

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

63365

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 39 a⁶, 7/22

Zgłoszono: 15.V.1969 (P 133 593)

Pierwszeństwo:

MKP B 29 h, 7/22

Opublikowano: 25.IX.1971

UKD 678.06:621
852ej Patentowa

CZYTELNIA

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Biela, Ryszard Osuch, Romuald Nowicki

Właściciel patentu: Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom (Polska)

Urządzenie do konfekcjonowania i wulkanizacji pasów gumowych uźębionych wzmocnionych linką stalową

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego konfekcjonowania i wulkanizacji pasów gumowych uźębionych wzmocnionych linką stalową.

Dotychczasowe urządzenie do produkcji pasów gumowych uźębionych wyposażone było w ruchomą prasę wulkanizacyjną, ruchomą praskę do wstępnego podwulkanizowywania skonfekcjonowanego pasa z linkami stalowymi oraz z zespołu pneumatycznych napinaczy linek stalowych wraz z zaciskami i odciągami. Prasy te posiadały ruch posuwisty wzdłuż naprężonych pasm linek i konfekcjonowanego pasa.

Zasadniczą wadą urządzenia jest fakt, że w istniejącym układzie w prasie wulkanizacyjnej nie można stosować formy wulkanizacyjnej dającej się cyklicznie wysuwać po osi wzdłużnej, co jest konieczne do produkcji pasów o bardzo skomplikowanej konfekcji. Przy produkcji pasów gumowych dwustronnie uźębionych wzmocnionych linką stalową na dotychczas stosowanym urządzeniu konfekcja pasów była niebezpieczna, pracochłonna i uciążliwa między rozgrzаныmi płytami grzejnymi prasy wulkanizacyjnej, a przy dużych szerokościach form było to niemożliwe do wykonania. Konfekcja wykonywana na tym urządzeniu nie zapewniała wysokiej jakości gotowego wyrobu ze względu na brak gwarancji poprawnego ułożenia surowych pasów gumowych w gniazdach form wulkanizacyjnych.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności oraz przedstawionych wad przez zasto-

2

sowanie urządzenia według wynalazku do produkcji pasów gumowych uźębionych wzmocnionych linką stalową.

Cel ten osiągnięto przez wyposażenie urządzenia według wynalazku w ruchomą ramę nośną, która posiada zespół napinaczy rolkowo-pneumatycznych do napinania pasm linek stalowych zamocowanych w zaciskach stanowiących wspólny układ jezdny wykonujący ruchy posuwisto-zwrotne wraz z dolną częścią formy w stosunku do prasy wulkanizacyjnej.

Urządzenie według wynalazku jest wyjaśnione na podstawie przykładu jego wykonania. Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w jego przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 — przedstawia rzut z boku kompletnej linii produkcyjnej, natomiast fig. 2 — przedstawia szczegół urządzenia do konfekcjonowania i wprowadzenia nowej porcji pasa uźębionego do wulkanizacji. Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 urządzenie według wynalazku wyposażone jest w odwijak 1 linek stalowych 2 służący do odwijania z dużych szpul 3 zespołu linek stalowych tworzących po wyjściu z odwijaka pasmo 4, które kierowane jest przez zacisk 5 na zespół napinaczy rolkowo-pneumatycznych 6.

Każda linka 2 jest napinana osobno. Pasma linek 4 kierowane jest do układu rolek konfekcyjnych 7 przez zacisk 8. Układ rolek konfekcyjnych 7 jest usytuowany na wózku jezdny 9. Wózek jezdny 9 usytuowany jest na ramie nośnej 10, na

Urządzenie według wynalazku działa w sposób następujący: Pasma linek 4 w ilości uzależnionej od rodzaju wykonywanego pasa uzębionego 15 należy przeciągnąć od odwijaka 1 przez zacisk 5, ze spół napinaczy rolkowo-pneumatycznych 6, zacisk 8, następnie pomiędzy płytkami klejowymi 23 przez rolki konfekcyjne 7 do połączenia z protektorem górnym 20 i dolnym 21. Z prasy wulkanizacyjnej 16 do wysuniętej dolnej części formy wulkanizacyjnej 17 układa się wstępnie skonfekcjonowany pas uzębiony 15, tak aby profil protektora dolnego 21 usytuował się właśnie w dolnej części formy 17. Nad wewnętrzną częścią protektora dolnego 21 układa się obłożone wcześniej na rolkach konfekcyjnych 7 pasma 4 linek stalowych 2 płytkami klejowymi 23.

Proces produkcyjny pasów użebionych 15 prowadzony na urządzeniu według wynalazku, gwarantuje produkcję ciągłą z dużą wydajnością, których jakość przewyższa wartość użytkową pasów użebionych otrzymywanych metodami tradycyjnymi.

25

Urządzenie do konfekcjonowania i wulkanizacji pasów gumowych uzębionych wzmocnionych linką stalową, **znamiennie tym**, że posiada ruchomą ramę nośną (10) wyposażoną w zespół napinaczy rolkowo-pneumatycznych (6), które napinają pasma (4) linek stalowych (2) zamocowanych w zaciskach (5) i (24) stanowiących wspólny układ jezdny wykonujący ruchy posuwisto-zwrotne wraz z dolną częścią formy (17) w stosunku do prasy wulkanizacyjnej (16).

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor, showing a side view with various components labeled with numbers 1 through 24. The drawing includes a base, a central shaft, and various housing and support structures.