

ÖZET**BİR KAPAĞA SAHİP BİR KAP İÇİN KENDİNDEN YAPIŞKAN ETİKET
VE BÖYLE BİR ETİKLE DONATILAN BİR KAP**

5

Kabın (5) etrafına yerleştirilecek olan bir bölümü (3) içeren ve bir kapak mührü olarak kapağın (6) etrafına yerleştirilecek olan bir bölümü (7) içeren ve bir zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2) ile birbirinden ayrılan kendinden yapışkan etiket olup, bu vesileyle kabın (5) etrafına yerleştirilecek olan bölüm (3), etiketi (1) kaba yapıştırmak için arka tarafın (12) en azından bir bölümünde bir yapıştırıcı (13) ile sunulurken, bir kapak mührü olarak amaçlanan bölüm (7), arka tarafa (12) yapışmamaktadır ve bu vesileyle etiketin (1) en azından bu bölümü (7), büzülebilir bir malzemedен üretilmektedir.

İSTEMLER

1. Bir aerosol kutusu veya benzeri gibi, bir kapağa (6) sahip bir kabın (5) çevresine yerleştirilmesi amaçlanan kendinden yapışkan etiket olup, bu vesileyle etiket (1), kabın (5) gövdesinin (4) etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bir bölümü (3) içermektedir ve kapağın (6) etrafına ve bir kapak mührü olarak kapağın (6) serbest kenarı (23) üzerine yerleştirilmesi amaçlanan ve bir zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2) ile birbirlerinden ayrılan bölüme birleşen bir bölümü (7) içermektedir, bu vesileyle kabın (5) gövdesi (4) etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bölüm (3), kesişen yan kenarlara (10) sahip gövdeye (4) etiketi (1) yapıştırmak için arka tarafın (12) en azından bir kısmında bir yapıştırıcı (13) ile donatılırken, bir kapak mührü olması amaçlanan bölüm (7), arka tarafa (12) yapışmamaktadır, yapışkan etiket; tüm etiketin (1) büzülebilir bir malzemeden üretilmesi, bu vesileyle sadece yukarıda bahsi geçen bölümün (7), büzülmesinin amaçlanması ve bu vesileyle etiketin (1), birbirlerinden en azından kısmen sökülen ve bir kendinden yapışkan yapıştırıcıyla birbirlerine tamamen veya kısmen bağlanan bölümün (3) en azından bir kısmında bir dizi katman (15) ile donatılması **ile karakterize edilmektedir.**
2. Bir dizi katmanın (15), hem arka tarafta (19) hem de ön tarafta (20) baskı (18) ile donatılabilmesi veya donatılması **ile karakterize edilen**, İstem 1'e göre etiket.
3. Katmanların (15), bir kenar (16) boyunca birbirlerine bağlanmış olması **ile karakterize edilen**, İstem 1 veya 2'ye göre etiket.
4. Katmanların (15), birbirleri ile temas halinde olan katmanların birbirlerini çekeceği şekilde bir plastikten üretilmesi **ile karakterize edilen**, önceki istemlerden herhangi birine göre etiket.

5. Düz olması **ile karakterize edilen**, önceki istemlerden herhangi birine göre etiket.
6. Bir kapak mührü olması amaçlanan bölümün (7), kapağın (6) yüksekliğinden (D) daha fazla olan bir yüksekliğe (B) sahip olması **ile karakterize edilen**, önceki istemlerden herhangi birine göre etiket.
7. Bir kapak mührü olması amaçlanan bölümün (7), bu bölümün (7) yüksekliği (B) boyunca uzanan bir zayıflatılmış yırtılma bölgesine (11) sahip olması **ile karakterize edilen**, önceki istemlerden herhangi birine göre etiket.
8. Büzülebilir malzemenin, ısıtma ile büzülebilir bir malzemedan yapılması **ile karakterize edilen**, önceki istemlerden herhangi birine göre etiket.
9. Yapıştırıcının (13), bir kendinden yapışkan yapıştırıcı olması ve bu yapıştırıcının, bir destek (14) ile kaplanması **ile karakterize edilen**, önceki istemlerden herhangi birine göre etiket.
10. İstemler 1 ila 9'dan herhangi birine göre bir etiketle (1) donatılan ve kabın (5) gövdesinin (4) etrafında ve kapağın (6) etrafında bir kol olarak yerleştirilen ve bir kapak mührü olması amaçlanan bölümün (7), örneğin lokal ısıtma ile bu bölümün büzülmesi ile kapağın (6) serbest kenarının (23) etrafına ve üzerine yerleştirildiği ve bu vesileyle kabın (5) gövdesi (4) etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bölüm (3) ve kapak mührü olması amaçlanan bölüm (7) arasındaki zayıflatılmış yırtılma bölgesinin (2), kabın (5) gövdesi (4) ve kapak (6) arasındaki ayrılma (21) seviyesinde kabın (5) etrafında uzandığı bir kapağa sahip olan kap.
11. Kabın (5) gövdesinin (4) ve kapağın (6) silindirik olması ve yaklaşık olarak aynı çapa sahip olması **ile karakterize edilen**, İstem 10'a göre kap.

12. Bir kapak mührü olması amaçlanan bölümün (7), bu arka tarafta herhangi bir yapıştırıcı bulunmamasından veya nötrleştirilmiş yapıştırıcı bulunmasından dolayı arkaya yapışmaması **ile karakterize edilen**, İstem 10 veya 11'e göre kap.

5

13. Bu yöntemin, kapağın (6) etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bölümün (7), kapağın (6) yüksekliğinden (D) daha fazla olan bir yüksekliğe (B) sahip olduğu İstemler 1 ila 9'dan herhangi birine göre bir etiket (1) sağlanmasını; kap (5) ve kapak (6) arasında ayrılma (21) seviyesinde zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2) ile kabın (5) gövdesinin (4) etrafına ve monte edilmiş kapağın (6) etrafına etiketin (1) yerleştirilmesini ve kapağın (6) bu serbest kenar (23) boyunca etiketi (1) büzmek için kapağın (6) serbest kenarında (23) etiketin (1) en azından lokal olarak ısıtılmasını içermesi **ile karakterize edilen**, bir kapağa sahip olan bir kabın etrafına bir etiketin yerleştirilmesine yönelik yöntem.

10

15

TARİFNAME**BİR KAPAĞA SAHİP BİR KAP İÇİN KENDİNDEN YAPIŞKAN ETİKET
VE BÖYLE BİR ETİKLE DONATILAN BİR KAP**

5

Mevcut buluş, bir aeresol kutuları veya benzeri gibi bir kapağa sahip bir kabın etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bir kendinden yapışkan etiket ile ilgilidir.

10 Aeresol kutuları gibi bu tarz kapların, ticari marka ve bileşim, kullanım talimatları ve benzeri gibi diğer detaylarla basılan çevreleri boyunca bir etiketle donatıldığı bilinmektedir.

15 İlave olarak, bu tarz bilinen kaplar ayrıca kapağın etrafına yerleştirilen ve bunun etrafına bündürülmüş bir sıkıca paketlenmiş formda ayrı bir kapak mührü, kaba sabitlenen bir kenar ile donatılabilmektedir, bu vesileyle bu kenar, kabın etrafında uzanan bir delikli yırtılma çizgisi boyunca yırtılabilmektedir, bu şekilde kapak hareket ettirildiğinde, kapak mührü, bu yırtılma çizgisi boyunca yırtılmaktadır, bu şekilde mağazada bulunan bir kişinin, kopmamış bir mühre sahip olan bir kabı henüz kullanmadığı garanti altına alınmaktadır.

20

Bu tarz kapların bir dezavantajı, etiketin ve kapak mührünün, iki ayrı üretim aşamalarına birleştirilmesinin ve gerekli olması halinde baskılı hale getirilmesi gerekliliğidir.

25 Dahası, etiket ve kapak mührü için, genel olarak farklı malzemeler kullanılmaktadır, bu da her bir ürünün ayrı bir stoğunun korunması gerektiğine vurgu yapmaktadır. DE 20.2008.008156 sayılı patent dokümanı, bir tanesi büzülebilir olan iki malzemedden yapılan bu tarz bir etiketi açıklamaktadır.

30 EP 1.044.698 sayılı patent dokümanı, büzülmeyen bir malzemedden yapılan bir etiketi açıklamaktadır, bu vesileyle kapak bölümü, bir delikli yırtılma çizgisi

vasıtasıyla kap bölümünden ayrılmaktadır.

Mevcut buluşun amacı, yukarıda bahsi geçen ve diğer dezavantajlardan en az birisine bir çözüm sağlamaktır.

5

Sonuç olarak, buluş, monte edilmiş bir kapağa sahip olan bir kabın etrafına yerleştirilmesi amaçlanan, etiketin, kap gövdesinin etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bir bölümü içermesi ve kapağın etrafına ve bir kapak mührü olarak kapağın serbest kenarı üzerine yerleştirilmesi amaçlanan, etikete bağlanan bir bölümü içermesi ile karakterize edilen ve bir zayıflatılmış yırtılma bölgesi ile birbirlerinden ayrılan bir kendinden yapışkan etiket ile ilgilidir, bu vesileyle kap gövdesinin etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bölüm, kesişen yan kenarlara sahip gövdeye etiketi yapıştırmak için arka tarafın en az bir kısmında bir yapıştırıcı ile donatılırken, bir kapak mührü olarak amaçlanan bölüm, örneğin bu arka tarafı yapıştırıcı ile sağlamayarak arka tarafa yapıştırılmamaktadır veya daha sonrasında nötrleştirilecek olan yapıştırıcı ile donatılmaktadır, bu vesileyle tüm etiket, büzülebilir bir malzemedan üretilmektedir, bu vesileyle sadece yukarıda bahsi geçen bölümün büzülmesi amaçlanmaktadır ve bu vesileyle etiket, birbirlerinden en azından kısmen sökülebilen ve kendinden yapışan bir yapıştırıcı ile birbirlerine tamamen veya kısmen birleşen bölümün en azından bir kısmında bir dizi katman ile donatılmaktadır.

Kapağa sahip olan kaba bu tarz bir etiketin yerleştirilmesinin, tek bir harekette tamamlanabilmesi ve bundan sonra örneğin lokal ısıtma gibi kapak mührünün büzülmesi avantajlı bir durumdur.

Etiket, tek bir büzülebilir malzemedan üretilmektedir ve sadece tek bir malzemenin depolanmasını ve satın alınmasını gerektirmektedir, bundan sonra baskı bir bütün olarak yerleştirilebilmektedir.

30

Tercihen birbirlerinden en azından kısmen sökülebilen bir dizi katman, iç tarafa

ve dış tarafa basılabilmektedir ve örneğin bir dizi katman, bir kenar boyunca birbirlerine birleştirilmektedir.

5 Bu, ekstra olanaklar ve etiketin basılması ve diğer bilgilerin yanı sıra, yasal olarak gerekli bilgilerin sağlanması için boşluk sağlamaktadır.

10 Tercihen katmanlar, katmanlar birbirleri ile temas halinde olduklarında birbirlerini çektikleri şekilde olan bir plastikten üretilmektedir, bu şekilde açılmalarından sonra, kaba karşı sıkıca bastırılabilen ve arzu edilmesi halinde, tekrardan açılacak şekilde basılı halde kalabilmektedirler.

Yerleştirilmeden önce, etiket tercihen düzdür.

15 Buluş ayrıca kap gövdesinin etrafında ve kapağın etrafında bulunan bir kol olarak yerleştirilen, buluşa göre bir etiket ile donatılan bir kapağa sahip olan bir kap ile ilgilidir ve bunun bir kapak mührü olarak amaçlanan bölümü, örneğin lokal ısıtma ile bu bölümü büzerek kapağın kenarlarının etrafına ve üzerine yerleştirilmektedir ve bu vesileyle, kabın gövdesi etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bölüm ve kapak mührü olması amaçlanan bölüm arasında zayıflatılmış yırtılma bölgesi, kabın 20 etrafında, kap gövdesi ve kapak arasındaki ayrılma seviyesinde genişlemektedir.

25 Buluş ayrıca, bir kapağa sahip olan bir kabın etrafında bir etiketin yerleştirilmesine yönelik bir yöntem ile ilgilidir ve bu yöntem, kapağın etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bölümünün yukarıda açıklandığı gibi kapak yüksekliğinden daha büyük bir uzunluğa sahip olduğu bir etiketin sağlanmasından; kabın etrafına ve monte edilmiş kapağın etrafına, kap gövdesi ve kapak arasındaki ayrılma seviyesinde zayıflatılmış yırtılma bölgesi ile etiketin yerleştirilmesi ve kapağın bu serbest kenarı üzerinden etiketi büzmek için kapağın serbest kenarında etiketin lokal olarak ısıtılmasından oluşmaktadır.

30

Bu yöntem, basit ve maliyet açısından uygundur.

Buluşun özelliklerini en iyi şekilde gösterme amacıyla, buluşa göre bir etiketin ve bununla donatılan bir kabın bir kaç tercih edilen yapılandırması, buradan sonra ekteki şekillere referansla, herhangi bir kısıtlayıcı yapı olmadan, bir örneğin yoluyla açıklanmaktadır, burada:

5

şekil 1, buluşa göre bir etiketin bir perspektif görünüşünü şematik olarak göstermektedir; şekil 2, etiketin arka tarafının şekil 1'inin okuna (F2) göre, fakat sökülmüş bir parçasıyla bir görünüşünü göstermektedir;

10

şekil 3, buluşa göre bir etiketin yerleştirilmesi esnasında bir aerosol kutusu biçiminde bir kapağa sahip bir kabı göstermektedir;

şekil 4, etiketin yerleştirilmesinden sonra şekil 3'ün kabını göstermektedir.

şekil 5, kapağın çıkarılmasından sonra kabı (4) göstermektedir.

Şekil 1'de gösterilen kendinden yapışkan etiket (1), bir delikli hattın formunda zayıflatılarak zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2) vasıtasıyla iki bağlanan dikdörtgen 15 şeklinde bölüme, bir başka ifadeyle bir aerosol kutusu gibi, kapağa (6) sahip olan bir kabın (5) gövdesinin (4) etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bir birinci bölüm (3) ve şekil 4'te gösterildiği üzere bu tarz bir kabın (5) kapağının (6) etrafına yerleştirilmesi amaçlanan bir ikinci bölüme (7) bölünen, PET gibi ısı ile 20 büzülebilir malzemeden tek bir filmin bir düz, dikdörtgen şeklinde etkilettir.

Zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2), etiketin (1) üst kenarına (8) ve alt kenarına (9) paralel olarak uzanmaktadır ve birlikte iki ters yan kenara bağlanmaktadır.

25

Bir ikinci delikli hattın formunda bir ikinci zayıflatılmış yırtılma bölgesi (11), birinci zayıflatılmış yırtılma bölgesinden, etiketin üst kenarına etiketin (1) ikinci kısmında uzanmaktadır.

30

Şekil 2'de görülebildiği üzere, etiketin (1) birinci bölümü (3), örneğin kâğıdın veya plastiğin (14) bir desteği ile kaplanan yapıştırıcı (13), tercihen kendinden yapışkan basınca duyarlı yapışkanı içeren arka tarafta (12) donatılmaktadır ve

ikinci bölüm (7), arka tarafın (12) yapıştırıcı içermemesinden veya bu arka tarafta mevcut yapıştırıcının nötrleştirilmesinden dolayı yapıştırıcı değildir.

5 Etiket (1), yüzeyinin bir kısmında bir dizi katman ile, bu durumda yapıştırıcılar veya benzeri ile etiketin ön tarafında (17) bir kenar (16) boyunca sabitlenen bir ikinci etiket katmanı ile donatılmaktadır, bu vesileyle katmanlar, birbirlerinden en azından kısmen sökülebilmektedir.

10 Katmanların üretildiği malzeme tercihen, örneğin statik yükten dolayı, birbirleri ile temas halinde olan katmanların birbirlerini çektikleri ve kitabın sayfalarına benzer katmanları açmak için çok fazla kuvvet uygulamadan çekip çıkarılabildikleri şekilde bir plastiktir.

15 Etiket (1), etiketin veya bunun bir kısmının tüm ön tarafı (17) üzerinde ve aynı zamanda katmanlar (15) arasında, bir başka ifadeyle katmanların (15) arka tarafında ve/veya ön tarafında (20) uzanabilen baskı ile öncesinde sağlanabilmektedir.

20 Şekiller 1 ve 2'nin baskılı etiketinin (1), kapağa (6) sahip olan bir kaba (5) yerleştirilmesine yönelik yöntem basittir ve şekil 3 ve 4'e bağlı olarak gösterilmektedir.

25 Destek (14), etiketin (1) en azından bir yan tarafı (10) boyunca çıkarılmaktadır, bundan sonra etiket (1), kapağa (6) sahip olan kabın (5) yüksekliği boyunca bu yan kenar (10) ile yerleştirilmektedir ve kabın (5) gövdesi (4) ve kapak (6) arasında ayrılma (21) seviyesinde, bu durumda kapağın (6) alt kenarının (22) seviyesinde zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2) ile kabın gövdesine (4) etiketin (1) birinci bölümünün (3) arka tarafında yapıştırıcı (13) ile yapıştırılmaktadır.

30 Daha sonrasında etiket (1), kapağa (6) sahip olan kabın (5) etrafına sarılmaktadır ve örneğin kesişen yan kenarlarla (10) kabın (5) gövdesine (4) yapıştırılmaktadır.

Etiket (1), ikinci bölümün (7) yüksekliği (B), kapağın yüksekliğinden (D) daha büyük olurken, birinci bölümün (3) yüksekliğinin (A), kabın gövdesinin (4), en azından gövdenin (4) görülebilir bir kısmının yüksekliğine (C) yaklaşık olarak eşit olduğu veya bu yükseklikten en azından belirli miktarda daha az olduğu şekilde boyutlandırılmaktadır, bu şekilde etiket (1) yüksekliği (A+B), kapağa (6) sahip olan kabın (5) yüksekliğinden (C+D) daha büyüktür ve bu şekilde, yapıştırılmış etiket (1) ikinci bölümünün (7) üst kenarı (8), belirli bir yükseklik (R) ile kapağın (6) üst kenarı üzerinden çıkıntı yapmaktadır.

10 Daha sonrasında, etiket (1), etiket (1) malzemesini büzülebilir hale getirmek için, en azından kapağın üst tarafı üzerinden çıkıntı yapan üst kenarın (8) konumunda ısıtılmaktadır, bu vesileyle şekil 4'te gösterildiği üzere, bu kenar (8), kapağın (6) üst serbest kenarı (23) üzerinden olduğu gibi bükülmektedir ve bu şekilde etiket (1) hasar almadan çıkarılamayan kapağın (6) bir mührünü temin etmektedir.

15

Kapağı (6) çıkarmak için, şekil 4'te oklar (P ve P') ile gösterildiği üzere, kabın (5) gövdesine (4) göre kapağın (6) döndürülmesi yeterlidir.

20 Sonuç olarak, şekil 5'te gösterildiği üzere, zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2) boyunca kopmaktadır.

Alternatif olarak, elbette ilk olarak zayıflatılmış yırtılma bölgesi (11) boyunca üst kenarda (8) etiket (1) sökülmesi ve daha sonrasında, zayıflatılmış yırtılma bölgesi (2) boyunca ikinci bölümünün yırtılması ile başlatılabilmektedir.

25

Daha sonrasında, arzu edilmesi halinde, kapakta (6) hala mevcut olan etiket (1) ikinci bölümü (7), şekil 5'te bulunan ok (Q) ile gösterildiği üzere, bu ikinci bölümün (7) zayıflatılmış yırtılma bölgesi (11) boyunca bu bölümü (7) yırtarak kapaktan (6) çıkarılmaktadır.

30

Etiket (1) ayrıca tamamen veya kısmen saydam olabileceği açıktır.

Kapağa (6) sahip olan bir silindirik kap (5), çapının pratik olarak kabın (5) gövdesinin (4) çapına eşit olduğu bir kapak (6) ile burada gösterilmesine rağmen, buluşa göre bir etiketin (1), kapağa (6) sahip olan diğer kapların (5) formlarına uygulanması hariç tutulmamaktadır, bu vesileyle gövde (4) ve kapağın (6),
5 silindirik olmasına gerek yoktur ve aynı çapa sahip olmasına gerek yoktur.

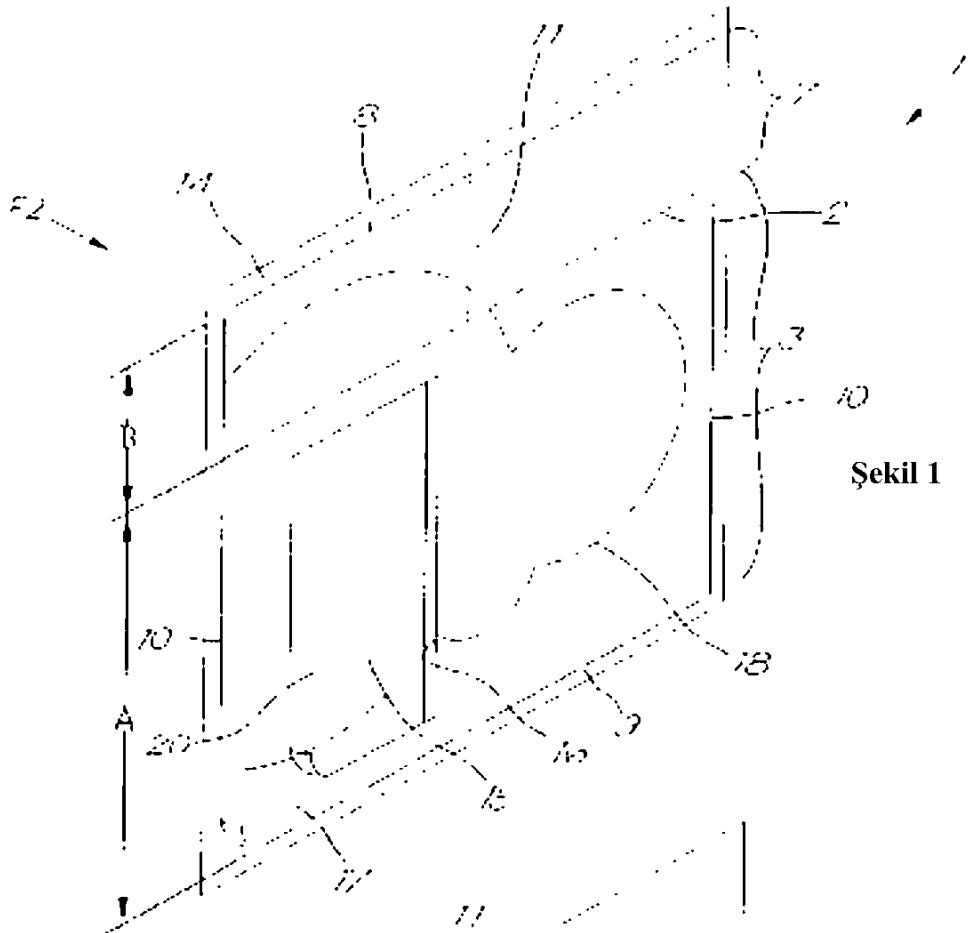
Geri kalanı için, etiket (1) şeklinin, dikdörtgen şeklinde olmasına gerek yoktur.

Etiketin (1) birinci bölümünde (3) bulunan yapıştırıcının (13), bu bölümün (3) tüm
10 alanı üzerinden uygulanması gerekli değildir, fakat örneğin bölümün (3) çevresi veya bir dizi paralel şeritler boyunca bir yapıştırıcı kenara kısıtlı olabilmektedir.

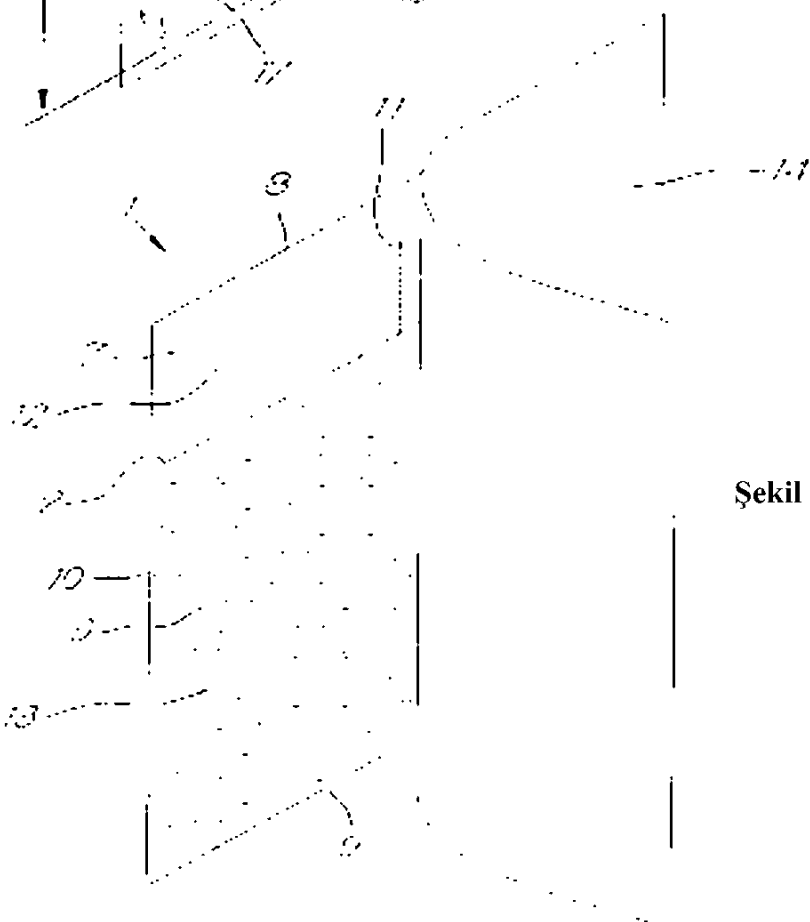
İkinci bölümde (7) zayıflatılmış yırtılma bölgesi (11), gerekli olması halinde çıkarılabilmektedir.

15

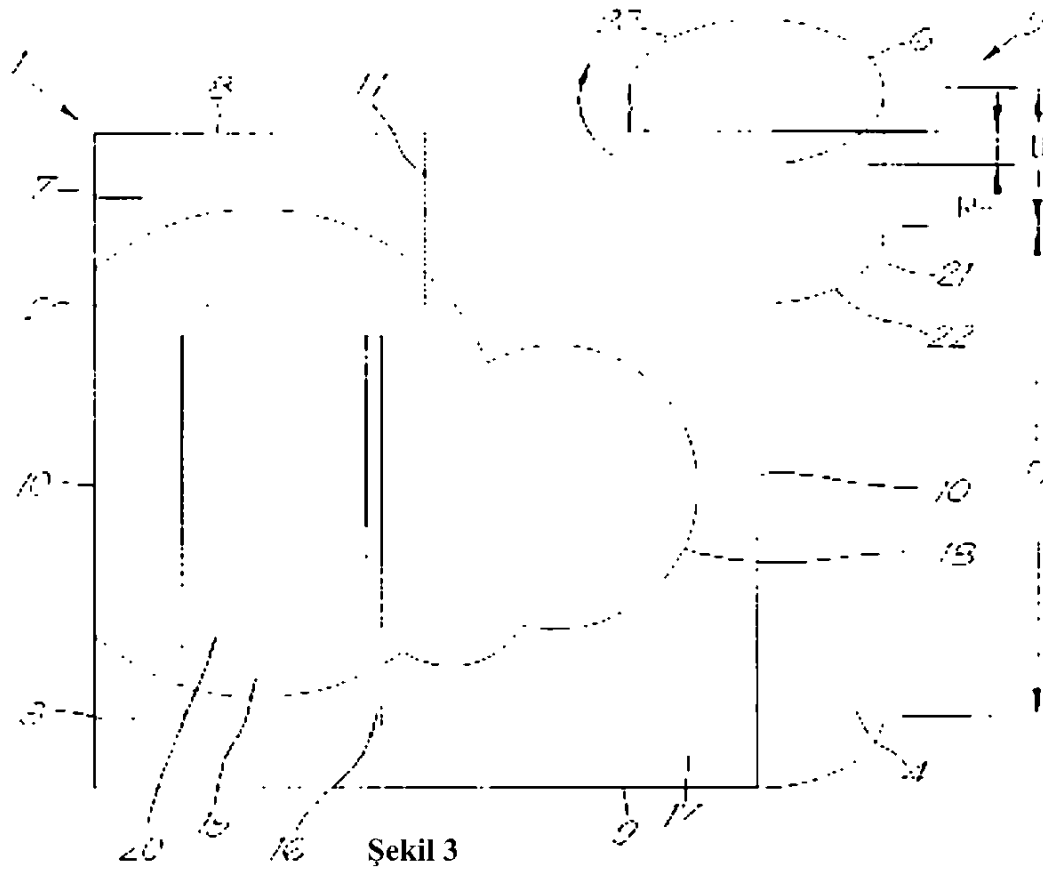
Mevcut buluş hiçbir şekilde örnek olarak tarif edilen ve çizimlerde gösterilen yapılandırmalara sınırlı değildir, fakat buluşa göre bir etiket ve bununla donatılabilen bir kapağa sahip olan bir kap, buluşun kapsamından ayrılmaksızın tüm varyant çeşitlerinde gerçekleştirilebilmektedir.



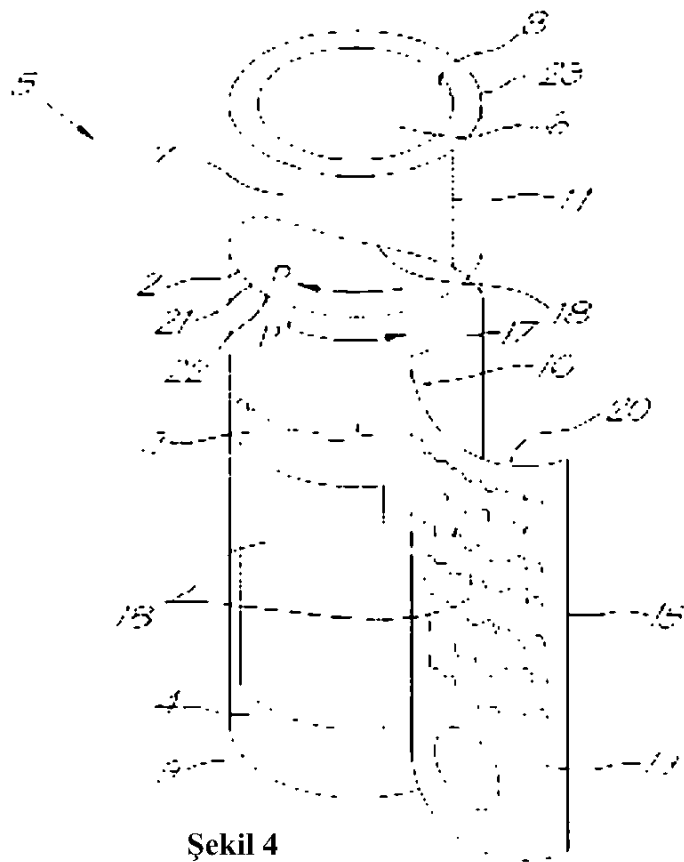
Şekil 1



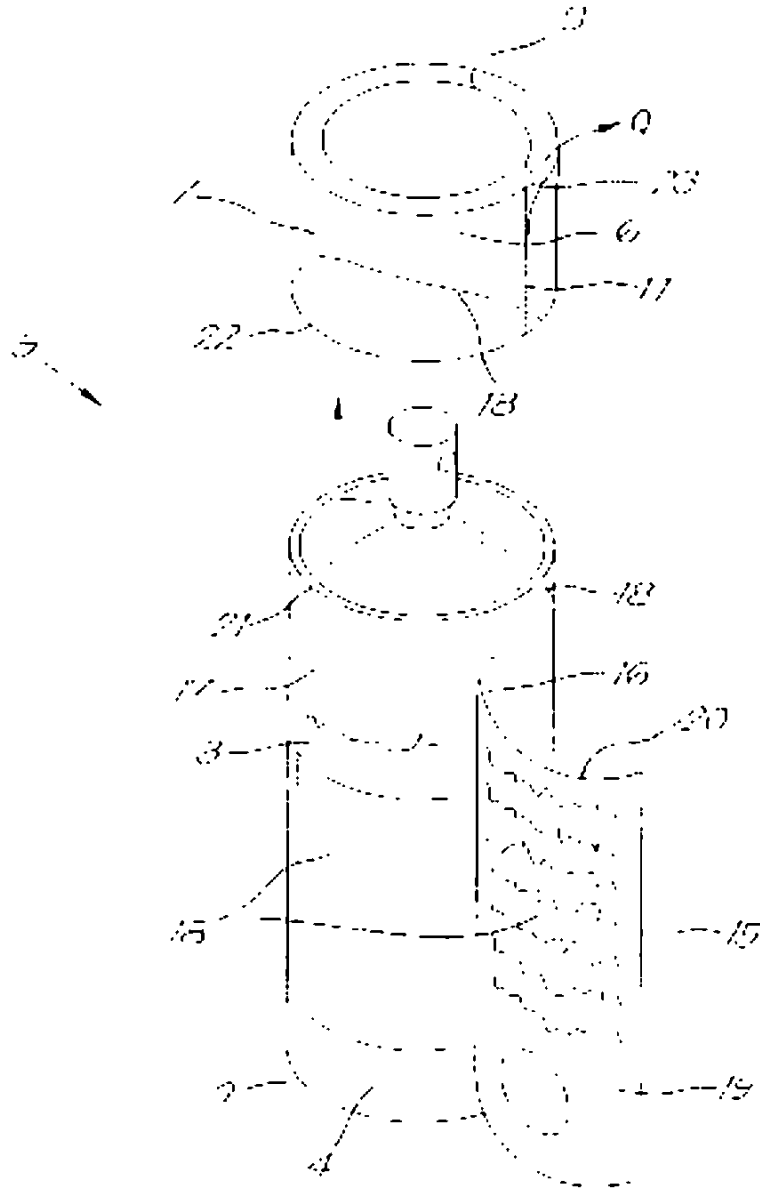
Şekil 2



Şekil 3



Şekil 4



Şekil 5