



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105081907 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201510528802. 4

(22) 申请日 2015. 08. 25

(71) 申请人 天下石仓(天津)有限公司
地址 301721 天津市武清区自行车王国

(72) 发明人 王连胜

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 李文洋

(51) Int. Cl.

B24B 5/48(2006. 01)

B24B 41/00(2006. 01)

B24B 41/06(2012. 01)

B24B 55/06(2006. 01)

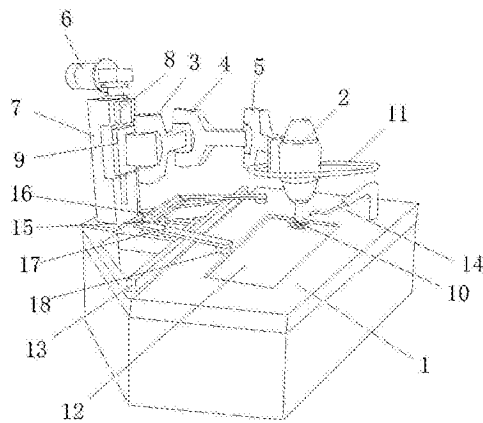
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

新型石材板快速磨孔机

(57) 摘要

本发明涉及石材制作技术领域,尤其涉及一种新型石材板快速磨孔机,包括工作台、打磨电机、第一连接臂、第二连接臂、第三连接臂以及升降电机,所述工作台的一侧固定有支撑架,所述升降电机固定在所述支撑架的顶部,所述升降电机的输出端带有螺纹杆,所述打磨电机的输出端带有打磨轮,所述第三连接臂的另一端固定有压环,所述工作台的内侧设有顶升气缸,所述顶升气缸的活塞杆与横梁连接,所述横梁的两端分别连接有压紧梁,所述压紧梁的前端分别设有压紧块。本发明采用能够自由活动的打磨电机,升降电机能够通过三个连接臂带动打磨电机上下移动,打磨精度高,易于控制,工人劳动强度低。



1. 一种新型石材板快速磨孔机,其特征在于:包括工作台、打磨电机、第一连接臂、第二连接臂、第三连接臂以及升降电机,所述工作台的一侧固定有支撑架,所述升降电机固定在所述支撑架的顶部,所述升降电机的输出端带有螺纹杆,所述螺纹杆与滑动座配合,所述滑动座与所述支撑架滑动配合,所述滑动座与所述第一连接臂的一端铰接,所述第一连接臂的另一端与所述第二连接臂的一端铰接,所述第二连接臂的另一端与所述第三连接臂的一端铰接,所述第三连接臂的另一端与所述打磨电机连接,所述打磨电机的输出端带有打磨轮,所述第三连接臂的另一端固定有压环,所述工作台的台面上带有工作孔,所述工作台的内部设有微型布袋除尘器,所述工作台的内侧设有顶升气缸,所述顶升气缸的活塞杆与横梁连接,所述横梁的两端分别连接有压紧梁,所述压紧梁的前端分别设有压紧块,所述工作台的台面上设有吹风软管。

2. 根据权利要求 1 所述的新型石材板快速磨孔机,其特征在于:所述工作台的一侧带有限位板。

新型石材板快速磨孔机

技术领域

[0001] 本发明涉及石材制作技术领域,尤其涉及一种新型石材板快速磨孔机。

背景技术

[0002] 大理石石材板在制作成型后,个别的一些石材板为了结构设计,需要在石材板中部开一些孔,这些孔加工完成后需要做进一步打磨处理,传统的技术中,一般用手动打磨机进行打磨,由于需要打磨的面积都比较大,采用传送技术,工人工作效率低,耗费体力。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述技术的不足,而提供一种新型石材板快速磨孔机,便于对石材板内孔进行打磨,提高工人工作效率。

[0004] 本发明为实现上述目的,采用以下技术方案:

一种新型石材板快速磨孔机,其特征在于:包括工作台、打磨电机、第一连接臂、第二连接臂、第三连接臂以及升降电机,所述工作台的一侧固定有支撑架,所述升降电机固定在所述支撑架的顶部,所述升降电机的输出端带有螺纹杆,所述螺纹杆与滑动座配合,所述滑动座与所述支撑架滑动配合,所述滑动座与所述第一连接臂的一端铰接,所述第一连接臂的另一端与所述第二连接臂的一端铰接,所述第二连接臂的另一端与所述第三连接臂的一端铰接,所述第三连接臂的另一端与所述打磨电机连接,所述打磨电机的输出端带有打磨轮,所述第三连接臂的另一端固定有压环,所述工作台的台面上带有工作孔,所述工作台的内部设有微型布袋除尘器,所述工作台的内侧设有顶升气缸,所述顶升气缸的活塞杆与横梁连接,所述横梁的两端分别连接有压紧梁,所述压紧梁的前端分别设有压紧块。所述工作台的台面上设有吹风软管。相对于现有技术,本发明采用能够自由活动的打磨电机,升降电机能够通过三个连接臂带动打磨电机上下移动,当打磨机的上下位置确定后就可以控制压环在平面方向移动对石材板上的孔进行打磨,打磨精度高,易于控制,工人劳动强度低。由于打磨过程中会产生较大的灰尘,为了避免灰尘落入到车间,防止灰尘对工人产生危害,在工作台的内部设置一个小型的布袋除尘器,能够及时的对打磨过程中的灰尘进行除尘,防止污染车间。通过设置顶升气缸,顶升气缸带动压紧块向下压紧石材板,能够防止石材板在打磨时移动。

[0005] 优选地,所述工作台的一侧带有限位板。防止打磨过程中石材板移动,对石材板进行限位。

[0006] 本发明的有益效果是:相对于现有技术,本发明采用能够自由活动的打磨电机,升降电机能够通过三个连接臂带动打磨电机上下移动,当打磨机的上下位置确定后就可以控制压环在平面方向移动对石材板上的孔进行打磨,打磨精度高,易于控制,工人劳动强度低。由于打磨过程中会产生较大的灰尘,为了避免灰尘落入到车间,防止灰尘对工人产生危害,在工作台的内部设置一个小型的布袋除尘器,能够及时的对打磨过程中的灰尘进行除尘,防止污染车间。通过设置顶升气缸,顶升气缸带动压紧块向下压紧石材板,能够防止

石材板在打磨时移动。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本发明的具体实施方式。如图 1 所示,一种新型石材板快速磨孔机,包括工作台 1、打磨电机 2、第一连接臂 3、第二连接臂 4、第三连接臂 5 以及升降电机 6,所述工作台的一侧固定有支撑架 7,所述升降电机固定在所述支撑架的顶部,所述升降电机的输出端带有螺纹杆 8,所述螺纹杆与滑动座 9 配合,所述滑动座与所述支撑架滑动配合,所述滑动座与所述第一连接臂的一端铰接,所述第一连接臂的另一端与所述第二连接臂的一端铰接,所述第二连接臂的另一端与所述第三连接臂的一端铰接,所述第三连接臂的另一端与所述打磨电机连接,所述打磨电机的输出端带有打磨轮 10,所述第三连接臂的另一端固定有压环 11,所述工作台的台面上带有工作孔 12,所述工作台的内部设有微型布袋除尘器,所述工作台的内侧设有顶升气缸,所述顶升气缸的活塞杆 15 与横梁 16 连接,所述横梁的两端分别连接有压紧梁 17,所述压紧梁的前端分别设有压紧块 18。通过设置顶升气缸,顶升气缸带动压紧块向下压紧石材板,能够防止石材板在打磨时移动。

[0009] 所述工作台的一侧带有限位板 13。防止打磨过程中石材板移动,对石材板进行限位。所述工作台的台面上设有吹风软管 14。由于打磨过程中,打磨轮和石材板接触的位置会产生较大的灰尘,如果灰尘过多工人就很难看见打磨位置,造成打磨出现偏差,为了克服上述问题,吹风软管始终对打磨位置进行吹风,将灰尘吹散。

[0010] 相对于现有技术,本发明采用能够自由活动的打磨电机,升降电机能够通过三个连接臂带动打磨电机上下移动,当打磨机的上下位置确定后就可以控制压环在平面方向移动对石材板上的孔进行打磨,打磨精度高,易于控制,工人劳动强度低。由于打磨过程中会产生较大的灰尘,为了避免灰尘落入到车间,防止灰尘对工人产生危害,在工作台的内部设置一个小型的布袋除尘器,能够及时的对打磨过程中的灰尘进行除尘,防止污染车间。

[0011] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

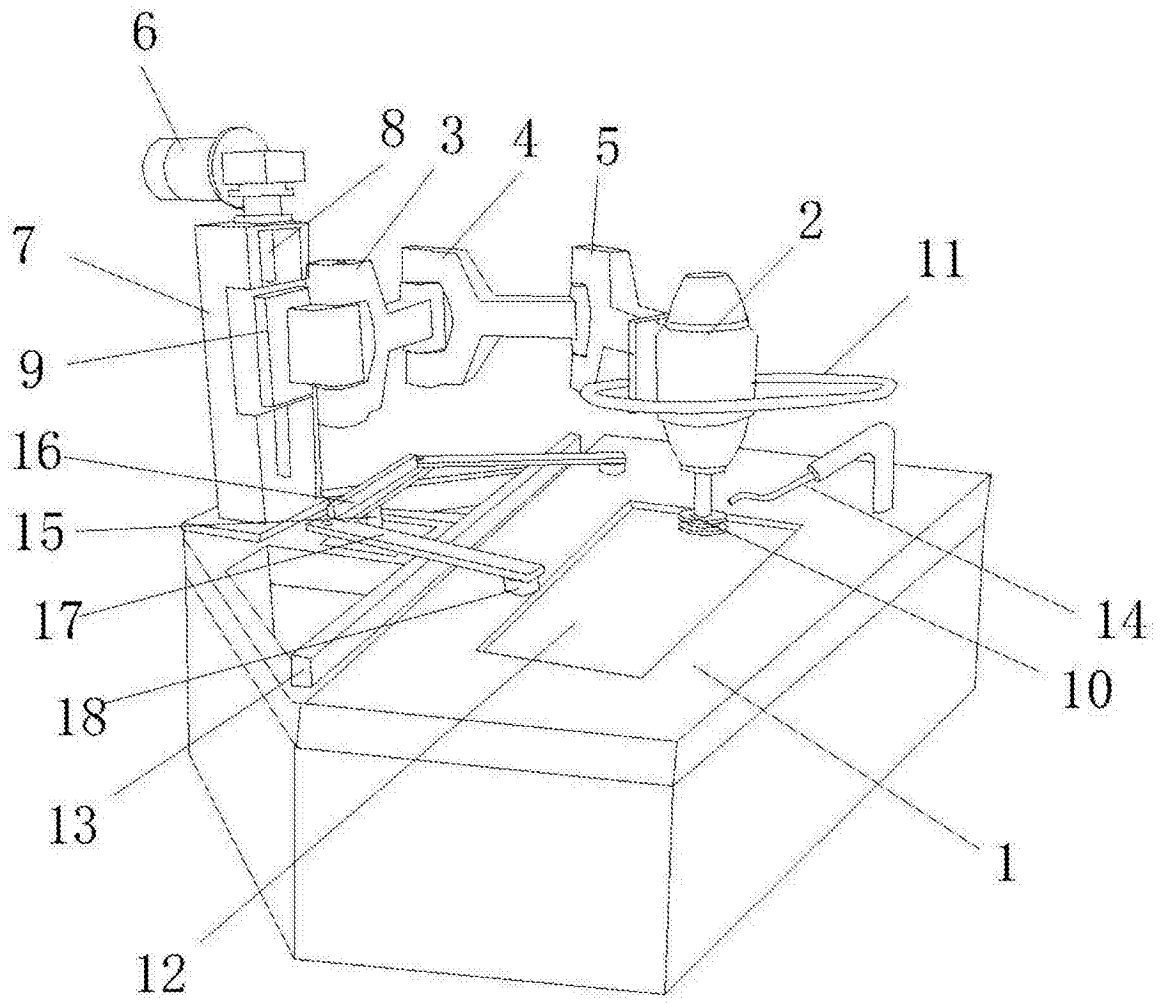


图 1