



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202947646 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 201220608033. 0

(22) 申请日 2012. 11. 18

(73) 专利权人 无锡麦铁精密机械制造有限公司
地址 214112 江苏省无锡市新区锡达路 556 号

(72) 发明人 蒋新芬

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 刘瑞平

(51) Int. Cl.

G01B 5/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

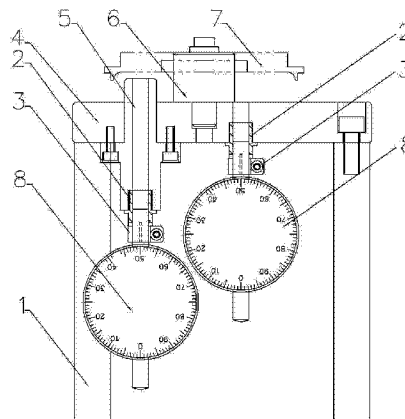
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种法兰盖深度检具

(57) 摘要

本实用新型提供了一种法兰盖深度检具,其能快速测量法兰盖内圈槽和外圈槽的深度,测量精度高,且使用简单、方便,提高了检测效率,降低了对检测人员的要求,进一步降低了检测成本。其包括底板,底板底面四角垂直安装有底脚,其特在于:其包括定位柱、测量结构一和测量结构二,底板接近中心位置开有定位孔,定位柱插装于定位孔内,定位孔纵向两侧开有与待测法兰盖内圈槽和外圈槽对应的检测孔一和检测孔二,待测法兰盖扣装于底板、并且通过待测法兰盖的中心轴孔台阶面定位于定位柱,测量结构一和测量结构二分别插装于检测孔一和检测孔二。



1. 一种法兰盖深度检具,其包括底板,所述底板底面四角垂直安装有底脚,其特在在于:其包括定位柱、测量结构一和测量结构二,所述底板接近中心位置开有定位孔,所述定位柱插装于所述定位孔内,所述定位孔纵向两侧开有与待测法兰盖内圈槽和外圈槽对应的检测孔一和检测孔二,所述待测法兰盖扣装于所述底板、并且通过待测法兰盖的中心轴孔台阶面定位于所述定位柱,所述测量结构一和所述测量结构二分别插装于所述检测孔一和检测孔二。

2. 根据权利要求1所述的一种法兰盖深度检具,其特征在于:所述测量结构一包括千分表、连接套和夹持体,所述连接套插装于所述检测孔一、并且两侧通过螺栓固定于所述底板底面,所述千分表一插装于所述夹持体,所述夹持体插装于所述连接套。

3. 根据权利要求1所述的一种法兰盖深度检具,其特征在于:所述测量结构二包括千分表和夹持体,所述千分表插装于所述夹持体、并固定于所述检测孔二下端;所述千分表与所述夹持体通过夹持圈紧固。

一种法兰盖深度检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及法兰盖检测技术领域,具体涉及一种法兰盖深度检具。

背景技术

[0002] 传统法兰盖其内圈槽与外圈槽的深度一般采用深度游标卡尺或者是三坐标检测机进行测量,深度游标卡尺易受检测人员使用操作以及读数的影响,精确度不高;通过三坐标检测机检测,精确度高,但其操作复杂,检测时间长,不适用于法兰盖零件批量生产,且三坐标检测机对检测人员要求高,进一步限制其检测使用。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种法兰盖深度检具,其能快速测量法兰盖内圈槽和外圈槽的深度,测量精度高,且使用简单、方便,提高了检测效率,降低了对检测人员的要求,进一步降低了检测成本。

[0004] 其技术方案是这样的,一种法兰盖深度检具,其包括底板,所述底板底面四角垂直安装有底脚,其特在于:其包括定位柱、测量结构一和测量结构二,所述底板接近中心位置开有定位孔,所述定位柱插装于所述定位孔内,所述定位孔纵向两侧开有与待测法兰盖内圈槽和外圈槽对应的检测孔一和检测孔二,所述待测法兰盖扣装于所述底板、并且通过待测法兰盖的中心轴孔台阶面定位于所述定位柱,所述测量结构一和所述测量结构二分别插装于所述检测孔一和检测孔二。

[0005] 其特征在于:

[0006] 所述测量结构一包括千分表、连接套和夹持体,所述连接套插装于所述检测孔一、并且两侧通过螺栓固定于所述底板底面,所述千分表一插装于所述夹持体,所述夹持体插装于所述连接套;

[0007] 所述测量结构二包括千分表和夹持体,所述千分表插装于所述夹持体、并固定于所述检测孔二下端;

[0008] 所述千分表与所述夹持体通过夹持圈紧固。

[0009] 采用本实用新型后,其有益效果在于:法兰盖扣装于底板上、并通过定位柱定位其中心台阶孔,通过千分表示数变化即可检测法兰盖内圈槽和外圈槽的深度,测量精度高,操作简便,测量迅速,提高了检测效率,并且降低了对检测人员的使用要求限制,进而降低了检测成本。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 见图1,一种法兰盖深度检具,其包括底板4,底板4底面四角垂直安装有底脚1,其

特在于：其包括定位柱 6、测量结构一和测量结构二，底板 4 接近中心位置开有定位孔，定位柱 6 插装于定位孔内，待测法兰盖 7 扣装于底板 4、并且通过待测法兰盖的中心轴孔台阶面定位于定位柱 6，定位孔纵向两侧开有与待测法兰盖 7 内圈槽和外圈槽对应的检测孔一和检测孔二，测量结构一和测量结构二分别插装于检测孔一和检测孔二；测量结构一包括千分表 8、连接套 5 和夹持体 2，连接套 5 插装于检测孔一、并且两侧通过螺栓固定于底板 4 底面，千分表 8 一插装于夹持体 2，夹持体 2 插装于连接套 5；测量结构二包括千分表 8 和夹持体 2，千分表 8 插装于夹持体 2、并固定于检测孔二下端；千分表 8 与夹持体 2 通过夹持圈 3 紧固。

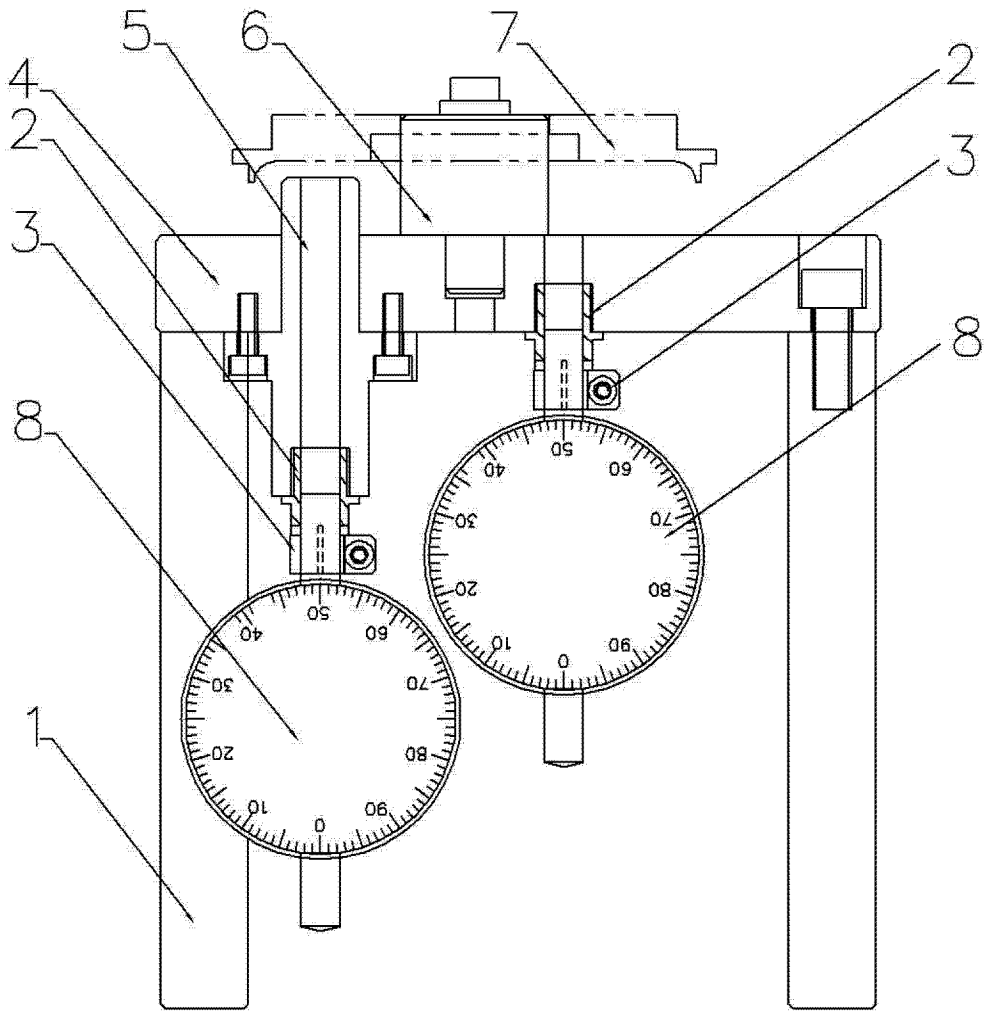


图 1