



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

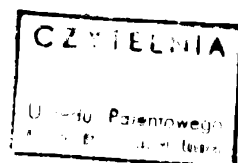
Int. Cl.³ B23B 27/16

Zgłoszono: 22.03.80 (P. 222920)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 13.03.81

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1984



Twórcy wynalazku: Zygmunt Maciaszek, Bolesław Marek, Kazimierz Blumowski,
Adam Jakubowski, Andrzej Klorkowski, Antoni Horbatowicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Stargard”,
Stargard Szczeciński (Polska)

Nóż tokarski przecinak składany

Przedmiotem wynalazku jest nóż tokarski przecinak składany, który służy do obróbki skrawaniem metali, zwłaszcza na tokarkach ogólnoprodukcyjnych oraz specjalistycznych.

Znane są noże tokarskie przecinaki, stosowane do wymienionego celu. Noże te mają jednolity trzonek składający się z części chwytowej i roboczej. Część robocza posiada nalutowaną płytkę z węglików spiekanych. Tak wykonany przecinak, mocowany jest w imaku nożowym obrabiarki, gdzie po każdym stępieniu, lub zniszczeniu, nóż odmocowany poddawany jest szlifowaniu powierzchni natarcia, przyłożenia oraz dwóch powierzchni bocznych. Konstrukcja dotychczas znanych przecinaków nie zapewnia im dostatecznej trwałości. Zbyt mała powierzchnia trzonka, na której nalutowana jest płytkę z węglików spiekanych pod naporem znacznych sił skrawania ulega stosunkowo szybkiemu zniszczeniu.

Celem wynalazku było opracowanie takiej konstrukcji noża, która zapewniłaby zwiększenie trwałości i wydajności oraz oszczędności materiału. Zostało to rozwiązane, według wynalazku, w ten sposób, że skonstruowano nóż, którego korpus na całej długości bocznej posiada skośną płaszczyznę oporową, na której umiejscowiona jest profilowana podpora płytki skrawającej, zamocowana wstępnie za pomocą dwóch śrub, uprofilowanej nakładki przylegającej do górnej płaszczyzny korpusu i dociskającej podporę płytki.

Całkowite zakleszczenie wymienionych elementów dokonuje się w imaku nożowym obrabiarki za pomocą śrub zaciskowych. Wysunięcie podpory jest regulowane w zależności od długości płytki skrawającej. Podpora w górnej swej części posiada rowek o kącie 90° rozszerzający się ku górze, który służy jako baza dla płytki tnącej o zerowym kącie natarcia oraz do wzajemnego usytuowania korpusu, podpory płytki i nakładki. Chcąc otrzymać dodatni kąt natarcia na powierzchni roboczej płytki tnącej należy wykonać zwijacz wiórów. Bazą oporową płytki tnącej jest wybranie w oporze płytki, które służy jednocześnie do jej zakleszczenia siłą przeniesioną przez docisk od śruby zaciskowej. Wymienione elementy są wzajemnie połączone, a chcąc wymienić płytkę tnącą należy zluźnić śrubę zaciskową.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku fig. 1 w widoku z góry fig. 2 i od czoła fig. 3.

Nóż składa się z korpusu 1, podpory płytki 2, nakładki 3, która jest mocowana śrubami 8, za pomocą śruby zaciskowej 7, oraz płytki tnącej 4 ustalonej oporem płytki 5. Korpus 1 stanowiący część roboczą i chwytą posiada na całej długości wybranie, w którym wsuwana jest podpora płytki 2. Podpora płytki 2 zamocowana jest za pośrednictwem nakładki 3 oraz śrub zaciskowych 8.

Wynalazek w korzystny sposób wpływa na wykorzystanie deficytowych płytek tnących z węglików spiekanych wskutek zapewnienia lepszych warunków skrawania sprowadzających się głównie do oparcia płytki na specjalnie wykonanej podporze. Konstrukcja noża tokarskiego składanego umożliwia łatwą wymianę typowymiarowych płytek tnących.

Zastrzeżenia patentowe

1. Nóż tokarski przecinak składany, **znamienny tym**, że składa się z korpusu (1), na którym umiejscowiona jest profilowana podpora płytki (2), nakładki (3) mocowanej śrubami (8), oraz za pomocą śruby zaciskowej (7), a także płytki tnącej (4) ustalonej oporem płytki (5).

2. Nóż tokarski według zastrz. 1, **znamienny tym**, że podpora płytki (2) w górnej części posiada rowek o kącie 90° rozszerzający się ku górze.

3. Nóż tokarski według zastrz. 1, **znamienny tym**, że opór płytki (5) posiada wybranie, które służy do zakleszczania płytki tnącej (4) siłą przeniesioną przez docisk od śruby zaciskowej (7).

