



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204816739 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520440956. 3

(22) 申请日 2015. 06. 25

(73) 专利权人 竺叶洪

地址 312467 浙江省绍兴市嵊州市金庭镇灵鹅村

(72) 发明人 竺叶洪

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006. 01)

B02C 18/10(2006. 01)

B02C 18/18(2006. 01)

B09B 3/00(2006. 01)

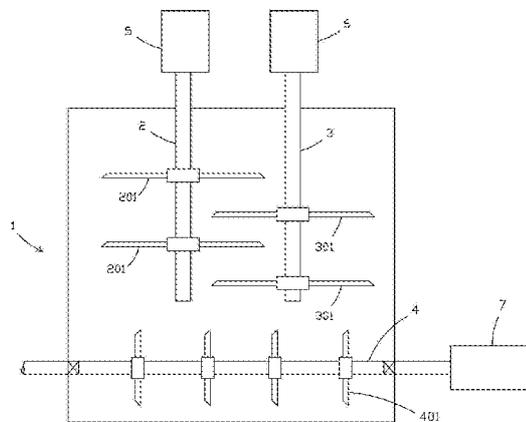
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于对物料进行多次切碎的装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于对物料进行多次切碎的装置,它包括料筒、第一转轴、第二转轴、第三转轴,料筒上下开口,第一转轴和第二转轴均从料筒的上方竖直伸入料筒内,第二转轴和第一转轴旋转方向相反,第一转轴上固设有两个第一刀片轮,两个第一刀片轮沿第一转轴的轴线方向间隔设置,第二转轴上固设有两个第二刀片轮,两个第二刀片轮沿第二转轴的轴线方向间隔设置,两个第一刀片轮和两个第二刀片轮左右交错分布;第三转轴水平贯穿料筒,第三转轴位于第一转轴和第二转轴的下方,第三转轴的位于料筒内的部分上固设有多个第三刀片轮,多个第三刀片轮沿第三转轴的轴线方向间隔设置。本实用新型可以将垃圾充分切碎,切碎效果较好。



1. 一种用于对物料进行多次切碎的装置,其特征在于,它包括料筒(1)、第一转轴(2)、第二转轴(3)、第三转轴(4)、第一电机(5)、第二电机(6)和第三电机(7),料筒(1)上下开口,第一转轴(2)和第二转轴(3)均从料筒(1)的上方竖直伸入料筒(1)内,第一转轴(2)由第一电机(5)驱动旋转,第二转轴(3)由第二电机(6)驱动旋转,第二转轴(3)和第一转轴(2)旋转方向相反,第一转轴(2)上固设有两个第一刀片轮(201),两个第一刀片轮(201)沿第一转轴(2)的轴线方向间隔设置,第二转轴(3)上固设有两个第二刀片轮(301),两个第二刀片轮(301)沿第二转轴(3)的轴线方向间隔设置,两个第一刀片轮(201)和两个第二刀片轮(301)左右交错分布;

第三转轴(4)水平贯穿料筒(1),第三转轴(4)位于第一转轴(2)和第二转轴(3)的下方,第三转轴(4)由第三电机(7)驱动旋转,第三转轴(4)的位于料筒(1)内的部分上固设有多个第三刀片轮(401),多个第三刀片轮(401)沿第三转轴(4)的轴线方向间隔设置。

2. 根据权利要求1所述的用于对物料进行多次切碎的装置,其特征在于:所述的第三刀片轮(401)有四个。

3. 根据权利要求2所述的用于对物料进行多次切碎的装置,其特征在于:所述的四个第三刀片轮(401)沿第三转轴(4)的轴线防线间隔均匀分布。

用于对物料进行多次切碎的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于对物料进行多次切碎的装置。

背景技术

[0002] 目前,在处理城市垃圾时,一般需要先将垃圾切碎,然后再将切碎的垃圾进行后续处理。而目前对垃圾进行切碎的装置一般只设置一个刀片轮来对垃圾进行切碎,这样往往无法将垃圾充分切碎,切碎效果较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,提供一种用于对物料进行多次切碎的装置,其可以将垃圾充分切碎,切碎效果较好。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的用于对物料进行多次切碎的装置,它包括料筒、第一转轴、第二转轴、第三转轴、第一电机、第二电机和第三电机,料筒上下开口,第一转轴和第二转轴均从料筒的上方竖直伸入料筒内,第一转轴由第一电机驱动旋转,第二转轴由第二电机驱动旋转,第二转轴和第一转轴旋转方向相反,第一转轴上固设有两个第一刀片轮,两个第一刀片轮沿第一转轴的轴线方向间隔设置,第二转轴上固设有两个第二刀片轮,两个第二刀片轮沿第二转轴的轴线方向间隔设置,两个第一刀片轮和两个第二刀片轮左右交错分布;

[0005] 第三转轴水平贯穿料筒,第三转轴位于第一转轴和第二转轴的下方,第三转轴由第三电机驱动旋转,第三转轴的位于料筒内的部分上固设有多个第三刀片轮,多个第三刀片轮沿第三转轴的轴线方向间隔设置。

[0006] 作为优选,所述的第三刀片轮有四个。

[0007] 作为优选,所述的四个第三刀片轮沿第三转轴的轴线防线间隔均匀分布。

[0008] 采用以上结构后,本实用新型与现有技术相比,具有以下优点:

[0009] 本实用新型中,在第一转轴上设置有两个第一刀片轮,在第二转轴上设置有两个第二刀片轮,在第三转轴上设置有两个第三刀片轮,这样,垃圾进入到桶体内后,垃圾先经过第一刀片轮和第二刀片轮的切割,然后在经过第三刀片轮的多次切割,而且第一刀片轮、第二刀片轮和第三刀片轮相互之间的切割方向均不同,使得垃圾可以被充分切碎,垃圾切碎效果较好。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细地说明。

[0012] 由图 1 所示,本实用新型用于对物料进行多次切碎的装置包括料筒 1、第一转轴 2、

第二转轴 3、第三转轴 4、第一电机 5、第二电机 6 和第三电机 7,料筒 1 上下开口,第一转轴 2 和第二转轴 3 均从料筒 1 的上方竖直伸入料筒 1 内,第一转轴 2 由第一电机 5 驱动旋转,第二转轴 3 由第二电机 6 驱动旋转,第二转轴 3 和第一转轴 2 旋转方向相反,第一转轴 2 上固设有两个第一刀片轮 201,两个第一刀片轮 201 沿第一转轴 2 的轴线方向间隔设置,第二转轴 3 上固设有两个第二刀片轮 301,两个第二刀片轮 301 沿第二转轴 3 的轴线方向间隔设置,两个第一刀片轮 201 和两个第二刀片轮 301 左右交错分布。

[0013] 第三转轴 4 水平贯穿料筒 1,第三转轴 4 位于第一转轴 2 和第二转轴 3 的下方,第三转轴 4 由第三电机 7 驱动旋转,第三转轴 4 的位于料筒 1 内的部分上固设有多个第三刀片轮 401,多个第三刀片轮 401 沿第三转轴 4 的轴线方向间隔设置。

[0014] 所述的第三刀片轮 401 有四个,所述的四个第三刀片轮 401 沿第三转轴 4 的轴线防线间隔均匀分布,这样,第三刀片轮 401 排布较为密集,使得物料被第一刀片轮 201 和第二刀片轮 301 切割后而下落时,物料可以被第三刀片轮 401 所切割,使得物料切碎更加充分。

[0015] 以上仅就本实用新型应用较佳的实例做出了说明,但不能理解为是对权利要求的限制,本实用新型的结构可以有其他变化,不局限于上述结构。总之,凡在本实用新型的独立权利要求的保护范围内所作的各种变化均在本实用新型的保护范围内。

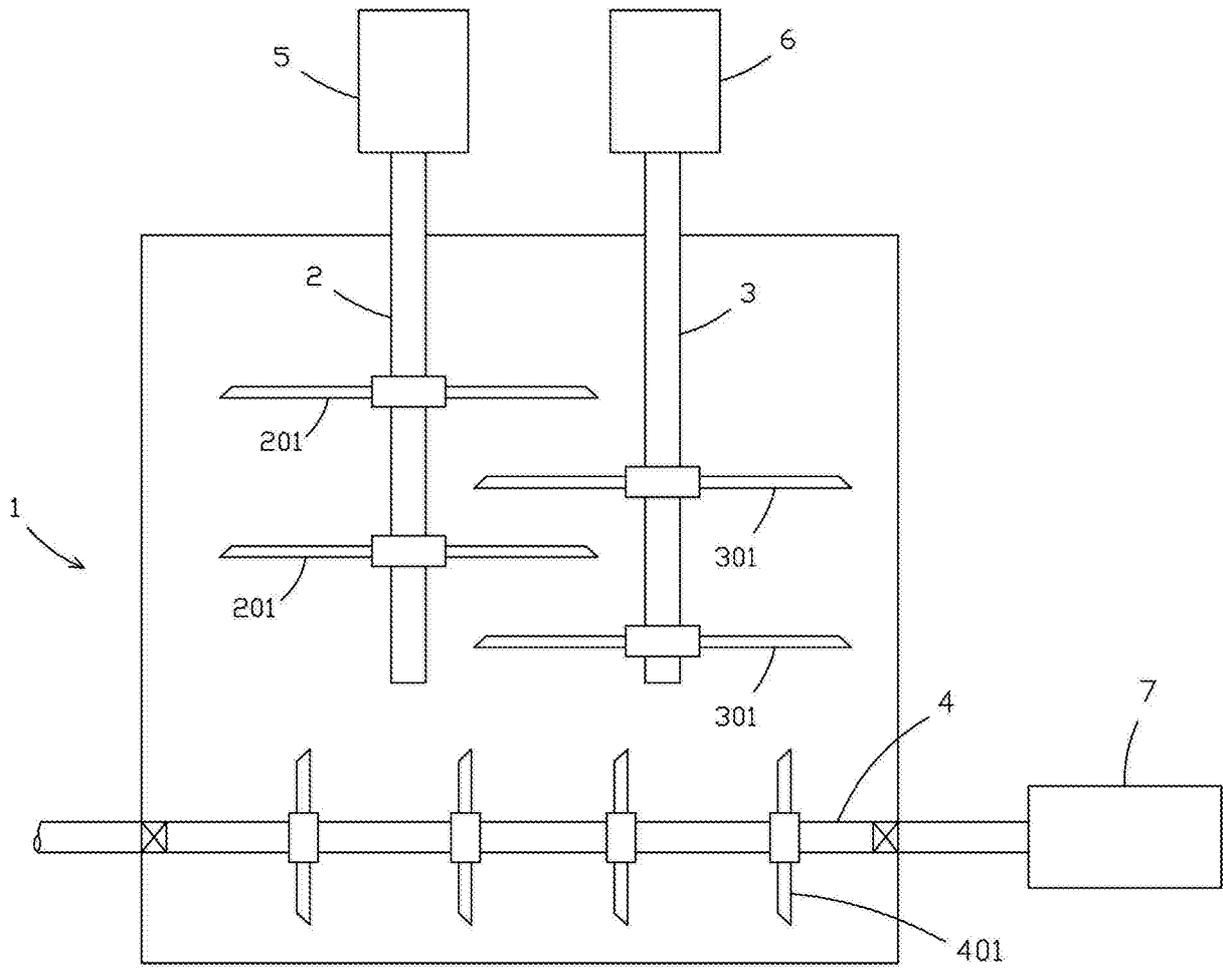


图 1