



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211246905 U

(45)授权公告日 2020.08.14

(21)申请号 201922013586.6

(22)申请日 2019.11.20

(73)专利权人 江苏耀昇新材料有限公司
地址 211700 江苏省淮安市盱眙县盱城工
业集中区冬青路东侧

(72)发明人 李琪龙 李文彬

(74)专利代理机构 常州盛鑫专利代理事务所
(普通合伙) 32459

代理人 刘燕芝

(51) Int. Cl.

B02C 23/00(2006.01)

B29B 17/04(2006.01)

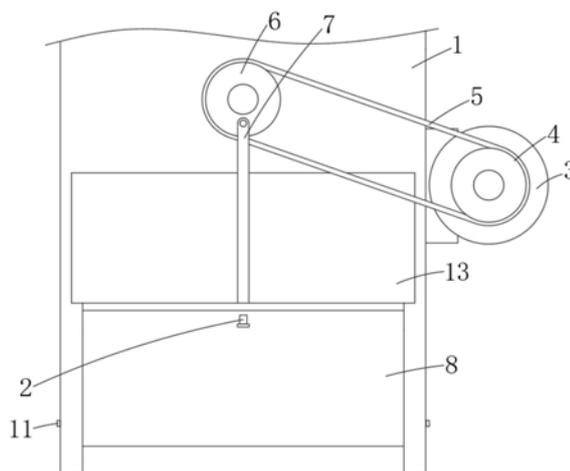
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种离型膜加工用粉碎回收装置

(57)摘要

本实用新型涉及离型膜粉碎机技术领域,尤其涉及一种离型膜加工用粉碎回收装置,解决了现有的粉碎机在工作时,由于离型膜本身具有粘性,粉碎后在出料时可能导致出料板积累碎渣,出料较为麻烦现有技术的问题。一种离型膜加工用粉碎回收装置,包括粉碎机主体,粉碎机主体的底部设有接料区域,粉碎机主体的表面固定连接驱动电机,驱动电机的输出轴固定连接主动轮,粉碎机主体的一侧设有从动轮。本实用新型使用粉碎机主体提供驱动力,通过主动轮带动震动杆上下运动,震动杆带动滑块在滑槽内滑动,进而震动出料板,相对于现有的固定状态的出料板,使离型膜粉碎后更加方便的出料。



1. 一种离型膜加工用粉碎回收装置,包括粉碎机主体(1),所述粉碎机主体(1)的底部设有接料区域(2),所述粉碎机主体(1)的表面固定连接驱动电机(3),所述驱动电机(3)的输出轴固定连接主动轮(4),所述粉碎机主体(1)的一侧设有从动轮(6),所述从动轮(6)与主动轮(4)之间通过皮带(5)传动连接,其特征在于,所述从动轮(6)的表面转动连接有震动杆(7),所述接料区域(2)的内部通过转轴(11)转动连接有出料板(8),所述出料板(8)的表面位于震动杆(7)的下方开设有滑槽(9),所述滑槽(9)的内部设有滑块(10),所述滑块(10)与震动杆(7)转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置,其特征在于,所述滑块(10)与滑槽(9)连接处呈圆柱状。

3. 根据权利要求1所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置,其特征在于,所述出料板(8)的长度方向与粉碎机主体(1)的水平方向形成的锐角为30度。

4. 根据权利要求1所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置,其特征在于,所述出料板(8)的表面固定连接有位于粉碎机主体(1)表面的弹性板(13)。

5. 根据权利要求1所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置,其特征在于,所述出料板(8)的顶部固定连接有两个呈对称分布的刮板(12),两个所述刮板(12)分别与接料区域(2)的内壁滑动连接。

一种离型膜加工用粉碎回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及离型膜粉碎机技术领域,尤其涉及一种离型膜加工用粉碎回收装置。

背景技术

[0002] 离型膜是指薄膜表面能有区分的薄膜,离型膜与特定的材料在有限的条件下接触后不具有粘性,或轻微的粘性,粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械。粉碎机由粗碎、细碎、风力输送等装置组成,以高速撞击的形式达到粉碎机之目的。利用风能一次成粉,取消了传统的筛选程序,主要应用矿山,建材等多种行业中。

[0003] 现有的离型膜粉碎机是直接将离型膜粉碎后回收,但是现有的粉碎机在工作时,出料板处于固定状态。

[0004] 由于离型膜本身具有粘性,粉碎后在出料时可能导致出料板积累碎渣,出料较为麻烦,因此,需要设计一种离型膜加工用粉碎回收装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种离型膜加工用粉碎回收装置,解决了现有技术中存在的现有的粉碎机在工作时,由于离型膜本身具有粘性,粉碎后在出料时可能导致出料板积累碎渣,出料较为麻烦问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种离型膜加工用粉碎回收装置,包括粉碎机主体,粉碎机主体的底部设有接料区域,粉碎机主体的表面固定连接驱动电机,驱动电机的输出轴固定连接主动轮,粉碎机主体的一侧设有从动轮,从动轮与主动轮之间通过皮带传动连接,从动轮的表面转动连接有震动杆,接料区域的内部通过转轴转动连接有出料板,出料板的表面位于震动杆的下方开设有滑槽,所述滑槽的内部设有滑块,滑块与震动杆转动连接。

[0008] 优选的,滑块与滑槽连接处呈圆柱状。

[0009] 优选的,出料板的长度方向与粉碎机主体的水平方向形成的锐角为30度。

[0010] 优选的,出料板的表面固定连接有位于粉碎机主体表面的弹性板。

[0011] 优选的,出料板的顶部固定连接有两个呈对称分布的刮板,两个刮板分别与接料区域的内壁滑动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:使用粉碎机主体提供驱动力,通过主动轮带动震动杆上下运动,震动杆带动滑块在滑槽内滑动,进而震动出料板,相对于现有的固定状态的出料板,使离型膜粉碎后更加方便的出料。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于

本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型示意图;

[0015] 图2为图1中侧视图。

[0016] 图中:1、粉碎机主体;2、接料区域;3、驱动电机;4、主动轮;5、皮带;6、从动轮;7、震动杆;8、出料板;9、滑槽;10、滑块;11、转轴;12、刮板;13、弹性板。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 参照图1-2,一种离型膜加工用粉碎回收装置,包括粉碎机主体1,粉碎机主体1的底部设有接料区域2,接料区域2用来接收粉碎后的离型膜,粉碎机主体1的表面固定连接驱动电机3,驱动电机3提供粉碎机主体1的驱动力,还提供了出料板8的震动力,驱动电机3的输出轴固定连接主动轮4,粉碎机主体1的一侧设有从动轮6,从动轮6与主动轮4之间通过皮带5传动连接,主动轮4、从动轮6和皮带5传动作用,传输驱动电机3的驱动力,从动轮6的表面转动连接有震动杆7,震动杆7将从动轮6的转动力量转换成出料板8的震动,方便出料板8的出料,接料区域2的内部通过转轴11转动连接有出料板8,出料板8的表面位于震动杆7的下方开设有滑槽9,所述滑槽9的内部设有滑块10,滑块10与震动杆7转动连接,滑块10在滑槽9内相对滑动,方便出料板8震动的作用。

[0019] 在离型膜粉碎时,先将离型膜放入粉碎机中,启动驱动电机3,驱动电机3带动主动轮4转动,主动轮4通过皮带5带动从动轮6转动,从动轮6带动搅碎机内部的刀(未视出)将离型膜搅碎,离型膜在搅碎后直接掉落至出料板8上,在离型膜碎渣掉落至出料板8时,同时从动轮6带动震动杆7上下震动,震动杆7带动滑块10在滑槽9内滑动,滑块10带动出料板8震动,出料板8将粉碎后的离型膜震动出料,本装置使用粉碎机主体1提供驱动力,震动出料板8,使离型膜粉碎后更加方便的出料。

[0020] 进一步的,滑块10与滑槽9连接处呈圆柱状,圆柱状的滑块10在滑槽9内滑动,减小滑块10滑动阻力,方便滑块10在滑槽9内滑动。

[0021] 进一步的,出料板8的长度方向与粉碎机主体1的水平方向形成的锐角为30度,在出料板8出料的时候,出料板8的震动的起点位于30度角震动的最好,既可以方便离型膜的粉碎后的出料,又可以提供足够的震动空间,进一步方便出料板8的出料。

[0022] 进一步的,出料板8的表面固定连接有位于粉碎机主体1表面的弹性板13,弹性板13为橡胶材质,弹性板13起到阻挡离型膜碎渣飞溅的作用,进一步方便离型膜碎渣出料板8的出料。

[0023] 进一步的,出料板8的顶部固定连接有两个呈对称分布的刮板12,两个刮板12分别与接料区域2的内壁滑动连接,在接料板接料时,接料板的震动时,通过刮板12将接料区域2的内壁清洁掉,更加方便出料板8彻底的出料。

[0024] 工作原理:在离型膜粉碎时,先将离型膜放入粉碎机中,启动驱动电机3,驱动电机3带动主动轮4转动,主动轮4通过皮带5带动从动轮6转动,从动轮6带动搅碎机内部的刀(未

视出)将离型膜搅碎,离型膜在搅碎后直接掉落至出料板8上,在离型膜碎渣掉落至出料板8时,同时从动轮6带动震动杆7上下震动,震动杆7带动滑块10在滑槽9内滑动,滑块10带动出料板8震动,在接料板接料时,接料板的震动时,通过刮板12将接料区域2的内壁清洁掉,更加方便出料板8彻底的出料,出料板8将粉碎后的离型膜震动出料,弹性板13起到阻挡离型膜碎渣飞溅的作用,进一步方便离型膜碎渣出料板8的出料,本装置使用粉碎机主体1提供驱动力,震动出料板8,使离型膜粉碎后更加方便的出料。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

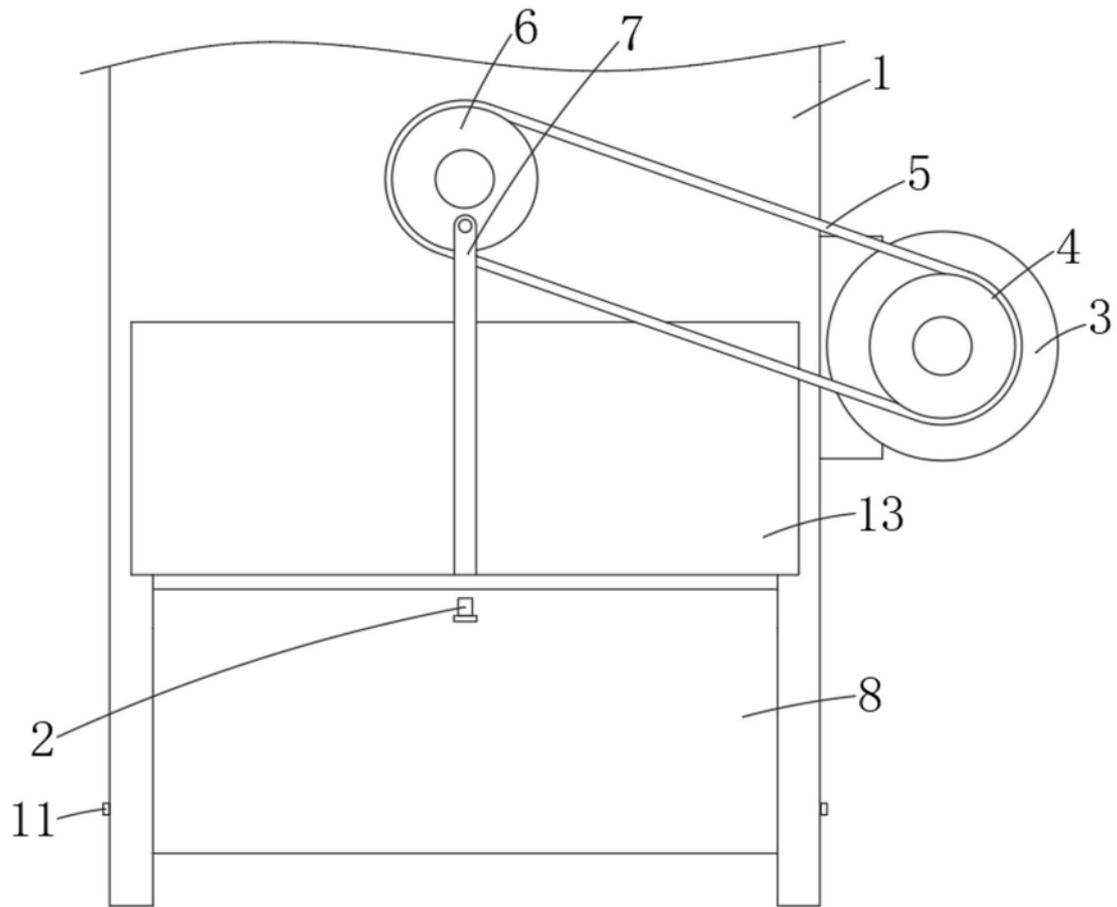


图1

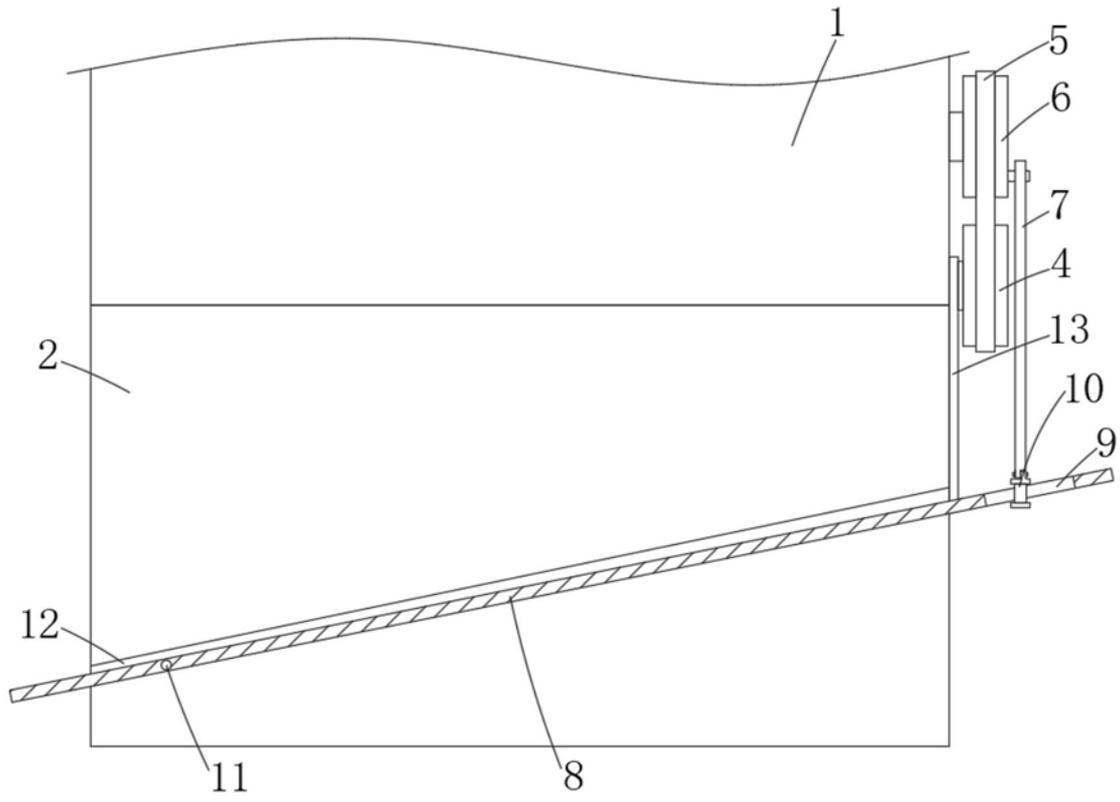


图2