(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202460290 U
(45)授权公告日 2012.10.03

(21)申请号 201120558138.5

(22)申请日 2011.12.28

(73)专利权人 广东爱康太阳能科技有限公司
地址 528100 广东省佛山市三水工业园区 C 区 69 号

(72)发明人 班群 康凯 陈刚

(74)专利代理机构 广州三环专利代理有限公司 44202
代理人 颜希文

(51)Int.Cl.
B01D 36/04(2006.01)

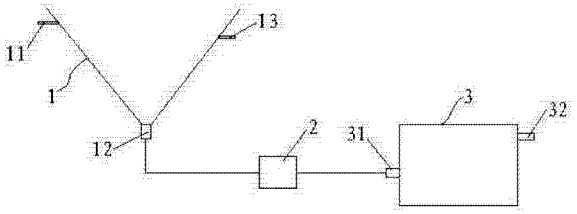
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种污泥处理系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种污泥处理系统，包括：用于将污泥贮存以及浓缩的污泥浓缩池；用于将浓缩污泥进行机械脱水的污泥压滤机；所述污泥浓缩池以及所述污泥压滤机相连。本实用新型一种污泥处理系统包括污泥浓缩池、污泥压滤机，污泥经污泥浓缩池浓缩后利用污泥泵提供的动力进入污泥压滤机压滤得到泥饼。本实用新型具有污泥处理效果高、处理工艺简单、成本低的特点。



CN 202460290 U

1. 一种污泥处理系统，其特征在于，所述污泥处理系统包括：

用于将污泥贮存以及浓缩的污泥浓缩池；

用于将浓缩污泥进行机械脱水的污泥压滤机；

所述污泥浓缩池以及所述污泥压滤机相连。

2. 根据权利要求 1 所述的污泥处理系统，其特征在于，所述污泥浓缩池设有用于污泥进入的进泥口，所述污泥浓缩池底部设有排泥口，所述污泥浓缩池相对所述进泥口的另一侧设有用于上清液排出的第一出水口。

3. 根据权利要求 1 所述的污泥处理系统，其特征在于，所述污泥浓缩池为倒圆锥体形。

4. 根据权利要求 1 所述的污泥处理系统，其特征在于，所述污泥压滤机设有用于浓缩污泥进入的污泥进口以及用于压滤液回流至反应池的第二出水口。

5. 根据权利要求 1 所述的污泥处理系统，其特征在于，所述污泥浓缩池的排泥口与所述污泥压滤机的污泥进口通过输送管道相连。

6. 根据权利要求 1 所述的污泥处理系统，其特征在于，所述输送管道上设有用于驱动浓缩污泥流动的污泥泵。

一种污泥处理系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及污水处理领域，尤其涉及一种污泥处理系统。

背景技术

[0002] 在污水的处理过程中，往往会产生大量的污泥，并且此时的污泥含水量很高。污泥浓缩的目的就是降低污泥中的水分，缩小污泥的体积，从而方便清理和运送。

[0003] 现有的污泥处理系统一般包括污泥浓缩池、污泥压滤机，但大多污泥浓缩效果不理想，压滤后泥饼水分含量大，并且现有污泥处理系统结构复杂、处理成本高。

[0004] 由此，提供一种结构简单、成本低污泥处理系统是业内亟待解决的问题。

发明内容

[0005] 本实用新型实施例所要解决的技术问题在于，提供一种污泥处理系统，具有处理工艺简单、成本低、处理效率高的特点。

[0006] 为了解决上述技术问题，本实用新型实施例提供了一种污泥处理系统，包括：用于将污泥贮存以及浓缩的污泥浓缩池；

[0007] 用于将浓缩污泥进行机械脱水的污泥压滤机；

[0008] 所述污泥浓缩池以及所述污泥压滤机相连。

[0009] 优选地，所述污泥浓缩池设有用于污泥进入的进泥口，所述污泥浓缩池底部设有排泥口，所述污泥浓缩池相对所述进泥口的另一侧设有用于上清液排出的第一出水口。

[0010] 优选地，所述污泥压滤机设有用于浓缩污泥进入的污泥进口以及用于压滤液回流至反应池的第二出水口。

[0011] 优选地，所述污泥浓缩池为倒圆锥体形。

[0012] 优选地，所述污泥浓缩池的排泥口与所述污泥压滤机的污泥进口通过输送管道相连。

[0013] 优选地，所述输送管道上设有用于驱动浓缩污泥流动的污泥泵。

[0014] 实施本实用新型实施例，具有如下有益效果：

[0015] 本实用新型一种污泥处理系统包括污泥浓缩池、污泥压滤机，污泥经污泥浓缩池浓缩后利用污泥泵提供的动力进入污泥压滤机压滤得到泥饼。本实用新型具有污泥处理效果高、处理工艺简单、成本低的特点。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型一种污泥处理系统的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述。

[0018] 参照图 1，本实用新型一种污泥处理系统包括：用于将污泥贮存以及浓缩的污泥浓缩池 1；用于将浓缩污泥进行机械脱水的污泥压滤机 3；所述污泥浓缩池 1 以及所述污泥压滤机 3 相连。

[0019] 所述污泥浓缩池 1 设有用于污泥进入的进泥口 11，所述污泥浓缩池底部设有排泥口 12，所述污泥浓缩池相对所述进泥口的另一侧设有用于上清液排出的第一出水口 13。

[0020] 所述污泥浓缩池 1 为倒圆锥体形。

[0021] 所述污泥压滤机 3 设有用于浓缩污泥进入的污泥进口 31 以及用于压滤液回流至反应池的第二出水口 32。

[0022] 所述污泥浓缩池 1 的排泥口 12 与所述污泥压滤机 3 的污泥进口 31 通过输送管道相连。

[0023] 所述输送管道上设有用于驱动浓缩污泥流动的污泥泵 2。

[0024] 本实用新型一种污泥处理系统工作流程如下：

[0025] 各沉淀池排出的污泥通过进泥口转移至污泥浓缩池，进行贮存和浓缩，污泥浓缩池为倒圆锥体形，污泥浓缩池内的上清液经第一出水口进入输送管道回流至反应池，底部浓缩污泥则经排泥口进入输送管道由污泥泵送至污泥压滤机的污泥进口，并由污泥压滤机对浓缩污泥进行机械脱水，得到的泥饼做回收处理。压滤液经第二出水口进入输送管道回流进入反应池。

[0026] 本实用新型一种污泥处理系统包括污泥浓缩池、污泥压滤机，污泥经污泥浓缩池浓缩后利用污泥泵提供的动力进入污泥压滤机压滤得到泥饼。本实用新型具有污泥处理效果高、处理工艺简单、成本低的特点。

[0027] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

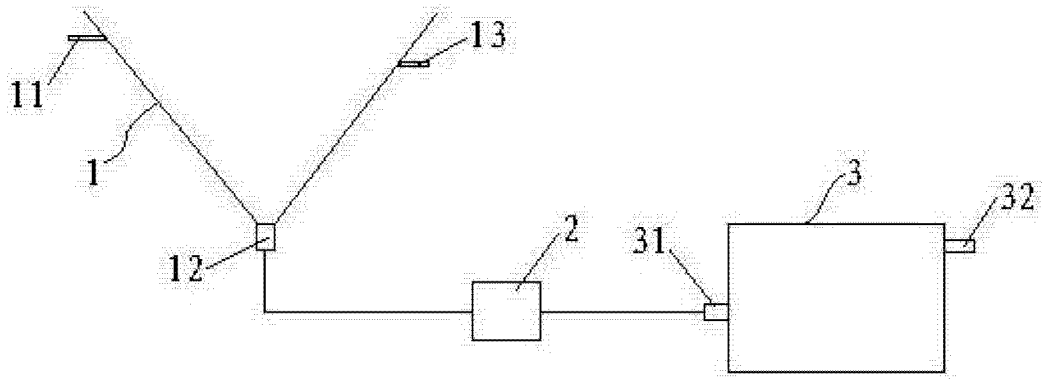


图 1