

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203346352 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320445144. 9

(22) 申请日 2013. 07. 25

(73) 专利权人 山西阳煤化工机械有限公司

地址 030032 山西省太原市经济技术开发区
电子街 10 号

(72) 发明人 魏红利 李广民 王普选 吕珺

(74) 专利代理机构 太原科卫专利事务所(普通
合伙) 14100

代理人 朱源

(51) Int. Cl.

C10J 3/48(2006. 01)

C10J 3/72(2006. 01)

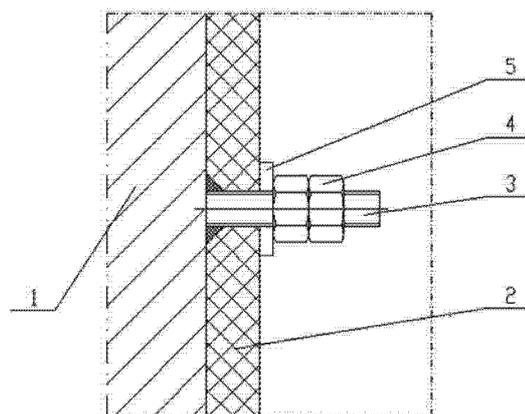
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

水煤浆水冷壁气化炉燃烧室

(57) 摘要

本实用新型公开了一种水煤浆水冷壁气化炉燃烧室,包括壳体,还包括气凝胶绝热毡,该气凝胶绝热毡通过螺杆和螺母固定于壳体内侧,气凝胶绝热毡与螺母的接触面上设有平垫片,与螺杆配合的为双螺母。与现有技术相比,本实用新型所采用的气凝胶绝热毡采用螺杆、螺母固定,其结构和制作方法简单,在制造厂即可完成;气凝胶绝热毡重量轻,造价低、保温效果好,降低了水煤浆水冷壁气化炉燃烧室的制造成本。



1. 一种水煤浆水冷壁气化炉燃烧室,包括壳体(1),其特征在于:还包括气凝胶绝热毡(2),该气凝胶绝热毡(2)通过螺杆(3)和螺母(4)固定于壳体内侧。
2. 根据权利要求1所述的水煤浆水冷壁气化炉燃烧室,其特征在于:气凝胶绝热毡(2)与螺母(4)的接触面上设有平垫片(5)。
3. 根据权利要求1所述的水煤浆水冷壁气化炉燃烧室,其特征在于:与螺杆(3)配合的为双螺母。

水煤浆水冷壁气化炉燃烧室

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水煤浆水冷壁气化炉燃烧室,特别是所述燃烧室的壳体内部保温结构。

背景技术

[0002] 目前,水煤浆水冷壁气化炉燃烧室壳体内部采用轻质浇注料保温,燃烧室壳体上要打直径为 $\phi 8$ 、长度为 25mm 的销钉。现有的轻质浇注料保温存在以下两个问题:(1)燃烧室壳体上要打的销钉数量多,且难度大。(2)制作工艺复杂且制作周期长,造价高,一般要在现场制作。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种制作简单的水煤浆水冷壁气化炉燃烧室。

[0004] 为解决以上技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种水煤浆水冷壁气化炉燃烧室,包括壳体,还包括气凝胶绝热毡,该气凝胶绝热毡通过螺杆和螺母固定于壳体内侧。

[0006] 作为优选的技术方案,气凝胶绝热毡与螺母的接触面上设有平垫片。

[0007] 作为优选的技术方案,与螺杆配合的为双螺母。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型所采用的气凝胶绝热毡采用螺杆、螺母固定,其结构和制作方法简单,在制造厂即可完成;气凝胶绝热毡重量轻、造价低、保温效果好,降低了水煤浆水冷壁气化炉燃烧室的制造成本。

附图说明

[0009] 以下结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中,1—壳体,2—气凝胶绝热毡,3—螺杆,4—螺母,5—平垫片。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,一种水煤浆水冷壁气化炉燃烧室,包括壳体 1,还包括气凝胶绝热毡 2,该气凝胶绝热毡 2 通过螺杆 3 和螺母 4 固定于壳体内侧。其中,气凝胶绝热毡 2 为公知的保温隔热材料,螺杆 3、螺母 4 采用不锈钢材质。

[0013] 作为一种优选的技术方案,气凝胶绝热毡 2 与螺母 4 的接触面上设有平垫片 5,一方面使气凝胶绝热毡 2 能够更加牢固地固定在壳体 1 上,另一方面可避免在安装时损坏气凝胶绝热毡 2。

[0014] 作为另一种优选的技术方案,与螺杆 3 配合的为双螺母,即用两个螺母 4 紧固于螺杆 3 上,进一步提高气凝胶绝热毡 2 与壳体 1 固定的可靠性。

[0015] 具体实施时,根据 GB/T8175-2008《设备及管道绝热设计导则》及实际工程案例计算出气凝胶绝热毡 2 的厚度及螺杆 3 在壳体 1 上的排列方式,将螺杆 3 焊接在壳体上,将气凝胶绝热毡 2 裁剪成方便操作的尺寸,再根据不锈钢螺杆 3 在壳体 1 上的焊接位置在气凝胶绝热毡 2 上面打孔,将螺杆 3 穿过气凝胶绝热毡 2,并用不锈钢双螺母和平垫片 5 固定。

[0016] 本实用新型要求保护的的范围不限于以上实施方式,对本领域的技术人员而言,本实用新型可以有多种更改和变化,凡在本实用新型的精神和原则之内的任何修改、改进和等同替换均应包含在本实用新型的保护范围之内。

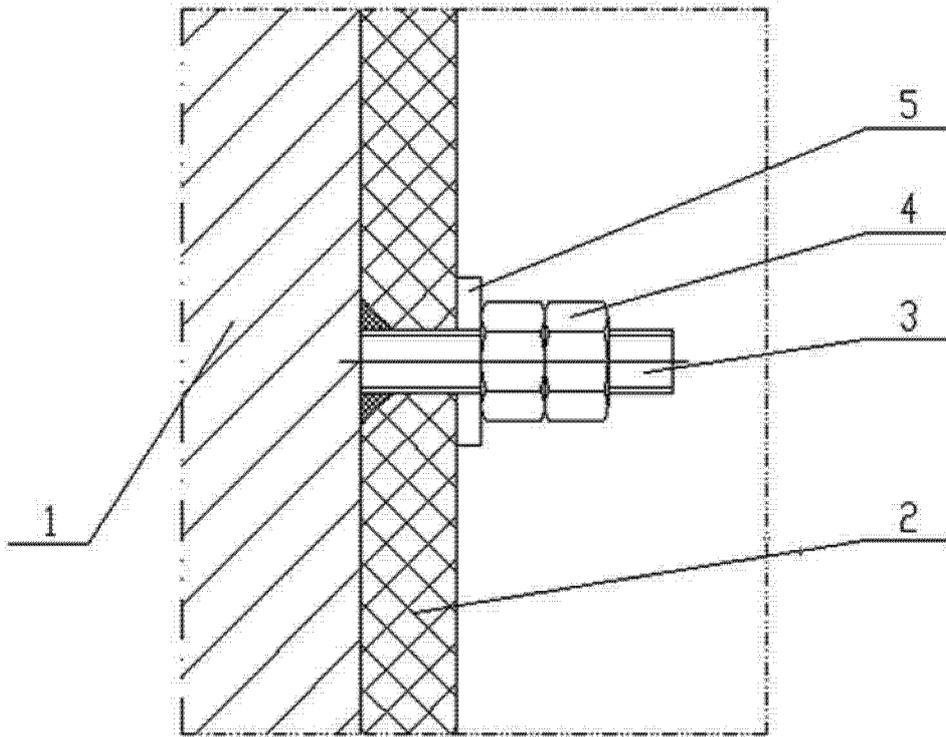


图 1