra (14) del panel adicional (13) está localizada en la escotadura (16) y sobre un collar del recipiente (3).

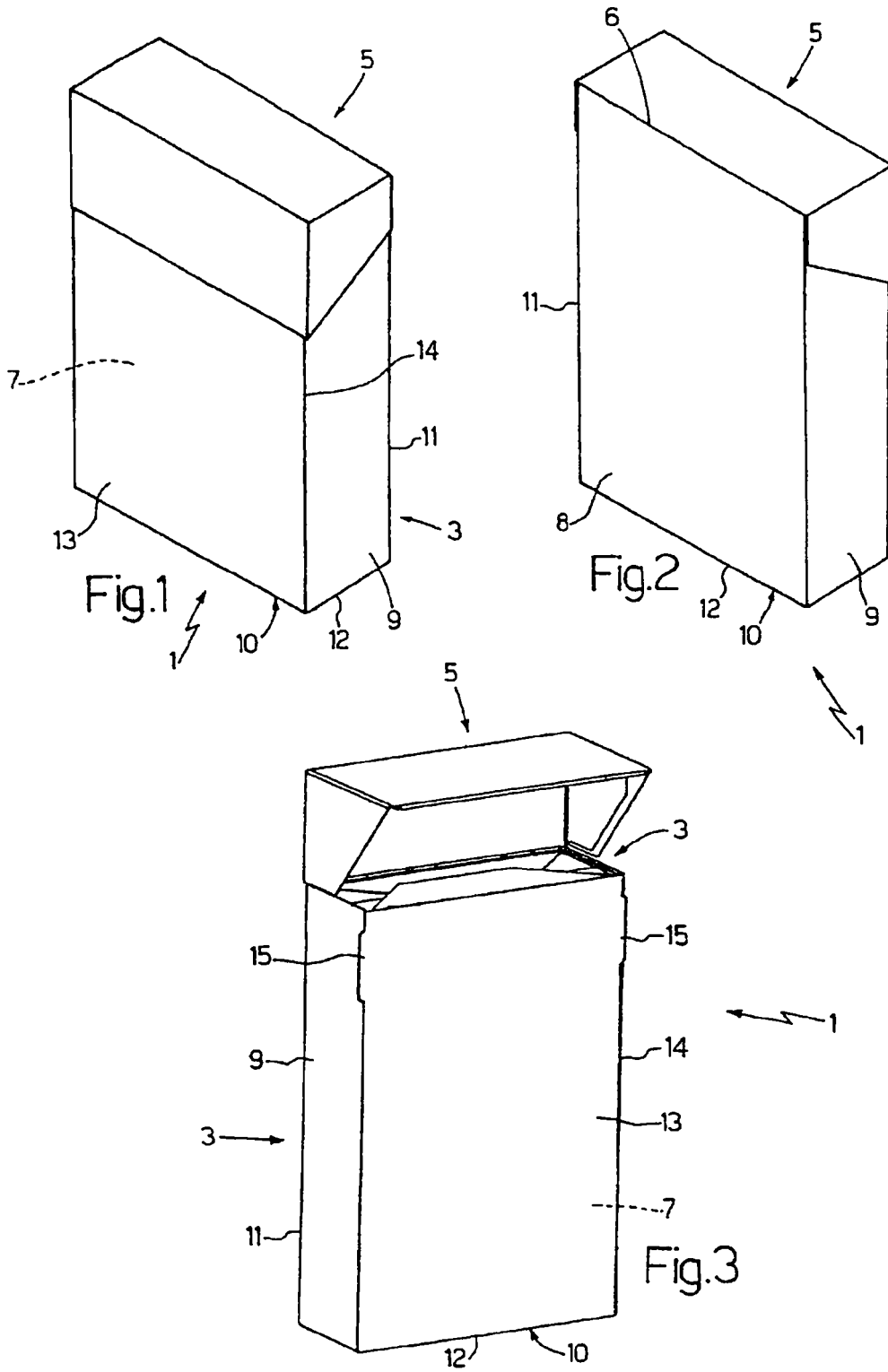
45

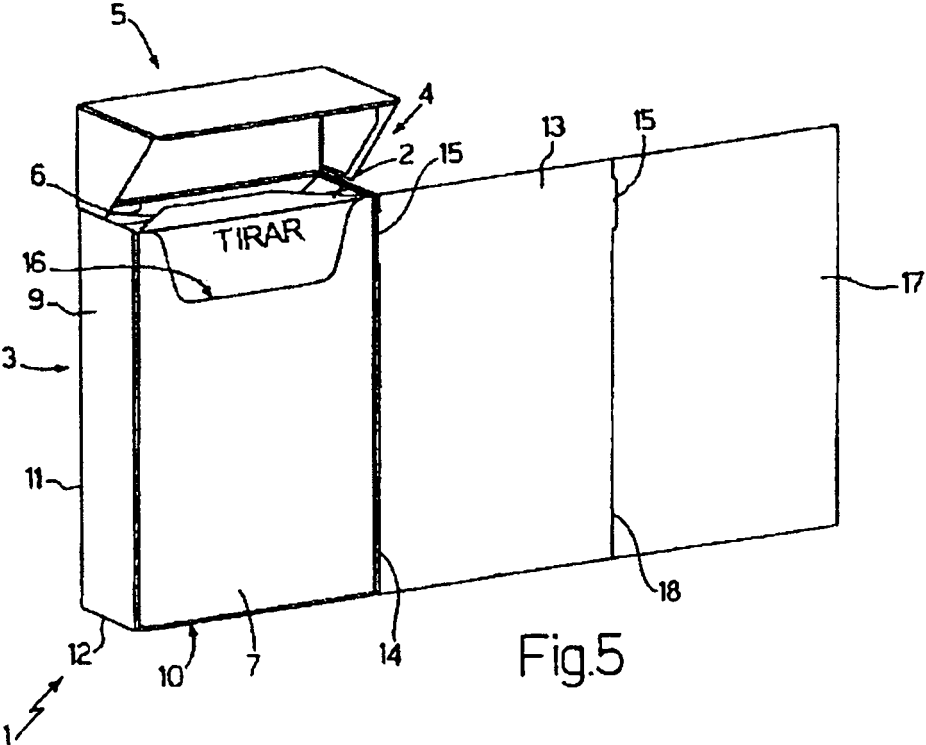
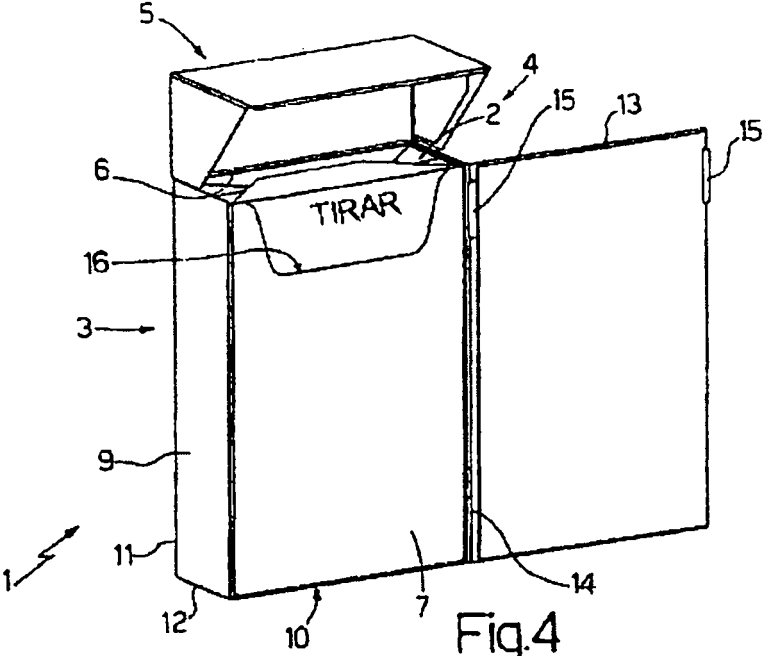
50

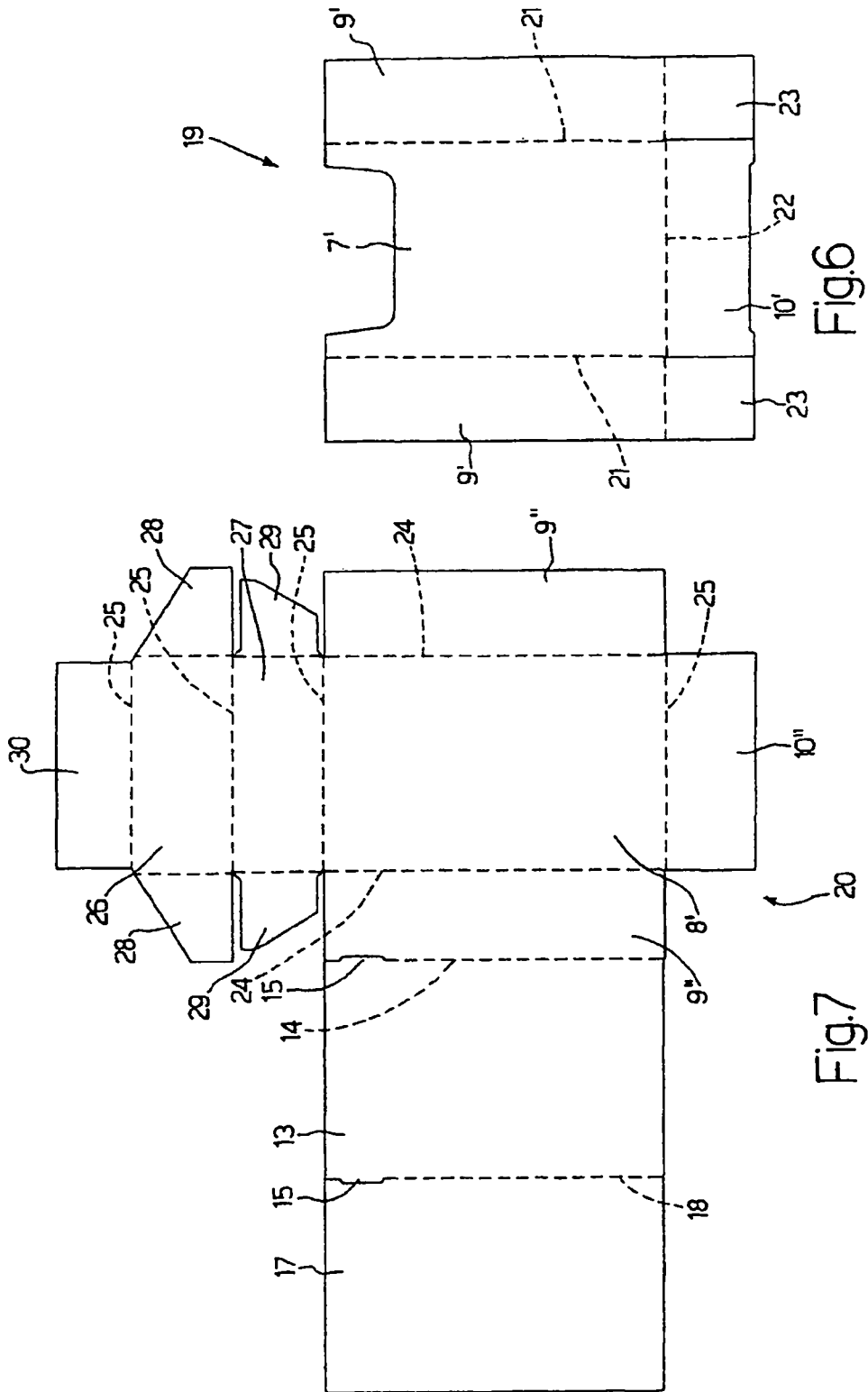
55

60

65







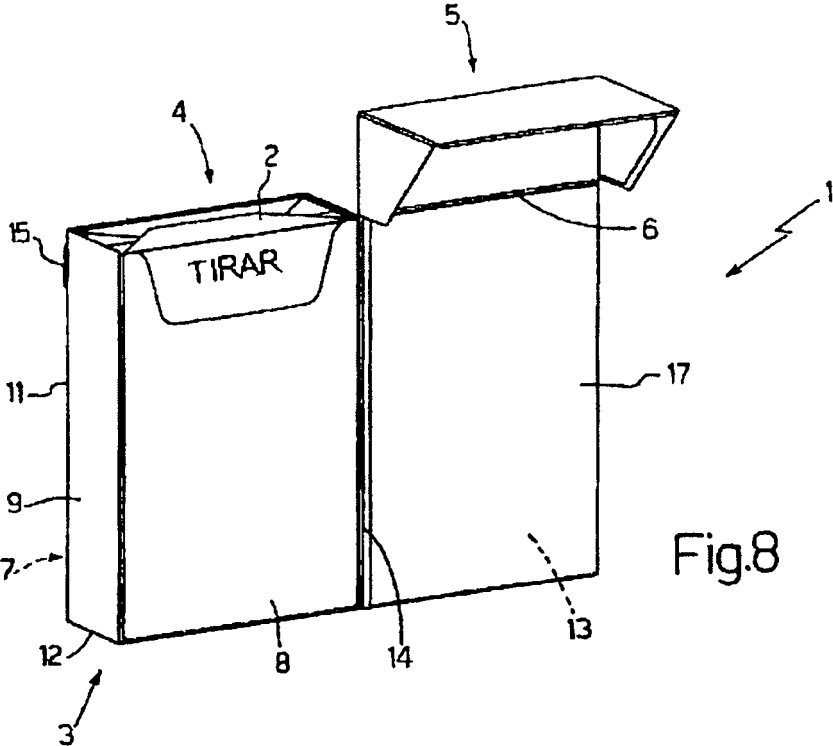


Fig.8

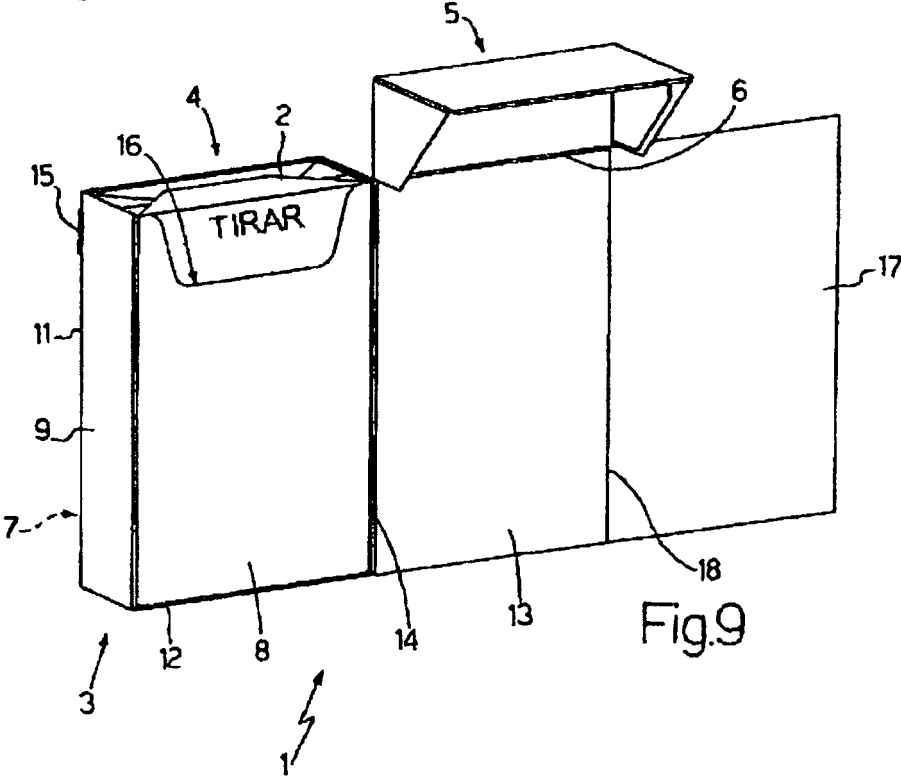


Fig.9

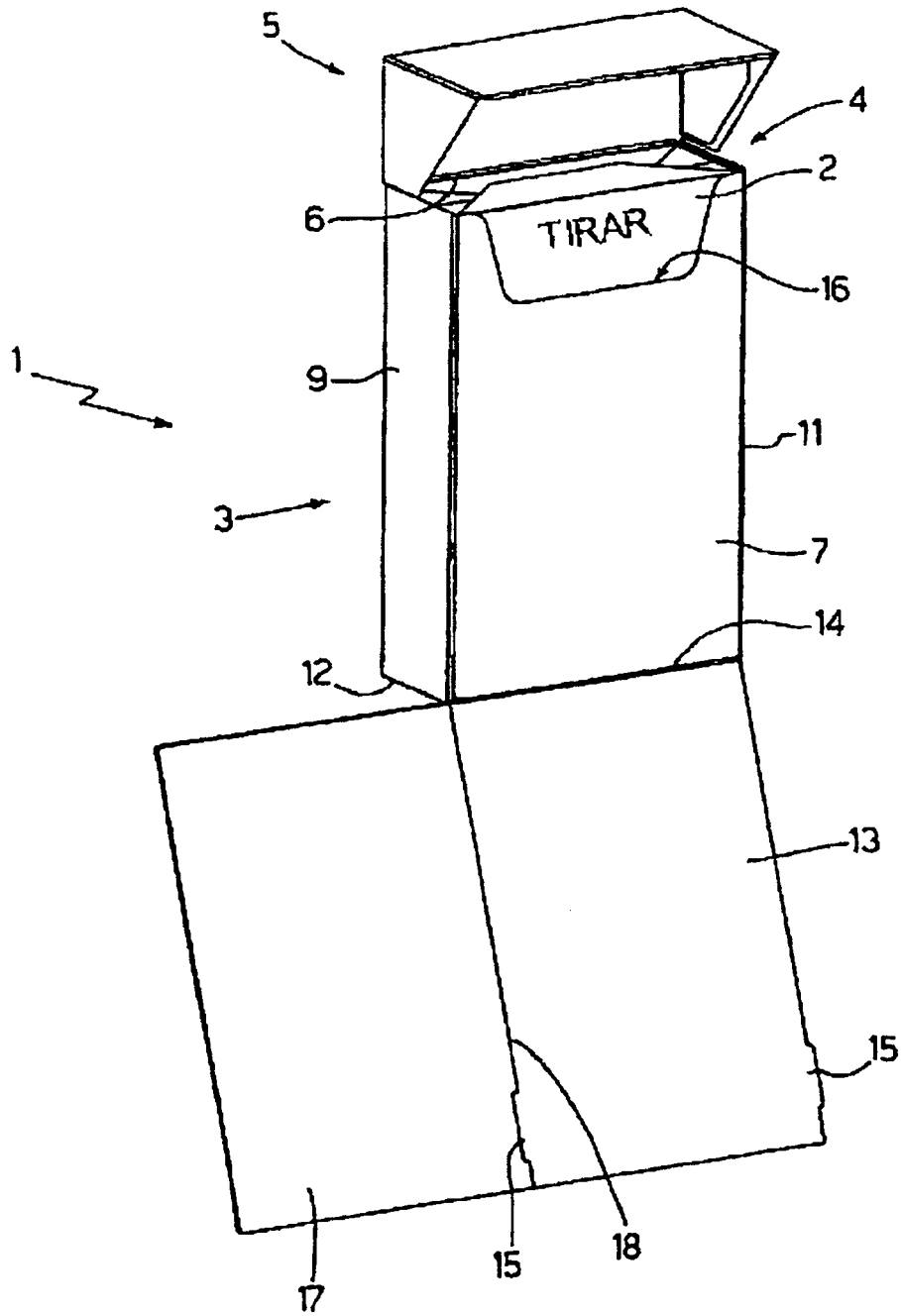
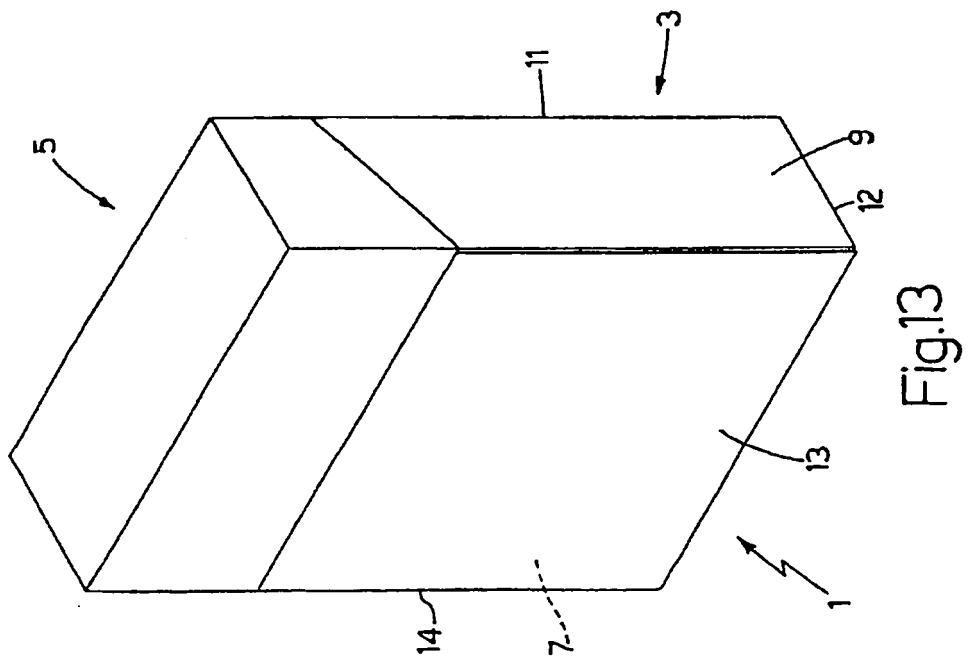
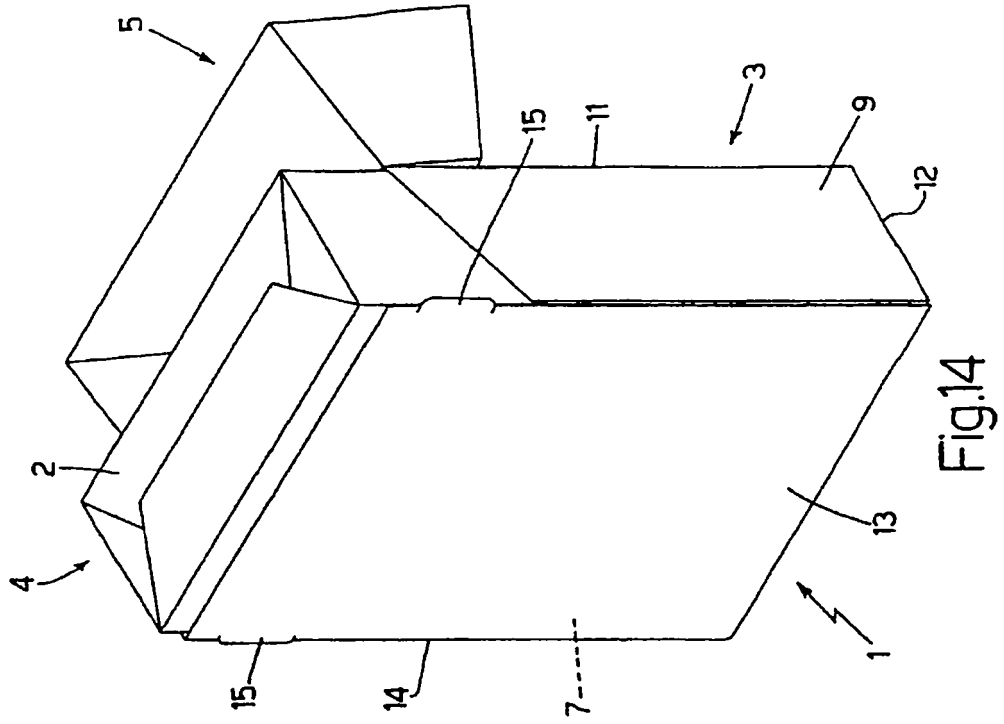
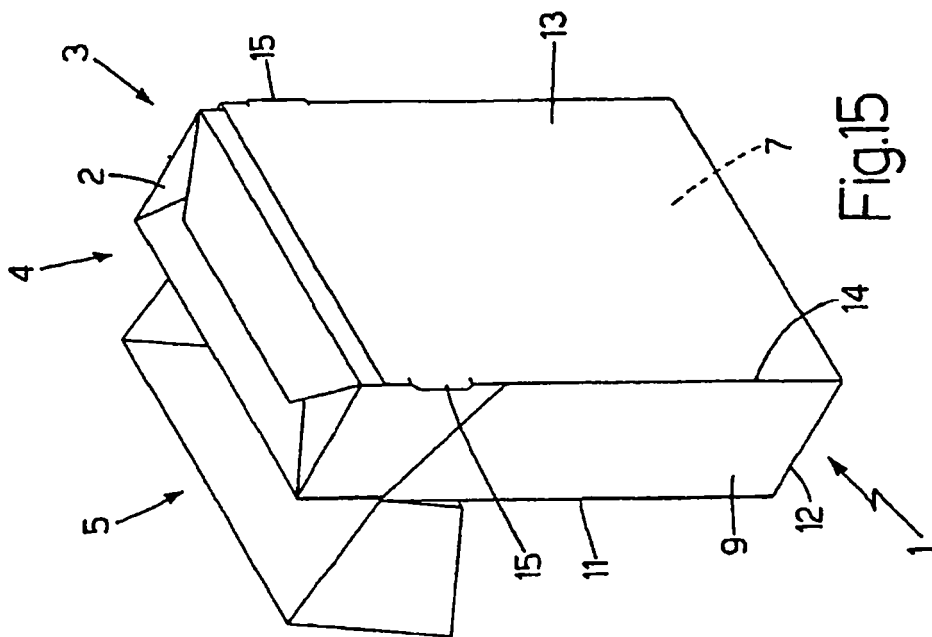
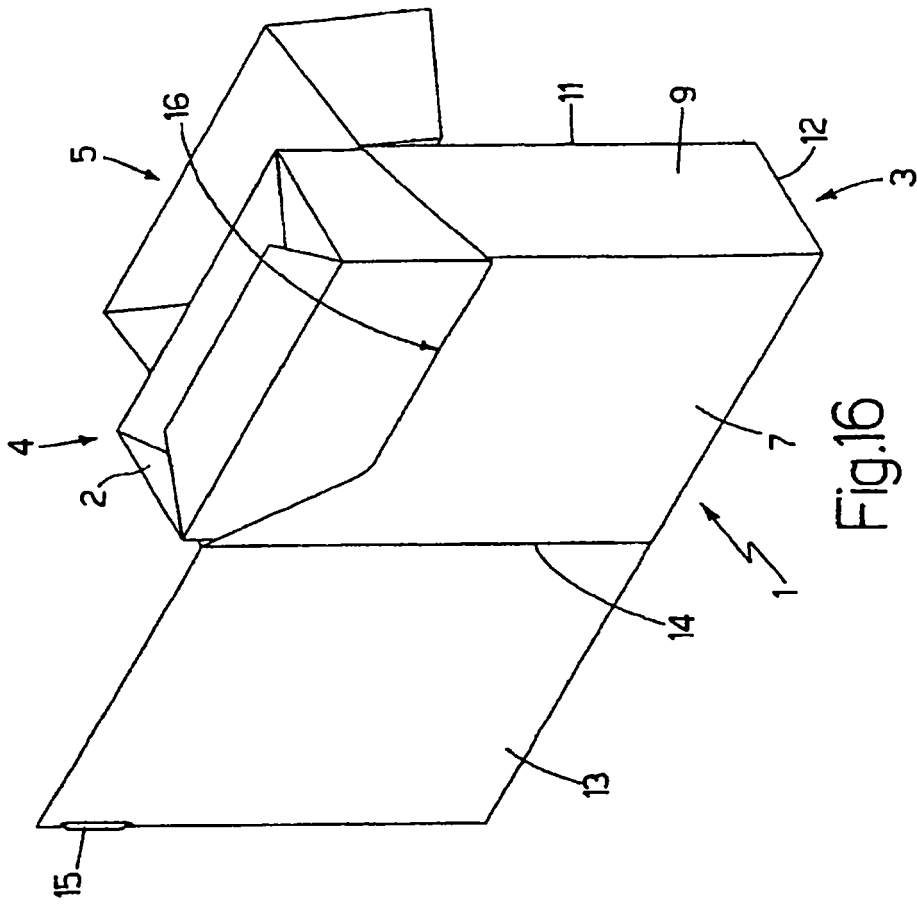


Fig.12





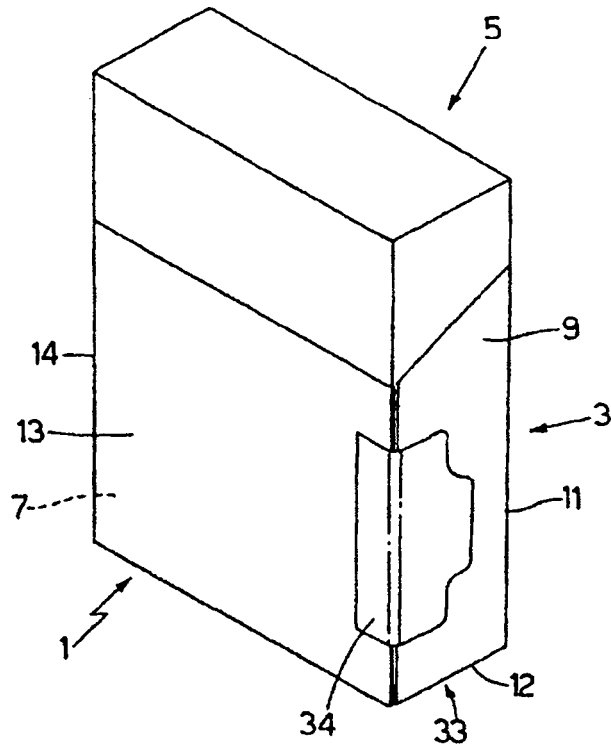


Fig.17

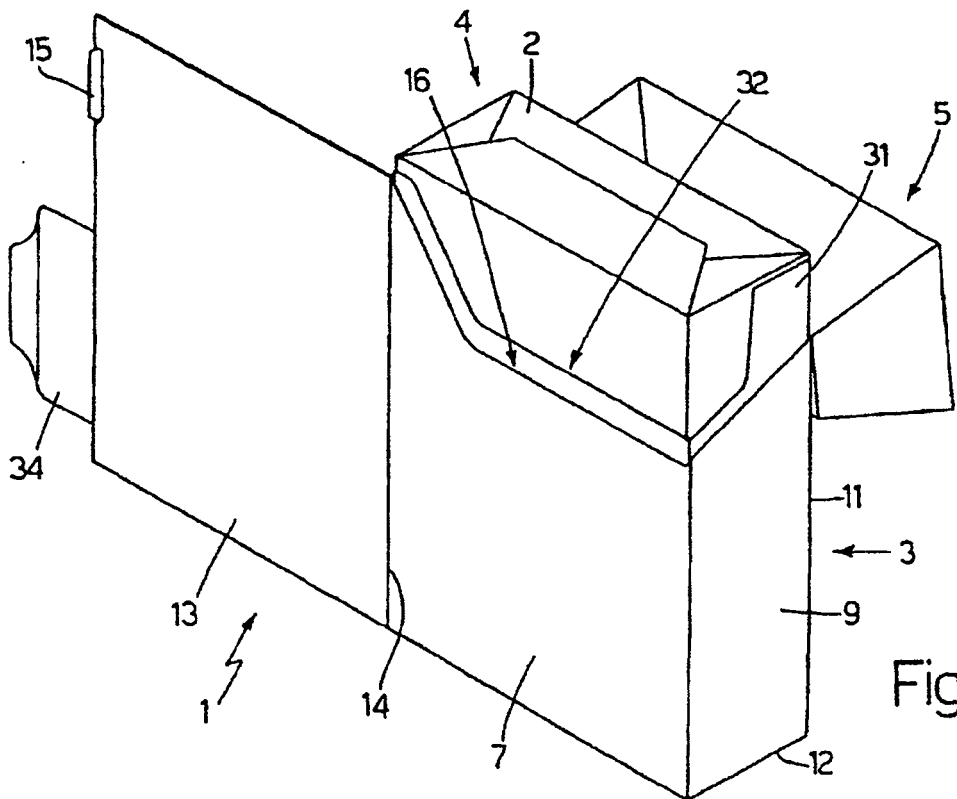
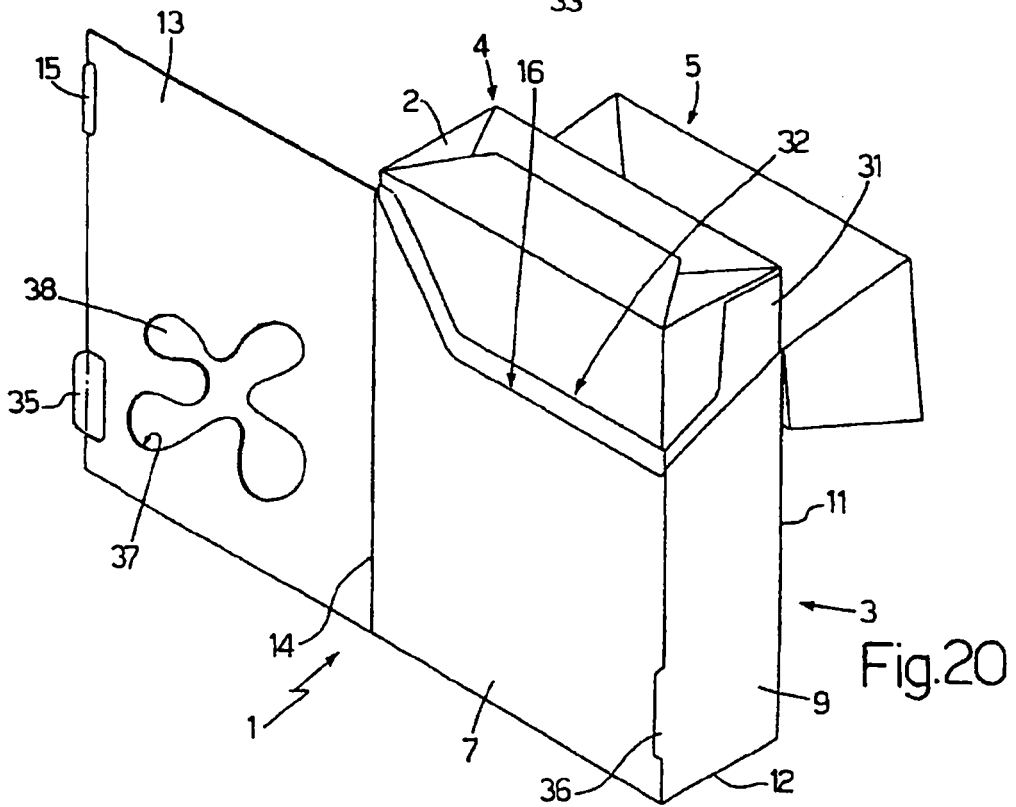
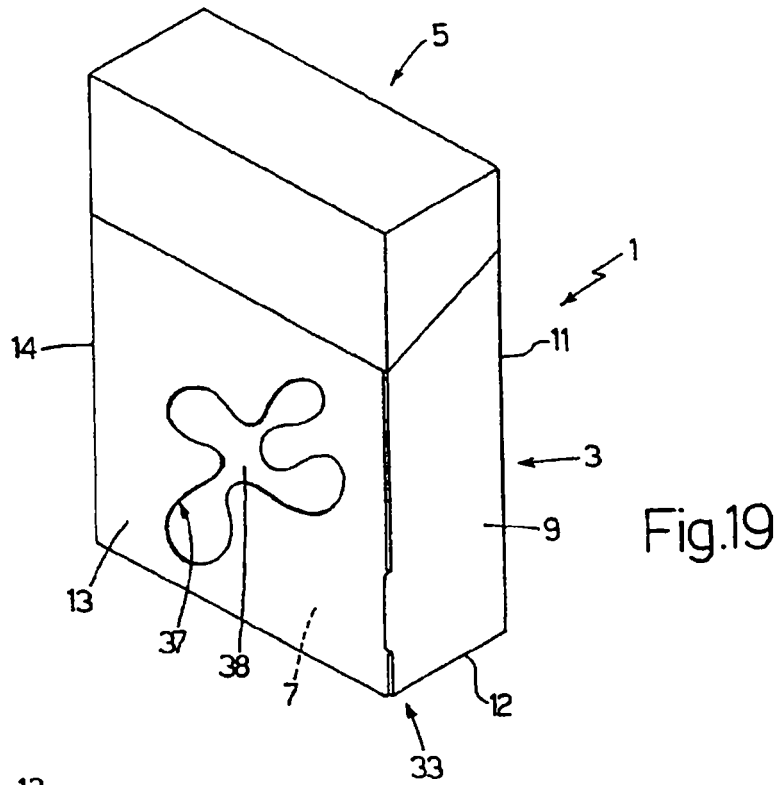


Fig.18



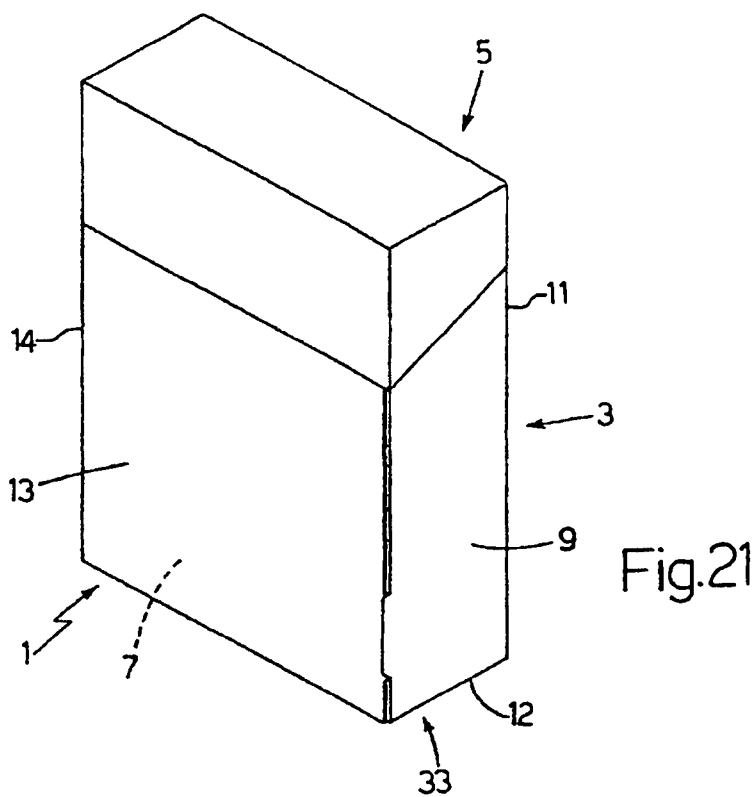


Fig.21

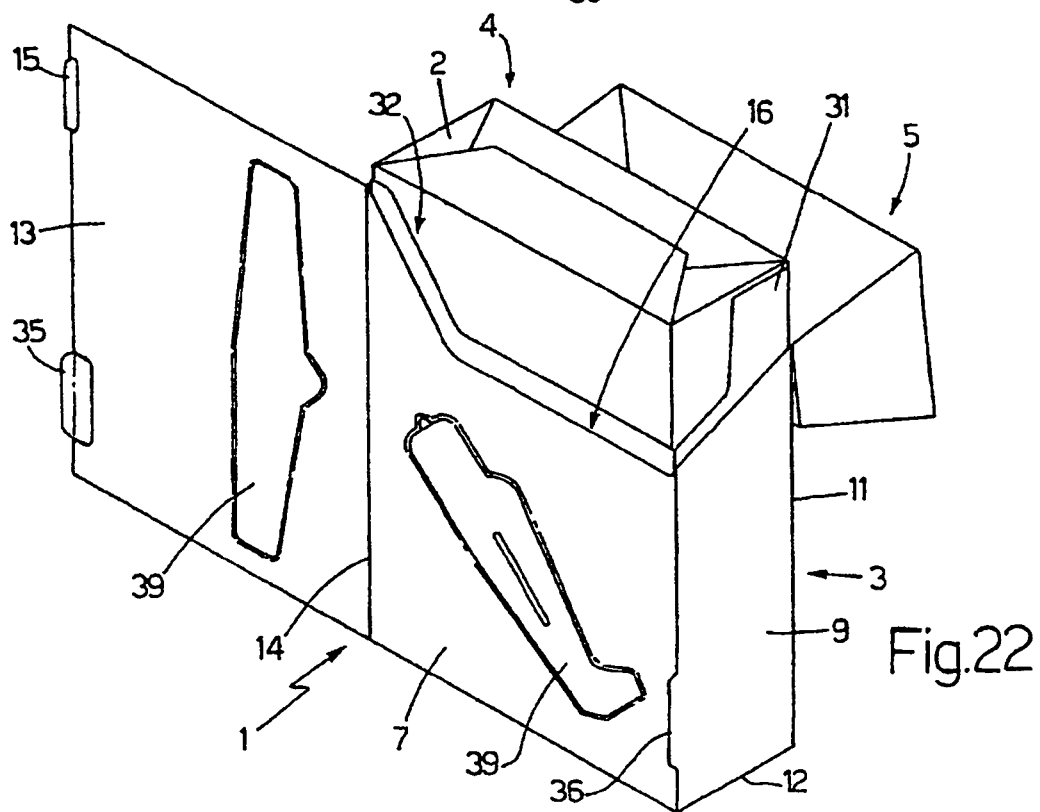


Fig.22

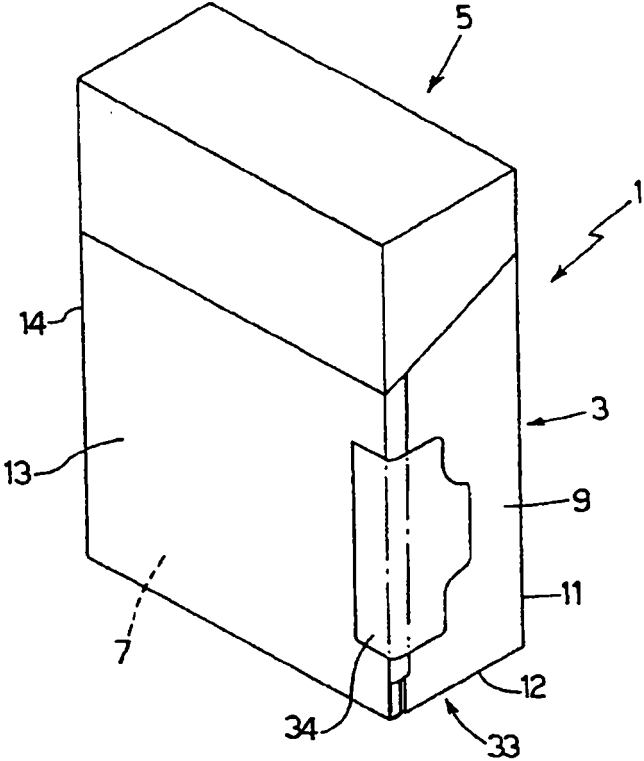


Fig.23

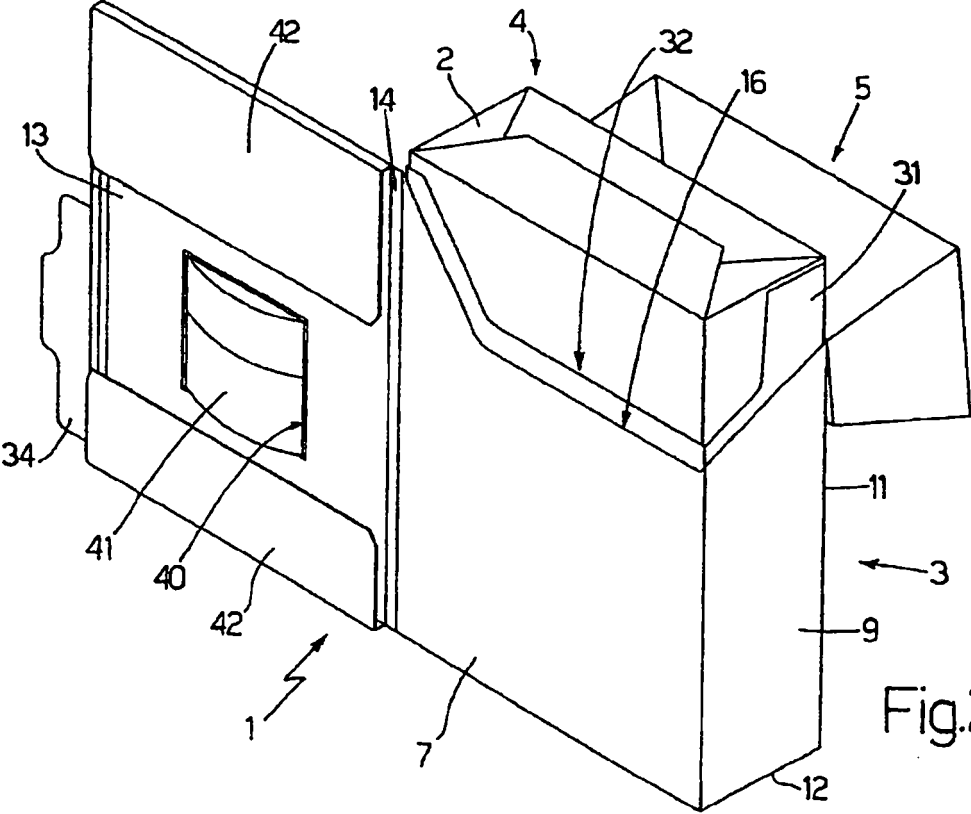
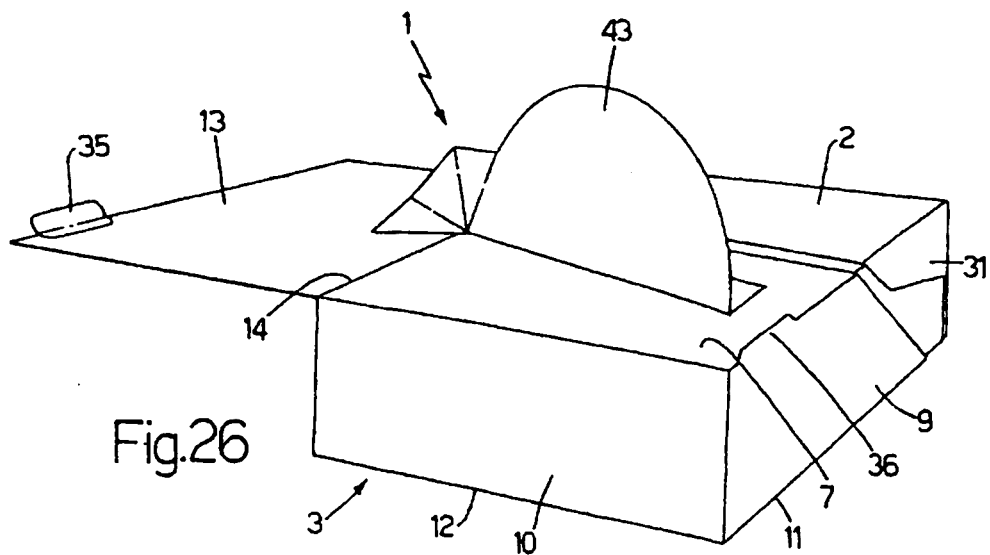
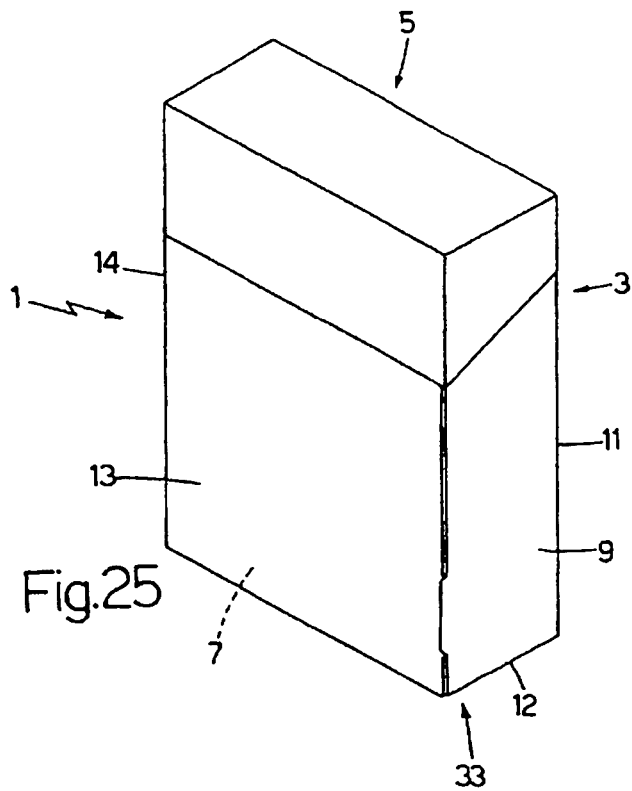


Fig.24



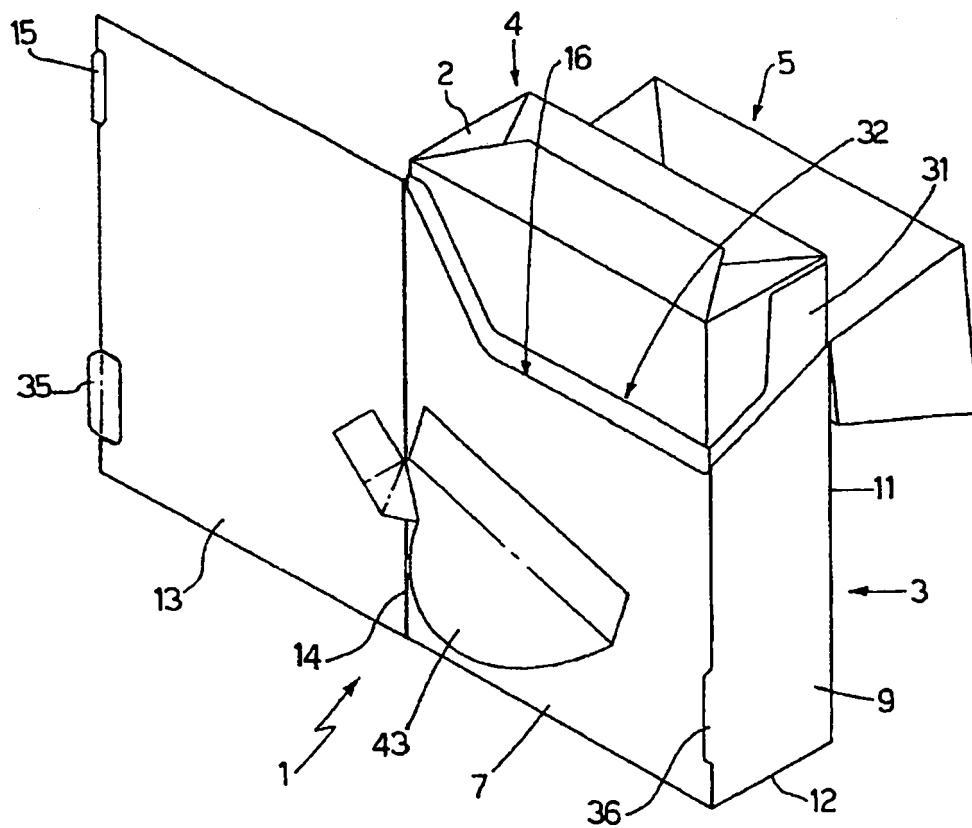


Fig.27

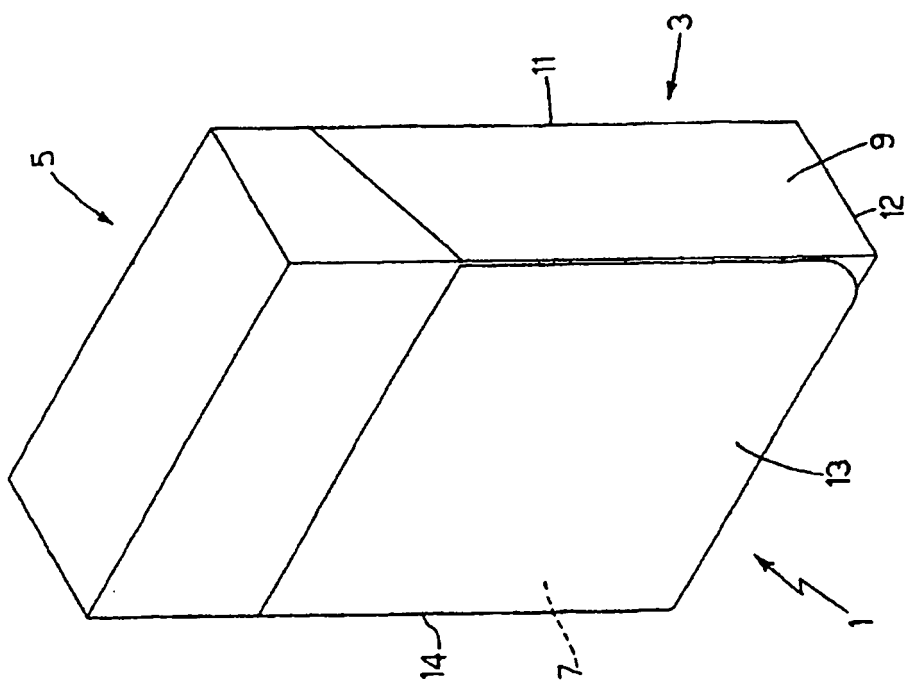


Fig. 28

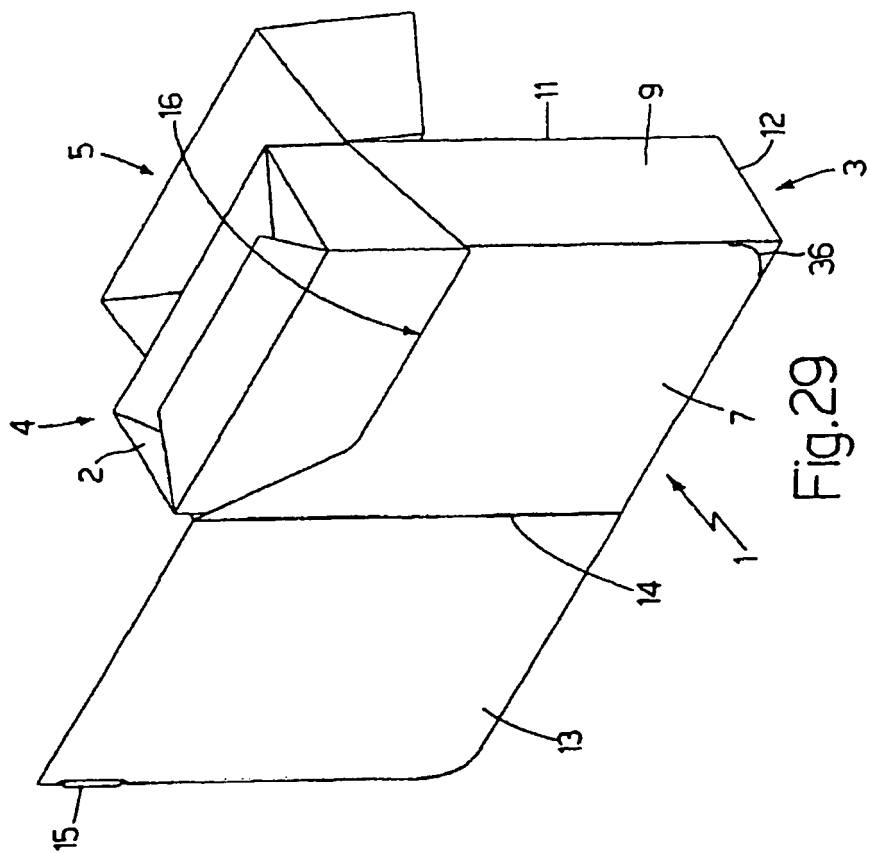
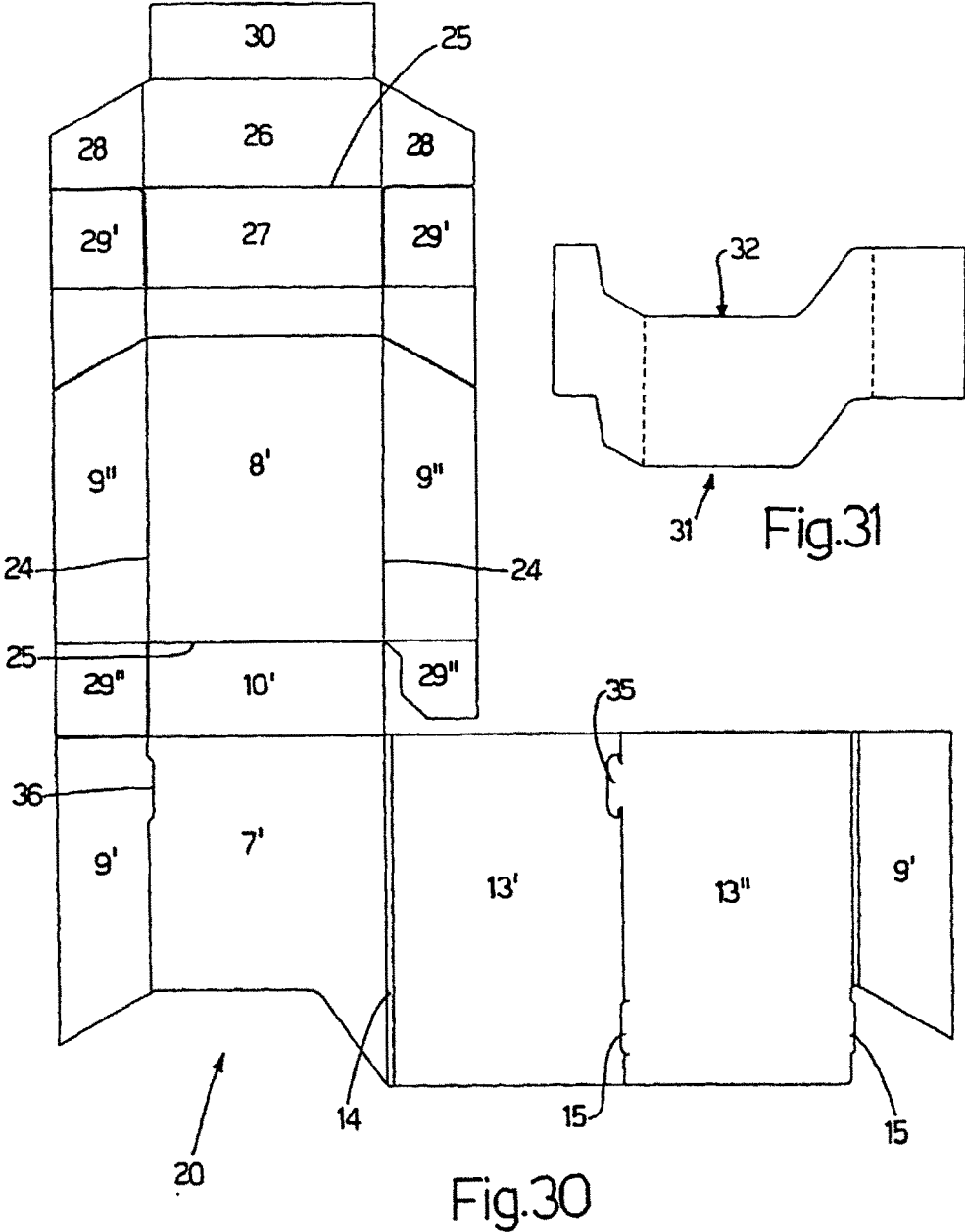


Fig. 29



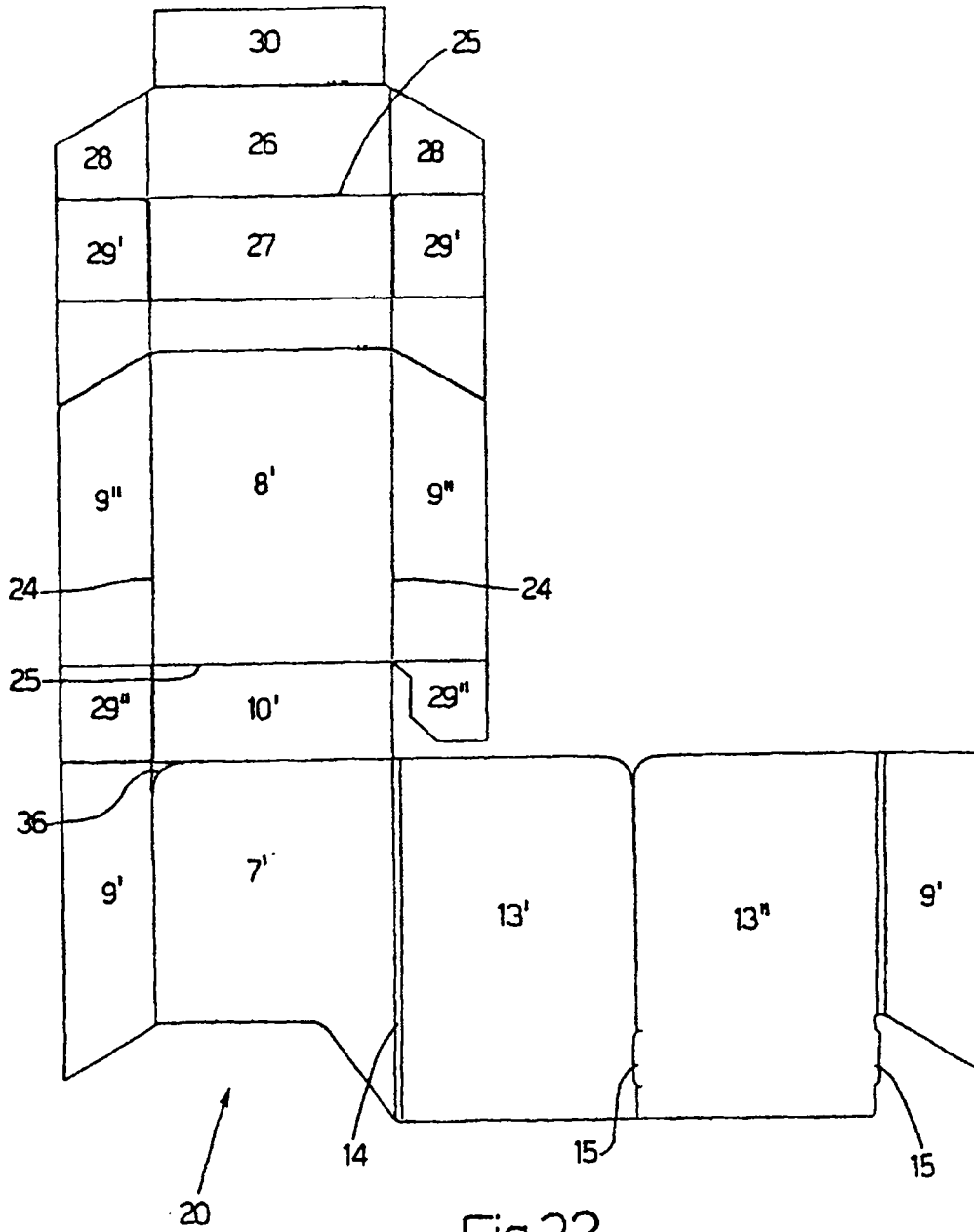


Fig.32

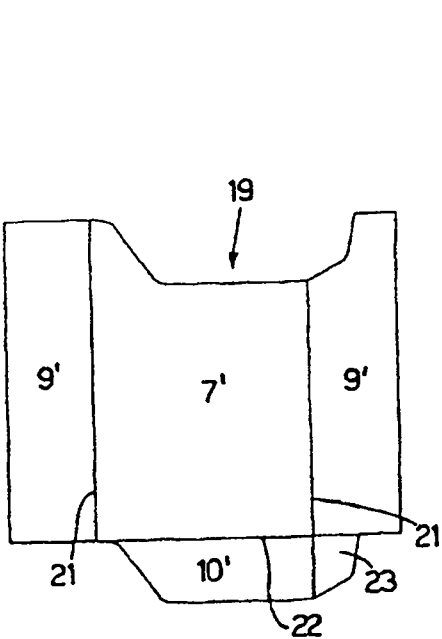


Fig.34

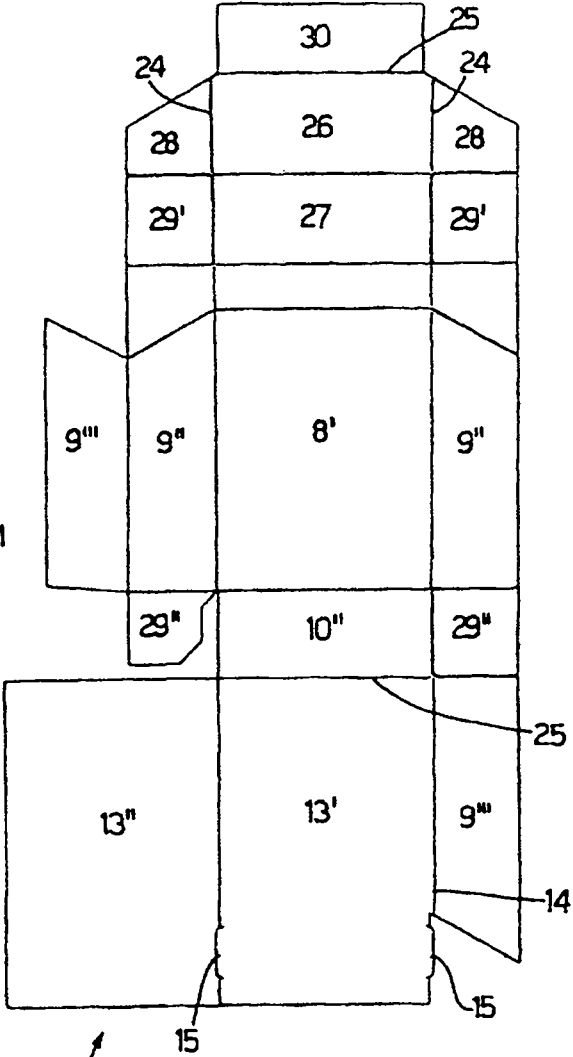
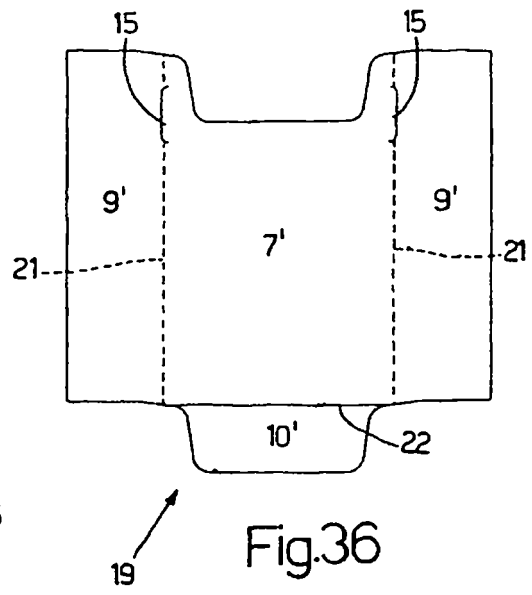
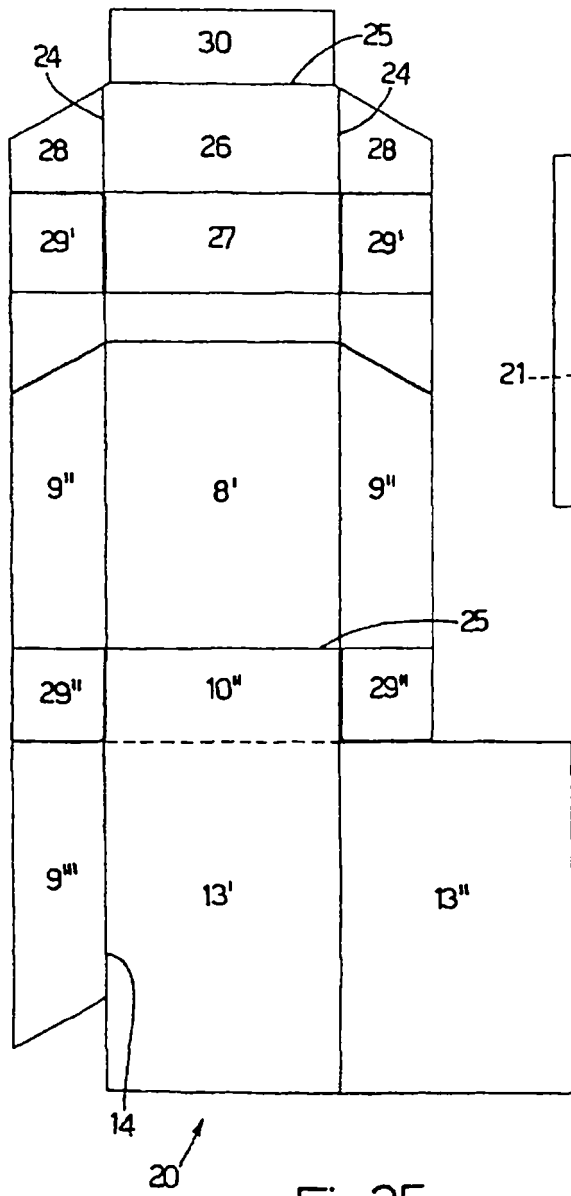


Fig.33



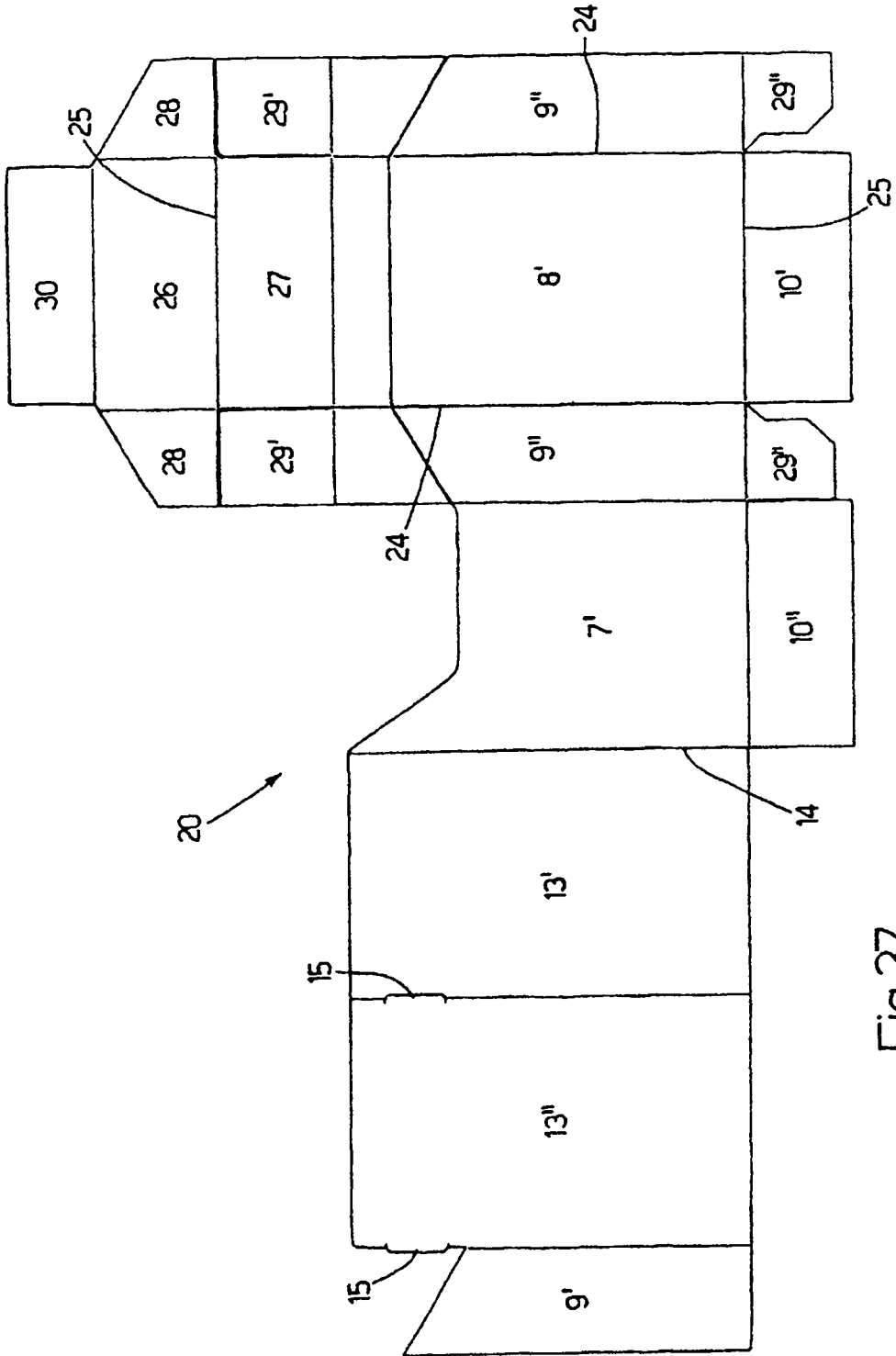


Fig.37

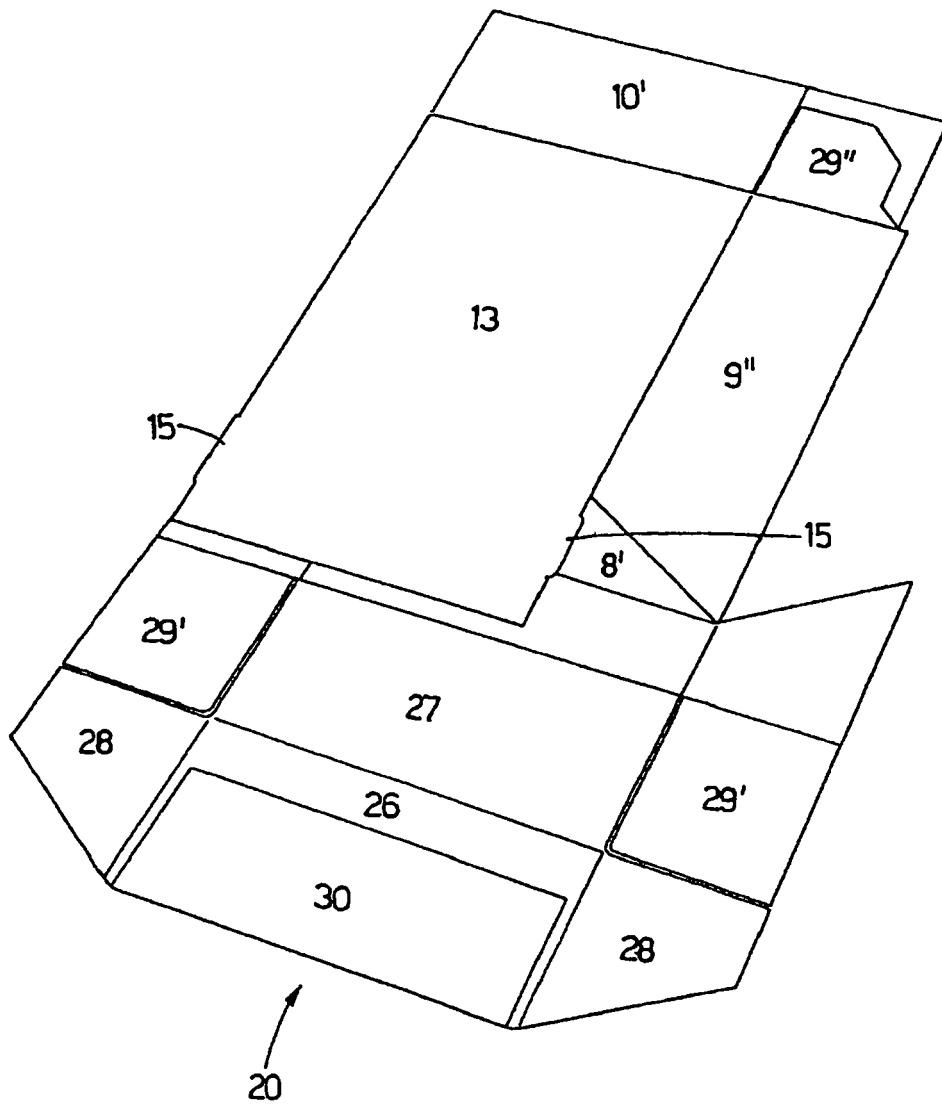
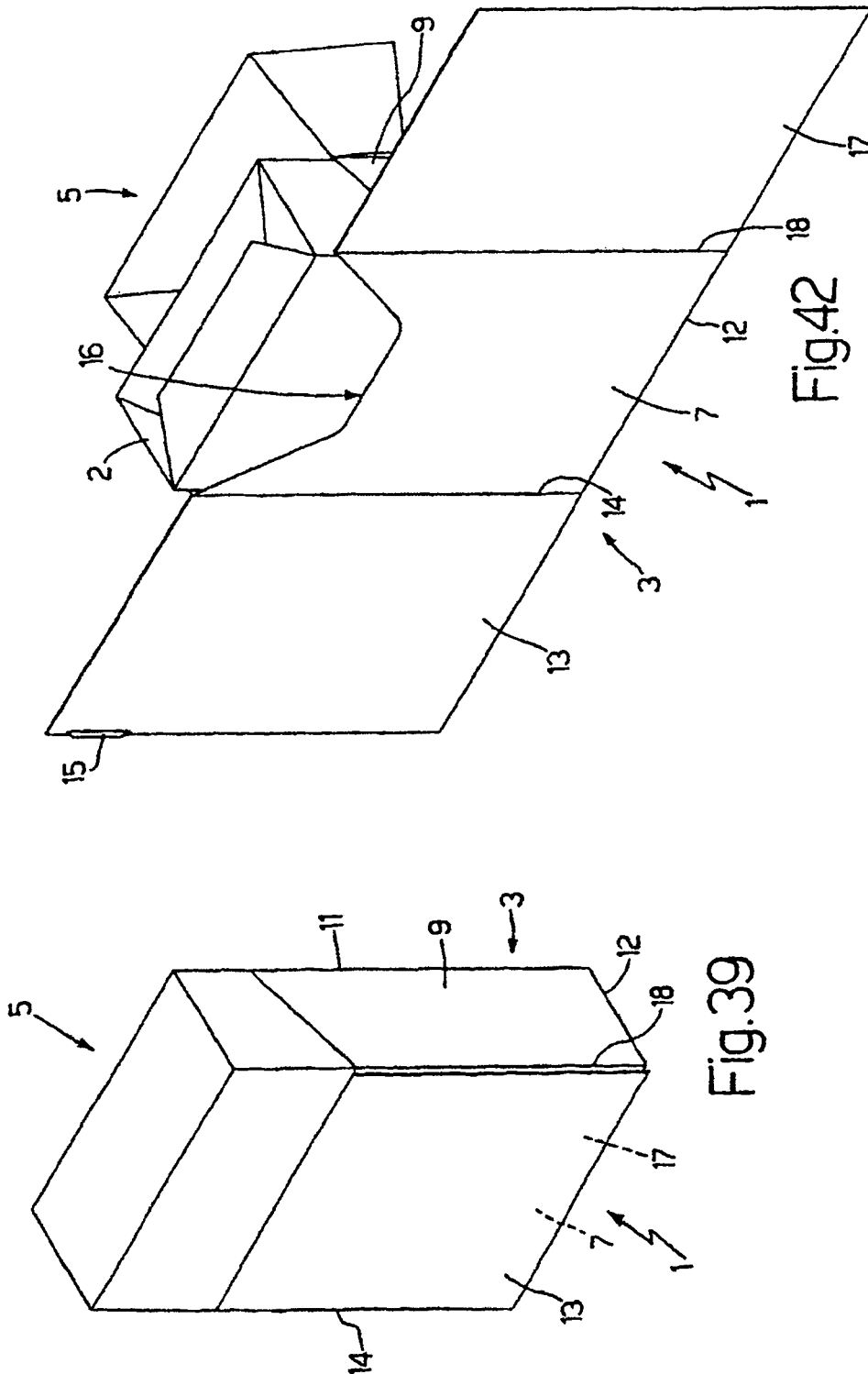


Fig.38



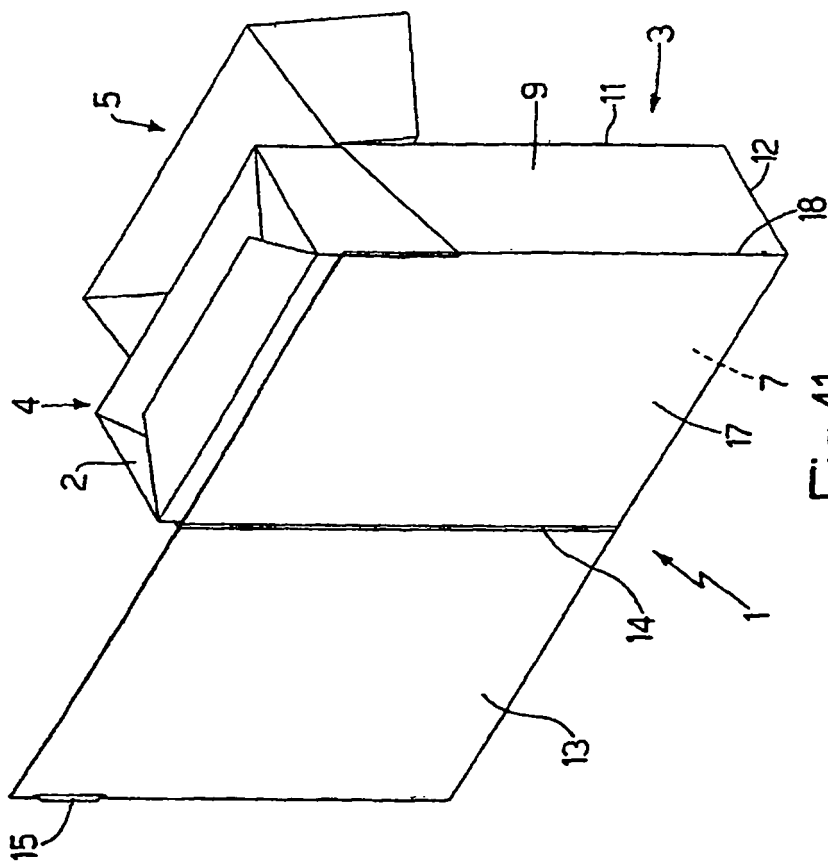


Fig.41

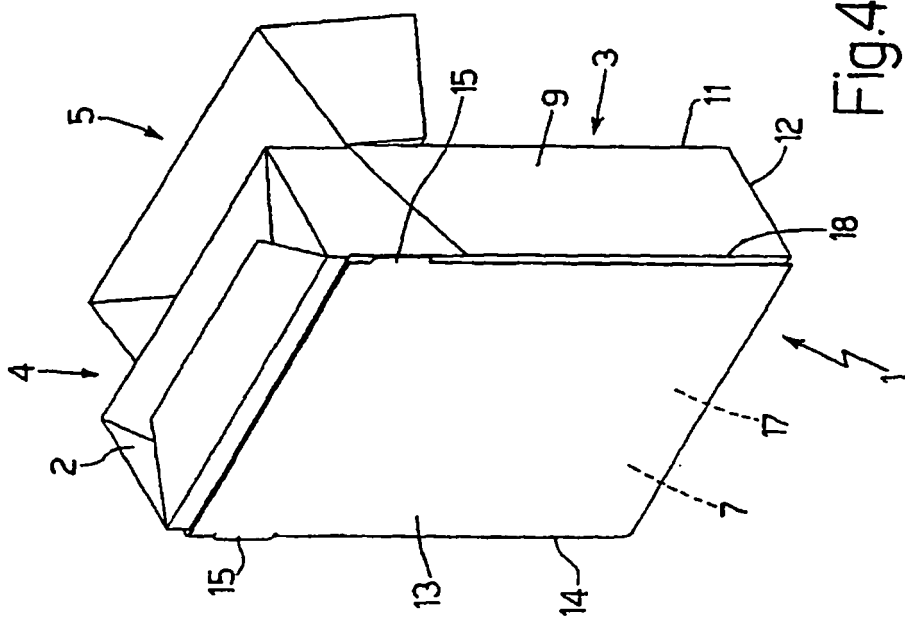


Fig.40

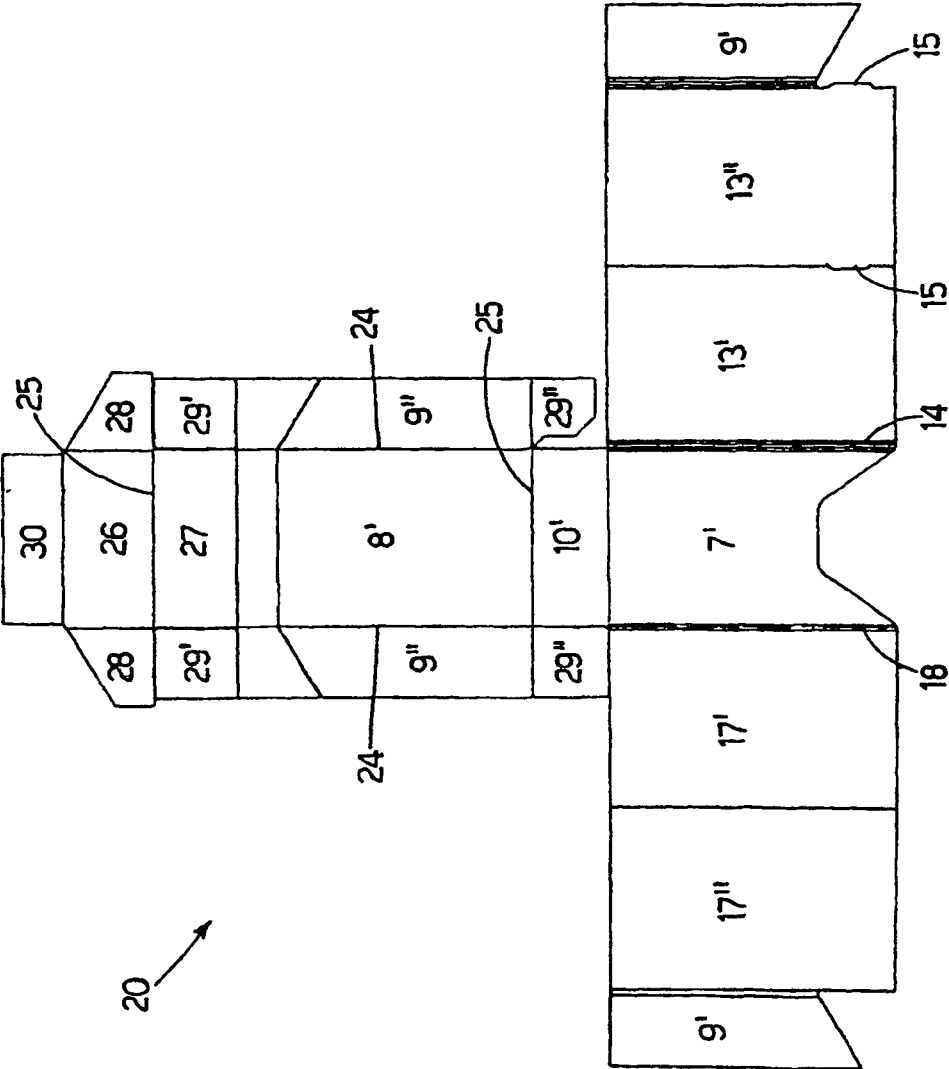


Fig.43

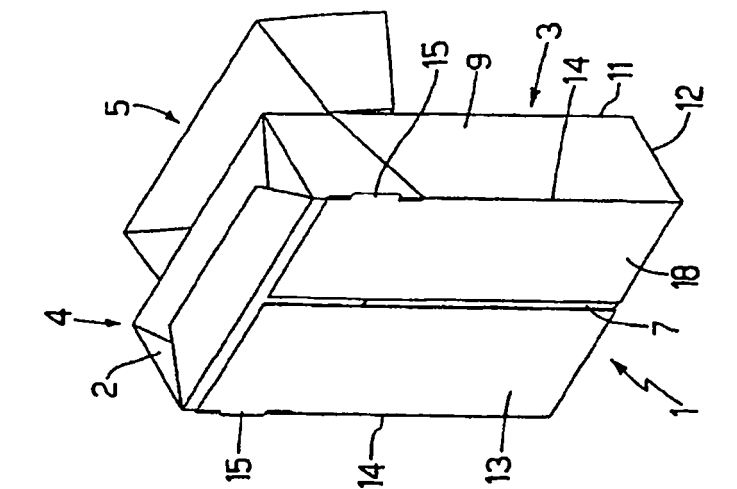


Fig.44

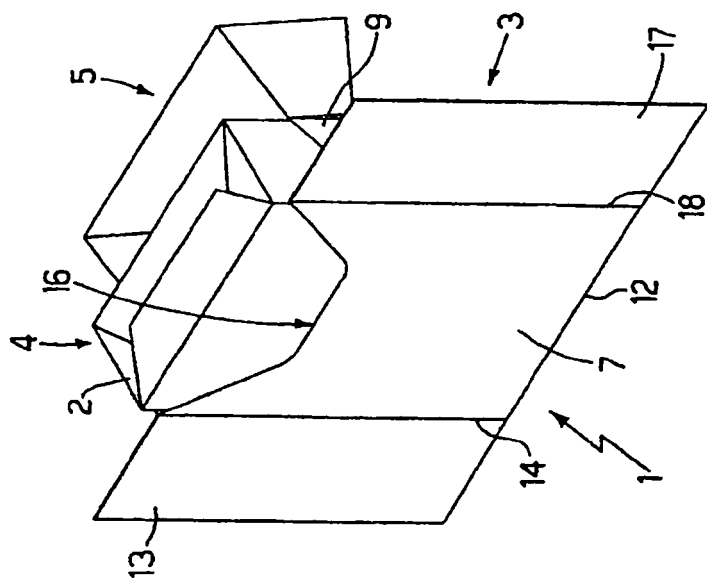


Fig.45

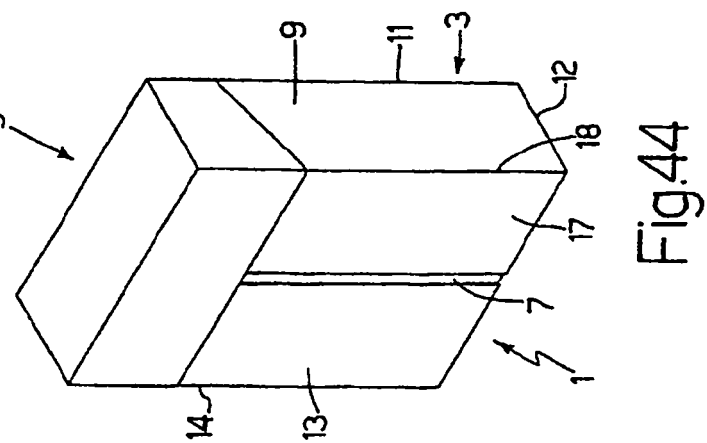


Fig.46

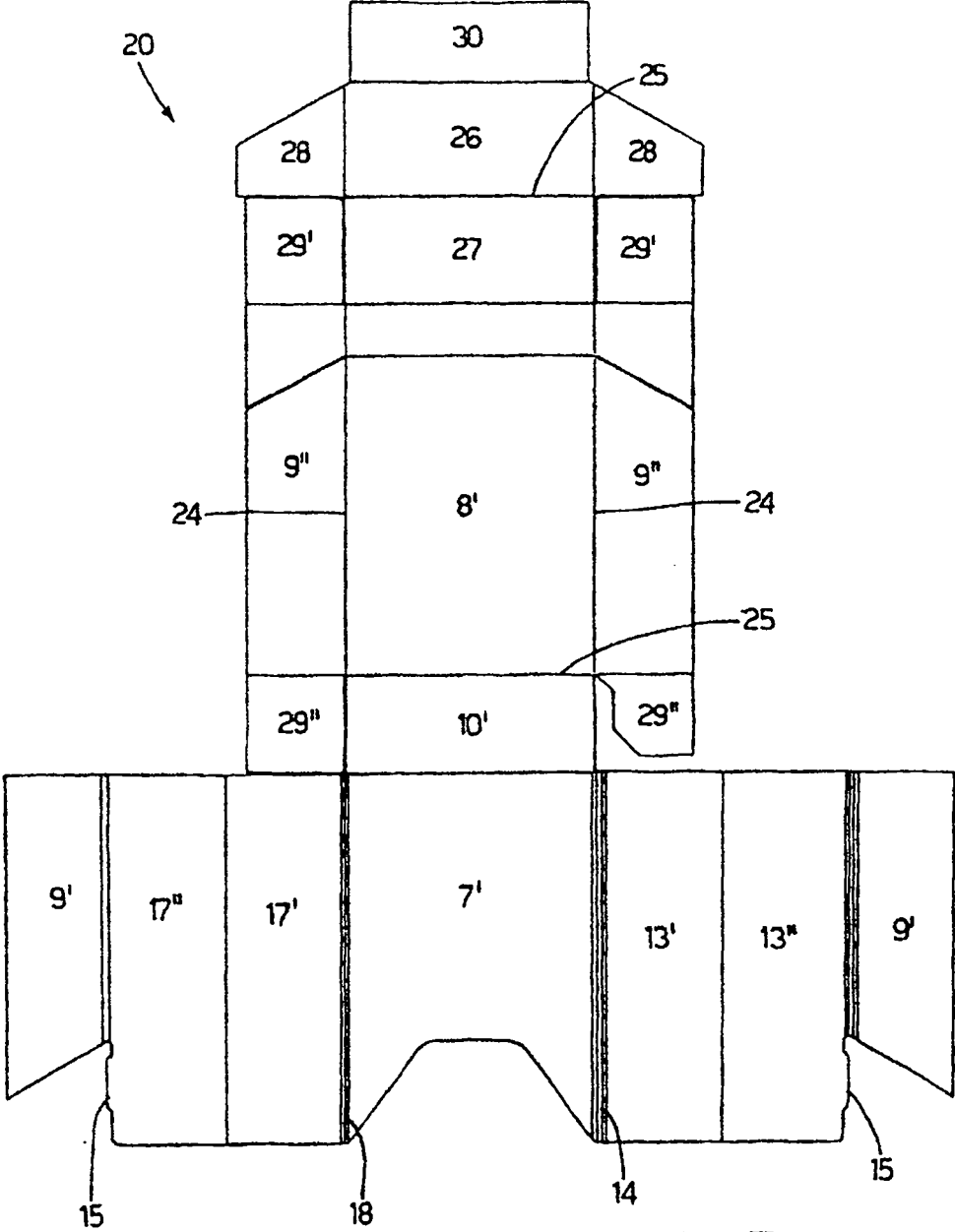


Fig.47