



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207724016 U

(45)授权公告日 2018.08.14

(21)申请号 201721658531.5

(22)申请日 2017.12.04

(73)专利权人 浙江机电职业技术学院

地址 310000 浙江省杭州市滨江区滨文路
528号

(72)发明人 汪荣青

(74)专利代理机构 杭州云睿专利代理事务所

(普通合伙) 33254

代理人 张骁敏

(51)Int.Cl.

B24B 7/00(2006.01)

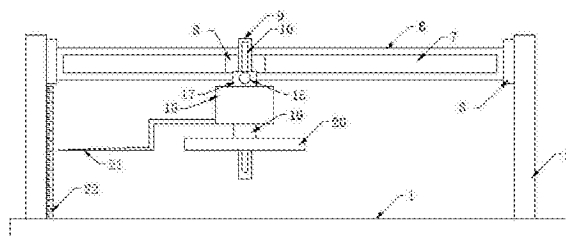
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

板状工件表面抛光打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了板状工件表面抛光打磨装置,包括操作台,操作台上侧面板相对的两侧均连接有支架,支架连接有与操作台平行的一号横梁,一号横梁内设有一号滑槽,且一号滑槽内设有一号滑块,一号滑块之间通过二号横梁连接,二号横梁内设有一号滑槽,二号滑槽内设有一号滑块,且一号滑块连接有支杆,支杆内设有一号滑槽,一号滑槽内设有一号滑块,有益效果是:该板状工件表面抛光打磨装置可以对板状工件进行多重位置和厚度的打磨抛光,并且该板状工件表面抛光打磨装置操作简单,打磨效果出众,还不会出现抛光厚度超标的情况出现,是一种新型且实用的板状工件表面抛光打磨装置。



1. 板状工件表面抛光打磨装置,包括操作台(1),其特征在于,所述操作台(1)上侧面板相对的两侧均连接有支架(2),所述支架(2)连接有与操作台(1)平行的一号横梁(3),所述一号横梁(3)内设有一号滑槽(4),且所述一号滑槽(4)内设有一号滑块(5),所述一号滑块(5)之间通过二号横梁(6)连接,所述二号横梁(6)内设有一号滑槽(7),所述一号滑槽(7)内设有一号滑块(8),且所述一号滑块(8)连接有支杆(9),所述支杆(9)内设有一号滑槽(10),所述一号滑槽(10)内设有一号滑块(11),所述一号滑块(11)通过轴承(13)连接有螺纹杆(14),所述螺纹杆(14)通过螺纹孔(16)连接有连接板(17),所述连接板(17)下端连接有电机(18),所述电机(18)下端通过连接轴(19)连接有打磨片(20)。

2. 根据权利要求1所述的板状工件表面抛光打磨装置,其特征在于,所述支架(2)一侧连接有刻度尺(22)。

3. 根据权利要求1所述的板状工件表面抛光打磨装置,其特征在于,所述电机(18)连接有指针(21),且所述指针(21)的针尖与打磨片(20)的下侧面板在同一水平面上。

4. 根据权利要求1所述的板状工件表面抛光打磨装置,其特征在于,所述一号滑块(11)一侧连接有垫圈(12)。

5. 根据权利要求1所述的板状工件表面抛光打磨装置,其特征在于,所述螺纹杆(14)相对的另一端连接有旋柄(15)。

板状工件表面抛光打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工件加工技术领域,特别涉及板状工件表面抛光打磨装置。

背景技术

[0002] 抛光是指利用机械、化学或电化学的作用,使工件表面粗糙度降低,以获得光亮、平整表面的加工方法。是利用抛光工具和磨料颗粒或其他抛光介质对工件表面进行的修饰加工。

[0003] 现有的技术中,板状工件表面抛光装置一般为手持式,但手持式的抛光打磨装置一般很难把握好力度,从而导致板状工件抛光程度不一致,所以需要一种新型的板状工件抛光打磨装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供板状工件表面抛光打磨装置。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型板状工件表面抛光打磨装置,包括操作台,所述操作台上侧面板相对的两侧均连接有支架,所述支架连接有与操作台平行的一号横梁,所述一号横梁内设有一号滑槽,且所述一号滑槽内设有一号滑块,所述一号滑块之间通过二号横梁连接,所述二号横梁内设二号滑槽,所述二号滑槽内设二号滑块,且所述二号滑块连接有支杆,所述支杆内设有三号滑槽,所述三号滑槽内设三号滑块,所述三号滑块通过轴承连接有螺纹杆,所述螺纹杆通过螺纹孔连接有连接板,所述连接板下端连接有电机,所述电机下端通过连接轴连接有打磨片。

[0007] 优选的,所述支架一侧连接有刻度尺。

[0008] 优选的,所述电机连接有指针,且所述指针的针尖与打磨片的下侧面板在同一水平面上。

[0009] 优选的,所述三号滑块一侧连接有垫圈。

[0010] 优选的,所述螺纹杆相对的另一端连接有旋柄。

[0011] 本实用新型所达到的有益效果是:该板状工件表面抛光打磨装置可以对板状工件进行多重位置和厚度的打磨抛光,并且该板状工件表面抛光打磨装置操作简单,打磨效果出众,还不会出现抛光厚度超标的情况出现,是一种新型且实用的板状工件表面抛光打磨装置。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的一号横梁结构示意图；

[0015] 图3是本实用新型的二号横梁结构示意图；

[0016] 图4是本实用新型的电机连接的结构示意图；

[0017] 图5是本实用新型的螺纹杆结构示意图。

[0018] 图中：1、操作台；2、支架；3、一号横梁；4、一号滑槽；5、一号滑块；6、二号横梁；7、二号滑槽；8、二号滑块；9、支杆；10、三号滑槽；11、三号滑块；12、垫圈；13、轴承；14、螺纹杆；15、旋柄；16、螺纹孔；17、连接板；18、电机；19、连接轴；20、打磨片；21、指针；22、刻度尺。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0020] 实施例

[0021] 如图1-5所示，板状工件表面抛光打磨装置，包括操作台1，操作台1上侧面板相对的两侧均连接有支架2，支架2连接有与操作台1平行的一号横梁3，一号横梁3内设有一号滑槽4，且一号滑槽4内设有一号滑块5，一号滑块5之间通过二号横梁6连接，二号横梁6内设有二号滑槽7，二号滑槽7内设有二号滑块8，且二号滑块8连接有支杆9，支杆9内设有三号滑槽10，三号滑槽10内设有三号滑块11，三号滑块11通过轴承13连接有螺纹杆14，螺纹杆14通过螺纹孔16连接有连接板17，连接板17下端连接有电机18，电机18下端通过连接轴19连接有打磨片20。

[0022] 支架2一侧连接有刻度尺22，以便于测量打磨片20的高度。电机18连接有指针21，且指针21的针尖与打磨片20的下侧面板在同一水平面上，以便于测量打磨片20的高度。三号滑块11一侧连接有垫圈12，以防止旋转过程中对三号滑槽10造成损害。螺纹杆14相对的另一端连接有旋柄15，以便于旋转螺纹杆14。

[0023] 具体的，在使用时，该板状工件表面抛光打磨装置通过设置一号横梁3和二号横梁6来控制电机18的水平位置，再通过设置支杆9来控制电机18的水平高度，从而调整打磨片20的高度以及位置，而刻度板22可以清晰地表现出打磨片20的水平高度，该板状工件表面抛光打磨装置可以对板状工件进行多重位置和厚度的打磨抛光，并且该板状工件表面抛光打磨装置操作简单，打磨效果出众，还不会出现抛光厚度超标的情况出现，是一种新型且实用的板状工件表面抛光打磨装置。

[0024] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

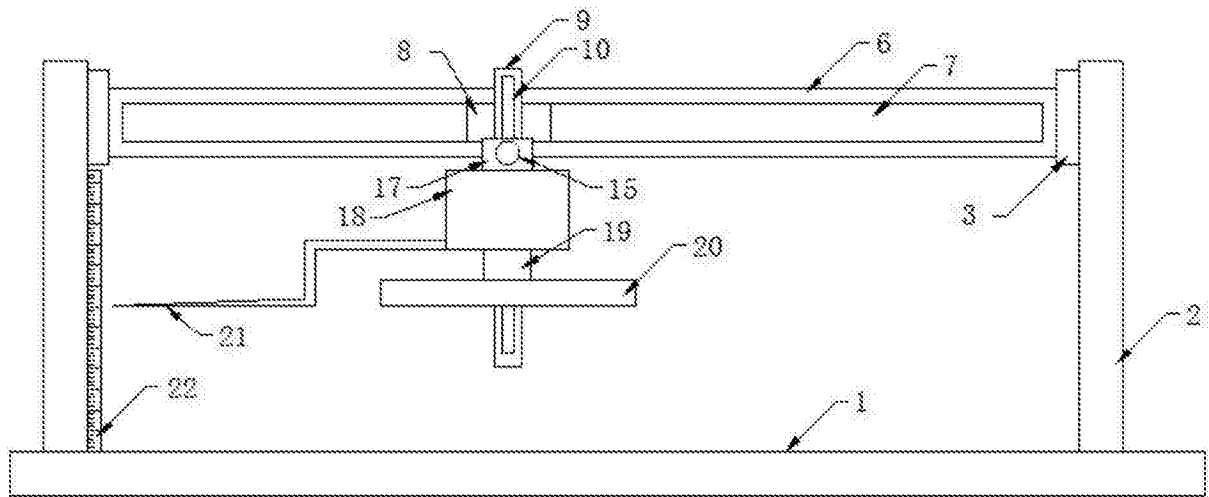


图1

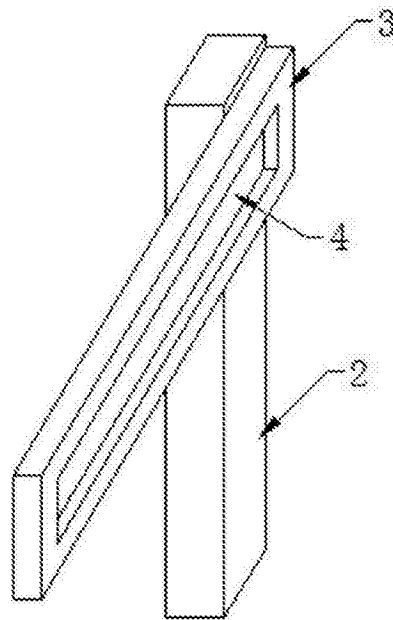


图2

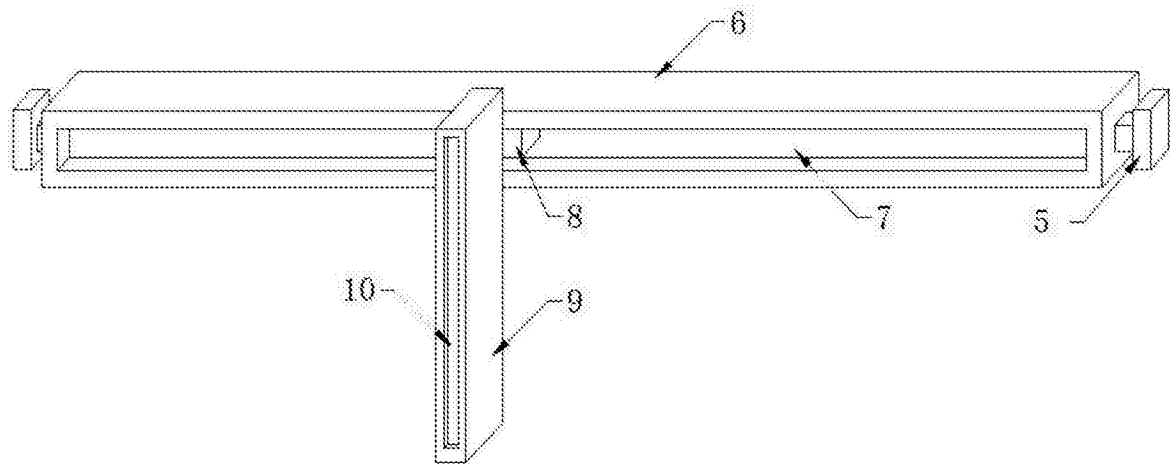


图3

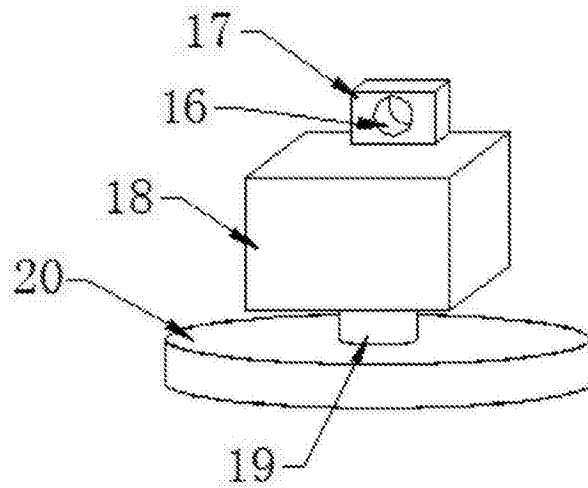


图4

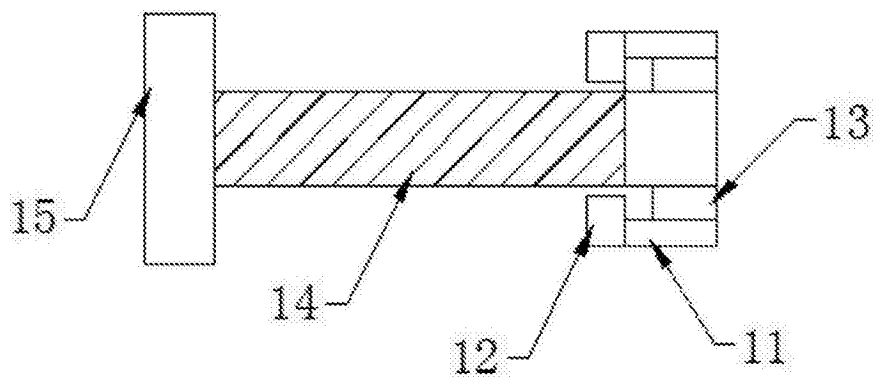


图5