(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204710514 U
(45)授权公告日 2015.10.21

(21)申请号 201520393212.0

(22)申请日 2015.06.10

(73)专利权人 徐挺
地址 311811 浙江省绍兴市诸暨市暨阳街道上庄路57幢2单元402室

(72)发明人 徐挺

(51)Int.Cl.
B02C 19/22(2006.01)
B02C 23/08(2006.01)
B02C 23/00(2006.01)

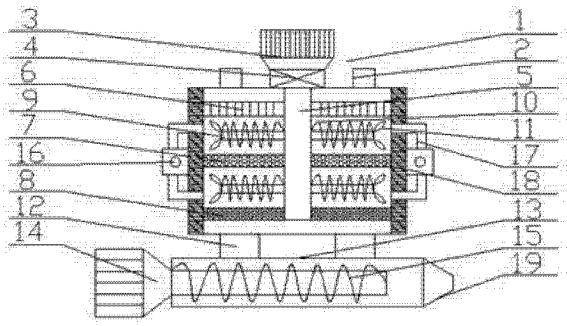
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种工业用分层物料粉碎装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种工业用分层物料粉碎装置，它包括本体，所述本体包括进料口、变频电机、减速器和搅拌轴。所述本体顶部设置有进料口；所述本体上方设置有变频电机；所述变频电机的输出部分连接有减速器；所述减速器的输出部分连接有搅拌轴；所述本体内部顶端位置设置有导料板；所述本体内部设置有第一过滤层和第二过滤层；所述搅拌轴表面设置多根横向搅拌轴；所述本体内壁设置一层加热层；所述本体下方设置有输料仓；所述输料仓一侧设置有旋转电机；所述旋转电机的输出部分连接有绞龙；所述输料仓另一侧设置有出料口；所述本体外壁设置有风机；所述本体和输料仓之间设置有下料管。本实用新型具有结构设计合理、粉碎效果好和使用方便等优点。



CN 204710514 U

1. 一种工业用分层物料粉碎装置，它包括本体，所述本体包括进料口、变频电机、减速器和搅拌轴，其特征在于：所述本体顶部设置有进料口；所述本体上方设置有变频电机；所述变频电机的输出部分连接有减速器；所述减速器的输出部分连接有搅拌轴；所述本体内部顶端位置设置有导料板；所述本体内部设置有第一过滤层和第二过滤层；所述搅拌轴表面设置有多根横向搅拌轴；所述本体内壁设置一层加热层；所述本体下方设置有输料仓；所述输料仓一侧设置有旋转电机；所述旋转电机的输出部分连接有绞龙；所述输料仓另一侧设置有出料口；所述本体外壁设置有风机；所述本体和输料仓之间设置有下料管。

2. 根据权利要求 1 所述的一种工业用分层物料粉碎装置，其特征在于：所述横向搅拌轴表面设置有螺旋搅拌轴，且所述横向搅拌轴端头设置有扇形搅拌轴。

3. 根据权利要求 1 所述的一种工业用分层物料粉碎装置，其特征在于：所述第一过滤层和第二过滤层采用不锈钢丝编织而成，且为网状结构。

4. 根据权利要求 1 所述的一种工业用分层物料粉碎装置，其特征在于：所述第二过滤层的编织密度大于第一过滤层的编织密度。

5. 根据权利要求 1 所述的一种工业用分层物料粉碎装置，其特征在于：所述风机通过导管与本体内部相连接。

一种工业用分层物料粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎装置，尤其涉及一种工业用分层物料粉碎装置。

背景技术

[0002] 目前，随着科学技术的发展，工业和煤矿业等领域都在高速发展，而在这些领域中往往需要对一些物料进行粉碎便于后期的加工处理，但是现有的粉碎装置因其结构设计不合理，物料的粉碎并不彻底，往往存在物料粉碎不到的情况，这会给后期的加工带来很大的不便。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的缺陷，本实用新型的目的是提供一种工业用分层物料粉碎装置。

[0004] 本实用新型是采取以下技术方案来实现的：一种工业用分层物料粉碎装置，它包括本体，所述本体包括进料口、变频电机、减速器和搅拌轴，所述本体顶部设置有进料口；所述本体上方设置有变频电机；所述变频电机的输出部分连接有减速器；所述减速器的输出部分连接有搅拌轴；所述本体内部顶端位置设置有导料板；所述本体内部设置有第一过滤层和第二过滤层；所述搅拌轴表面设置有多根横向搅拌轴；所述本体内壁设置一层加热层；所述本体下方设置有输料仓；所述输料仓一侧设置有旋转电机；所述旋转电机的输出部分连接有绞龙；所述输料仓另一侧设置有出料口；所述本体外壁设置有风机；所述本体和输料仓之间设置有下料管。

[0005] 上述的一种工业用分层物料粉碎装置，所述横向搅拌轴表面设置有螺旋搅拌轴，且所述横向搅拌轴端头设置有扇形搅拌轴。

[0006] 上述的一种工业用分层物料粉碎装置，所述第一过滤层和第二过滤层采用不锈钢丝编织而成，且为网状结构。

[0007] 上述的一种工业用分层物料粉碎装置，所述第二过滤层的编织密度大于第一过滤层的编织密度。

[0008] 上述的一种工业用分层物料粉碎装置，所述风机通过导管与本体内部相连接。

[0009] 综上所述本实用新型具有以下有益效果：本实用新型具有结构设计合理、粉碎效果好和使用方便等优点，所述本体内部设置的第一过滤层和第二过滤层采用不锈钢丝编织而成，从而可以对粉碎后的物料进行过滤，粉碎未达到标准的物料继续在本体内部粉碎，第一过滤层和第二过滤层将物料分层，从而有效的利用了本体内部空间，提高了粉碎效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0011] 其中：1、本体；2、进料口；3、变频电机；4、减速器；5、搅拌轴；6、导料板；7、第一过滤层；8、第二过滤层；9、横向搅拌轴；10、螺旋搅拌轴；11、扇形搅拌轴；12、下料管；13、输

料仓；14、旋转电机；15、绞龙；16、风机；17、导管；18、加热层；19、出料口。

具体实施方式

[0012] 如图1所示，一种工业用分层物料粉碎装置，它包括本体1，所述本体1包括进料口2、变频电机3、减速器4和搅拌轴5，所述本体1顶部设置有进料口2；所述本体1上方设置有变频电机3；所述变频电机3的输出部分连接有减速器4；所述减速器4的输出部分连接有搅拌轴5；所述本体1内部顶端位置设置有导料板6；所述本体1内部设置有第一过滤层7和第二过滤层8；所述搅拌轴5表面设置有多根横向搅拌轴9；所述本体1内壁设置一层加热层18；所述本体1下方设置有输料仓13；所述输料仓13一侧设置有旋转电机14；所述旋转电机14的输出部分连接有绞龙15；所述输料仓13另一侧设置有出料口19；所述本体1外壁设置有风机16；所述本体1和输料仓13之间设置有下料管12。

[0013] 将物料由进料口2加入，物料通过本体1内部设置的导料板6将物料粉碎，使物料均匀进入本体1内部，启动变频电机3，所述变频电机3输出部分连接的减速器4带动搅拌轴5高速旋转，所述搅拌轴5表面设置有横向搅拌轴9，且所述横向搅拌轴9表面设置的螺旋搅拌轴10以及螺旋搅拌轴10可以对物料进行有效的粉碎处理，使物料的粉碎更加充分，且本体1内部设置的第一过滤层7和第二过滤层8将本体1内部分隔成不同的空间，本体1内部设置的第一过滤层7和第二过滤层8采用不锈钢丝编织而成，从而可以对粉碎后的物料进行过滤，粉碎未达到标准的物料继续在本体1内部粉碎，第一过滤层7和第二过滤层8将物料分层，从而有效的利用了本体1内部空间，提高了粉碎效率；启动风机16，风机16通过导管17向本体1内部通入空气，使本体1内部的物料不断翻转，扩大了物料与搅拌轴5的接触面积，使物料的粉碎更为彻底；所述本体1内壁设置的加热层18可对物料进行加热处理，使物料在本体1内部的处理更为方便，最后经过粉碎后的物料通过下料管12进入输料仓13中，启动旋转电机14，所述旋转电机14带动绞龙15不断翻转，将粉碎好的物料输送至出料口19，物料由出料口19排出，方便了工作人员的操作。

[0014] 以上所述是本实用新型实施例，故凡依本实用新型申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本实用新型专利申请范围内。

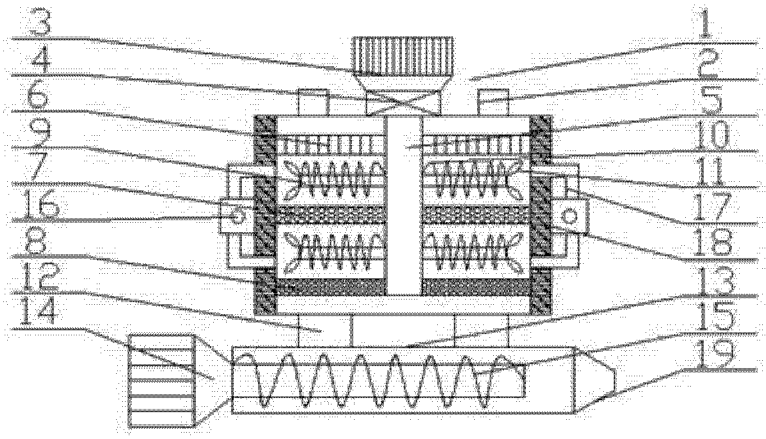


图 1