(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111621906 A
(43)申请公布日 2020.09.04

(21)申请号 202010337344.7

(22)申请日 2020.04.26

(71)申请人 武汉裕大华纺织有限公司
地址 430415 湖北省武汉市新洲区阳逻经济开发区工业园特1号

(72)发明人 刘娟

(74)专利代理机构 武汉松涛知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 42266
代理人 胡婷婷

(51)Int.Cl.
D03D 21/00(2006.01)
D03D 19/00(2006.01)
D03D 11/00(2006.01)
D03D 15/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺

(57)摘要

本发明提供了大提花沙罗组织品种及其生产工艺,该生产工艺主要包含以下具体步骤:(1)组织设计;(2)选择织线;(3)沙罗编织;(4)提花织造;(5)成型加工。该大提花沙罗组织品种及其生产工艺在大提花沙罗织造前采用电脑绘制完成组织设计,能够达到很好的设计效果,使得大提花设计图案中的线条自然流畅,方便后续的实际加工,沙罗编织时采用金属绞综织制纱罗织物,绞经织入纬纱后经纱便发生扭绞,形成纱罗组织的织物,相较于线制绞综,不易磨损且面料成品更加稳定,沙罗织线选用纯棉、天丝、锦纶、涤纶纱或是混纺纱的一种,并且沙罗编织的系统纬纱为21s单纱织造,且沙罗编织的地经和绞经纱为32s/2倍捻股线,使得沙罗成品透气性好。

CN 111621906 A

1.一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于,该生产工艺主要包含以下具体步骤:

(1)组织设计;

(2)选择织线;

(3)沙罗编织;

(4)提花织造;

(5)成型加工。

2.根据权利要求1所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述(1)组织设计,设计提花沙罗的花纹组织,设定经纬密度,合理布设经纱和纬纱的色织条纹的布局,并设计织物的分布结构。

3.根据权利要求2所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述(2)选择织线,选择合适的纱线作为织物的地经织线和绞经织线,并对纱线进行清洗消毒和染色加工。

4.根据权利要求1所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述(3)沙罗编织,确定编织工艺,采用金属绞综织制纱,使得地经和绞经与系统纬纱相互绞织形成沙罗成品,将其作为大提花沙罗的地组织。

5.根据权利要求1所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述(4)提花织造,在沙罗组织上侧面设置第一提花层,构设提花罗纹,在沙罗组织下侧面面设置第二提花层,构设提花罗纹,将纱线垫放在按花纹要求所选择的织针上编织形成提花图案。

6.根据权利要求1所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述(5)成型加工,对加工形成的大提花沙罗的提花织物表面进行印花加工,并对其进行处理修整,使其符合加工标准。

7.根据权利要求1所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述选择织线时沙罗织线可选择纯棉、天丝、锦纶、涤纶纱或是混纺纱的一种。

8.根据权利要求1所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述沙罗编织的系统纬纱为21s单纱织造,且沙罗编织的地经和绞经纱为32s/2倍捻股线。

9.根据权利要求1所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述成型加工的印花层图案与提花层图案尺寸相同。

10.根据权利要求1-6所述的大提花沙罗组织品种及其生产工艺,其特征在于:所述大提花沙罗共设置有三层织物,中部内侧一层为沙罗织物,外侧上下两层为提花织物。

一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺

技术领域

[0001] 本发明属于提花沙罗技术领域，具体为一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺。

背景技术

[0002] 纱罗组织指由地、绞两个系统经纱与一个系统纬纱构成经纱相互扭绞的织物组织。纱罗组织按加工不同，可分为色纱罗、漂白纱罗、印花纱罗、色织纱罗、提花纱罗等，主要用作夏季衣料、蚊帐、窗帘、披肩巾和装饰品等。提花组织是针织物的一种花色组织，也叫“大花纹组织”。把纱线垫放在按花纹要求所选择的织针上编织成圈而形成。

[0003] 现有的大提花沙罗组织生产工艺较为单一，不能够将沙罗、提花和印花结合起来进行加工，制作的成品难以满足大众的追求，且图案色彩较为单一，并且大提花沙罗组织面料的柔软性、舒适性和耐磨损性有待改进，为此，我们提出一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足，本发明提供了一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺，解决了上述背景技术中提出的现有的大提花沙罗组织生产工艺较为单一，不能够将沙罗、提花和印花结合起来进行加工，制作的成品难以满足大众的追求，且图案色彩较为单一，并且大提花沙罗组织面料的柔软性、舒适性和耐磨损性有待改进的问题。

[0005] 为实现以上目的，本发明涉及一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺，该生产工艺主要包含以下具体步骤：

[0006] (1)组织设计；

[0007] (2)选择织线；

[0008] (3)沙罗编织；

[0009] (4)提花织造；

[0010] (5)成型加工。

[0011] 优选的，所述(1)组织设计，设计提花沙罗的花纹组织，设定经纬密度，合理布设经纱和纬纱的色织条纹的布局，并设计织物的分布结构。

[0012] 优选的，所述(2)选择织线，选择合适的纱线作为织物的地经织线和绞经织线，并对纱线进行清洗消毒和染色加工。

[0013] 优选的，所述(3)沙罗编织，确定编织工艺，采用金属绞综织制纱，使得地经和绞经与系统纬纱相互绞织形成沙罗成品，将其作为大提花沙罗的地组织。

[0014] 优选的，所述(4)提花织造，在沙罗组织上侧面设置第一提花层，构设提花罗纹，在沙罗组织下侧面面设置第二提花层，构设提花罗纹，将纱线垫放在按花纹要求所选择的织针上编织形成提花图案。

[0015] 优选的，所述(5)成型加工，对加工形成的大提花沙罗的提花织物表面进行印花加工，并对其进行处理修整，使其符合加工标准。

[0016] 优选的，所述选择织线时沙罗织线可选择纯棉、天丝、锦纶、涤纶纱或是混纺纱的一种。

[0017] 优选的，所述沙罗编织的系统纬纱为21s单纱织造，且沙罗编织的地经和绞经纱为32s/2倍捻股线。

[0018] 优选的，所述成型加工的印花层图案与提花层图案尺寸相同。

[0019] 优选的，所述大提花沙罗共设置有三层织物，中部内侧一层为沙罗织物，外侧上下两层为提花织物。

[0020] 本发明提供大提花沙罗组织品种及其生产工艺，本发明在大提花沙罗织造前采用电脑绘制完成组织设计，能够达到很好的设计效果，使得大提花设计图案中的线条自然流畅，方便后续的实际加工，沙罗编织时采用金属绞综织制纱罗织物，绞经织入纬纱后经纱便发生扭绞，形成纱罗组织的织物，相较于线制绞综，不易磨损且面料成品更加稳定，沙罗织线选用纯棉、天丝、锦纶、涤纶纱或是混纺纱的一种，并且沙罗编织的系统纬纱为21s单纱织造，且沙罗编织的地经和绞经纱为32s/2倍捻股线，使得沙罗成品透气性好，面料柔软舒适，易洗涤，而且不易磨损，方便使用；

[0021] 该大提花沙罗共设置有三层织物，中部内侧一层为沙罗织物，外侧上下两层为提花织物，能够将大提花和沙罗结合起来实现双面提花，风格独特适用性较广，在产品成型后对其进行轧边修整，并在提花层图案层上进行印花，使得印花层图案与提花层图案尺寸相同，从而将沙罗、提花和印花结合起来，使得图案更加美观，色彩丰富，满足大众的使用需求。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本发明的具体实施例，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺，该技术主要包含：

[0024] (1)组织设计；

[0025] (2)选择织线；

[0026] (3)沙罗编织；

[0027] (4)提花织造；

[0028] (5)成型加工。

[0029] 一种大提花沙罗组织品种及其生产工艺包括以下具体步骤：

[0030] (1)组织设计

[0031] 设计提花沙罗的花纹组织，设定经纬密度，合理布设经纱和纬纱的色织条纹的布局，并设计织物的分布结构；

[0032] (2)选择织线

[0033] 选择合适的纱线作为织物的地经织线和绞经织线，并对纱线进行清洗消毒和染色加工，选择织线时沙罗织线可选择纯棉、天丝、锦纶、涤纶纱或是混纺纱的一种；

[0034] (3)沙罗编织

[0035] 确定编织工艺，采用金属绞综织制纱，使得地经和绞经与系统纬纱相互绞织形成沙罗成品，将其作为大提花沙罗的地组织，沙罗编织的系统纬纱为21s单纱织造，且沙罗编

织的地经和绞经纱为32s/2倍捻股线；

[0036] (4)提花织造

[0037] 在沙罗组织上侧面设置第一提花层，构设提花罗纹，在沙罗组织下侧面面设置第二提花层，构设提花罗纹，将纱线垫放在按花纹要求所选择的织针上编织形成提花图案；

[0038] (5)成型加工

[0039] 对加工形成的大提花沙罗的提花织物表面进行印花加工，并对其进行处理修整，使其符合加工标准，成型加工的印花层图案与提花层图案尺寸相同，大提花沙罗共设置有三层织物，中部内侧一层为沙罗织物，外侧上下两层为提花织物。

[0040] 综上所述，该大提花沙罗组织品种及其生产工艺，使用时大提花沙罗组织品种及其生产工艺包括以下具体步骤

[0041] (1)组织设计：设计提花沙罗的花纹组织，设定经纬密度，合理布设经纱和纬纱的色织条纹的布局，并设计织物的分布结构。

[0042] (2)选择织线：选择合适的纱线作为织物的地经织线和绞经织线，并对纱线进行清洗消毒和染色加工。

[0043] (3)沙罗编织：确定编织工艺，采用金属绞综织制纱，使得地经和绞经与系统纬纱相互绞织形成沙罗成品，将其作为大提花沙罗的地组织。

[0044] (4)提花织造：在沙罗组织上侧面设置第一提花层，构设提花罗纹，在沙罗组织下侧面面设置第二提花层，构设提花罗纹，将纱线垫放在按花纹要求所选择的织针上编织形成提花图案。

[0045] (5)成型加工：对加工形成的大提花沙罗的提花织物表面进行印花加工，并对其进行处理修整，使其符合加工标准。

[0046] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。