

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202215885 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120341789. 9

(22) 申请日 2011. 09. 14

(73) 专利权人 江苏双腾管业有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港保税区中
油制管南金港路东侧江苏双腾管业有
限公司

(72) 发明人 陆宇航

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
(普通合伙) 32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

F16L 47/03(2006. 01)

F16L 47/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

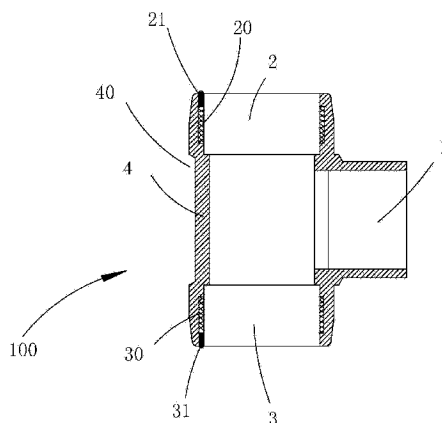
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电热熔三通管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电热熔三通管件, 该电热熔三通管件包括: 第一管体、自第一管体弯折延伸的第二管体及第三管体, 所述第一、第二、第三管体均由塑料制成, 所述第二管体的内壁设有与第二管体一体成型的第一电热丝, 所述第三管体的内壁设有与第三管体一体成型的第二电热丝, 所述第二管体的内壁设有与第一电热丝相连接的第一接线柱, 所述第三管体的内壁设有与第二电热丝相连接的第二接线柱, 所述第二管体与第三管体通过连接部相连接, 所述连接部的外侧设有凹陷部。该电热熔三通管不仅连接强度较高, 而且施工较为方便。



1. 一种电热熔三通管件,其特征在于:该电热熔三通管件包括:第一管体、自第一管体弯折延伸的第二管体及第三管体,所述第一、第二、第三管体均由塑料制成,所述第二管体的内壁设有与第二管体一体成型的第一电热丝,所述第三管体的内壁设有与第三管体一体成型的第二电热丝,所述第二管体的内壁设有与第一电热丝相连接的第一接线柱,所述第三管体的内壁设有与第二电热丝相连接的第二接线柱,所述第二管体与第三管体通过连接部相连接,所述连接部的外侧设有凹陷部。

2. 如权利要求1所述的一种电热熔三通管件,其特征在于:所述第一电热丝、第二电热丝,第一接线柱及第二接线柱均由铜制成。

一种电热熔三通管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道行业,尤其涉及一种电热熔三通管。

背景技术

[0002] 目前管道工程常用的连接方式有螺纹连接及焊接连接。螺纹连接的缺陷在于:连接强度较低、抗压能力较弱,焊接连接的主要优点是:接口牢固耐久、不易渗漏、连接强度较高。该种焊接连接的主要缺点是:适用范围较窄,例如像 PE 管就不能采用该种焊接连接。另外,在日常施工过程中,经常会遇到三叉路口的管道连接,从而增加了连接难度。

[0003] 因此,有必要提供一种解决上述技术问题的电热熔三通管。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种连接强度较高的电热熔三通管。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:一种电热熔三通管件,其包括:第一管体、自第一管体弯折延伸的第二管体及第三管体,所述第一、第二、第三管体均由塑料制成,所述第二管体的内壁设有与第二管体一体成型的第一电热丝,所述第三管体的内壁设有与第三管体一体成型的第二电热丝,所述第二管体的内壁设有与第一电热丝相连接的第一接线柱,所述第三管体的内壁设有与第二电热丝相连接的第二接线柱,所述第二管体与第三管体通过连接部相连接,所述连接部的外侧设有凹陷部。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过将外接电源同时与第一、第二接线柱导通,使第一、第二电热丝发热,从而让第二、第三管体分别与对接管相熔连接。该种电热熔三通管不仅连接强度较高,而且施工较为方便。

附图说明

[0007] 图 1 为电热熔三通管件的剖视结构示意图。

[0008] 图 1 中:100、电热熔三通管件,1、第一管体,2、第二管体,20、第一电热丝,21、第一接线柱,3、第三管体,30、第二电热丝,31、第二接线柱,4、连接部,40、凹陷部。

具体实施方式

[0009] 请参阅图 1,一种电热熔三通管件 100,其包括:第一管体 1、自第一管体 1 弯折延伸的第二管体 2 及第三管体 3,所述第一、第二、第三管体均由塑料制成,所述第二管体 2 的内壁设有与第二管体 2 一体成型的第一电热丝 20,所述第三管体 3 的内壁设有与第三管体 3 一体成型的第二电热丝 30,所述第二管体 2 的内壁设有与第一电热丝 20 相连接的第一接线柱 21,所述第三管体 3 的内壁设有与第二电热丝 30 相连接的第二接线柱 31,所述第二管体 2 与第三管体 3 通过连接部 4 相连接,所述连接部 4 的外侧设有凹陷部 40,从而可节省成本,所述第一电热丝 20、第二电热丝 30,第一接线柱 21 及第二接线柱 31 均由铜制成,从而提高导电性。

[0010] 本实用新型通过将外接电源同时与第一、第二接线柱 21、31 导通,使第一、第二电热丝 20、30 发热,从而让第二、第三管体 2、3 分别与对接管相熔连接。该种电热熔三通管 100 不仅连接强度较高,施工方便,而且成本较低。

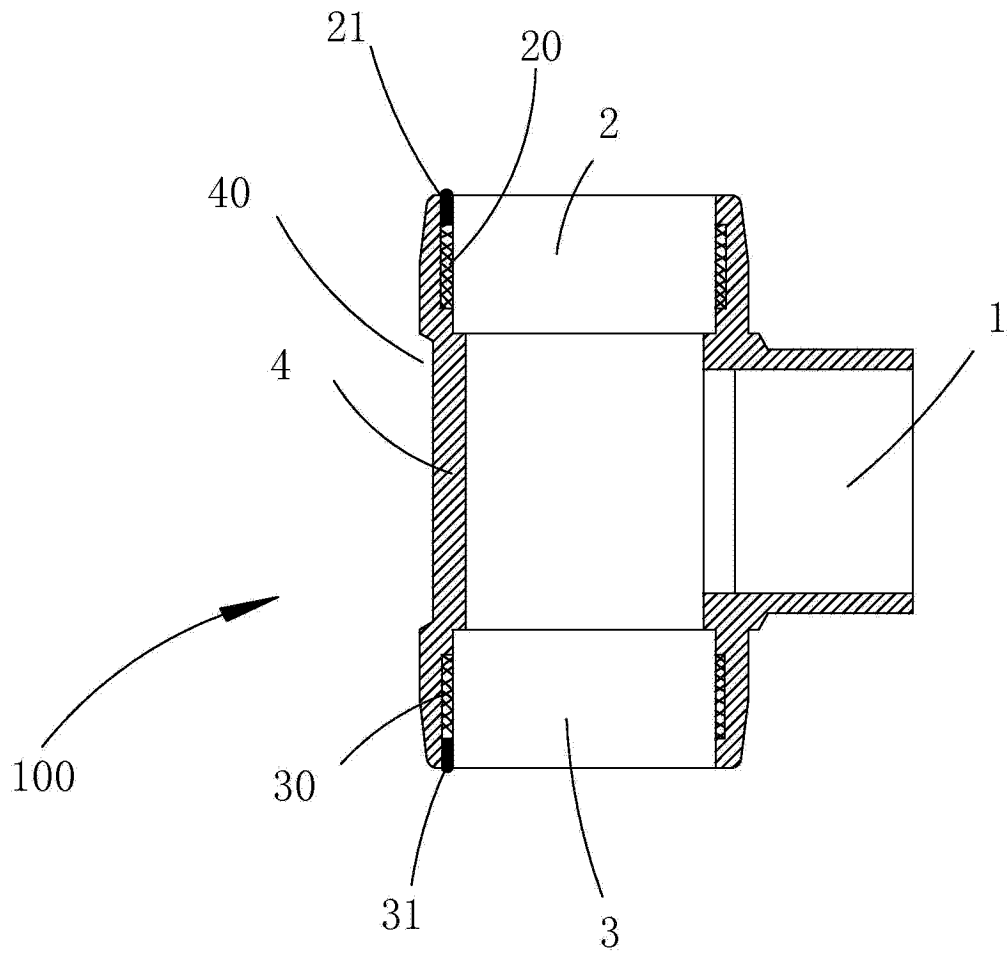


图 1