



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

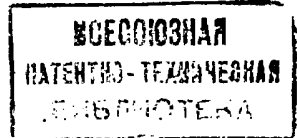
(19) SU (11) 1658815 A3

(51)5 B 65 D 5/70

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ



1

- (21) 4613213/13
- (22) 22.12.88
- (31) 8705153-8
- (32) 23.12.87
- (33) SE
- (46) 23.06.91. Бюл. № 23
- (71) Роби Текник Актиеболаг (SE)
- (72) Том Чельгаард (SE)
- (53) 621.798.1 (088.8)
- (56) Патент США № 4.433 784, кл. В 65 D 17/48, опублик. 1984.
- (54) УПАКОВОЧНАЯ ЕМКОСТЬ
- (57) Изобретение относится к упаковке, в частности к упаковочным емкостям, изготовленным из покрытого пластиком волокнистого материала и имеющим в верхней части запечатывающее ребро. Цель изобретения – повышение удобства использования. В области запечатывающего ребра между соединенными слоями упаковочного материала приварена разрывная лента, а между волокнистым слоем упаковочного материала и внутренним пластиковым покрытием имеется дополнительный слой материала предпочтительно из жидкого стекла, ослабляющий силу сцепления между волокнистым слоем и пластиковым покрытием до величины меньшей, чем сила сцепления между разрывной лентой и пластиковым покрытием. 4 з.п. ф-лы, 4 ил.

2

нистого материала и имеющим в верхней части запечатывающее ребро. Цель изобретения – повышение удобства использования. В области запечатывающего ребра между соединенными слоями упаковочного материала приварена разрывная лента, а между волокнистым слоем упаковочного материала и внутренним пластиковым покрытием имеется дополнительный слой материала предпочтительно из жидкого стекла, ослабляющий силу сцепления между волокнистым слоем и пластиковым покрытием до величины меньшей, чем сила сцепления между разрывной лентой и пластиковым покрытием. 4 з.п. ф-лы, 4 ил.

Изобретение относится к упаковке, в частности к упаковочным емкостям, изготовленным из покрытого пластиком волокнистого материала, и может быть использовано для упаковки различных жидких продуктов.

Цель изобретения – повышение удобства использования.

На фиг.1 показана верхняя часть емкости; на фиг.2 – то же, при вскрытии емкости; на фиг.3 – сечение А-А на фиг.1; на фиг.4 – сечение Б-Б на фиг.2.

Упаковочная емкость 1 изготовлена из покрытого пластиком волокнистого материала, который складывают в трубу, заполняют продуктом, а затем поперечно запечатывают.

В запечатывающем ребре 2, расположенном поперек верхней концевой стенки 3 емкости, края упаковочного материала соединены один с другим внутренней стороной с образованием герметичного соединения. По крайней мере на части 4 запечатывающего ребра 2 между соединенными слоями упаковочного материала размещена приваренная к внутреннему пластиковому покрытию упаковочного материала разрывная лента 5 с вытяжным язычком 6, выступающим наружу из емкости. По крайней мере внутри части 4 запечатывающего ребра 2 в месте размещения разрывной ленты 5, между волокнистым слоем 7 и внутренним пластиковым покрытием 8 упаковочного материала имеется дополнительный слой 9 материала, ослабляющий силу сцепления между волокнистым слоем 7 и внутренним пластиковым покрытием 8 до величины меньшей, чем сила сцепления между разрывной лентой 5 и пластиковым покрытием 8 упаковочного материала.

динены один с другим внутренней стороной с образованием герметичного соединения. По крайней мере на части 4 запечатывающего ребра 2 между соединенными слоями упаковочного материала размещена приваренная к внутреннему пластиковому покрытию упаковочного материала разрывная лента 5 с вытяжным язычком 6, выступающим наружу из емкости. По крайней мере внутри части 4 запечатывающего ребра 2 в месте размещения разрывной ленты 5, между волокнистым слоем 7 и внутренним пластиковым покрытием 8 упаковочного материала имеется дополнительный слой 9 материала, ослабляющий силу сцепления между волокнистым слоем 7 и внутренним пластиковым покрытием 8 до величины меньшей, чем сила сцепления между разрывной лентой 5 и пластиковым покрытием 8 упаковочного материала.

(19) SU (11) 1658815 A3

Этот слой 9 может состоять из любого материала, выбранного из диапазона известных материалов, обладающих способностью уменьшать сцепляемость между пластиковым и волокнистым слоями. Например, может быть использована дисперсия сурлина, натриевая соль карбоксиметилцеллюлозы, но предпочтительно использовать жидкое стекло (силикат натрия). Хорошо работает слой жидкого стекла, содержащий 4–5 г сухого веса на 1 м^2 .

Разрывную ленту 5 предпочтительно изготавливать из пластикового материала с небольшой степенью растяжимости, например из полиэфира. Для облегчения присоединения разрывной ленты к пластиковому покрытию целесообразно покрывать полиэфирную ленту 10 с двух сторон более легко плавящимися наружными пластиковыми покрытиями 11, например из полиэтилена. Разрывную ленту закрепляют путем поверхностного сплавления внутреннего пластикового покрытия упаковочного материала с пластиковым покрытием 1 разрывной ленты 5. Выступающий наружу вытяжной язычок 6 разрывной ленты снабжен захватным кольцом.

При использовании упаковочной емкости для обеспечения вскрытия сначала поднимают треугольный участок верхней стенки, загнутый на боковую стенку. Затем захватывают свободно выступающий наружу конец разрывной ленты 5 вверх и назад, вытягивают разрывную ленту 5, а вместе с ней и пластиковое покрытие 8 упаковочного материала, приваренное к наружным пластиковым покрытиям 11 разрывной ленты 5, которое легко сходит с несущего волокнистого слоя 7 упаковочного материала вдоль части 4 запечатывающего ребра с ослабленным сцеплением, и тем самым вскрывают разгрузочное отверстие.

Упаковочная емкость может быть легко вскрыта без опасности расслоения и неправильного перемещения разрывной ленты 5. Внутреннее пластиковое покрытие 8 упаковочного материала легко сходит с волокнистого слоя 7, не раздирая волокна бумаги или картона в зоне вскрытия. При этом ослабляющий сцепление слой 9 из жидкого стекла по крайней мере частично проникает в несущий волокнистый слой 7 и пропитыва-

ет его, что способствует уменьшению вероятности повреждения и обнажения волокон несущего слоя 7 в разгрузочном отверстии.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

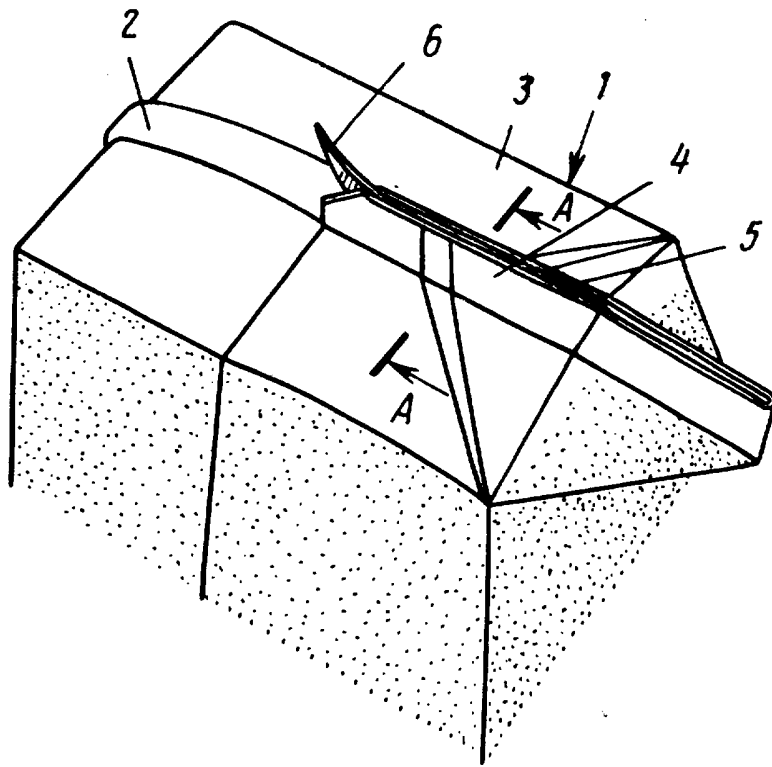
1. Упаковочная емкость, изготовленная из покрытого пластиком волокнистого материала и имеющая на верхней концевой стенке расположенное поперек нее запечатывающее ребро, в котором края упаковочного материала соединены один с другим внутренней стороной с образованием герметичного соединения, причем по крайней мере на части запечатывающего ребра между соединенными слоями упаковочного материала размещена приваренная к внутреннему пластиковому покрытию упаковочного материала разрывная лента с вытяжным язычком, выступающим наружу из емкости, отличающаяся тем, что, с целью повышения удобства использования, упаковочный материал по крайней мере внутри части запечатывающего ребра, включающего разрывную ленту, имеет расположенный между волокнистым слоем и внутренним пластиковым покрытием дополнительный слой материала, ослабляющего силу сцепления между волокнистым слоем и пластиковым покрытием до величины, меньшей силы сцепления между разрывной лентой и пластиковым покрытием упаковочного материала.

2. Емкость по п.1, отличающаяся тем, что разрывная лента выполнена из полиэфира, покрытого с двух сторон пластиком, и приварена к внутреннему пластиковому покрытию упаковочного материала путем поверхностного сплавления последнего с пластиковым покрытием разрывной ленты.

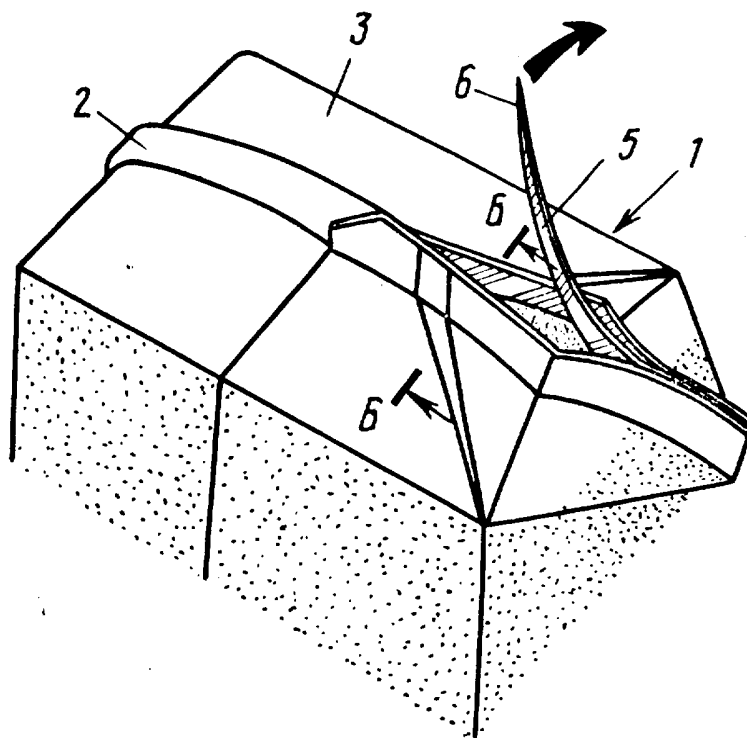
3. Емкость по пп.1 и 2, отличающаяся тем, что выступающий наружу вытяжной язычок разрывной ленты снабжен захватным кольцом.

4. Емкость по пп.1–3, отличающаяся тем, что в качестве материала дополнительного слоя, ослабляющего силу сцепления между волокнистым слоем и пластиковым покрытием, использовано жидкое стекло.

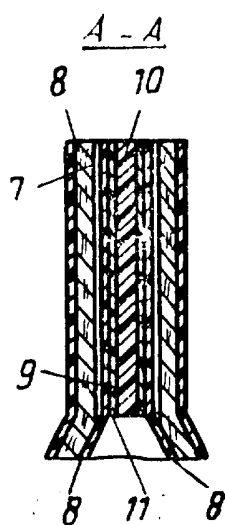
5. Емкость по п.4, отличающаяся тем, что слой жидкого стекла содержит 4–5 г сухого веса на 1 м^2 .



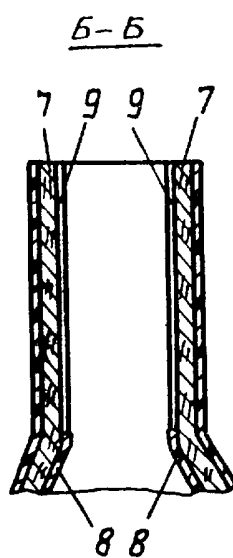
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор Н. Лазаренко

Составитель В. Сорокина
Техред М. Моргентал

Корректор М. Кучерявая

Заказ 1724

Тираж 391

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101