

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202804862 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220466149. 5

(22) 申请日 2012. 09. 13

(73) 专利权人 天津市瑞福科技发展有限公司

地址 300300 天津市东丽区新立街中河化工厂东侧

(72) 发明人 王立征

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理有限公司 12211

代理人 韩敏

(51) Int. Cl.

B24B 19/16 (2006. 01)

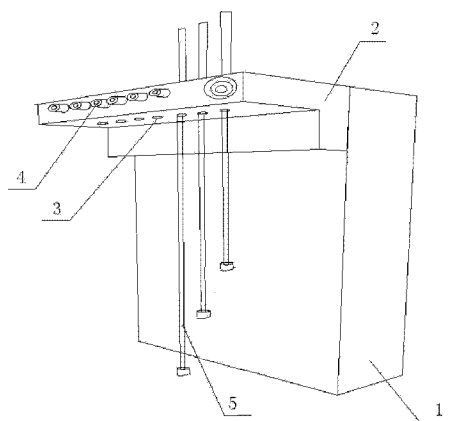
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种磨床顶针治具

### (57) 摘要

本实用新型提供一种磨床顶针治具,包括底座,所述底座前表面设有工作台,所述工作台上设有通孔,所述通孔至少为六个,所述通孔均匀分布在工作台上,所述工作台前表面与通孔相对应的位置活动连接有螺纹柱。本实用新型的有益效果是:一次可加工六根顶针,提高顶针的加工效率;具有结构简单,使用方便,加工效率高等优点。



1. 一种磨床顶针治具,其特征在于:包括底座,所述底座前表面设有工作台,所述工作台上设有通孔,所述工作台前表面与通孔相对应的位置活动连接有螺纹柱。
2. 根据权利要求1所述的一种磨床顶针治具,其特征在于:所述通孔至少为六个。
3. 根据权利要求1所述的一种磨床顶针治具,其特征在于:所述通孔均匀分布在工作台上。

## 一种磨床顶针治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于模具制造领域,尤其是涉及一种磨床顶针治具。

### 背景技术

[0002] 在对模具进行加工过程中,需要对制作模具的工件进行加工,在加工过程中会采用磨床对工件表面磨削加工,顶针作为模具镶针,用于模具里面,起到稳固作用。在现有的技术中,加工顶针时一次只能加工一根顶针,存在加工效率低的技术问题。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种磨床顶针治具,尤其适合用于磨床顶针的加工。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种磨床顶针治具,包括底座,所述底座前表面设有工作台,所述工作台上设有通孔,所述工作台前表面与通孔相对应的位置活动连接有螺纹柱。

[0005] 进一步的,所述通孔至少为六个。

[0006] 进一步的,所述通孔均匀分布在工作台上。

[0007] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,一次可加工六根顶针,提高顶针的加工效率;具有结构简单,使用方便,加工效率高等优点。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型一种磨床顶针治具的结构示意图。

[0009] 图中:

[0010] 1、底座          2、工作台      3、通孔

[0011] 4、螺纹柱      5、顶针

### 具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型一种磨床顶针治具,包括底座1,所述底座1前表面设有工作台2,所述工作台2上设有通孔3,所述通孔3至少为六个,所述通孔3均匀分布在工作台2上,所述工作台2前表面与通孔3相对应的位置活动连接有螺纹柱4。

[0013] 本实例的工作过程:使用时,将待加工的顶针5放入工作台2的通孔3后拧紧与通孔3相对应的位置的螺纹柱4,将顶针5固定在工作台2上,即可对顶针5进行加工,提高顶针5的加工效率。

[0014] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

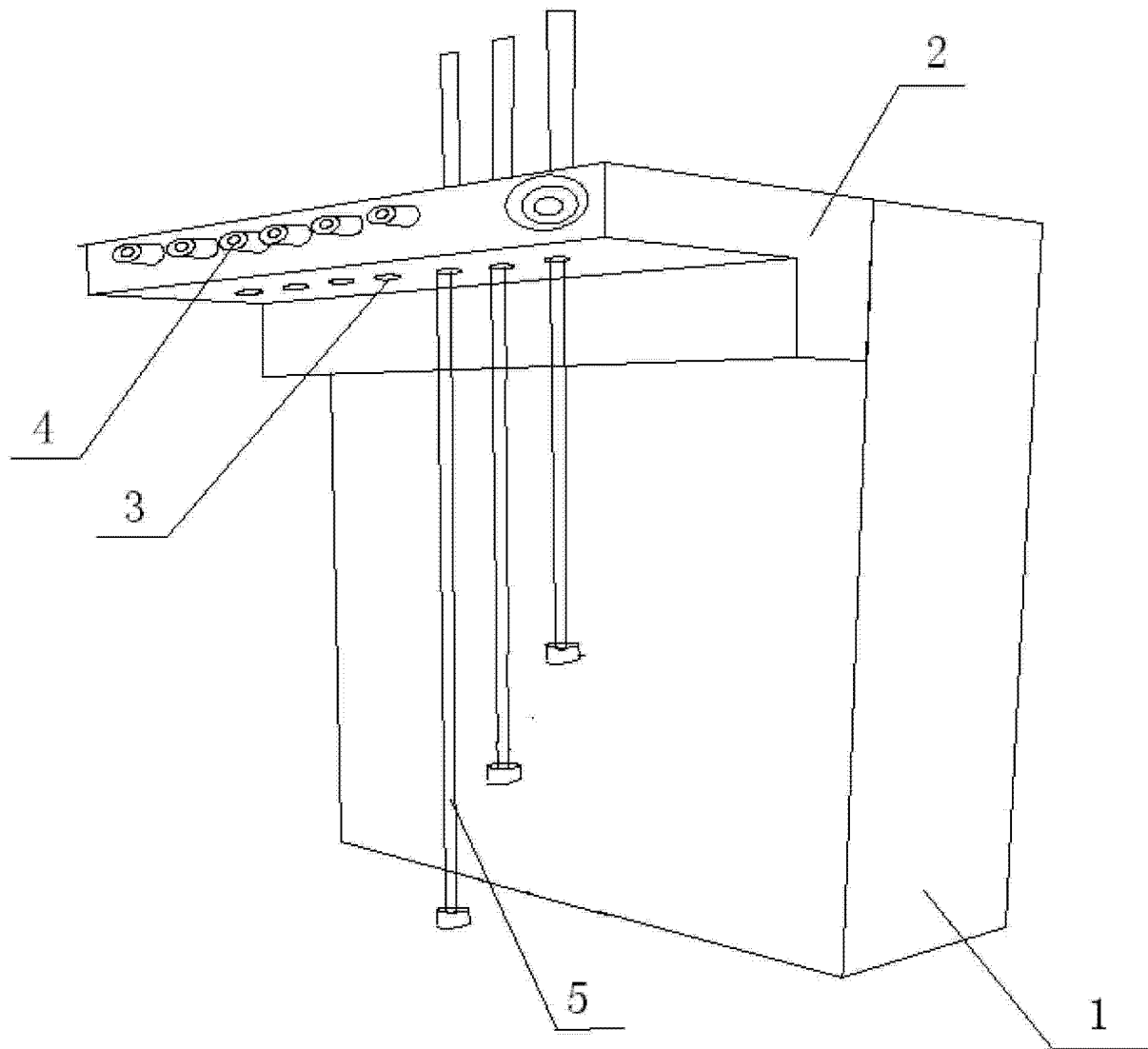


图 1