



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202763897 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220294832. 5

(22) 申请日 2012. 06. 21

(73) 专利权人 昆山鹤鑫精密机械有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇五

联路 157 号 8 号房

(72) 发明人 程海林

(51) Int. Cl.

B26D 7/00 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

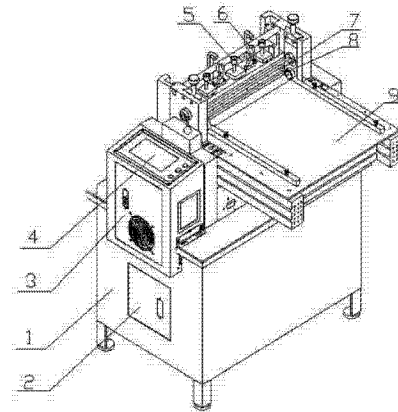
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种纵横切片机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纵横切片机,包括机体、数控装置、电源系统、切刀系统及送料台,所述数控装置设有控制显示面板,并位于机体上的左侧,于机体上右侧设有切刀系统和送料台;所述电源系统安装于机体内;所述切刀系统包括调整切刀深浅的螺帽,计量切割精度的千分表,夹持切刀的夹具及用于切割的切刀;所述螺帽为三个,所述千分表为两组。本实用新型可设定切刀的切割深浅度,实现纵向横向切割,精度高,操作简便。



1. 一种纵横切片机,包括机体、数控装置、电源系统、切刀系统及送料台,其特征在于所述数控装置设有控制显示面板,并位于机体上的左侧,于机体上右侧设有切刀系统和送料台;所述电源系统安装于机体内;所述切刀系统包括调整切刀深浅的螺帽,计量切割精度的千分表,夹持切刀的夹具及用于切割的切刀;所述螺帽为三个,所述千分表为两组。

## 一种纵横切片机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,具体是涉及一种纵横切片机。

### 背景技术

[0002] 裁切工序广泛地应用于皮革和布料等行业中,主要用于屏蔽材料、胶粘材料、绝缘材料、导电材料、电子材料的裁切加工。随着人们对裁切工艺的要求越来越高,人们对切片机的效率、精度、损耗等方面也提出了新的要求,传统上的切片机通常实现单方向切割,且对物料的切割深度不可调,使得切割方式单一,精度不高。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种纵横切片机,设定切刀的切割深浅度,实现纵向横向切割,精度高。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种纵横切片机,包括机体、数控装置、电源系统、切刀系统及送料台,所述数控装置设有控制显示面板,并位于机体上的左侧,于机体上右侧设有切刀系统和送料台;所述电源系统安装于机体内;所述切刀系统包括调整切刀深浅的螺帽,计量切割精度的千分表,夹持切刀的夹具及用于切割的切刀;所述螺帽为三个,所述千分表为两组。

[0005] 本实用新型的有益效果是:

[0006] 本实用新型通过螺帽调整切刀的切割深浅度,数控装置控制材料的切割长度及切割走向,并且配有千分表,使切割更加精确,操作简便。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构示意图。

[0008] 图2是切割过程中控制显示面板XY模式窗口示意图。

[0009] 附图标记说明:1-机体;2-数控装置;3-电源系统;4-控制显示面板;5-螺帽;6-千分表;7-夹具;8-切刀;9-送料台。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落在申请所附权利要求书所限定的范围。

[0011] 如图1所示,一种纵横切片机,包括机体1、数控装置2、电源系统3、切刀系统及送料台9,所述数控装置2设有控制显示面板4,并位于机体1上的左侧,于机体1上右侧设有切刀系统和送料台9;所述电源系统安装于机体1内;所述切刀系统包括调整切刀深浅的螺帽5,计量切割精度的千分表6,夹持切刀的夹具7及用于切割的切刀8;所述螺帽5为三个,

所述千分表 6 为两组。

[0012] 如图 2 所示的切割过程中控制面板显示 XY 模式窗口示意图, 设定让材料自动走到刀口后再切, 然后按设定的 X 长度及 X 刀数裁切, 完成后自动退回到原点, 计数一次; 当选择 XY 向时, 走完 X 向、退回原点后, 将材料旋转 90° 换向后, 再按启动, 按 Y 长度和 Y 刀数裁切, 完成后自动退回到原点, 计数一次使材料切成方块, 实现纵向及横向切割。

[0013] 本实用新型通过螺帽 5 调整切刀 8 的切割深浅度, 数控装置控制材料的切割长度及切割走向, 并且配有千分 6 表, 使切割更加精确, 操作简便。

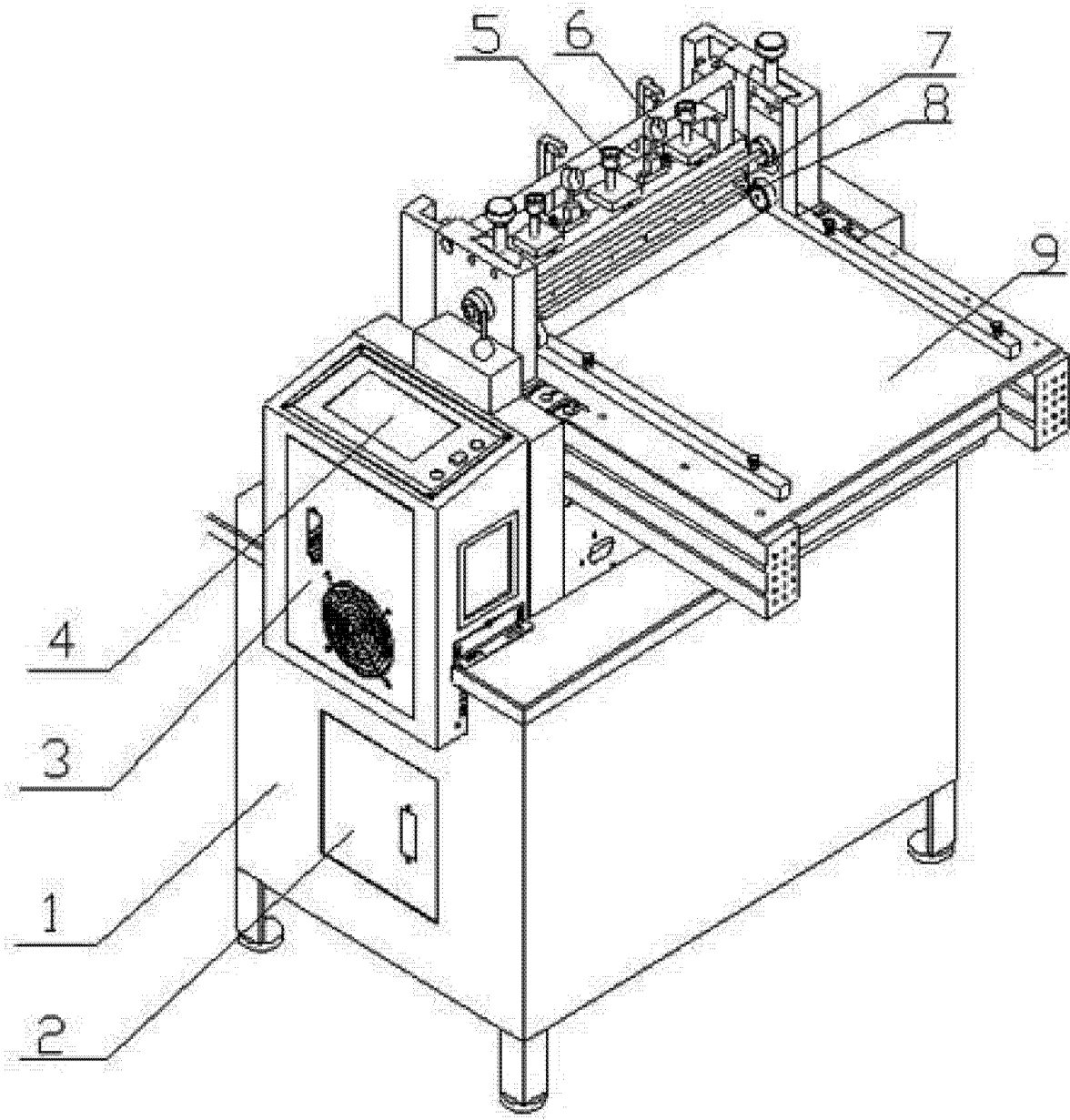


图 1

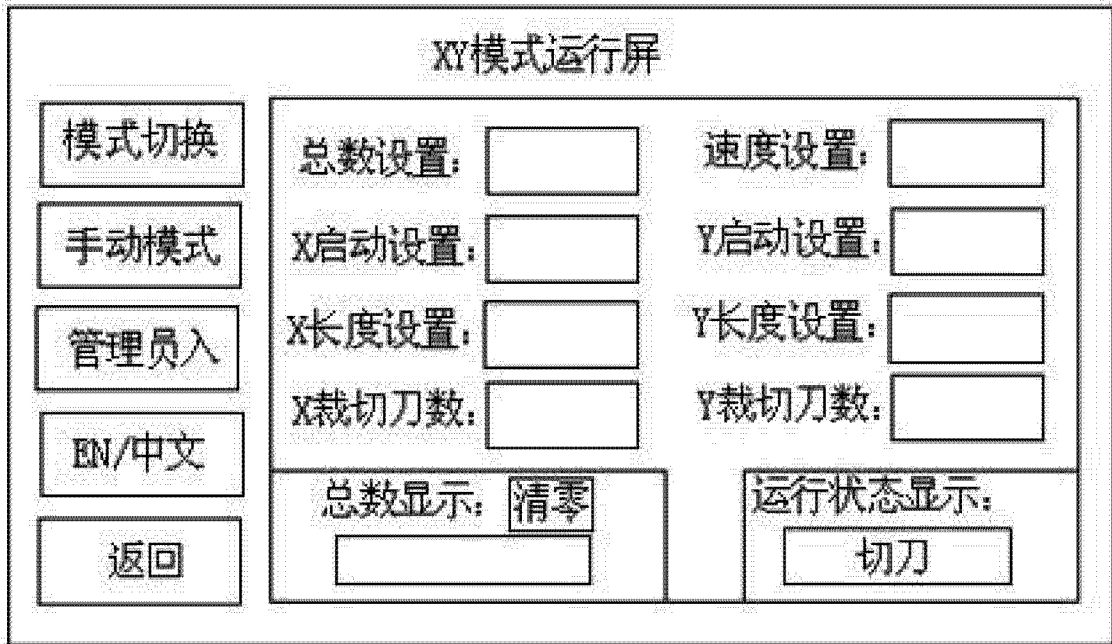


图 2