

1. 一种印染用喷淋设备,包括喷淋箱(1),其特征在于,所述喷淋箱(1)的两侧相向内壁对称固定连接有支撑板(2),两个所述支撑板(2)的上表面均通过辊架安装有导料辊(3),所述喷淋箱(1)的侧壁对应两个导料辊(3)的位置处分别开设有进料口(4)和出料口(5),所述喷淋箱(1)的顶部开设有开口,且开口位置处设有匹配的盖板(6),所述盖板(6)的两端对称固定连接有卡块(7),所述开口的沿边上对称开设有与卡块(7)相匹配的豁口,且卡块(7)与豁口卡合设置,所述盖板(6)上贯穿设置有L型管(8),且L型管(8)与盖板(6)固定连接,所述L型管(8)的底端固定连接有U型喷淋板(9),所述U型喷淋板(9)内开设有U型结构的喷淋腔(10),且喷淋腔(10)的相向侧对称安装有多个均匀分布的喷头(11),所述L型管(8)与喷淋腔(10)固定连通,所述喷淋箱(1)内固定安装有倾斜设置的过滤网(12),且过滤网(12)位于支撑板(2)下方设置,所述喷淋箱(1)内部的下表面固定安装有循环泵(13),所述循环泵(13)的输出端固定连通有软管(14),所述软管(14)的另一端固定连接有插管(15),且插管(15)与L型管(8)之间通过组合密封机构相连接;

所述组合密封机构包括螺纹套接在L型管(8)端部的螺纹管(16),所述螺纹管(16)内固定安装有轴承(17),所述轴承(17)转动套接在插管(15)上设置,所述插管(15)远离软管(14)的一端延伸至L型管(8)内,且插管(15)与L型管(8)的连接处固定套接有匹配的环形密封圈(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种印染用喷淋设备,其特征在于,所述喷淋箱(1)的侧壁对应过滤网(12)低端的位置处固定连通有排污管(19),且排污管(19)上安装有排污阀。

3. 根据权利要求1所述的一种印染用喷淋设备,其特征在于,所述卡块(7)与豁口之间通过螺栓相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种印染用喷淋设备,其特征在于,所述盖板(6)的上表面对称固定连接有拉环(20)。

5. 根据权利要求1所述的一种印染用喷淋设备,其特征在于,所述螺纹管(16)的外管壁上开设有防滑纹。

一种印染用喷淋设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,尤其涉及一种印染用喷淋设备。

背景技术

[0002] 目前,印染是一种加工方式,也是前处理、染色、印花、后处理,洗水等的总成,随着科技的日益快速发展,我国纺织品的印染技术也得到了革命性的改善,已经从古代的人工印染转变为现代化的机械印染,但是由于组成纺织品材料的多样化,所以对纺织品上进行印染的质量要求也越来越高,进而对现代化的纺织品机械印染设备也有了较高的要求。

[0003] 现有的印染用喷淋设备只能对纺织品的单面进行喷淋,为了保证纺织品喷淋的均匀性,还需要对纺织品进行反面喷淋,操作起来较为麻烦,从而影响纺织品的喷淋效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中印染用喷淋设备不能对纺织品进行双面同步喷淋,从而影响喷淋效率的问题,而提出的一种印染用喷淋设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种印染用喷淋设备,包括喷淋箱,所述喷淋箱的两侧相向内壁上对称固定连接有支撑板,两个所述支撑板的上表面均通过辊架安装有导料辊,所述喷淋箱的侧壁对应两个导料辊的位置处分别开设有进料口和出料口,所述喷淋箱的顶部开设有开口,且开口位置处设有匹配的盖板,所述盖板的两端对称固定连接有卡块,所述开口的沿边上对称开设有与卡块相匹配的豁口,且卡块与豁口卡合设置,所述盖板上贯穿设置有L型管,且L型管与盖板固定连接,所述L型管的底端固定连接有U型喷淋板,所述U型喷淋板内开设有U型结构的喷淋腔,且喷淋腔的相向侧对称安装有多个均匀分布的喷头,所述L型管与喷淋腔固定连通,所述喷淋箱内固定安装有倾斜设置的过滤网,且过滤网位于支撑板下方设置,所述喷淋箱内部的下表面固定安装有循环泵,所述循环泵的输出端固定连通有软管,所述软管的另一端固定连接有插管,且插管与L型管之间通过组合密封机构相连接;

[0007] 所述组合密封机构包括螺纹套接在L型管端部的螺纹管,所述螺纹管内固定安装有轴承,所述轴承转动套接在插管上设置,所述插管远离软管的一端延伸至L型管内,且插管与L型管的连接处固定套接有匹配的环形密封圈。

[0008] 优选的,所述喷淋箱的侧壁对应过滤网低端的位置处固定连通有排污管,且排污管上安装有排污阀。

[0009] 优选的,所述卡块与豁口之间通过螺栓相连接。

[0010] 优选的,所述盖板的上表面对称固定连接有拉环。

[0011] 优选的,所述螺纹管的外管壁上开设有防滑纹。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种印染用喷淋设备,具备以下有益效果:

[0013] 该印染用喷淋设备,通过设置喷淋箱、导料辊、进料口、出料口、盖板、卡块、L型管、U型喷淋板、喷淋腔、喷头、过滤网、循环泵、软管、插管和组合密封机构,纺织品从进料口进

入喷淋箱内,通过导料辊进行传送,最后通过出料口送出,纺织品在传送过程中会从U型喷淋板的中间穿过,启动循环泵将喷淋箱内的水经由软管和插管导入L型管内,然后水会进入喷淋腔内,经由两侧对称设置的多个喷头均匀喷出,从而方便对纺织品进行双面同步喷淋,有效提高喷淋效率,喷淋后的水经由过滤网进行杂质过滤,从而方便对水进行循环利用,避免水资源浪费,组合密封机构方便插管与L型管之间的拆装,根据需要使插管与L管管分离,即可上提盖板将U型喷淋板从喷淋箱内取出,进而方便根据需要对U型喷淋板上的喷头进行维护。

[0014] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型不仅方便对纺织品进行双面同步喷淋,有效提高喷淋效率,而且可以对水进行循环利用,避免了水资源浪费。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种印染用喷淋设备的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种印染用喷淋设备U型喷淋板的结构示意图;

[0017] 图3为图1中A部分的放大图。

[0018] 图中:1喷淋箱、2支撑板、3导料辊、4进料口、5出料口、6盖板、7卡块、8 L型管、9 U型喷淋板、10喷淋腔、11喷头、12过滤网、13循环泵、14软管、15插管、16螺纹管、17轴承、18环形密封圈、19排污管、20拉环。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 参照图1-3,一种印染用喷淋设备,包括喷淋箱1,喷淋箱1的两侧相向内壁上对称固定连接支撑板2,两个支撑板2的上表面均通过辊架安装有导料辊3,喷淋箱1的侧壁对应两个导料辊3的位置处分别开设有进料口4和出料口5,喷淋箱1的顶部开设有开口,且开口位置处设有匹配的盖板6,盖板6的两端对称固定连接卡块7,开口的沿边上对称开设有与卡块7相匹配的豁口,且卡块7与豁口卡合设置,盖板6上贯穿设置有L型管8,且L型管8与盖板6固定连接,L型管8的底端固定连接U型喷淋板9,U型喷淋板9内开设有U型结构的喷淋腔10,且喷淋腔10的相向侧对称安装多个均匀分布的喷头11,L型管8与喷淋腔10固定连通,喷淋箱1内固定安装有倾斜设置的过滤网12,且过滤网12位于支撑板2下方设置,喷淋箱1内部的下表面固定安装有循环泵13,循环泵13的输出端固定连通软管14,软管14的另一端固定连接插管15,且插管15与L型管8之间通过组合密封机构相连接;

[0022] 组合密封机构包括螺纹套接在L型管8端部的螺纹管16,螺纹管16内固定安装有轴承17,轴承17转动套接在插管15上设置,插管15远离软管14的一端延伸至L型管8内,且插管

15与L型管8的连接处固定套接有匹配的环形密封圈18,纺织品从进料口4进入喷淋箱1内,通过导料辊3进行传送,最后通过出料口5送出,纺织品在传送过程中会从U型喷淋板9的中间穿过,启动循环泵13将喷淋箱1内的水经由软管14和插管15导入L型管8内,然后水会进入喷淋腔10内,经由两侧对称设置的多个喷头11均匀喷出,从而方便对纺织品进行双面同步喷淋,有效提高喷淋效率,喷淋后的水经由过滤网12进行杂质过滤,从而方便对水进行循环利用,避免水资源浪费,转动与L型管8螺纹连接的螺纹管16,在轴承17的带动下方便使插管15沿着L型管8水平运动,当插管15与L型管8分离时,即可上提盖板6将U型喷淋板9从喷淋箱1内取出,进而方便根据需要对U型喷淋板9上的喷头11进行维护,将插管15插入L型管8内,环形密封圈18可保证连接处的密封性,转动螺纹管16使其与L型管8端部螺纹连接,即可完成安装。

[0023] 喷淋箱1的侧壁对应过滤网12低端的位置处固定连通有排污管19,且排污管19上安装有排污阀,打开排污阀,通过排污管19方便将过滤网12上的杂质排出。

[0024] 卡块7与豁口之间通过螺栓相连接,保证盖板6与喷淋箱1之间的稳定性。

[0025] 盖板6的上表面对称固定连接有拉环20,方便提起盖板6使其与喷淋箱1分离。

[0026] 螺纹管16的外管壁上开设有防滑纹,增大附着力,方便带动螺纹管16转动。

[0027] 本实用新型中,纺织品从进料口4进入喷淋箱1内,通过导料辊3进行传送,最后通过出料口5送出,纺织品在传送过程中会从U型喷淋板9的中间穿过,启动循环泵13将喷淋箱1内的水经由软管14和插管15导入L型管8内,然后水会进入喷淋腔10内,经由两侧对称设置的多个喷头11均匀喷出,从而方便对纺织品进行双面同步喷淋,有效提高喷淋效率,喷淋后的水经由过滤网12进行杂质过滤,从而方便对水进行循环利用,避免水资源浪费,转动与L型管8螺纹连接的螺纹管16,在轴承17的带动下方便使插管15沿着L型管8水平运动,当插管15与L型管8分离时,即可上提盖板6将U型喷淋板9从喷淋箱1内取出,进而方便根据需要对U型喷淋板9上的喷头11进行维护,将插管15插入L型管8内,环形密封圈18可保证连接处的密封性,转动螺纹管16使其与L型管8端部螺纹连接,即可完成安装。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

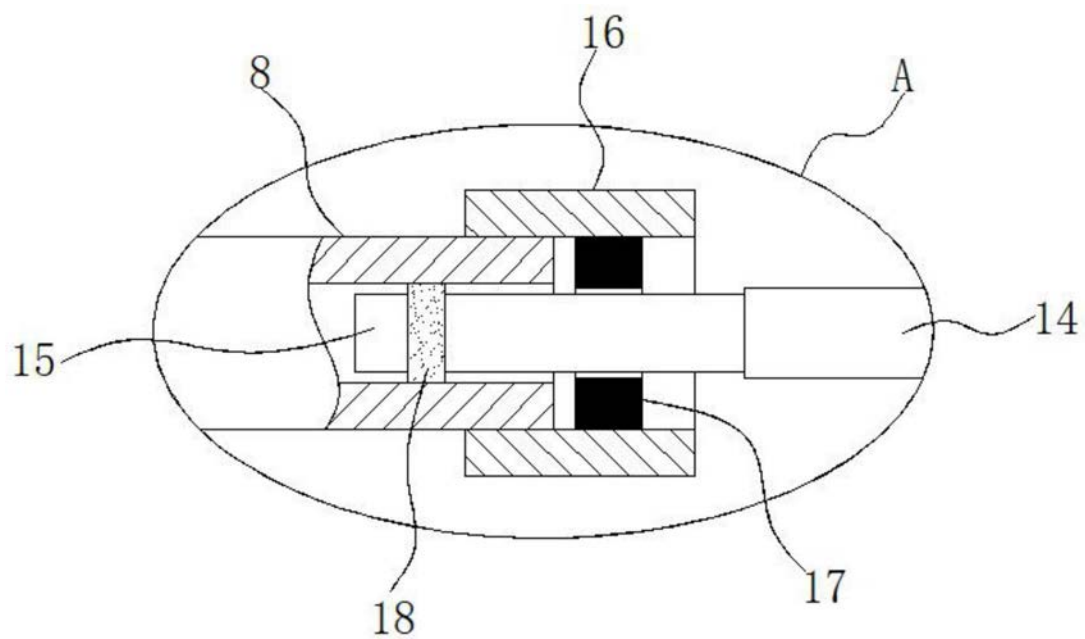


图3