

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201934418 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 17

(21) 申请号 201120026458. 6

(22) 申请日 2011. 01. 19

(73) 专利权人 徐州徐工液压件有限公司

地址 221004 江苏省徐州市金山桥经济开发
区桃山路 18 号

(72) 发明人 刘朋 刘庆教 生敏

(74) 专利代理机构 徐州市三联专利事务所

32220

代理人 周爱芳

(51) Int. Cl.

F15B 15/20(2006. 01)

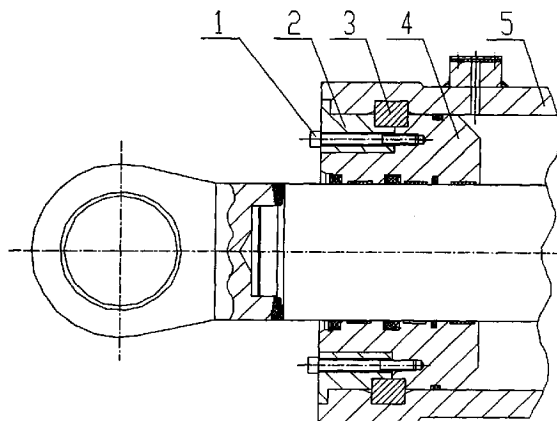
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

液压缸用新型缸头连接组件结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种液压缸用新型缸头连接组件结构,属液压缸领域。包括缸筒、压盖、导向套、卡键和一组内六角螺钉;在缸筒内孔加工卡键槽,卡键外缘及上部两端面嵌入卡键槽中、下部两端面分别与导向套、压盖定位槽配合,导向套与压盖用一组内六角螺钉连接,内六角螺钉拧紧后将导向套与压盖中间定位的孔用卡键紧固紧固在导向套与压盖的定位槽中。有益效果是:突破原有缸筒与导向套用传统螺纹式的连接结构,解决了传统螺纹式连接结构,装卸不方便、螺纹易烧死,大规格及非标螺纹需配车,加工效率低,不利于大规模、批量性生产的难题。同时提高了产品的质量水平、降低了产品的加工成本。结构紧凑、新颖,加工效率高,装卸方便。



1. 一种液压缸用新型缸头连接组件结构,包括缸筒(5)、卡键(3)、导向套(4)和压盖(2),其特征是:所述的缸筒(5)内孔加工有卡键槽、卡键(3)外缘及上部两端面嵌入卡键槽中,卡键(3)的下部两端面嵌入导向套(4)、压盖(2)的定位槽中;导向套(4)与压盖(2)用一组内六角螺钉(1)连接紧固,内六角螺钉(1)拧紧后将导向套(4)与压盖(2)中间定位的卡键(3)紧固在导向套(4)与压盖(2)的定位槽中。

液压缸用新型缸头连接组件结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种液压缸,具体是一种液压缸用新型缸头连接组件结构,主要适用于千吨级及其以上吨位履带式起重机配套支腿类液压缸导向套与缸筒连接连接。

背景技术

[0002] 目前,千吨级及其以上吨位履带式起重机配套支腿类液压缸缸头连接(导向套与缸筒连接)均采用传统螺纹式连接结构。传统螺纹式连接结构的缺点是:装卸不方便、螺纹易烧死,大规格及非标螺纹需配车,加工效率低,不利于大规模、批量性生产。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种液压缸用新型缸头连接组件结构,目的是为了克服传统螺纹式连接结构的上述不足。

[0004] 本实用新型是以如下技术方案实现:一种液压缸用新型缸头连接组件结构,包括缸筒、卡键、导向套和压盖,所述的缸筒内孔加工有卡键槽、卡键外缘及上部两端面嵌入卡键槽中,卡键的下部两端面嵌入导向套、压盖的定位槽中;导向套与压盖用一组内六角螺钉连接紧固,内六角螺钉拧紧后将导向套与压盖中间定位的卡键紧固在导向套与压盖的定位槽中。。

[0005] 由于采用了上述结构,突破原有缸筒与导向套用传统螺纹式的连接结构,解决了传统螺纹式连接结构装卸不方便、螺纹易烧死,大规格及非标螺纹需配车,加工效率低,不利于大规模、批量性生产的难题。同时提高了产品的质量水平、降低了产品的加工成本。

[0006] 本实用新型的有益效果是:结构紧凑、新颖,加工效率高,装卸方便。

附图说明

[0007] 下面结合附图和示例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图1是本实用新型缸头结构示意图。

[0009] 图中:1、一组内六角螺钉,2、压盖,3、卡键,4、导向套,5、缸筒。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,液压缸用新型缸头连接结构包括缸筒5、卡键3、导向套4和压盖2;在缸筒5内孔加工有卡键槽、卡键3外缘及上两端面嵌入卡键槽中、卡键3下两端面嵌入导向套4、压盖2定位槽中;导向套4与压盖2用一组内六角螺钉1连接,内六角螺钉1拧紧后将导向套4与压盖2中间定位的卡键3紧固在导向套4与压盖2的定位槽中。

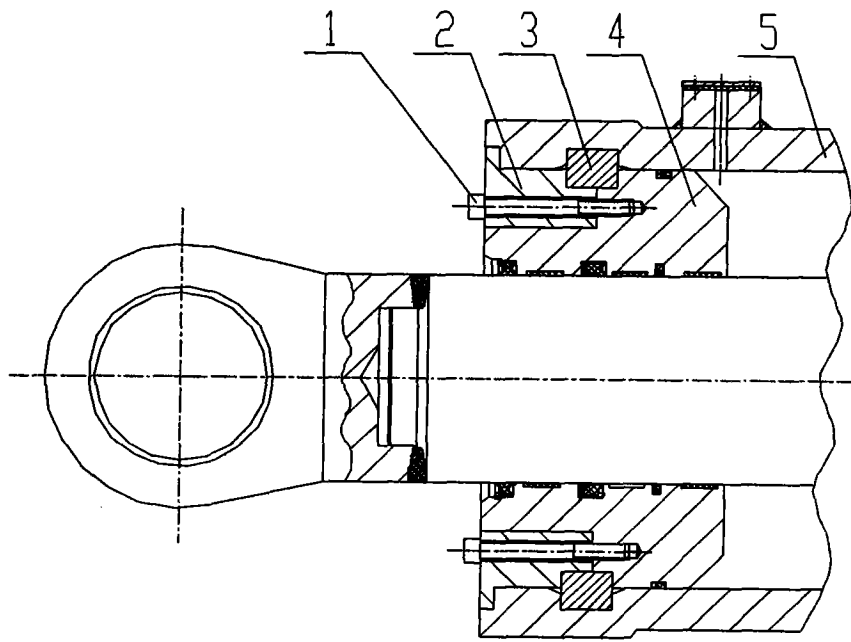


图 1