



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

256888

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

A 41 G 3/00

(22) Přihlášeno 13 04 84

(21) PV 2834-84

(40) Zveřejněno 16 07 87

(45) Vydáno 16 01 89

(75)

Autor vynálezu

VINAŘ PETR, PRAHA, VINAŘOVÁ JIŘINA, CHEB

(54) **Nový způsob připevňování vlasů k podkladu, vhodný zejména pro mechanizovanou výrobu vlásenek**

Způsob připevňování vlasů k podkladu pro výrobu vlásenek, při kterém je ohyb praménku vlasů protažen jehlou na rubovou stranu montury, kde se z ohybu vytvoří závit, jímž je znovu protažen ohyb z další části téhož praménku. Následujícím utažením je z nich vytvořen článek, tj. očko se zámkem, čímž je pramének vevázán do montury. Zámek brání vypárání článku, ale musí být zajištěn protažením buď ohybu dalšího článku, nebo volné části téhož praménku.

Vynález se týká připevňování vlasů k podkladu (montuře) novým způsobem, vhodným pro provádění strojem.

Tradiční způsob poutkování vlásenek se dá provádět ručně. Vlásenky vytvářené přišíváním trasovaných vlasů nebo prošíváním řad jsou sice pro menší podíl ruční práce levnější, ale ručně poutkovaným se nevyrovnají ani po stránce vzhledové ani trvanlivosti. Přitom zvýšení kvality šitých vlásenek není možné a tradiční způsob poutkování nelze mechanizovat.

Vynález řeší tento problém zcela novým způsobem vázání jednotlivých vlasových pramének, skládajících se z jednoho či více jednotlivých vlasů, do jakéhosi řetízku, v němž vždy následující článek uzamyká článek praménku předchozího.

Na připojeném výkresu jsou schematicky znázorněny jednotlivé fáze vázání článku řetízku. Na obr. 1 je pramének 1 připraven k protažení monturou 2. Na obr. 2 je znázorněna fáze, ve které je řetízkovací jehlou pramének protažen na rubovou stranu montury, kde vytvoří ohyb 3. V další fázi se jehla s ohybem otáčí, čímž vytvoří závit 4, znázorněný na obr. 3. Na obr. 4 je závit 4 přichystán nad dalším okem montury 2, na jejíž lícové straně je k zachycení připravena volná část praménku 5. Na obr. 5 je znázorněno vytvoření oka 6 protažením zámku 7 závitem 4. Na obr. 6 je znázorněno, jak vznikne utažením konce 8 z oka 6 očko 9. Zároveň je zámek 7 zajištěn vtažením ohybu 3 dalšího článku. Na obr. 7 je znázorněno zajištění posledního článku řetízku tím, že se protáhne volná část zámku 10 očkem 9 na rubovou stranu a jiným okem montury 2 zpět na lícovou stranu. Na obr. 8 je další varianta původního řetízkování, lišící se pouze tím, že zároveň se zámkem 7 předcházejícího článku je protažen i ohyb 3 článku následujícího, takže každým protažením je jeden článek načat a zároveň předchozí dokončen.

Hlavní výhodou poutkování vlásenek řetízkováním je odstranění jednotvárné ruční práce a docílení asi desetinásobného zrychlení výroby a tím i vyššího využití kvalifikovaných pracovníků. Protože "uhlíky" nejsou na lícové straně jako při klasickém poutkování, vystihují řetízkované vlásenky mnohem lépe vzhled přirozeně rostlých vlasů a kvalitou se přibližují tzv. protahovaným pěšinkám. Řetízkované vlasy se také staví výrazněji po směru řetízkování, čehož lze využít k napodobení směrování přirozeně rostlých vlasů nebo k základnímu tvarování zamýšleného účesu vyráběné vlásenky. Pokud se vtáhne zajišťující část posledního článku očkem zpět na lícovou stranu montury, je možné celý řetízek vypárat a materiál znovu použít.

Předmětem vynálezu je tedy způsob připevňování vlasů k podkladu, vhodný zejména pro mechanizovanou výrobu vlásenek, který je vyznačený tím, že pramének, tvořený jedním nebo několika vlasy, se protahuje podkladem, z vytvořeného ohybu se dále přetočením vytváří závit, jímž se protahuje volná část praménku, vytvořené oko se zámkem se utažením konce mění v očko a zámek se zajišťuje buď protažením ohybu následujícího článku a utažením volné části zámku nebo protažením volné části zámku očkem.

Při způsobu podle vynálezu se monturou protahují na rubovou stranu montury pouze očka a zámky pramének, kdežto ostatní část praménku zůstává na straně lícové. Tím je docíleno toho, že délka vlasů nemá vliv na vázání, takže tento způsob je možné provádět pomocí stroje, se všemi výhodami, které ze strojové práce vyplývají.

Způsob podle vynálezu objasňuje následující příklad praktického provedení.

P ř í k l a d

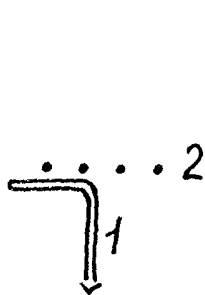
Placha vlásenky se vyplňuje postupným pokládáním rovnoběžných řetízků nebo řetízků ve spirále. Vzdáleností mezi řetízky se řídí hustota vlásenky, nejpoužívanější je vzdálenost řídků 5 až 10 mm.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

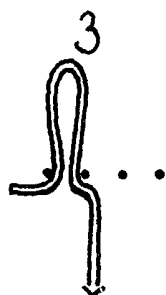
1. Způsob připevňování vlasů k podkladu, vhodný zejména pro mechanizovanou výrobu vlásenek, vyznačený tím, že pramének, tvořený jedním či více vlasy, se protahuje podkladem, z vytvořeného ohybu se dále přetočením vytváří závit, jímž se protahuje volná část praménku, vytvořené oko se zámkem se utažením konce mění vočko a zámek se zajišťuje buď protažením ohybu následujícího článku a utažením volné části zámku nebo protažením volné části zámku očkem.

2. Způsob připevňování vlasů k podkladu podle bodu 1, vyznačený tím, že se závitkem protahuje volná část praménku a zároveň i pramének následujícího článku za současného vytváření oka se zámkem článku předcházejícího i ohybu a závitu článku následujícího.

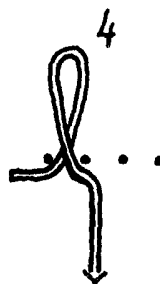
. 1 výkres



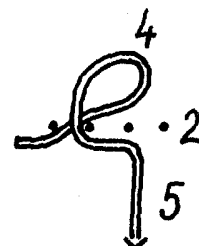
obr. 1



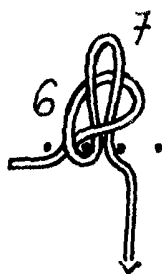
obr. 2



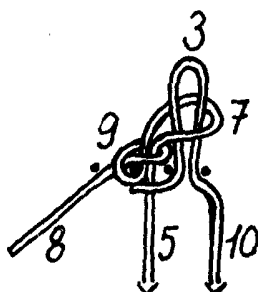
obr. 3



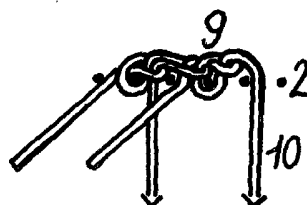
obr. 4



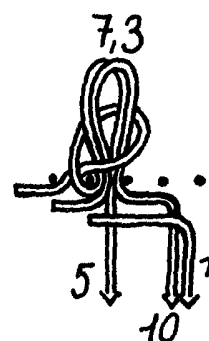
obr. 5



obr. 6



obr. 7



obr. 8