(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218430300 U
(45)授权公告日 2023.02.03

(21)申请号 202220958007.4

(22)申请日 2022.04.24

(73)专利权人 苏州集佳纺织有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江区平望镇端市村东宇路3号

(72)发明人 石娟妹

(51)Int.Cl.
B32B 5/02(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/30(2006.01)
B32B 27/34(2006.01)
B32B 27/08(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 23/02(2006.01)
B32B 23/08(2006.01)
B32B 23/10(2006.01)
B32B 3/08(2006.01)
B32B 3/30(2006.01)
B32B 7/12(2006.01)
D03D 21/00(2006.01)
D03D 15/47(2021.01)
D03D 15/283(2021.01)
D03D 15/37(2021.01)
D03D 15/225(2021.01)
D03D 15/217(2021.01)
D03D 15/50(2021.01)
D03D 15/56(2021.01)
D03D 15/58(2021.01)

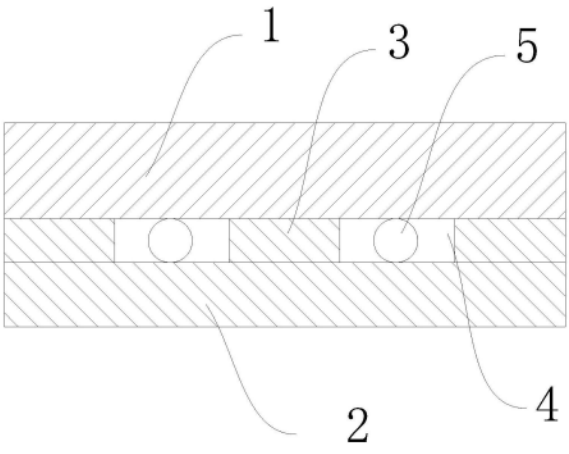
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

厚暖提花乱纹布

(57)摘要

本实用新型公开了一种厚暖提花乱纹布，涉及纺织品技术领域，旨在解决保暖效果不佳的问题，其技术方案要点是：包括面层和里层，里层靠近面层的一侧固定连接有凸网，凸网与里层之间形成有若干凹陷，凸网将面层支撑使得面层和里层之间形成若干空腔，空腔内设有保暖绒，凸网与里层为一体成型结构，里层通过若干第一复合纱线经纬编织而成。通过设置中空棉，中空棉具有很好的吸湿速干的效果，也具有很好的保暖效果，保证了整体面料的保暖效果。



CN 218430300 U

1.一种厚暖提花乱纹布,其特征在于:包括面层(1)和里层(2),所述里层(2)靠近面层(1)的一侧固定连接有凸网(3),所述凸网(3)与里层(2)之间形成有若干凹陷,所述凸网(3)将面层(1)支撑使得面层(1)和里层(2)之间形成若干空腔(4),所述空腔(4)内设有保暖绒(5),所述凸网(3)与里层(2)为一体成型结构,所述里层(2)通过若干第一复合纱线(6)经纬编织而成。

2.根据权利要求1所述的厚暖提花乱纹布,其特征在于:所述面层(1)为平纹组织,所述凸网(3)为变化网目组织,所述凸网(3)的网目经根数为1根,所述凸网(3)的牵引纬根数均为5根。

3.根据权利要求2所述的厚暖提花乱纹布,其特征在于:所述变化网目组织为11页综且经浮点为浮、纬浮点为沉,所述变化网目组织自左向右自下而上的组织循环为:沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮沉沉沉沉沉浮浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮沉沉沉沉沉浮浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮沉。

4.根据权利要求3所述的厚暖提花乱纹布,其特征在于:所述第一复合纱线(6)包括芯层一和包覆在芯层一外侧的包覆层,所述芯层一通过若干芯线加捻而成,所述芯线通过中空棉(7)和第一异型截面纤维(8)加捻而成,所述第一异型截面纤维(8)的截面为C字型。

5.根据权利要求4所述的厚暖提花乱纹布,其特征在于:所述包覆层通过若干包覆纱缠绕在芯层一外侧,所述包覆纱通过腈纶(9)和冰丝纤维(10)加捻而成。

6.根据权利要求5所述的厚暖提花乱纹布,其特征在于:所述面层(1)通过若干第二复合纱线(11)经纬编织而成,所述第二复合纱线(11)包括芯层二和包覆在芯层二外侧的外包层,所述芯层二通过若干第二异型截面纤维(12)加捻而成,所述第二异型截面纤维(12)的截面为哑铃状。

7.根据权利要求6所述的厚暖提花乱纹布,其特征在于:所述外包层通过若干外包纱缠绕在芯层二外侧,所述外包纱通过锦纶(13)和莫代尔纤维(14)加捻而成。

厚暖提花乱纹布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品技术领域，更具体地说，它涉及一种厚暖提花乱纹布。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一，面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 现有提花布虽然舒适性优良，但是保暖性欠佳，复合填充类提花布虽然具备一个保暖效果，但是整体凹凸不平，整体美观性欠佳。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种厚暖提花乱纹布，通过结构的设置达到保暖的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种厚暖提花乱纹布，包括面层和里层，所述里层靠近面层的一侧固定连接有凸网，所述凸网与里层之间形成有若干凹陷，所述凸网将面层支撑使得面层和里层之间形成若干空腔，所述空腔内设有保暖绒，所述凸网与里层为一体成型结构，所述里层通过若干第一复合纱线经纬编织而成。

[0007] 通过采用上述技术方案，在里层靠近面层的一侧固定连接有凸网，凸网将面层支撑使得面层和里层之间形成若干空腔，形成若干隔温腔，隔温腔具有很好的隔温效果，减少热量的流失，保证了整体面料的保暖效果，且空腔内设有保暖绒，进一步加强了空腔内的保暖效果，且凸网与里层为一体成型结构，保证了里层的整体性，保证了里层的强度。

[0008] 本实用新型进一步设置为：所述面层为平纹组织，所述凸网为变化网目组织，所述凸网的网目经根数为1根，所述凸网的牵引纬根数均为5根。

[0009] 本实用新型进一步设置为：所述变化网目组织为11页综且经浮点为浮、纬浮点为沉，所述变化网目组织自左向右自下而上的组织循环为：沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮沉沉沉沉沉浮浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮沉沉沉沉沉浮浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉。

[0010] 通过采用上述技术方案，采用上述结构，使得里层的一侧一体成型凸网，保证了里层的整体性，也保证了里层的强度。

[0011] 本实用新型进一步设置为：所述第一复合纱线包括芯层一和包覆在芯层一外侧的包覆层，所述芯层一通过若干芯线加捻而成，所述芯线通过中空棉和第一异型截面纤维加捻而成，所述第一异型截面纤维的截面为C字型。

[0012] 通过采用上述技术方案，中空棉具有很好的吸湿速干的效果，且具有很好的保暖效果，C字型的第一异型截面纤维也具有很好的保暖效果，保证了整体第一复合纱线的保暖效果。

[0013] 本实用新型进一步设置为：所述包覆层通过若干包覆纱缠绕在芯层一外侧，所述包覆纱通过腈纶和冰丝纤维加捻而成。

[0014] 通过采用上述技术方案，腈纶具有很好的保暖效果，冰丝纤维表面较为柔软，使得穿着更加舒适。

[0015] 本实用新型进一步设置为：所述面层通过若干第二复合纱线经纬编织而成，所述第二复合纱线包括芯层二和包覆在芯层二外侧的外包层，所述芯层二通过若干第二异型截面纤维加捻而成，所述第二异型截面纤维的截面为哑铃状。

[0016] 通过采用上述技术方案，哑铃状的第二异型截面纤维具有很好的保暖效果。

[0017] 本实用新型进一步设置为：所述外包层通过若干外包纱缠绕在芯层二外侧，所述外包纱通过锦纶和莫代尔纤维加捻而成。

[0018] 通过采用上述技术方案，锦纶具有很好的弹性，且具有很好的耐磨效果，保证了整体面层的强度，莫代尔纤维具有很好的透气效果。

[0019] 综上所述，本实用新型具有以下有益效果：

[0020] 在里层靠近面层的一侧固定连接有凸网，凸网将面层支撑使得面层和里层之间形成若干空腔，形成若干隔温腔，隔温腔具有很好的隔温效果，减少热量的流失，保证了整体面料的保暖效果，且空腔内设有保暖绒，进一步加强了空腔内的保暖效果，且凸网与里层为一体成型结构，保证了里层的整体性，保证了里层的强度。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0022] 图2为本实用新型第一复合纱线的截面图；

[0023] 图3为本实用新型第二复合纱线的截面图；

[0024] 图4为本实用新型变化网目组织的组织图。

[0025] 图中：1、面层；2、里层；3、凸网；4、空腔；5、保暖绒；6、第一复合纱线；7、中空棉；8、第一异型截面纤维；9、腈纶；10、冰丝纤维；11、第二复合纱线；12、第二异型截面纤维；13、锦纶；14、莫代尔纤维。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图和实施例，对本实用新型进行详细描述。

[0027] 一种厚暖提花乱纹布，如图1所示，包括面层1和里层2，里层2靠近面层1的一侧固定连接有凸网3，凸网3与里层2之间形成有若干凹陷，凸网3将面层1支撑使得面层1和里层2之间形成若干空腔4，空腔4内设有保暖绒5。

[0028] 如图1-图4所示，取涤纶利用喷丝板喷丝形成截面为C字型的第一异型截面纤维8，将中空棉7和第一异型截面纤维8放入加捻机内加捻形成芯线，将若干芯线放入加捻机内加捻形成芯层一，取腈纶9和冰丝纤维10加捻形成包覆纱，将加工好的芯层一和若干包覆纱放入走锭机内，使得若干包覆纱以走锭的方式缠绕在芯层一外侧形成包覆层，得到整个第一

复合纱线6，将1根第一复合纱线6做为网目经和5根第一复合纱线6作为牵引纬，以及若干第一复合纱线6按照一上一下的平纹组织一同送入到喷水织机内经纬编织，此时为了使得网目经更好地浮显于表面，穿筘时，将网目经与平纹组织的经线穿入到同一筘齿内，其平纹组织形成面层1，且使得面层1的一侧一体成型凸网3，凸网3为变化网目组织，变化网目组织为11页综且经浮点为浮、纬浮点为沉，变化网目组织自左向右自下而上的组织循环为：沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮浮沉沉沉沉沉浮浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉浮沉、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、浮浮浮浮浮浮浮沉沉沉沉浮浮浮浮浮浮浮、浮沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉浮、沉浮沉浮沉浮沉沉沉沉沉沉沉浮沉浮沉浮沉，使得里层2的一侧一体成型有凸网3，里层2和凸网3之间形成若干凹陷。

[0029] 如图1-图4所示，取涤纶利用喷丝板喷丝形成截面为哑铃状的第二异型截面纤维12，将若干第二异型截面纤维12放入加捻机内加捻形成芯层二，取锦纶13和莫代尔纤维14放入加捻机内加捻形成外包纱，将加工好的芯层二和若干外包纱放入走锭机内，使得若干外包纱以走锭的方式缠绕在芯层二外侧形成外包层，得到整个第二复合纱线11，将若干第二复合纱线11放入喷丝织机内以提花组织的方式经纬编织形成面层1，在里层2和凸网3之间的凹陷处放置若干保暖绒5，保暖绒5可采用鸭绒，将面层1与里层2具有凸网3的一侧贴合，凸网3将面层1支撑，使得面层1和里层2之间形成若干空腔4，且空腔4内存在保暖绒5，将面层1和里层2通过粘结剂固定连接，得到整个面料。

[0030] 该面料制成衣物后，在里层2靠近面层1的一侧固定连接有凸网3，凸网3将面层1支撑使得面层1和里层2之间形成若干空腔4，形成若干隔温腔，隔温腔具有很好的隔温效果，减少热量的流失，保证了整体面料的保暖效果，且空腔4内设有保暖绒5，进一步加强了空腔4内的保暖效果，且凸网3与里层2为一体成型结构，保证了里层2的整体性，保证了里层2的强度。

[0031] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

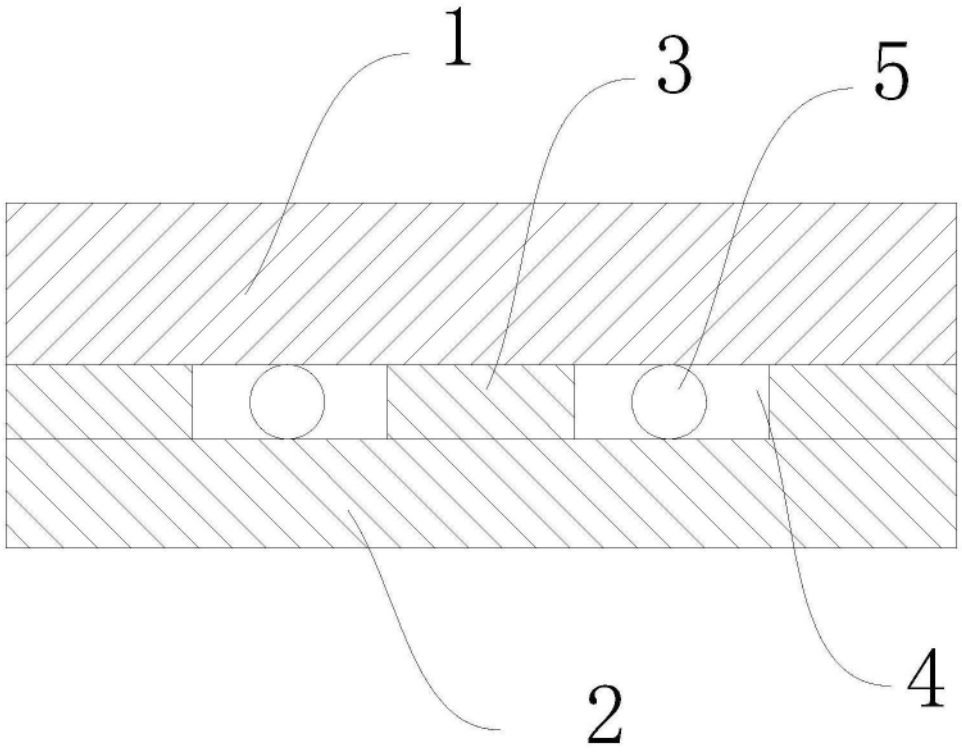


图1

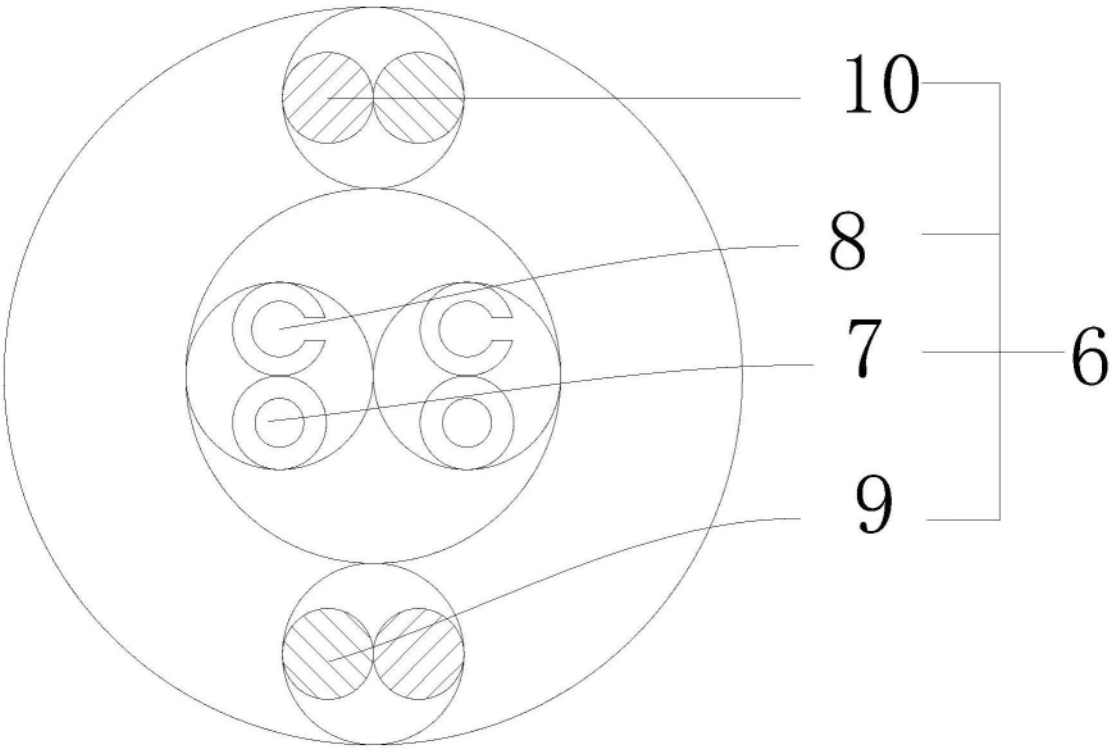


图2

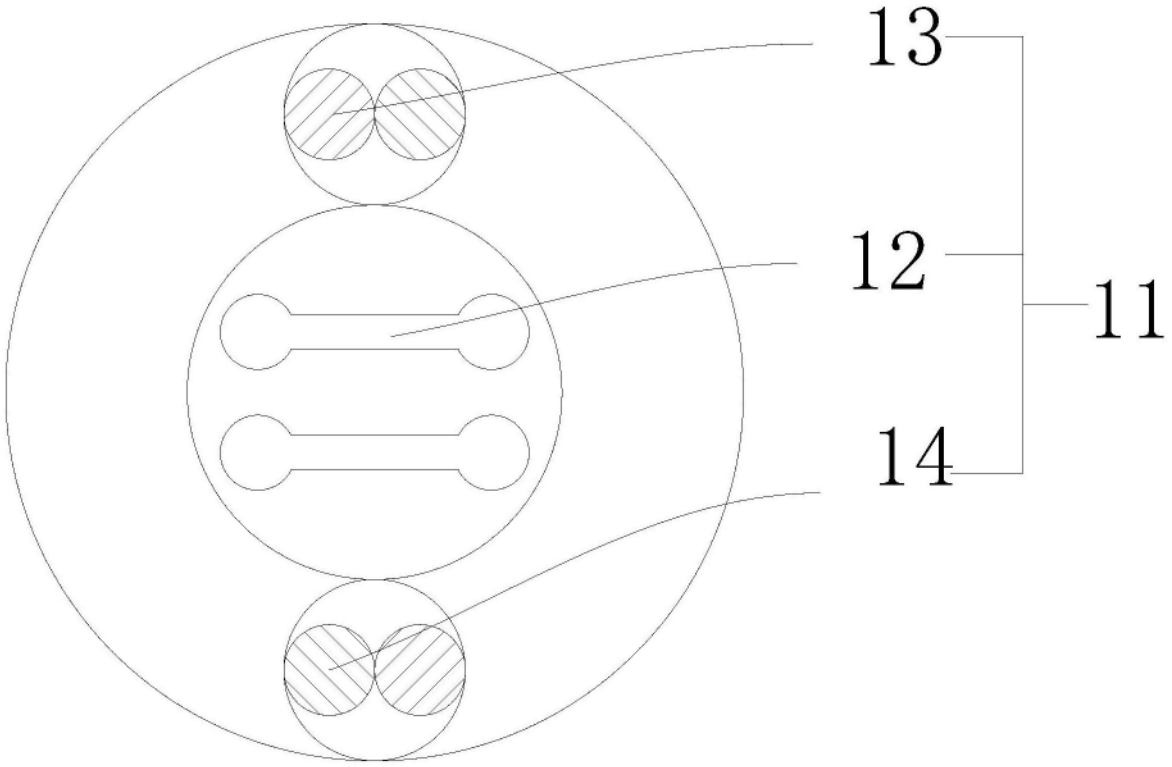


图3

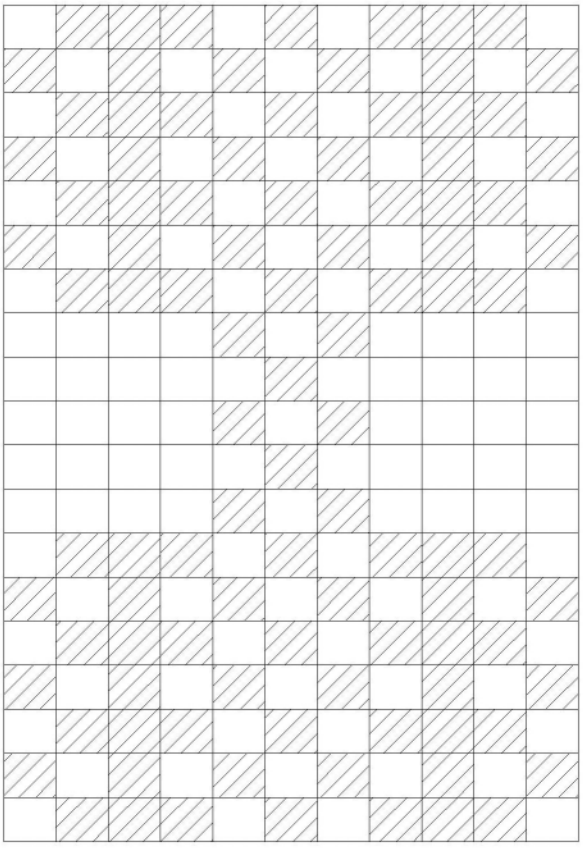


图4