



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

58428

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 29.XII.1967 (P 124 399)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 15.XI.1969

Kl. 76 b, 19

MKP D 01 g 15/50

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Jan Waszkowski, inż. Antoni Rzepecki, Stanisław Bundz, Jerzy Kwiatkowski

Właściciel patentu: Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielona Góra (Polska)

## Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki.

Znane jest urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki, w którym grzebień zbierający się zamocowane wzdłuż tworzącej walca. W urządzeniu tym grzebień zbierający runo umieszczone są suwliwie w kierunku promieniowym w obracającej się tulei prowadniczej i są połączone ze sobą parami za pomocą sprężyn ściągających.

Opierają się one swymi końcami na cylindrycznej budowie, która jest ułożyskowana na wytoczeniu mimośrodowym nieruchomego czopa. Rozwiązanie to posiada szereg wad a mianowicie: zbyt hałaśliwa praca urządzenia, krótka żywotność sprężyn, wyrabianie się cylindrycznej obudowy i tulei prowadniczej w miejscach styku z grzebieniami zbierającymi. Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia pozwalającego na uniknięcie wyżej wymienionych niedogodności. Dla osiągnięcia tego celu postawiono sobie zadanie skonstruowania takiego urządzenia, które poprawnie zdejmuje runo.

Zadanie wytyczone w celu usunięcia podanych niedogodności zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że grzebień zbierający się zamocowane na stałe w ramionach osadzonych przegubowo w uchwytach, przy czym uchwyty przymocowane są do wewnętrznej powierzchni tulei prowadniczej.

2

Przy takim rozwiązaniu urządzenie pracuje cicho i bez zakłóceń. Grzebień zbierający w czasie wykonywania ruchu wahadłowego nie styka się ze ściankami szczelin tulei prowadniczej.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do zdejmowania runa w przekroju podłużnym a fig. 2 urządzenie w przekroju poprzecznym.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 urządzenie zaopatrzone jest w grzebień zbierający 1 zamocowane na stałe do ramion 2. Ramię 2 osadzone jest przegubowo w uchwycie 3, który jest przymocowany na stałe do wewnętrznej powierzchni tulei prowadniczej 4 i wykonuje ruch wahadłowy w osi obrotu 5. Cylindryczna obudowa 6 jest zamocowana na łożysku 7, a łożysko 7 na wytoczeniu mimośrodowym 8 nieruchomego czopa 9.

Na czopiki 10 grzebieni zbierających 1, nałożone są tulejki 11 a całość osadzona jest w wyjęciu cylindrycznej obudowy 6.

Tuleja prowadnicza 4 osadzona poprzez oprawę łożysk 17 na nieruchomym czopie 9 jest obracana wokół swej osi na przykład przez koło zębate 12. Czopy 9 są zamocowane nieruchomo w oprawie 13. Pod tuleją prowadniczą 4 umieszczony jest wałek podtrzymujący 14 runko 15 odebrane ze zbieracza 16. Wytoczenie mimośrodowe 8 nieruchomego czopa 9 swoją maksymalną mimośrodowością jest skierowana w kierunku zbieracza 16.

3

Cylindryczne obudowy 6 oraz osadzone w ich wyjęciach grzebienie zbierające 1 i tuleja prowadnicza 4, obracają się razem. Działanie urządzenia według wynalazku jest następujące: Na skutek siły odśrodkowej grzebienie zbierające 1 opierają się o powierzchnię „b” w wyjęciu cylindrycznej obudowy 6, a obracając się razem z tuleją prowadniczą 4, zataczają ściśle określony tor ustalony położeniem wytoczenia mimośrodowego 8.

Powoduje to stopniowe i kolejne wysuwanie się grzebieni zbierających 1 z tulei prowadniczej 4 przy styku ze zbieraczem 16, po czym w miarę oddalania się od zbieracza 16, grzebienie zbierające 1 chowają się w tulei prowadniczej 4. W wypadku gdy tuleja prowadnicza 4 jest nieruchoma, powierzchnia „a” zapewnia właściwe położenie grzebieni zbierających 1, które znajdują się w górnej części wyjęcia cylindrycznej obudowy 6.

W czasie pracy grzebienie zbierające 1 nie stykają się z tuleją prowadniczą 4, a ich wychylenie względem tej tulei odpowiada wielkości wytoczenia mimośrodowego 8 nieruchomego czopa 9.

Grzebień zbierający 1 w chwili maksymalnego wysunięcia się z tulei prowadniczej 4 zaczyna o

4

runo 15 i ściąga je ze zbieracza 16, po czym w miarę oddalania się od zbieracza 16 stopniowo chowa się w tulei prowadniczej 4. Po całkowitym schowaniu się grzebienia zbierającego 1 runo 15 uwalnia się od niego, po czym następuje wysunięcie się następnego grzebienia zbierającego 1, dzięki czemu zbieranie jest ciągłe. Urządzenie według wynalazku jest proste w konstrukcji oraz pewne i skuteczne w działaniu. Zapewnia bezawaryjną i niehałaśliwą pracę.

#### Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki zaopatrzone w tuleję prowadniczą i grzebienie zbierające umieszczone suwliwie w kierunku promieniowym w szczelinach tulei prowadniczej, których końce opierają się w wytoczeniu mimośrodowym cylindrycznej obudowy, **znamiennie** tym, że grzebienie zbierające (1) zamocowane są na stałe do ramion (2), które osadzone są przegubowo w uchwytych (3), przy czym uchwyty te przymocowane są do wewnętrznej powierzchni tulei prowadniczej (4).

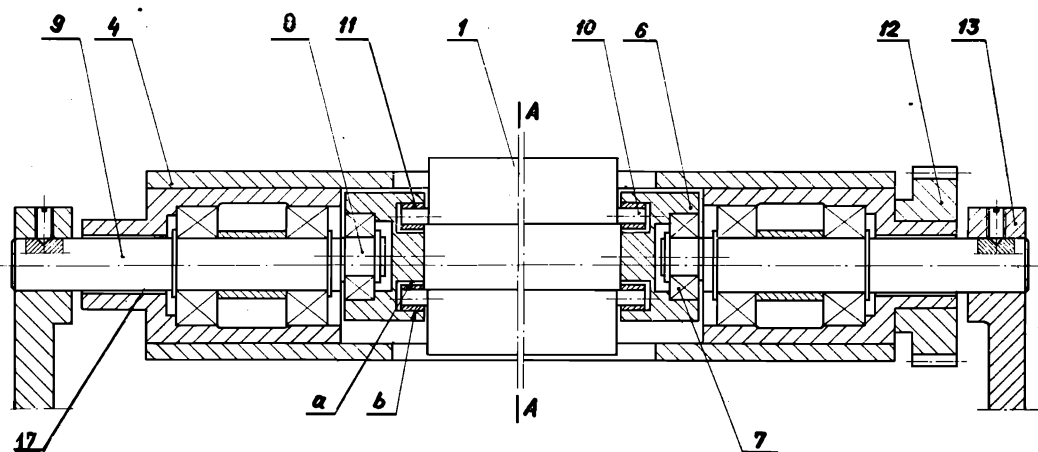


Fig. 1

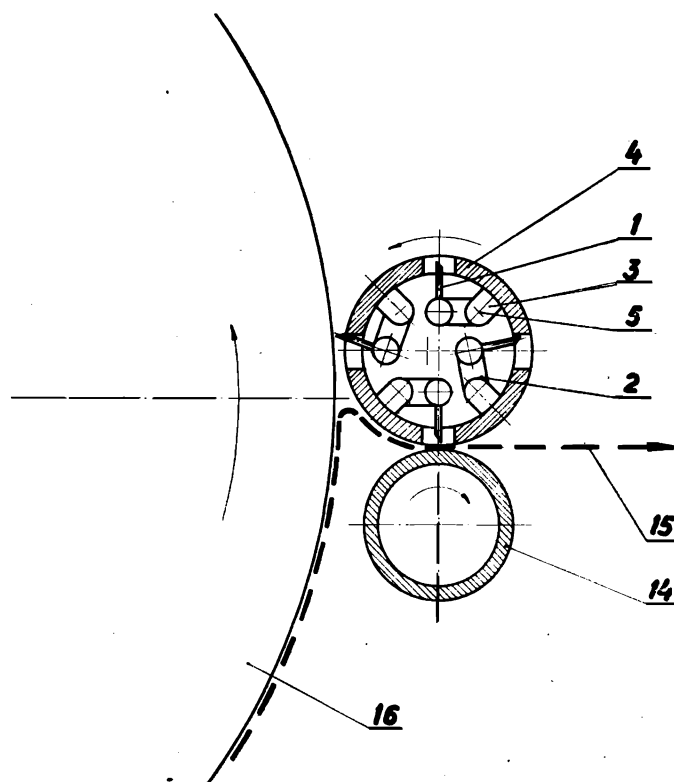


Fig. 2