

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

60122

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 21 g, 13/28

Zgłoszono: 28.VI.1967 (P 121 428)

Pierwszeństwo: 30.VI.1966 Niemiecka
Republika
Federalna

MKP H 01 j , 29/86

Opublikowano: 30.V.1970

UKD

Właściciel patentu: Standard Elektrik Lorenz AG, Stuttgart (Niemiecka
Republika Federalna)

Sposób opasywania bańki szklanej kineskopu opaską chroniącą przed implozją

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób opasywania bańki szklanej kineskopu opaską chroniącą przed implozją.

Znany jest sposób opasywania bańki szklanej kineskopu opaską z taśmy umieszczonej wokół obrzeża kineskopu, stanowiącą ochronę przed implozją, który polega na tym, że na bańkę szklaną naprasowuje się w kierunku jej osi, opaskę taśmową której otwór uformowany jest odpowiednio do przekroju kineskopu w części lekko zbieżnej ścianek bańki szklanej obejmujących ekran. Po założeniu opaski bańka szklana znajduje się w stanie naprężenia wstępnego w takim jednak stopniu, że może być poddana lokalnym zmianom wywołanym czynnikami mechanicznymi lub cieplnymi (na przykład wskutek uderzenia, nagrzania i tak dalej) bez obawy powstania pęknięć.

W praktyce okazało się, że znaczna część baniek szklanych ulega rozbiciu wskutek naprężeń termicznych, uderzeń w transporcie i tak dalej w różnych stadiach obróbki i przy innych czynnościach, podczas procesu wytwarzania kineskopu.

Powstające przy tym straty są tym większe im później nastąpi zniszczenie znajdujących się w przygotowaniu baniek szklanych, ponieważ obejmuje to stratę sumy kosztów wytwórczych (wynagrodzeń, materiałów, kosztów ogólnych) poniesionych do chwili uszkodzenia bańki lampy.

Celem wynalazku jest zmniejszenie strat i obniżenie kosztów produkcji lamp kineskopowych.

2

Cel ten osiągnięto w ten sposób, że zgodnie z wynalazkiem, założenie opaski przeciwiimplozyjnej na szklaną bańkę przyszłego kineskopu odbywa się zanim zostanie ona poddana działaniom termicznym i mechanicznym w procesie produkcji.

Opasanie bańki opaską nie jest więc wykonywane niemal pod koniec produkcji kineskopu po wbudowaniu elementów elektrycznych, ale już na początku procesu, kiedy zainwestowane koszty są niewielkie. Z tego względu korzystne jest opasanie baniek szklanych przed ich wyżarzaniem, ponieważ w ten sposób ochroni je przed uszkodzeniem podczas następnych stadiów obróbki i transportu.

Sposób według wynalazku jest specjalnie użyteczny i efektywny w procesie technologicznym, który przewiduje tylko jeden zabieg prasowania bańki, przeprowadzany w warsztacie wytwórcy baniek szklanych.

Służąca do ochrony przed implozją opaska z taśmą, przy zastosowaniu sposobu według wynalazku w pewnych warunkach dalszej obróbki bańki szklanej może być narażona w większej niż dotąd mierze na wpływy korodujące. Dlatego jest szczególnie korzystnie opaskę tę wykonać z materiału odpornego na korozję, na przykład z nierdzewnej stali.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób opasywania bańki szklanej kineskopu opaską chroniącą przed implozją, przez naprasowanie na część lekko zbieżną ścianek kineskopu obejm-

mujących ekran w kierunku osi wzdłużnej bańki, opaski dostosowanej do przekroju kineskopu, **znamienny tym**, że opasywanie bańki szklanej przetwa-

rzanej następnie w kineskop przeprowadza się zanim zostanie ona poddana działaniom termicznym i mechanicznym w procesie produkcji.