



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202202046 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201120295455. 2

(22) 申请日 2011. 08. 13

(73) 专利权人 苏州敏喆机械有限公司

地址 215104 江苏省苏州市吴中区吴中大道
1368 号苏州吴中科技园创业服务中心
研发楼 A 楼苏州敏喆机械有限公司

(72) 发明人 刘学斌

(51) Int. Cl.

D01D 13/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

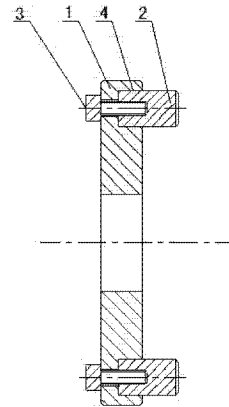
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种上机工具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种上机工具,包含托盘和磁铁;托盘和磁铁通过螺钉连接在一起;所述托盘上对称加工有沉孔;所述磁铁置于沉孔内。本实用新型的上机工具,因托盘上加工有沉孔,磁铁置于沉孔内,既可令磁铁安装更牢固,又可很好保护磁铁在使用过程中不易受到损坏,大大延长了上机工具的使用寿命。



1. 一种上机工具,包含托盘和磁铁;托盘和磁铁通过螺钉连接在一起;其特征在于:所述托盘上对称加工有沉孔;所述磁铁置于沉孔内。

一种上机工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种上机工具,特别是一种磁铁安装牢固并能够很好保护磁铁的上机工具,属于纺织机械技术领域。

背景技术

[0002] 现有上机工具,其中的磁铁仅仅以螺钉紧固在托盘上,这样磁铁安装不够牢固,同时因为没有任何其他保护结构,使得磁体使用过程中极易损坏,影响了上机工具的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种磁铁安装牢固并能够很好保护磁铁的上机工具。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种上机工具,包含托盘和磁铁;托盘和磁铁通过螺钉连接在一起;所述托盘上对称加工有沉孔;所述磁铁置于沉孔内。

[0005] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0006] 本实用新型的上机工具,因托盘上加工有沉孔,磁铁置于沉孔内,既可令磁铁安装更牢固,又可很好保护磁铁在使用过程中不易受到损坏,大大延长了上机工具的使用寿命。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0008] 附图1为本实用新型的上机工具的结构示意图;

[0009] 其中:1、托盘;2、磁铁;3、螺钉;4、沉孔。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0011] 如附图1所示的本实用新型所述的一种上机工具,包含托盘1和磁铁2;托盘和磁铁通过螺钉3连接在一起;所述托盘1上对称加工有沉孔4;所述磁铁2置于沉孔4内。

[0012] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0013] 本实用新型的上机工具,因托盘上加工有沉孔,磁铁置于沉孔内,既可令磁铁安装更牢固,又可很好保护磁铁在使用过程中不易受到损坏,大大延长了上机工具的使用寿命。

[0014] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,或任何对本实用新型中所述平板的移动方式,均落在本实用新型权利保护范围之内。

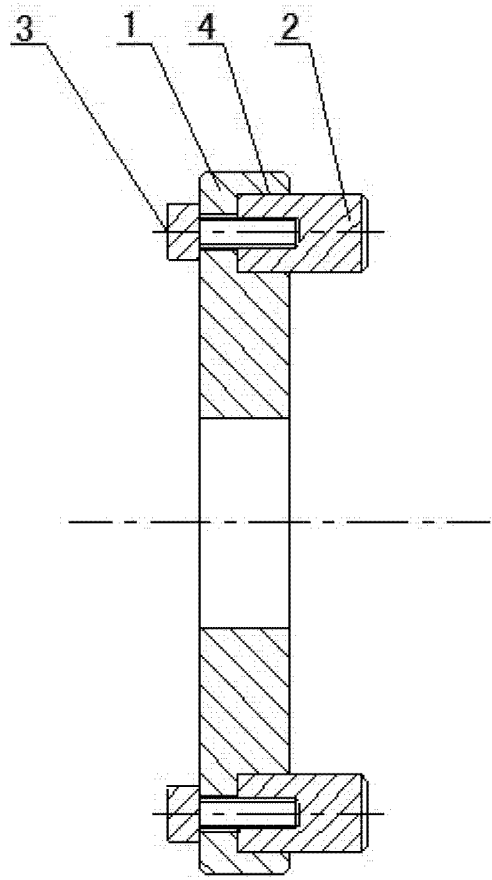


图 1