



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222898296 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 27

(21) 申请号 202421631447.4

(22) 申请日 2024.07.10

(73) 专利权人 上海赞立烤贸易有限公司

地址 201100 上海市闵行区三鲁公路468弄
15号

(72) 发明人 王旭东

(51) Int. Cl.

A23P 10/10 (2016.01)

A23P 30/10 (2016.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

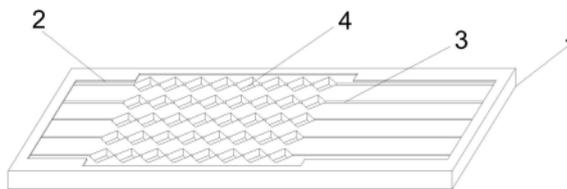
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型烤串制备模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型烤串制备模具，包括烤串板，所述烤串板上开有放置槽，所述放置槽上开有多个平行分布的签槽，所述签槽的中部设有多个材料放置模槽，多个所述材料放置模槽与签槽之间均相互连通，所述材料放置模槽深度大于签槽。本模具可以根据需要制造混合材料的烤串，方便快捷，口味众多；同时可以根据烤串的需要生产不同形状的烤串，适应性广。



1. 一种新型烤串制备模具,包括烤串板,所述烤串板上开有放置槽,其特征在于:所述放置槽上开有多个平行分布的签槽,所述签槽的中部设有多个材料放置模槽,多个所述材料放置模槽与签槽之间均相互连通,所述材料放置模槽深度大于签槽。

2. 根据权利要求1所述的一种新型烤串制备模具,其特征在于:所述烤串板上方安装有压板,所述压板位于材料放置模槽的上方。

3. 根据权利要求2所述的一种新型烤串制备模具,其特征在于:所述放置槽前后两侧安装有导向柱,所述压板上开有导向孔。

4. 根据权利要求1所述的一种新型烤串制备模具,其特征在于:所述签槽的一侧开有弧形槽。

5. 根据权利要求2所述的一种新型烤串制备模具,其特征在于:所述压板的两侧开有提槽。

6. 根据权利要求2所述的一种新型烤串制备模具,其特征在于:所述压板的底部覆盖有一层保险膜层。

7. 根据权利要求1所述的一种新型烤串制备模具,其特征在于:所述烤串板的底部四角设置有支撑座。

一种新型烤串制备模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体涉及一种新型烤串制备模具。

背景技术

[0002] 随着社会发展及人民生活水平的不断提高,烧烤食品特别是烤串日益受到人们的青睐。大小饭店乃至家庭食用烤串的量大大增加,成为现代生活的流行就餐方式,从而烤串用具也随之得到关注。传统的烤串多数都是烤肉串,便于用签子直接穿套。但现有的许多的烤串多采用混合材料,例如加入蔬菜、虾仁、瘦肉、淀粉等等简单粉碎搅拌后做出类似饺子馅一样的原料,该种原料不再适合签子直接穿套,因此需要一种新型的烤串制备模具解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型烤串制备模具,以解决背景技术中提到的问题。为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型烤串制备模具,包括烤串板,所述烤串板上开有放置槽,所述放置槽上开有多个平行分布的签槽,所述签槽的中部设有多个材料放置模槽,多个所述材料放置模槽与签槽之间均相互连通,所述材料放置模槽深度大于签槽。

[0004] 优选地,所述烤串板上方安装有压板,所述压板位于材料放置模槽的上方。

[0005] 优选地,所述放置槽前后两侧安装有导向柱,所述压板上开有导向孔。

[0006] 优选地,所述签槽的一侧开有弧形槽。

[0007] 优选地,所述压板的两侧开有提槽。

[0008] 优选地,所述压板的底部覆盖有一层保险膜层。

[0009] 优选地,所述烤串板的底部四角设置有支撑座。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:本模具可以根据需要制造混合材料的烤串,方便快捷,口味众多;同时可以根据烤串的需要生产不同形状的烤串,适应性广。

附图说明

[0011] 图1为实施例1中本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为实施例2中本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中,1.烤串板;2.放置槽;3.签槽;4.材料放置模槽;5.压板;6.导向柱;7.导向孔;8.弧形槽;9.提槽;10.支撑座。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的实现技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型,在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也

可以是可拆卸连接,或一体地连接或是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以两个元件内部的连通。

[0015] 实施例1

[0016] 如图1所示一种新型烤串制备模具,包括烤串板1,烤串板1上开有放置槽2,放置槽1上开有多个平行分布的签槽3,签槽3的中部设有多个材料放置模槽4,其中材料放置模槽4可以根据需要设计成菱形、三角形和弧形弯曲状等,多个材料放置模槽4与签槽3之间均相互连通,将烤串材料放置在材料放置模槽2内部,签子放置在签槽3内部,材料放置模槽2深度大于签槽3,便于签子穿过烤串的中部,方便后面进行烘烤。

[0017] 一种新型烤串制备方法,具体包括以下步骤:

[0018] (1) 将需要使用的烤串材料,通过比例混合后待用;

[0019] (2) 将签子放置在签槽3内,将烤串材料放置在材料放置模槽2中;

[0020] (3) 将材料放置模槽2中的烤串材料压平,去除多余材料;

[0021] (4) 将烤串板放入到行冷冻保鲜柜中进行冷冻保存,销售时,取出签子及其上的烤串在正常的烤炉上进行烘烤即可。

[0022] 实施例2

[0023] 如图2所示一种新型烤串制备模具,包括烤串板1,烤串板1上开有放置槽2,放置槽1上开有多个平行分布的签槽3,签槽3的中部设有多个材料放置模槽4,其中材料放置模槽4可以根据需要设计成菱形、三角形和弧形弯曲状等,多个材料放置模槽4与签槽3之间均相互连通,将烤串材料放置在材料放置模槽2内部,签子放置在签槽3内部,材料放置模槽2深度大于签槽3,便于签子穿过烤串的中部,方便后面进行烘烤。

[0024] 为了防止烤串在搬运的过程中从材料放置模槽4脱离,烤串板1上方设有压板5,压板5位于材料放置模槽2的上方;放置槽2前后两侧安装有导向柱6,压板5上开有导向孔7,导向柱6放置在导向孔7中,可以防止压板5移动。

[0025] 为了便于取出冷冻好的烤串,签槽3的一侧开有弧形槽8,弧形槽8可以允许手指拿出烤串。

[0026] 为了便于安装和取下压板5,压板5的两侧开有提槽9,通过提槽9便于移动压板5;

[0027] 为了不对烤串造成影响,压板5的底部覆盖有一层保险膜层;

[0028] 为了便于多个模具的对方,从而提高烤串的制造效率,烤串板1的底部四角设置有支撑座10。

[0029] 一种新型烤串制备方法,具体包括以下步骤:

[0030] (1) 将需要使用的烤串材料,通过比例混合后待用;

[0031] (2) 将签子放置在签槽3内,将烤串材料放置在材料放置模槽2中;

[0032] (3) 将材料放置模槽2中的烤串材料压平,去除多余材料,将压板5的导向孔7与导向柱6进行配合,将压板5压在材料放置模槽2的上方,从而固定材料放置模槽2内部的材料;

[0033] (4) 将烤串板通过支撑座10叠放在冷冻保鲜柜中进行冷冻保存,销售时,取出签子及其上的烤串在正常的烤炉上进行烘烤即可。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征

进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

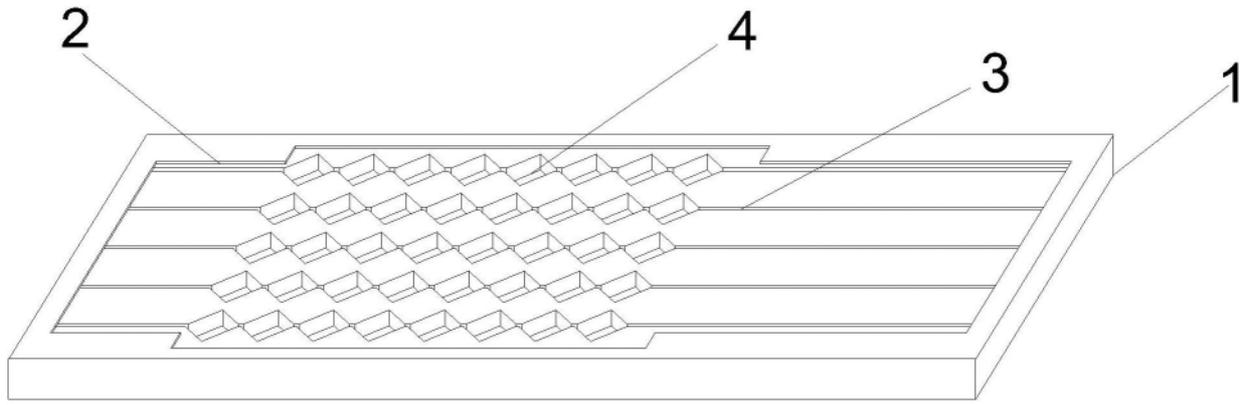


图1

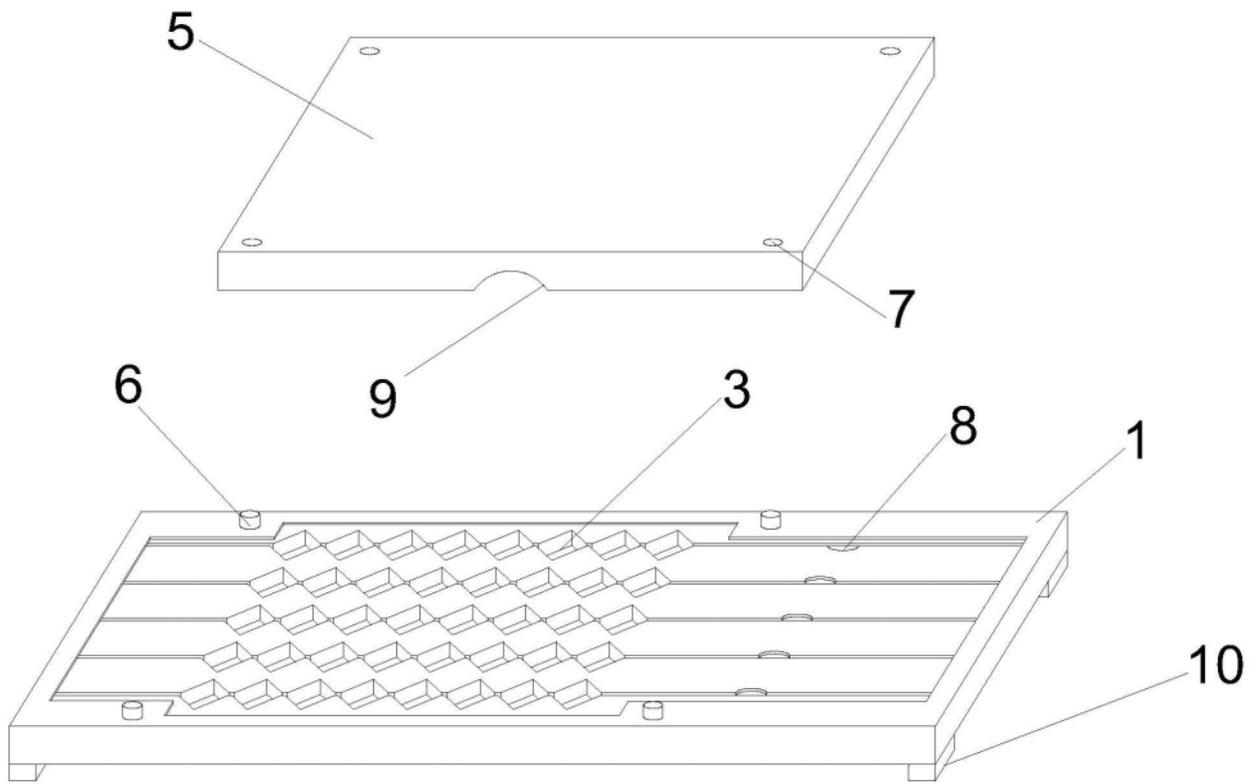


图2