

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65935

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 32a,5/00

Zgłoszono: 05.II.1970 (P 138 635)

MKP C03b 5/00

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.XII.1972

UKD

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Klempka, Aleksander Szczytowski,
Waldemar Dolny, Zenon Krauze, Wojciech Sob-
czak, Wiesław Kuczerski

Właściciel patentu: Huta Szkła Gospodarczego „Sudety“, Szczytna Śląska
(Polska)

Sposób topienia szkieł barwnych w piecu wannowym

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób topienia szkieł barwnych w piecu wannowym.

Według dotychczas znanego sposobu topienie szkieł barwnych między innymi przeprowadza się w piecach donicowych.

Proces topienia odbywa się cyklicznie i polega na tym, że do ustawionych w piecu donic wprowadza się odpowiednie zestawy surowcowe, z których wytapia się masę szklaną o żądanej barwie. Po wytopieniu masę lekko się ostudza i formuje z niej wyroby. Po wyrobieniu masy proces topienia powtarza się od nowa z równoczesną zmianą barwy masy w zależności od potrzeb.

Wadą i niedogodnością tego sposobu jest niemożliwość topienia barwnych mas szklanych w sposób ciągły. W rezultacie sposobem tym nie można prowadzić produkcji na zmiany przez całą dobę a zwłaszcza nie można procesu formowania zautomatyzować. Z donic produkuje się zatem szkło przeważnie sposobem ręcznym.

Znany jest też inny sposób wytapiania barwnej masy szklanej w piecu wannowym. Proces topienia polega na tym, że odpowiedni zestaw surowcowy podaje się otworem zasypowym w sposób ciągły, a z drugiej strony pieca wannowego z otworu wyrobowego formuje się wyroby z wytapianej barwnej masy szklanej.

Proces topienia odbywa się nieprzerwanie przez cały okres kampanii eksploatacyjnej pieca wannowego, wynoszący przeciętnie dwa lata.

2

Wadą i niedogodnością tego sposobu jest to, że w tym przypadku można wytapiać tylko masę szklaną o tej samej barwie przez cały okres kampanii, bez możliwości zmiany barwy w trakcie jej trwania.

5 Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności przez opracowanie sposobu topienia barwnej masy szklanej w piecu wannowym pozwalający w dowolnym czasie niezwiązanym z cyklem eksploatacyjnym zmienić masę szklaną na żadaną barwę przy równoczesnym ciągłym prowadzeniu procesu wytapiania i wydobywania masy.

10 Według wynalazku sposób topienia barwnej masy szklanej w piecu wannowym przy ciągłym wydobywaniu polega na tym, że w przypadku potrzeby zmiany barwy wytapianej masy, w okresie bezpośrednio poprzedzającym zmianę wstrzymuje się doprowadzenie zestawu, przy jednoczesnym dalszym kontynuowaniu wydobywania. Następuje stopniowe obniżanie się poziomu masy szklanej i w momencie obniżenia się tego poziomu do stanu uniemożliwiającego dalsze wyrabianie, temperaturę w wannie podnosi się o około 40°C.

15 Pozostałą resztę masy szklanej wypuszcza się przez otwarcie kanału spustowego, utrzymując w tym czasie podwyższoną temperaturę.

20 Po wypuszczeniu masy szklanej, temperaturę wanny obniża się do stanu pierwotnego, równocześnie wprowadza się porcjami zestaw surowców szklarskich i rozpoczyna proces wytopu masy o żądanej barwie.

30

Zastrzeżenie patentowe

Sposób topienia szkieł barwnych w piecu wan-
nowym przy ciągłym wydobyciu masy szklanej, **zna-
mienny tym**, że wstrzymuje się wprowadzanie ze-
stawu do wanny przy równoczesnym wydobyciu

masy, następnie podnosi się temperaturę w piecu
o około 40°C, przy czym pozostałą część masy wy-
puszcza się z wanny nie przerywając podgrzewania,
oraz wprowadza się nowy zestaw surowców obniża-
jąc jednocześnie temperaturę w piecu do stanu pier-
wotnego.