

(19)



NL Octrooi Centrum

(11)

2002018

(12) C OCTROOI

(21) Aanvraagnummer: **2002018**

(51) Int.Cl.:

E01F 13/02 (2006.01)**E04H 17/16** (2006.01)(22) Aanvraag ingediend: **25.09.2008****E04H 17/18** (2006.01)

(43) Aanvraag gepubliceerd:

-

(47) Octrooi verleend:
26.03.2010(45) Octrooischrift uitgegeven:
31.03.2010

(73) Octrooihouder(s):

Hitmetal B.V. te Beek en Donk.

(72) Uitvinder(s):

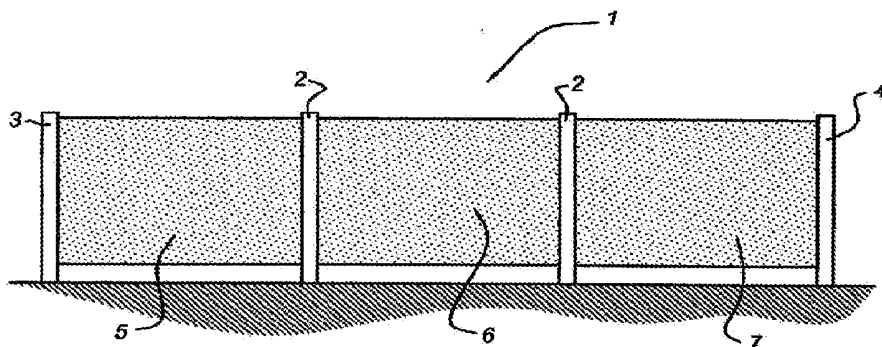
Peter Sybrandus Michel Schaafsma te Eindhoven.

(74) Gemachtigde:

Dr. R. Jorritsma c.s. te Den Haag.

(54) **Werkwijze voor het plaatsen van een demontebaar afscheidingssamenstel, alsmede een samenstel van een staander en een afscheidingspaneel voor het afscheiden van een perceel, alsmede een staander, een afscheidingspaneel en een verbindingselement voor het samenstel.**

(57) De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het plaatsen van een demontebaar afscheidingssamenstel. Het samenstel omvat een eerste staander, een tweede staander en een in hoofdzaak rechthoekig afscheidingspaneel. Het samenstel is ingericht voor het tijdelijk afschermen van een perceel van een locatie, in het bijzonder een bouwlocatie. De werkwijze volgens de uitvinding omvat de stappen van het vormen van een koppeling tussen een zijde van het afscheidingspaneel en de eerste staander; het vormen van een koppeling tussen een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel en de tweede staander; en het fixeren van de koppeling tussen de staanders en het afscheidingspaneel door middel van het tot op een voorafbepaalde onderlinge afstand verplaatsen van de staanders. De uitvinding heeft tevens betrekking op een samenstel voor het uitvoeren van de werkwijze, en een staander, een verbindingselement en een afscheidingspaneel voor het samenstel.



NL C 2002018

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Werkwijze voor het plaatsen van een demonteerbaar afscheidingssamenstel, alsmede een samenstel van een staander en een afscheidingspaneel voor het afscheiden van een perceel, alsmede een staander, een afscheidingspaneel en een verbindingselement voor het samenstel.

5

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het plaatsen van een demonteerbaar afscheidingssamenstel, omvattende een eerste staander, een tweede staander en een in hoofdzaak rechthoekig afscheidingspaneel, waarbij het samenstel is ingericht voor het tijdelijk afschermen van een perceel van een locatie, in het bijzonder een bouwlocatie.

10

De uitvinding heeft tevens betrekking op een samenstel van een staander en een afscheidingspaneel.

De uitvinding heeft voorts betrekking op een staander, een afscheidingspaneel en een verbindingselement voor het samenstel.

15

Voor het afschermen van een perceel van een locatie, zoals bijvoorbeeld een bouwlocatie of een festivallocatie, worden veelal bouwhekken gebruikt. Het bekende bouwhek kan een raamwerk van 4 buizen met een gaaspaneel omvatten. De staanders van het raamwerk steken aan de onderzijde iets uit, waardoor deze makkelijk in een voet geplaatst kunnen worden. De voet kan daarbij voorzien zijn van twee gaten. Op deze wijze kan in één voet twee hekwerken geplaatst worden, en op soortgelijke wijze is het mogelijk om een bepaalde lengte van een perceel te voorzien van een hekwerk van bouwhekken.

20

Het is een nadeel van de bekende bouwhekken dat deze relatief veel ruimte innemen. Bij het vervoeren van de bouwhekken, zijn de raamwerken van verschillende bouwhekken naast of op elkaar gestapeld. De gaaspanelen nemen ten opzichte van het raamwerk minder ruimte in, waardoor er relatief veel ruimte verloren gaat bij het vervoeren van een aantal bouwhekken. Daardoor is het transport van de bekende bouwhekken relatief inefficiënt en duur.

25

Het is een verder nadeel van het bekende bouwhek dat de assemblagekosten van het hek relatief duur zijn. Het bekende bouwhek dient voorzien te zijn van een raamwerk van buizen. De buizen worden aan elkaar gelast. Vervolgens wordt het gaaspaneel aan de zijkanten van de buizen gelast, om zo een bouwhek te krijgen. Het lassen is relatief duur, en vereist veel energie.

30

Het is derhalve een doel van de onderhavige uitvinding om te voorzien in een werkwijze voor het plaatsen van een demontebaar afscheidingsamenstel, waarmee tenminste één van de nadelen van de bekende inrichting worden vermeden.

5 Het is daarnaast een doel van de onderhavige uitvinding om een samenstel van een staander en een afscheidingspaneel te verschaffen, waarmee de werkwijze uitgevoerd kan worden, en waarmee tenminste één van de nadelen van het bekende bouwhek tenminste ten dele opgelost wordt. De uitvinding heeft voorts tot doel om een staander, een afscheidingspaneel en een verbindingselement voor het samenstel te verschaffen.

10 Daartoe voorziet de uitvinding in een werkwijze van de in de aanhef genoemde soort, waarbij de werkwijze de stappen omvat van:

- het vormen van een koppeling tussen een zijde van het afscheidingspaneel en de eerste staander;
- het vormen van een koppeling tussen een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel en de tweede staander;
- 15 • het fixeren van de koppeling tussen de staanders en het afscheidingspaneel door middel van het tot op een voorafbepaalde onderlinge afstand verplaatsen van de staanders.

De werkwijze volgens de uitvinding maakt het mogelijk dat het afscheidingsamenstel ter plaatse gemonteerd wordt. Dat betekent dat de staanders en
20 de afscheidingspanelen los van elkaar vervoerd kunnen worden, waardoor een betere stapeling van staanders en afscheidingspanelen mogelijk is. De afscheidingspanelen kunnen daarbij op elkaar gelegd worden, waardoor een hoge pakkingsdichtheid mogelijk is. De staanders kunnen apart van de afscheidingspanelen vervoerd worden. Ter plekke kan een koppeling gemaakt worden tussen een staander en een zijde van het
25 afscheidingspaneel. Aan een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel kan een tweede staander gekoppeld worden. Volgens de uitvinding kan de koppeling tussen de staander en het afscheidingspaneel vervolgens gefixeerd worden. Met gefixeerd volgens de uitvinding wordt bedoeld dat de koppeling niet zonder meer ongedaan gemaakt kan worden, maar dat daarvoor een verdere handeling nodig is. Is de
30 koppeling eenmaal gefixeerd, dan kan de staander niet van het paneel genomen worden zonder de koppeling eerst te defixeren. Het fixeren van de koppeling gebeurt door middel van het tot op een voorafbepaalde onderlinge afstand verplaatsen van de staanders. Op deze wijze kan het afscheidingsamenstel relatief eenvoudig ter plekke

gepositioneerd worden, en zijn er geen extra handelingen nodig, zoals bijvoorbeeld het
 aandraaien van schroeven of bouten. Doordat het afscheidingssamenstel demonteerbaar
 is, kan een eenmaal geplaatst afscheidingssamenstel weer gedemonteerd worden tot
 losse staanders en losse afscheidingspanelen, waardoor het vervoer van het
 5 afscheidingssamenstel weer relatief ruimteefficiënt kan plaatsvinden.

In een uitvoeringsvorm van de werkwijze, is de koppeling tussen de staanders en
 het afscheidingspaneel defixeerbaar door middel van het, ten opzichte van de stap van
 het fixeren in tegengestelde richting, verplaatsen van de betreffende staanders. Op deze
 wijze is de koppeling eenvoudig defixeerbaar door het verplaatsen van de staanders in
 10 tegengestelde richting. Het verplaatsen van de staanders in bepaalde richtingen zorgt
 daarmee dus voor het fixeren en defixeren van de koppeling. Daarmee kan zowel de
 fixatie als de defixatie relatief eenvoudig plaatsvinden. Na defixatie van de koppeling
 kan de koppeling eenvoudig ongedaan gemaakt worden.

Het is mogelijk dat de stap van het fixeren van de koppeling tot stand komt door het
 15 tot op grotere onderlinge afstand van elkaar plaatsen van de staanders. Zo kan de
 koppeling tussen twee staanders en het afscheidingspaneel plaatsvinden door deze aan
 weerszijden van het afscheidingspaneel te koppelen. Het koppelen kan relatief dichtbij
 het afscheidingspaneel plaatsvinden. De koppeling kan vervolgens gefixeerd worden
 door de staanders op grotere onderlinge afstand van elkaar te plaatsen. Het is daarbij
 20 mogelijk dat de afstand tussen de respectievelijke staanders en het afscheidingspaneel
 vergroot wordt. Deze grotere afstand kan ervoor zorgen dat het in een geplaatste
 toestand van het afscheidingssamenstel relatief moeilijk is om de koppeling te
 defixeren, aangezien dit kan vereisen dat de staanders weer naar elkaar toe verplaatst
 worden.

Het kan zijn dat de werkwijze tenminste eenmaal herhaald wordt met tenminste een
 25 additioneel samenstel van twee staanders en een afscheidingspaneel, voor het op deze
 wijze vormen van een langwerpig afscheidingssamenstel. Op deze wijze kunnen
 telkens twee staanders en een afscheidingspaneel een afscheidingselement vormen.
 Verschillende afscheidingselementen kunnen naast elkaar geplaatst worden. Zo kan een
 30 hekwerk van elke gewenste lengte geplaatst worden.

In een bijzonder voordelige uitvoeringsvorm, wordt het samenstel voorzien van
 een additioneel afscheidingspaneel en een additionele staander, waarbij de werkwijze
 de aanvullende stap omvat van het bevestigen van een zijde van het additionele

afscheidingspaneel aan een reeds geplaatste staander van de afscheidingsinrichting, en het bevestigen van een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel aan de additionele staander. Aan een reeds geplaatst samenstel van twee staanders en een afscheidingselement, wordt een verder afscheidingspaneel voorzien. Daarbij wordt

5 tevens een verdere staander voorzien. Zo vormt de reeds geplaatste staander een middenstaander, waaraan twee afscheidingspanelen opgehangen zijn. Op deze wijze kan een hekwerk met iedere gewenste lengte geplaatst worden. Daarbij zijn er minder staanders nodig, omdat voor een groot deel van het hekwerk een dubbele staander vervangen wordt door een enkele staander. Hierdoor is er minder materiaal nodig voor

10 het hekwerk. Het plaatsen van het afscheidingsamenstel kan daarnaast relatief snel plaatsvinden, doordat minder onderdelen geplaatst hoeven te worden. Daarbij is tevens het vervoer van een dergelijk hekwerk relatief ruimteefficiënt ten opzichte van de bekende bouwhekken.

Het fixeren van de koppeling tussen de staanders en het afscheidingspaneel kan

15 de aanvullende stap omvatten van het aanbrengen van een verbindingselement, bijvoorbeeld een ligger, tussen naburige staanders voor het tenminste op de voorafbepaalde onderlinge afstand houden van de staanders. Het verbindingselement zorgt ervoor dat de staanders op de voorafbepaalde onderlinge afstand gehouden worden. De staanders kunnen ten opzichte van elkaar niet of nauwelijks bewegen. Het

20 verbindingselement zorgt tevens voor extra stevigheid aan de constructie. Het verbindingselement kan bijvoorbeeld een ligger zijn, welke in hoofdzaak een horizontale verbinding vormt tussen twee naburige staanders. Het is echter ook mogelijk dat het verbindingselement een schorend element is, waarbij een bovenzijde van een eerste staander met een onderzijde van een tweede staander verbonden wordt.

25 Het is daarnaast mogelijk dat de staanders voorzien worden van twee of meer verbindingselementen, bijvoorbeeld door een ligger aan de bovenzijde van de staanders te verbinden, en een ligger aan een onderzijde van de staanders te verbinden.

Het is mogelijk dat het aanbrengen van het verbindingselement de staanders dwingt naar de voorafbepaalde onderlinge afstand. Op deze wijze is het mogelijk om

30 het verbindingselement te gebruiken om de staanders naar de voorafbepaalde onderlinge afstand te brengen, en daarmee de verbinding tussen de staanders en het afscheidingspaneel te fixeren. De staanders kunnen hierbij gekoppeld worden aan het afscheidingspaneel om daarna relatief globaal gepositioneerd te worden. Nauwkeurige

plaatsing is niet nodig, aangezien de ligger ervoor zorgt dat de staanders op de juiste afstand gebracht worden om de koppeling te fixeren.

Het verbindingselement kan voorzien zijn van tenminste een gleuf voor het daarmee bevestigen van het verbindingselement aan de staander, waarbij de stap van
 5 het bevestigen van het verbindingselement op de staander omvat, het met de gleuf op de staander schuiven van het verbindingslement. Op deze wijze is een eenvoudige bevestiging mogelijk. Enkel het schuiven van het verbindingselement op de staander is voldoende om de bevestiging te verkrijgen, en om daarbij tevens de koppeling tussen de staander en het afscheidingspaneel te fixeren.

10 In een uitvoeringsvorm wordt het verbindingselement klemmend aangebracht op de staanders. Het klemmend aanbrengen zorgt ervoor dat het verbindingselement relatief moeilijk verwijderd kan worden.

Het is mogelijk dat de werkwijze de stap omvat van het met de vaste wereld verbinden van tenminste één staander.

15 De stap van het met de vaste wereld verbinden kan omvatten het plaatsen van de staander in een voetelement. Een voet is een relatief eenvoudige manier om het bouwhek in te plaatsen, waarbij de staander tevens voor voldoende stevigheid zorgt.

Volgens een aspect van de uitvinding, voorziet deze in een samenstel van een eerste staander, een tweede staander, en van een in hoofdzaak rechthoekig
 20 afscheidingspaneel, waarbij het samenstel voorzien is van eerste koppelmiddelen voor het daarmee koppelen van een zijde van het afscheidingspaneel met de eerste staander, en van tweede koppelmiddelen voor het daarmee koppelen van een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel met de tweede staander, waarbij het samenstel fixeermiddelen omvat die ingericht zijn voor het daarmee zowel fixeren als defixeren
 25 van de koppelmiddelen, waarbij de fixeermiddelen gevormd zijn door de staanders. Doordat voorzien wordt in een demonteerbaar samenstel, kan dit relatief ruimteefficiënt vervoerd worden. De staanders en panelen kunnen immers gescheiden van elkaar vervoerd worden. Deze uitvoering zorgt ervoor dat het samenstel ter plekke eenvoudig te plaatsen is, zonder daarbij gereedschap nodig te hebben. Het moge duidelijk zijn
 30 voor de vakman dat verdere bevestigingsmiddelen voorzien kunnen worden, zonder daarbij van de uitvinding af te wijken. De bevestigingsmiddelen kunnen echter overbodig zijn.

In een uitvoeringsvorm, is de eerste en/of tweede staander voorzien van verdere koppelmiddelen voor het daarmee koppelen van de staander aan een verder afscheidingspaneel. Door een staander te voorzien van tenminste twee koppelmiddelen, kunnen telkens twee afscheidingspanelen aan één staander verbonden worden.

- 5 Hierdoor kan het afscheidingsamenstel uit relatief weinig onderdelen opgebouwd worden. Daarbij kan het vervoer van het samenstel relatief ruimteefficiënt plaatsvinden.

Het samenstel kan verdere fixeermiddelen omvatten die ingericht zijn voor het daarmee zowel fixeren als defixeren van de verdere koppelmiddelen, waarbij de verdere fixeermiddelen gevormd zijn door de betreffende eerste en/of tweede staanders.

- 10 Aan de verdere koppelmiddelen kan een verder afscheidingspaneel voorzien worden. De staander is hierbij zodanig uitgevoerd dat de koppeling tussen beide afscheidingspanelen fixeerbaar is.

Het is mogelijk dat de koppelmiddelen een haakmiddel en een haakopening omvatten voor het daarmee haken van een afscheidingspaneel aan de staander. Een

15 haakmiddel en een haakopening zijn relatief goedkoop. Daarnaast is de bevestiging met een haakmiddel en een haakopening relatief eenvoudig en snel realiseerbaar.

De staander kan een in hoofdzaak langwerpig profiel met een plaatdeel en een zich daarop uitstrekkend schilddeel omvatten, waarbij de koppelmiddelen aan het schilddeel voorzien zijn.

- 20 In een uitvoeringsvorm omvat het samenstel een verbindingselement, welke voorzien is van verbindingsmiddelen voor het daarmee verbinden van het verbindingselement met twee naburige staanders. Het verbindingselement zorgt ervoor dat de staanders op de voorafbepaalde onderlinge afstand gehouden worden. De staanders kunnen ten opzichte van elkaar niet of nauwelijks bewegen. Het
- 25 verbindingselement zorgt tevens voor extra stevigheid aan de constructie. Zoals reeds eerder vermeld, kan het verbindingselement een ligger zijn, of een schoor.

De verbindingsmiddelen kunnen een nabij elk uiteinde van het verbindingselement voorziene gleuf omvatten. Een dergelijk uitgevoerd verbindingselement is relatief eenvoudig plaatsbaar op een staander.

- 30 In het plaatdeel van de staander kan tenminste één opening voorzien zijn voor het daarin opnemen van de gleuf van het verbindingselement. Zo kan de staander relatief compact uitgevoerd worden.

Het is mogelijk dat het verbindingselement voorzien is van een klemdeel voor het daarmee klemmend aanbrengen van het verbindingselement op de staander.

De gleuf kan een aan de buitenzijde van het verbindingselement voorzien geleiderdeel omvatten, welke uitmondt in het klemdeel. Op deze wijze is het mogelijk om het verbindingselement te gebruiken om de staanders naar de voorafbepaalde onderlinge afstand te brengen, en daarmee de verbinding tussen de staanders en het afscheidingspaneel te fixeren. De staanders kunnen hierbij gekoppeld worden aan het afscheidingspaneel om daarna relatief globaal gepositioneerd te worden. Nauwkeurige plaatsing is niet nodig, aangezien het geleiderdeel van het verbindingselement ervoor zorgt dat de staanders op de juiste afstand gebracht worden om de koppeling te fixeren. Het klemdeel zorgt er vervolgens voor dat het verbindingselement relatief moeizaam verwijderbaar is.

Het afscheidingspaneel kan een gaaspaneel omvatten. Ander uitvoeringsvormen zijn echter ook denkbaar. De afmetingen van het afscheidingspaneel kunnen tevens variëren, al naar gelang de wens van de vakman. Binnen een hekwerk kan er ook gekozen worden voor verschillende afmetingen van afscheidingspanelen.

Volgens een aspect van de uitvinding voorziet deze in een staander voor een samenstel volgens de uitvinding. De staander kan voorzien zijn van koppelmiddelen voor het daarmee koppelen van de staander aan een afscheidingspaneel, waarbij de staander fixeermiddelen vormt voor het daarmee zowel fixeren als defixeren van de koppelmiddelen.

Het is mogelijk dat de staander voorzien is van verdere koppelmiddelen. Zodanig zijn aan de staander tenminste twee afscheidingspanelen te voorzien. Dit werkt ruimtebesparend, aangezien er op deze wijze minder staanders nodig zijn.

De koppelmiddelen kunnen een op de staander voorzien haakmiddel omvatten.

De staander kan een in hoofdzaak langwerpig profiel met een plaatdeel en een zich daarop uitstrekkend schilddeel omvatten, waarbij de koppelmiddelen aan het schilddeel voorzien zijn. Een dergelijke uitvoeringsvorm is relatief eenvoudig te vervaardigen. Daarnaast zorgt het schilddeel ervoor dat de koppelmiddelen relatief toegankelijk zijn vanaf een zijde van het samenstel. Hierdoor kan de koppeling tussen de staander en het afscheidingspaneel relatief moeizaam gedefixeerd worden.

Het is mogelijk dat een doorsnede van het langwerpig profiel ankervormig is.

De staander kan voorzien zijn van een opneemelement voor het daarmee verbinden van een verbindingselement met de staander. Het is mogelijk dat het opneemelement een in de staander gevormde opening met een rand omvat, of een zich van de staander uitstrekkend deel met een rand. Op deze wijze kan het

5 verbindingselement relatief eenvoudig aan de staander verbonden worden.

Volgens een verder aspect van de uitvinding voorziet deze in een verbindingselement voor een samenstel volgens de uitvinding, welke tevens gedefinieerd is volgens de uitvinding. Het is mogelijk dat het verbindingselement een

10 ligger is.

Volgens een ander aspect van de uitvinding voorziet deze in een afscheidingspaneel voor een samenstel volgens de uitvinding, welke tevens gedefinieerd is volgens de uitvinding.

Volgens een verder aspect van de uitvinding wordt voorzien in een werkwijze voor het vormen van een afscheidingssamenstel, waarbij het samenstel een eerste

15 staander, een tweede staander, een eerste verbindingselement, een tweede verbindingselement, en een in hoofdzaak rechthoekig afscheidingspaneel met vier zijden omvat, waarbij de werkwijze de stappen omvat van:

- het vormen van een koppeling tussen een eerste zijde van het afscheidingspaneel en de eerste staander;

20 • het vormen van een koppeling tussen een tweede, ten opzichte van de eerste zijde tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel en de tweede staander;

- het fixeren van de koppeling tussen de staanders en het afscheidingspaneel door middel van het tot op een voorafbepaalde onderlinge afstand verplaatsen van de staanders;

25 • het vormen van een koppeling tussen een derde, ten opzichte van de eerste zijde naastgelegen zijde van het afscheidingspaneel, en het eerste verbindingselement;

- het vormen van een koppeling tussen een vierde, ten opzichte van de derde zijde tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel en het tweede

30 verbindingselement;

- het vormen van een koppeling tussen de verbindingselementen en de staanders, en het fixeren van de koppeling, voor het op deze wijze vormen van een raamwerk.

De twee staanders, een afscheidingspaneel, en twee verbindingselementen kunnen samen gevormd worden tot één raamwerk. Op deze wijze wordt een demonteerbaar afscheidingselement verkregen. Het afscheidingselement kan op een bijzonder efficiënte wijze vervoerd worden. De verschillende onderdelen kunnen los van elkaar
 5 genomen worden, en op een ruimtebesparende manier gestapeld worden om vervoerd te worden. Ter plekke kunnen de onderdelen in elkaar gezet worden. Indien nodig, kunnen de onderdelen weer van elkaar losgenomen worden. Een of meer raamwerken kunnen op elke gewenste wijze gebruikt worden voor het, al dan niet tijdelijk, afschermen van een perceel. Het op deze wijze gevormde afscheidingsamenstel kan
 10 bijvoorbeeld gebruikt worden voor het vormen van een tuinhek en dergelijke.

Een uitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding zal aan de hand van een figuurbeschrijving nader toegelicht worden. Het moge duidelijk zijn voor de vakman dat de getoonde uitvoeringsvorm op geen enkele wijze beperkend is voor de
 15 beschermingsomvang, welke gedefinieerd is in de conclusies. In de figuren tonen:

Fig. 1: een zijaanzicht van een uitvoeringsvorm van de afscheidingsinrichting volgens de onderhavige uitvinding;

Fig. 2: een zijaanzicht van een uitvoeringsvorm van de afscheidingsinrichting volgens de onderhavige uitvinding;

20 Fig. 3: een zijaanzicht van een uitvoeringsvorm van de afscheidingsinrichting volgens de onderhavige uitvinding;

Fig. 4: een detail van een ligger voor een afscheidingsinrichting;

Fig. 5a-c: een zijaanzicht, een bovenaanzicht in doorsnede volgens lijn V-V, en een achteraanzicht van een staander voor een afscheidingsinrichting.

25

Fig. 1 toont een zijaanzicht van een afscheidingsinrichting 1. De afscheidingsinrichting omvat een aantal staanders 2,3,4. De staanders 2,3,4 strekken zich in hoofdzaak loodrecht uit vanaf de grond waarop ze geplaatst zijn. Tussen twee staanders is telkens een afscheidingspaneel 5,6,7 geplaatst. Het afscheidingspaneel
 30 5,6,7 is opgehangen aan de staander 2,3,4. De afscheidingsinrichting omvat een beginstaander 3, een aantal middenstaanders 2 en een eindstaander 4. De beginstaander 3 en de eindstaander 4 vormen de uiteinden van de afscheidingsinrichting 1.

De afscheidingsinrichting 1 is demonteerbaar. Het monteren en plaatsen van de afscheidingsinrichting kan als volgt gebeuren. Allereerst zal de beginstaander 3 op de gewenste positie geplaatst worden. De beginstaander 3 kan daarbij met de grond verbonden worden. Het afscheidingspaneel 5 wordt vervolgens met een zijde aan de
5 beginstaander 3 verbonden. De tegenoverliggende zijde van het paneel wordt vervolgens aan de middenstaander 2 bevestigd, en de middenstaander 2 wordt op afstand van de beginstaander 3 geplaatst, en op een gewenste positie met de grond verbonden. Tevens wordt de bevestiging tussen de staanders 3,2 en het afscheidingspaneel 5 gefixeerd, zodanig dat het afscheidingspaneel niet meer van de
10 staander afneembaar is. Het fixeren van de bevestiging gebeurt door middel van het op een voorafbepaalde onderlinge afstand verplaatsen van de staanders 3,2.

Het met de grond verbinden van de staander kan gebeuren door de staander in een (niet getoonde) voet te plaatsen. Ook is het mogelijk dat de staander reeds een voet omvat, zodat de staander op elke gewenste positie op een stabiele en stevige wijze
15 gepositioneerd kan worden. Het is echter ook mogelijk dat de staander in een gat in de grond geplaatst wordt.

Aan de laatst geplaatste staander 2 kan vervolgens een volgend afscheidingspaneel 6 bevestigd worden. De andere zijde van het afscheidingspaneel 6 wordt daarna aan een nieuwe middenstaander 2 bevestigd. De nieuwe middenstaander
20 wordt op de gewenste positie met de grond verbonden.

Het moge duidelijk zijn voor de vakman dat bovenstaand proces van het uitbreiden van de afscheidingsinrichting 1 met telkens één paneel 6 en telkens één middenstaander 2 naar wens herhaald kan worden. De afscheidingsinrichting is zodanig van iedere gewenste lengte te voorzien.

25 In de in Fig. 1 getoonde uitvoeringsvorm, wordt tot slot een laatste afscheidingspaneel 7 samen met een eindstaander 4 geplaatst. Het afscheidingspaneel 7 wordt daartoe met de middenstaander 2 bevestigd, en dan aan de eindstaander 4 bevestigd. De eindstaander 4 wordt vervolgens met de grond verbonden, en de bevestiging van het afscheidingspaneel 7 met de middenstaander 2 en de eindstaander
30 wordt gefixeerd.

Het fixeren van de bevestiging tussen de staanders en het afscheidingspaneel kan in een uitvoeringsvorm als volgt tot stand komen. Het samenstel van afscheidingspaneel en staander kan voorzien zijn van verbindingsmiddelen voor het

daarmee verbinden van het afscheidingspaneel aan de staander. De
 verbindingsmiddelen kunnen zodanig ingericht zijn dat, na bevestiging van het
 afscheidingspaneel aan de staanders, het van elkaar afbewegen van de staanders ervoor
 zorgt dat de verbindingsmiddelen geblokkeerd worden, zodanig dat het
 5 afscheidingspaneel niet meer van de staander losneembaar is. De wijze van fixeren zal
 later aan de hand van Fig. 5 uitgelegd worden.

Het moge duidelijk zijn voor de vakman dat de volgorde van plaatsing van de
 verschillende afscheidingspanelen naar wens kan gebeuren. Het is bijvoorbeeld
 mogelijk om te beginnen met de twee middenstaanders 2,2 en het afscheidingspaneel 6,
 10 om vervolgens de eindstaander 4 met het afscheidingspaneel 7 te plaatsen, om tot slot
 de beginstaander 3 met het afscheidingspaneel 5 te plaatsen. Andere volgordes van
 plaatsing zijn ook denkbaar.

Het is mogelijk dat de beginstaander 3, de eindstaander 4 en de middenstaander 2
 verschillend uitgevoerd zijn. Zo kunnen de eisen voor wat betreft stevigheid en
 15 stabiliteit voor een uiteinde van de afscheidingsinrichting anders zijn dan voor een
 middendeel van de afscheidingsinrichting. De vakman zal in staat zijn de verschillende
 staanders aan die eisen aan te passen. Het is echter ook denkbaar dat de beginstaander
 3, de eindstaander 4 en de middenstaanders 2,2 identiek aan elkaar uitgevoerd zijn.

Het is tevens mogelijk dat de verschillende afscheidingspanelen 5,6,7 een
 20 verschillende lengte hebben. Deze lengte kan bijvoorbeeld gekozen worden aan de
 hand van de locatie waar de afscheidingsinrichting geplaatst dient te worden, en de
 beschikbare ruimte die daar aanwezig is. Ook kan de lengte gekozen worden aan de
 hand van de vereiste stabiliteit en stevigheid van de afscheidingsinrichting. Daarbij kan
 de lengte ook nog afhangen van de eigenschappen van het afscheidingspaneel. Een
 25 relatief zwaar afscheidingspaneel kan leiden tot een kortere lengte, en een relatief licht
 afscheidingspaneel tot een langere lengte. Daarnaast kan de flexibiliteit van het
 afscheidingspaneel ook een rol spelen in de gewenste lengte.

Bij voorkeur omvat het afscheidingspaneel een gaaspaneel. Gaaspanelen zijn met
 name voor het afschermen van bouwlocaties bijzonder geschikt. Echter is het ook
 30 mogelijk om afscheidingspanelen van andere materialen te gebruiken, zoals
 bijvoorbeeld staal, kunststof, textiel of glas. Bijvoorbeeld voor het afschermen van een
 concert- of festivallocatie en dergelijke worden veelal ondoorzichtige panelen gebruikt.
 Dergelijke panelen kunnen bijvoorbeeld gaaspanelen zijn die voorzien zijn van

kunststof zijlen. De afscheidingsinrichting volgens de onderhavige uitvinding kan ook voor dergelijke doeleinden gebruikt worden.

Fig. 2 toont een uitvoeringsvorm van een afscheidingsinrichting 11. Hier is slechts een middendeel van de afscheidingsinrichting getoond. De
 5 afscheidingsinrichting omvat een tweetal middenstaanders 12,12, waartussen een afscheidingspaneel 16 bevestigd is. Aan zowel de linkerzijde, als de rechterzijde, zijn verdere afscheidingspanelen 15,17 voorzien. In de getoonde uitvoeringsvorm zijn tevens dwarsliggers 13,14,18 voorzien die telkens twee staanders 12,12 met elkaar verbinden. Een uitvoeringsvorm van de liggers 13,14,18 zal nader besproken worden in
 10 Fig. 4. Voor het getoonde deel van de afscheidingsinrichting 11, verbinden de dwarsliggers 18 de twee middenstaanders 12,12. De dwarsliggers 18 zijn aan zowel een bovenzijde als aan een onderzijde van de middenstaanders 12,12 verbonden. Het is mogelijk dat de hoogte waarop de dwarsliggers 13,14,18 bevestigd worden, verspringt van afscheidingspaneel tot afscheidingspaneel. In de getoonde uitvoeringsvorm, zijn de
 15 liggers 13,14 van de buitenste afscheidingspanelen 15,17, dichter bij het centrum van het afscheidingspaneel 15,17 geplaatst dan de liggers 18 van het volledig getoonde afscheidingspaneel 16. Andere uitvoeringsvormen zijn natuurlijk ook denkbaar. Het is bijvoorbeeld mogelijk om de dwarsliggers telkens op een zelfde hoogte te voorzien, onafhankelijk van het afscheidingspaneel.

20 De liggers 13,14,18 zorgen voor stevigheid van de afscheidingsinrichting 11. Doordat de liggers verbonden zijn met de staanders 12,12, kunnen deze ten opzichte van elkaar niet meer bewegen. De staanders zijn gefixeerd ten opzichte van elkaar. Het is tevens mogelijk dat deze fixatie zorg draagt voor de fixatie tussen de bevestiging van de staanders 12,12 met het afscheidingspaneel 16.

25 De bevestiging van de liggers 18 kan op verschillende momenten gebeuren. Het is mogelijk de liggers 18 aan te brengen nadat de verbinding tussen de staanders 12 en het afscheidingspaneel 16 gefixeerd is. De liggers kunnen daartoe bijvoorbeeld met geschikte middelen aan de staanders bevestigd worden. Het is echter ook mogelijk om de liggers vóór de fixatie aan te brengen. Het is tevens mogelijk dat de bevestiging van
 30 de liggers, en de fixatie van de bevestiging tussen staanders 12 en afscheidingspaneel 16 gelijktijdig tot stand komen. De liggers kunnen bijvoorbeeld zodanig uitgevoerd zijn dat bij het bevestigen daarvan de staanders uit elkaar bewogen worden, zodanig dat de bevestiging tussen staander en afscheidingspaneel gefixeerd wordt. Vanwege de relatief

grote bewegingsvrijheid van het bovenste deel van de staander ten opzichte van het onderste deel van de staander, heeft het de voorkeur om eerst de onderste ligger 18 aan te brengen, waardoor het onderste deel van de bevestiging gefixeerd wordt. Vervolgens kan de bovenste ligger 18 aangebracht worden, waardoor het bovenste deel van de bevestiging gefixeerd wordt. Natuurlijk is het ook mogelijk om de bevestiging van de liggers om te keren, door eerst de bovenste ligger te plaatsen, en vervolgens de onderste ligger. Het is tevens mogelijk om per paar staanders slechts één ligger te gebruiken.

Het moge duidelijk zijn voor de vakman, dat de staanders 12 van de in Fig. 2 getoonde inrichting 11 op elke gewenste wijze op de grond geplaatst kunnen worden, bijvoorbeeld door deze in een (niet getoonde) voet te plaatsen.

Fig. 3 toont een andere uitvoeringsvorm van de afscheidingsinrichting 21, waarin wederom slechts een middendeel van de afscheidingsinrichting 21 getoond is. De hier getoonde afscheidingsinrichting 21 omvat twee middenstaanders 22,22 met daartussen een afscheidingspaneel 25. De middenstaanders 22,22 zijn elk in een voet 27,27 geplaatst. In iedere voet 27 is tevens een aanvullende middenstaander 23 geplaatst. Aan elke aanvullende middenstaander 23 is een verder afscheidingspaneel 24,26 voorzien.

De afscheidingsinrichting 21 van Fig. 3 kan gemonteerd worden op een wijze die reeds eerder beschreven is. De staanders 22,23 worden nu echter in een voet 27 geplaatst. Tevens is elke staander 22,23 nu slechts met één afscheidingspaneel verbonden, en niet met twee zoals in de eerder getoonde uitvoeringsvormen. De voet 27 zorgt ervoor dat de afscheidingsinrichting 21 op vrijwel elke locatie opgebouwd kan worden. Daarbij geeft de voet stevigheid aan de afscheidingsinrichting 21, en zorgt de voet ervoor dat de afscheidingsinrichting relatief snel en makkelijk opgebouwd kan worden.

De plaatsing van de staanders 22 in de voet 27 kan vóór of na bevestiging van het afscheidingspaneel 25 aan de staander 22 gebeuren. Echter, wanneer beide staanders 22 in hun respectievelijke voet 27 geplaatst zijn, zal de verbinding tussen de staanders 22 en het afscheidingspaneel gefixeerd worden. Bij het plaatsen van de staanders in de voet, en het bevestigen van het afscheidingspaneel aan de staander, dient hierbij rekening gehouden te worden. De laatst geplaatste staander dient dan vóór plaatsing reeds bevestigd te zijn aan het afscheidingspaneel.

Het moge duidelijk zijn voor de vakman dat de in Fig. 1 tot en met Fig. 3 getoonde uitvoeringsvormen in vrijwel onbeperkte mate uitwisselbaar zijn. Zo is het

bijvoorbeeld mogelijk om de in Fig. 2 getoonde liggers 18 toe te passen in de in Fig. 1 en Fig. 3 getoonde uitvoeringsvormen. Ook is het mogelijk om de in Fig. 3 getoonde voet 27 toe te passen in de uitvoeringsvormen van Fig. 1 en Fig. 3. Tevens is het mogelijk om de in Fig. 3 getoonde uitvoeringsvorm met één afscheidingspaneel 25 per staander 22 toe te passen in de in Fig. 1 en Fig. 2 getoonde uitvoeringsvormen. Andere vormen van uitwisseling zijn uiteraard ook denkbaar.

Fig. 4 toont een mogelijke uitvoeringsvorm van een ligger 31 voor in een afscheidingsinrichting volgens de onderhavige uitvinding. Van de ligger 31 is slechts één uiteinde getoond. De ligger is nabij het uiteinde 33 daarvan voorzien van een gleuf 32,34. De gleuf bestaat uit een eerste deel 32, welke vanaf een relatief brede opening taps toeloopt in de richting van een tweede deel 34 van de gleuf. Het tweede deel 34 is smaller dan het eerste deel 32. Het tweede deel 34 bezit in hoofdzaak parallel lopende wanden. Een ander uiteinde van de ligger kan op een soortgelijke wijze uitgevoerd zijn.

De ligger 31 uit Fig. 4 kan eenvoudig op een staander bevestigd worden. Het taps toelopende deel 32 van de gleuf kan daartoe over een rand van de staander geschoven worden. De rand van de staander kan bijvoorbeeld een zich vanaf de staander uitstrekkend balkdeel zijn. Ook is het mogelijk dat de rand gevormd is door een rand van een in de staander aangebrachte opening. Het taps toelopende deel 32 is breder dan de rand waarover geschoven moet worden. Bij voorkeur heeft de rand een breedte die aangepast is aan de breedte van het relatief smalle tweede deel 34 van de gleuf. Zo zorgt het taps toelopende deel 32 ervoor dat de rand van de staander in de richting van het tweede deel 34 van de gleuf geschoven wordt. Bij het gelijktijdig schuiven van beide uiteinden van de ligger op de respectievelijke randen van twee staanders, zal het relatief brede deel ervoor zorgen dat beide randen in de respectievelijke gleuven opgenomen kunnen worden. Een verdere schuifbeweging van de ligger zorgt ervoor dat de staanders van elkaar af zullen bewegen. Hierdoor is het mogelijk dat de bevestiging tussen de staanders en het afscheidingspaneel gefixeerd wordt, op een wijze zoals reeds eerder beschreven is.

Fig. 5a toont een zijaanzicht van een uitvoeringsvorm van een staander 41. Van de staander is slechts een bovenste gedeelte getoond. De staander 41 omvat in de getoonde uitvoeringsvorm een langwerpige plaat 43, waarin nabij een bovenzijde van de staander 41 twee gaten 45,46 zijn aangebracht. Nabij de onderste rand van de gaten 45,46 bevindt zich telkens een lip 47,48. Aan een zijkant van de plaat 43 is een

schilddeel 42 voorzien. Aan een uiteinde van het schilddeel zijn over een lengte van de staander haakmiddelen 44 voorzien. De haakmiddelen 44 zijn met een tussenruimte ten opzichte van elkaar geplaatst.

Fig. 5b toont een doorsnede van de staander volgens lijn A-A van Fig. 5a. Gelijke delen zijn voorzien van gelijke nummering. In het rechtergedeelte van Fig. 5b is het in Fig. 5a getoonde plaatgedeelte 43 te zien, welke verbonden is met het schilddeel 42, en waaraan het haakmiddel 44 voorzien is. De staander is symmetrisch uitgevoerd, waardoor de linkerzijde van de staander 41 identiek aan de rechterzijde is uitgevoerd. De linkerzijde omvat een plaatgedeelte 43', welke aan een zijde verbonden is met het schilddeel 42'. Aan een uiteinde van het schilddeel 42' is een haakmiddel 44' voorzien. Het samenstel van plaatgedeelten 43,43' en schilddelen 42,42' zorgen ervoor dat de staander 41 een ankervormige dwarsdoorsnede heeft.

Aan de staander 41 kunnen aan zowel een linkerzijde als aan een rechterzijde een afscheidingspaneel bevestigd worden. Hiertoe kan –voor een linkerzijde– een afscheidingspaneel aan de haakmiddelen 44' verbonden worden, en –voor een rechterzijde– een afscheidingspaneel aan de haakmiddelen 44 verbonden worden. De ankervormige doorsnede zorgt ervoor dat er kracht op de afscheidingspanelen uitgeoefend kan worden. De kracht zal het schilddeel 42,42' van de respectievelijke plaatgedeelten 43,43' afbewegen. Doordat het schilddeel 42,42' half-rond is uitgevoerd, zullen de daarop uitgeoefende krachten goed doorgeleid kunnen worden, en zal het schilddeel 42,42' relatief weinig vervormen.

Door de in het plaalement 43 aangebrachte openingen 45,46 kunnen liggers voorzien worden. De liggers kunnen daarbij de in Fig. 4 getoonde uitvoeringsvorm bezitten. Op deze wijze kunnen de liggers eenvoudig over de rand van de opening 45,46 geschoven worden, zoals eerder beschreven. Het is mogelijk dat de lipdelen 47,48 omgevouwen worden, zodanig dat een bredere randopening verkregen wordt. De brede randopening zorgt ervoor dat de liggers met meer kracht geklemd kunnen worden. Het is tevens mogelijk dat de openingen voorzien zijn van fixeermiddelen voor het daarmee fixeren van de liggers in de staanders. Op deze wijze kunnen de liggers niet uitgenomen worden, zodanig dat de afscheidingsinrichting niet eenvoudig gedemonteerd kan worden.

Het moge duidelijk zijn voor de vakman dat de bevestiging tussen het afscheidingspaneel en de staanders, en dan met name de fixatie van deze bevestiging,

ook op andere wijzen plaats kan vinden. In een niet getoonde uitvoeringsvorm, is het bijvoorbeeld mogelijk dat in de zijwand van de staander een opening voorzien is. De opening kan samenwerken met een aan het afscheidingspaneel voorzien uitsteeksel. De opening heeft daartoe een invoerdeel met een zodanige grootte dat daardoorheen het
5 uitsteeksel gevoerd kan worden. Tevens bezit de opening een sluitdeel met een grootte waardoorheen het uitsteeksel niet gevoerd kan worden. Het uitsteeksel kan in de opening gevoerd worden, waarna het uitsteeksel omlaag gebracht wordt, om zodanig achter het sluitdeel terecht te komen. Door vervolgens de staanders van elkaar af te bewegen, zal het uitsteeksel met een kracht op het sluitdeel gedrukt worden. Zodanig
10 kan het uitsteeksel minder makkelijk omhoog geschoven worden in de richting van het invoerdeel. De verbinding tussen het afscheidingspaneel en de staander is hiermee gefixeerd.

Het is daarnaast mogelijk dat er aanvullende maatregelen genomen worden, om de beweging van het uitsteeksel in de richting van de opening te bemoeilijken. Zo is het
15 mogelijk dat de opening vanaf het invoerdeel naar het sluitdeel taps toeloopt, zodanig dat in een gefixeerde toestand van de verbindingsmiddelen het uitsteeksel niet meer in de richting van het invoerdeel gevoerd kan worden. Tevens is het mogelijk om tussen het invoerdeel en het sluitdeel een aanslag te voorzien. De aanslag is zo ingericht dat het uitsteeksel deze alleen kan passeren wanneer de staanders niet van elkaar af
20 bewogen zijn. Omhoog bewegen van het uitsteeksel lukt in een brede stand van de staanders niet meer. Pas wanneer de staanders naar elkaar toe bewogen worden, kan het uitsteeksel de aanslag passeren, om vervolgens door het invoerdeel gevoerd te worden om de verbinding te ontkoppelen.

Conclusies

1. Werkwijze voor het plaatsen van een demonteerbaar afscheidingsamenstel (1),
omvattende een eerste staander (2), een tweede staander (2) en een in hoofdzaak
5 rechthoekig afscheidingspaneel (6), waarbij het samenstel (1) is ingericht voor het
tijdelijk afschermen van een perceel van een locatie, in het bijzonder een bouwlocatie,
waarbij de werkwijze voor het plaatsen de stappen omvat van:
 - het vormen van een koppeling tussen een zijde van het afscheidingspaneel (6)
en de eerste staander (2);
 - 10 • het vormen van een koppeling tussen een tegenoverliggende zijde van het
afscheidingspaneel (6) en de tweede staander (2);
 - het fixeren van de koppeling tussen de staanders (2) en het afscheidingspaneel
(6) door middel van het tot op een voorafbepaalde onderlinge afstand
verplaatsen van de staanders.
- 15 2. Werkwijze volgens conclusie 1, waarbij de koppeling tussen de staanders (2) en
het afscheidingspaneel (6) defixeerbaar is door middel van het, ten opzichte van de stap
van het fixeren in tegengestelde richting, verplaatsen van de betreffende staanders (2).
- 20 3. Werkwijze volgens conclusie 1 of 2, waarbij de stap van het fixeren van de
koppeling tot stand komt door het tot op grotere onderlinge afstand van elkaar plaatsen
van de staanders (2).
4. Werkwijze volgens een der conclusies 1-3, waarbij de werkwijze tenminste
25 eenmaal herhaald wordt met tenminste een additioneel samenstel van twee staanders
(22, 22) en een afscheidingspaneel (25), voor het op deze wijze vormen van een
langwerpig afscheidingsamenstel (21).
5. Werkwijze volgens een der conclusies 1-3, waarbij het samenstel voorzien wordt
30 van een additioneel afscheidingspaneel (7) en een additionele staander (4), waarbij de
werkwijze de aanvullende stap omvat van het bevestigen van een zijde van het
additionele afscheidingspaneel (7) aan een reeds geplaatste staander (2) van de

afscheidingsinrichting (1), en het bevestigen van een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel (7) aan de additionele staander (4).

6. Werkwijze volgens een der voorgaande conclusies, waarbij het fixeren van de
5 koppeling tussen de staanders en het afscheidingspaneel de aanvullende stap omvat van het aanbrengen van een verbindingselement (18), bijvoorbeeld een ligger, tussen naburige staanders (12, 12) voor het tenminste op de voorafbepaalde onderlinge afstand houden van de staanders (12, 12).
- 10 7. Werkwijze volgens conclusie 6, waarbij het aanbrengen van het verbindingselement (18) de staanders dwingt naar de voorafbepaalde onderlinge afstand.
- 15 8. Werkwijze volgens conclusie 6 of 7, waarbij het verbindingselement (31) voorzien is van tenminste een gleuf (32) voor het daarmee bevestigen van het verbindingselement aan de staander, waarbij de stap van het bevestigen van het verbindingselement op de staander omvat, het met de gleuf op de staander schuiven van het verbindingslement.
- 20 9. Werkwijze volgens conclusie 6, 7 of 8, waarbij het verbindingselement klemmend wordt aangebracht op de staanders.
10. Werkwijze volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de werkwijze de stap omvat van het met de vaste wereld verbinden van tenminste één staander.
- 25 11. Werkwijze volgens conclusie 8, waarbij de stap van het met de vaste wereld verbinden omvat het plaatsen van de staander in een voetelement (27).
- 30 12. Samenstel van een eerste staander (2), een tweede staander (2), en van een in hoofdzaak rechthoekig afscheidingspaneel (6), waarbij het samenstel voorzien is van eerste koppelmiddelen (44) voor het daarmee koppelen van een zijde van het afscheidingspaneel met de eerste staander, en van tweede koppelmiddelen (44) voor het daarmee koppelen van een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel met de

tweede staander, waarbij het samenstel fixeermiddelen (41) omvat die ingericht zijn voor het daarmee zowel fixeren als defixeren van de koppelmiddelen, waarbij de fixeermiddelen gevormd zijn door de staanders (41).

- 5 13. Samenstel volgens conclusie 12, waarbij de eerste en/of tweede staander voorzien is van verdere koppelmiddelen (44') voor het daarmee koppelen van de staander aan een verder afscheidingspaneel.

- 10 14. Samenstel volgens conclusie 13, waarbij het samenstel verdere fixeermiddelen omvat die ingericht zijn voor het daarmee zowel fixeren als defixeren van de verdere koppelmiddelen, waarbij de verdere fixeermiddelen gevormd zijn door de betreffende eerste en/of tweede staanders.

- 15 15. Samenstel volgens een der conclusies 12-14, waarbij de koppelmiddelen een haakmiddel (44) en een haakopening omvatten voor het daarmee haken van een afscheidingspaneel aan de staander.

- 20 16. Samenstel volgens een der conclusies 12-15, waarbij de staander een in hoofdzaak langwerpig profiel met een plaatdeel (43) en een zich daarop uitstrekkend schilddeel (42) omvat, waarbij de koppelmiddelen (44) aan het schilddeel (42) voorzien zijn.

- 25 17. Samenstel volgens een der conclusies 12-16, waarbij het samenstel een verbindingselement (18) omvat, welke voorzien is van verbindingsmiddelen voor het daarmee verbinden van het verbindingselement met twee naburige staanders.

18. Samenstel volgens conclusie 17, waarbij de verbindingsmiddelen een nabij elk uiteinde van het verbindingselement voorziene gleuf (32) omvat.

- 30 19. Samenstel volgens conclusie 16 en 18, waarbij in het plaatdeel van de staander tenminste één opening (45, 46) met een rand (47, 48) voorzien is voor het daarin opnemen van de gleuf van het verbindingselement.

20. Samenstel volgens conclusie 18 of 19, waarbij het verbindingselement voorzien is van een klemdeel (34) voor het daarmee klemmend aanbrengen van het verbindingselement op de staander.
- 5 21. Samenstel volgens conclusie 20, waarbij de gleuf een aan de buitenzijde van het verbindingselement voorzien geleiderdeel (32) omvat, welke uitmondt in het klemdeel (34).
22. Samenstel volgens een der conclusies 12-21, waarbij het afscheidingspaneel een
10 gaaspaneel omvat.
23. Staander voor een samenstel volgens een der conclusies 12-21, waarbij de staander voorzien is van koppelmiddelen voor het daarmee koppelen van de staander aan een afscheidingspaneel, waarbij de staander fixeermiddelen vormt voor het
15 daarmee zowel fixeren als defixeren van de koppelmiddelen.
24. Staander volgens conclusie 23, waarbij de staander voorzien is van verdere koppelmiddelen.
- 20 25. Staander volgens conclusie 23 of 24, waarbij de koppelmiddelen op de staander voorzien haakmiddel omvatten.
26. Staander volgens een der conclusies 23-25, waarbij de staander een in hoofdzaak langwerpig profiel met een plaatdeel en een zich daarop uitstrekkend schilddeel omvat,
25 waarbij de koppelmiddelen aan het schilddeel voorzien zijn.
27. Staander volgens conclusie 26, waarbij een doorsnede van het langwerpig profiel ankervormig is.
- 30 28. Staander volgens een der conclusies 23-27, waarbij de staander voorzien is van een opneemelement voor daarmee verbinden van een verbindingselement met de staander.

29. Staander volgens conclusie 28, waarbij het opneemelement een in de staander gevormde opening met een rand omvatten.
30. Verbindingselement voor een samenstel volgens een der conclusies 17-21, en
5 gedefinieerd als in een der conclusies 17-21.
31. Verbindingselement volgens conclusie 30, waarbij het verbindingselement een ligger is.
- 10 32. Afscheidingspaneel voor een samenstel volgens een der conclusies 12-22, en gedefinieerd als in een der conclusies 12-22.
33. Werkwijze voor het vormen van een afscheidingssamenstel, waarbij het samenstel een eerste staander (12), een tweede staander (12), een eerste
15 verbindingselement (18), een tweede verbindingselement (18), en een in hoofdzaak rechthoekig afscheidingspaneel (16) met vier zijden omvat, waarbij de werkwijze de stappen omvat van:
- het vormen van een koppeling tussen een eerste zijde van het afscheidingspaneel (16) en de eerste staander (12);
 - 20 • het vormen van een koppeling tussen een tweede, ten opzichte van de eerste zijde tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel (16) en de tweede staander (12);
 - het fixeren van de koppeling tussen de staanders (12) en het afscheidingspaneel (16) door middel van het tot op een voorafbepaalde onderlinge afstand
25 verplaatsen van de staanders;
 - het vormen van een koppeling tussen een derde, ten opzichte van de eerste zijde naastgelegen zijde van het afscheidingspaneel (16), en het eerste verbindingselement (12);
 - het vormen van een koppeling tussen een vierde, ten opzichte van de derde zijde
30 tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel (16) en het tweede verbindingselement (12);

- het vormen van een koppeling tussen de verbindingselementen en de staanders, en het fixeren van de koppeling, voor het op deze wijze vormen van een raamwerk.

Fig 1

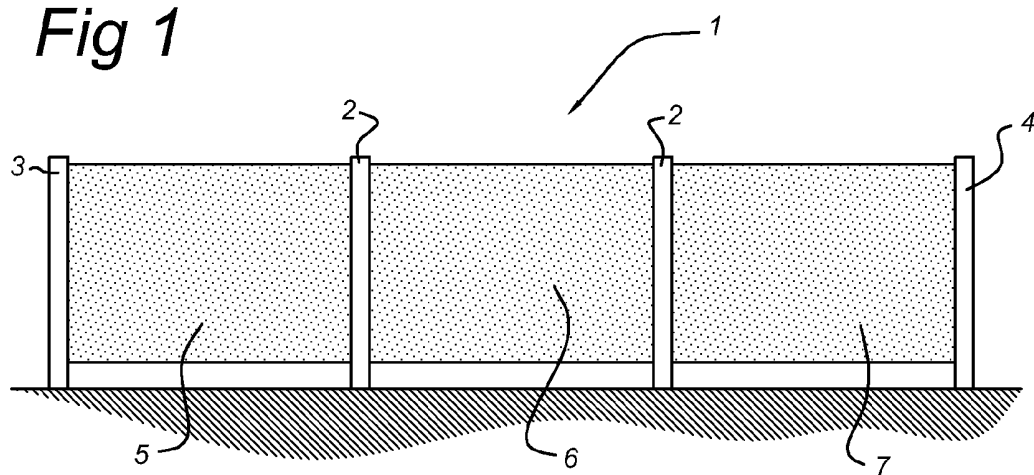
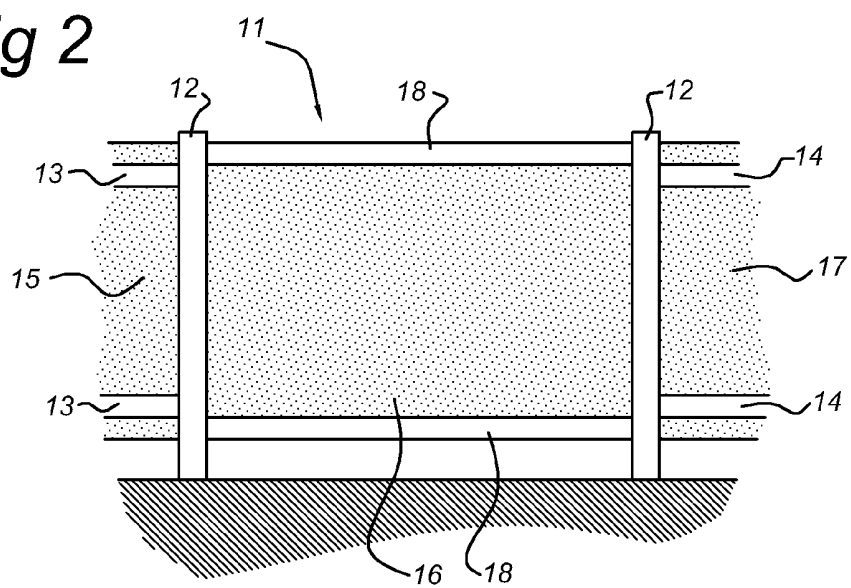


Fig 2



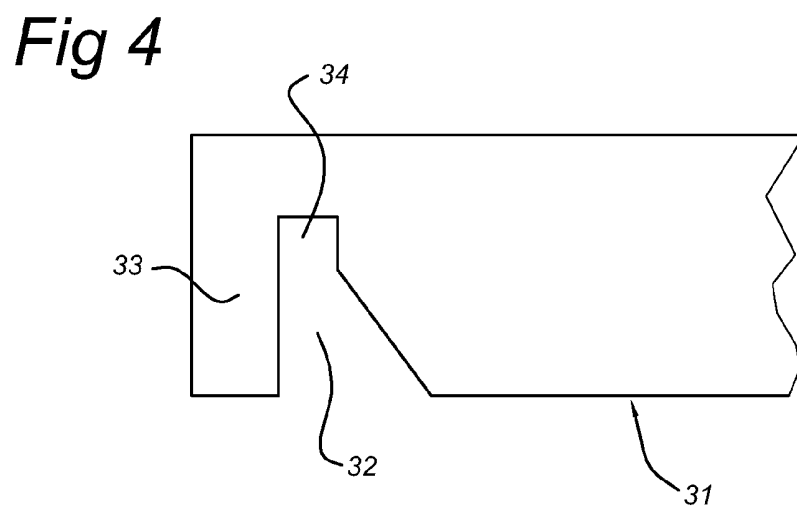
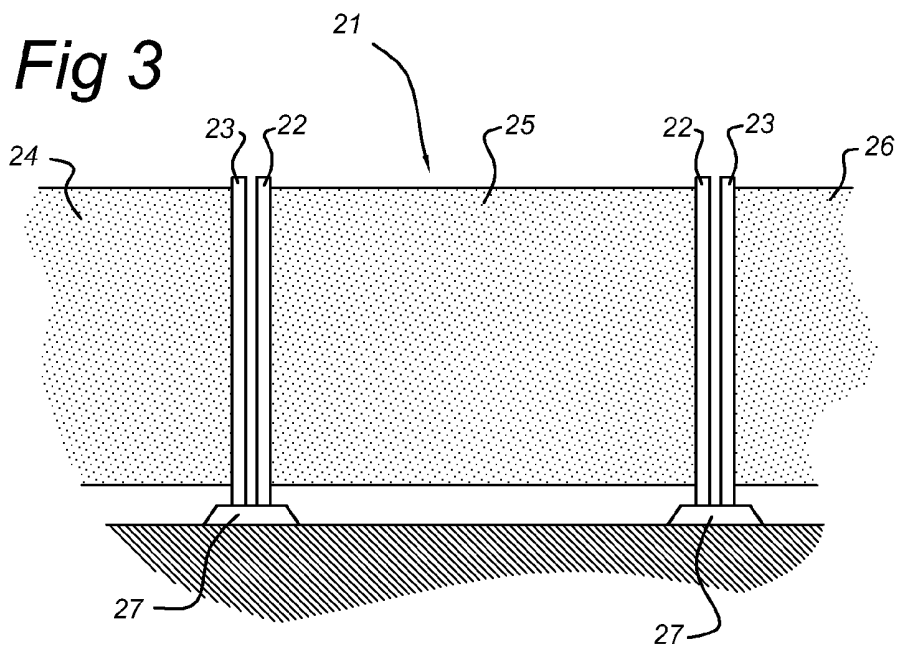


Fig 5a

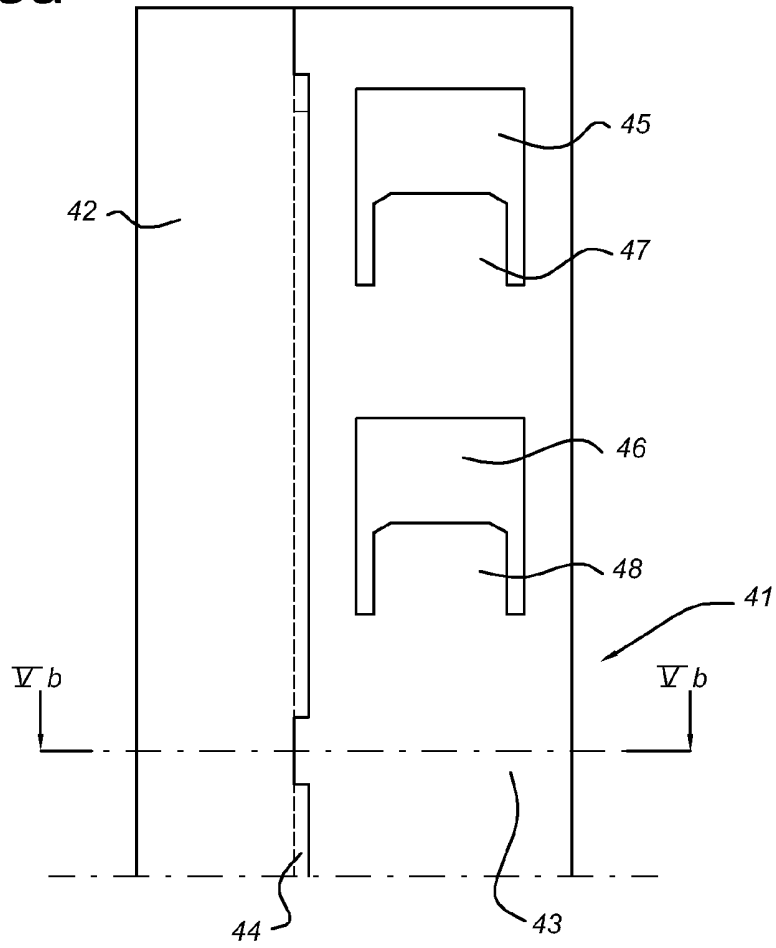


Fig 5b

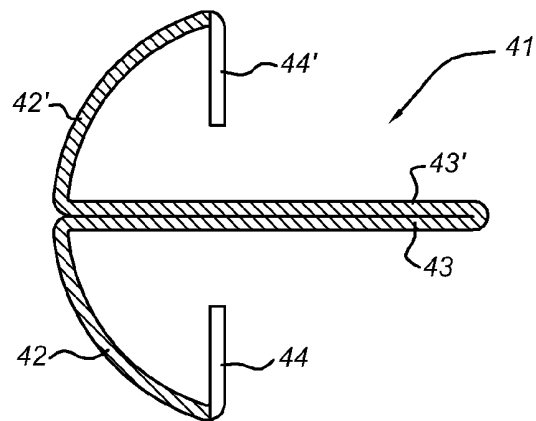
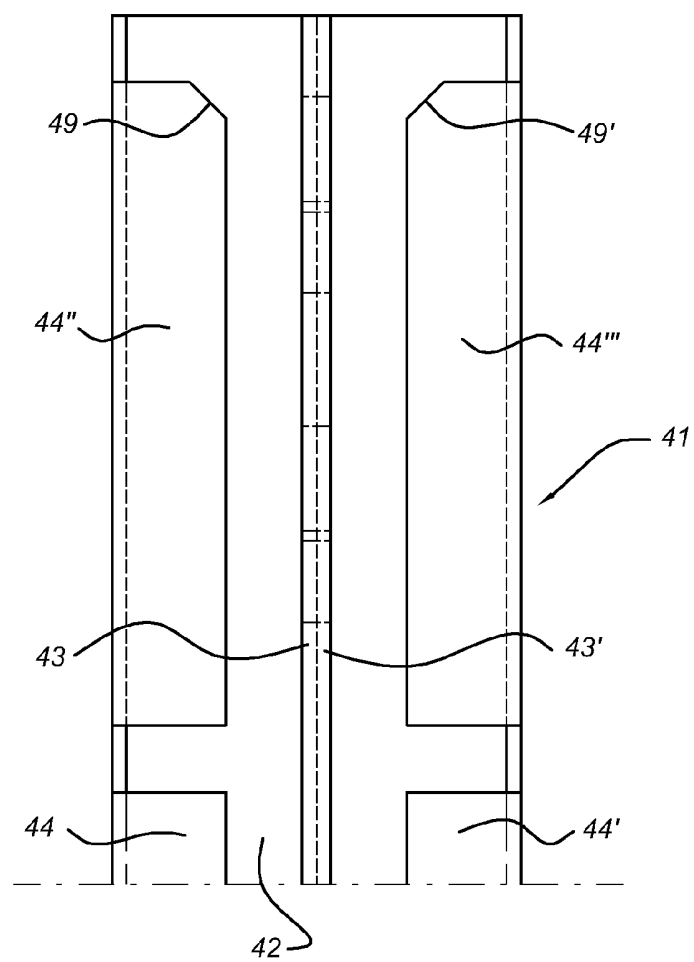


Fig 5c



SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE		KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE	
		P6023138NL	
Nederlands aanvraag nr.		Indieningsdatum	
2002018		25-09-2008	
		Ingeroepen voorrangsdatum	
Aanvrager (Naam)			
Hitmetal B.V.			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type		Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.	
28-11-2008		SN 51353	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)			
Volgens de internationale classificatie (IPC)			
E04H17/16		E04H17/18	E01F13/02
II. ONDERZOChte GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Onderzochte minimumdocumentatie			
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen		
IPC8	E04H	E01F	
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III.	☐	GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV.	☐	GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)	

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2002018

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
INV. E04H17/16 E04H17/18 E01F13/02

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
E04H E01F

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)
EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	FR 2 667 896 A (SOUCHKO ALEXANDRE) 17 april 1992 (1992-04-17) bladzijde 1, regel 38 - bladzijde 2, regel 35; figuren 1-4 -----	1-9, 11-15, 17-25, 30-33
X	FR 2 780 432 A (EUROFENCE [FR]) 31 december 1999 (1999-12-31) bladzijde 1, regel 24 - bladzijde 2, regel 35; figuren 1,2 ----- -/--	1-5,10, 12-16, 23-30, 32,33

☒ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

☒ Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

° Speciale categorieën van aangehaalde documenten

'A' niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

'D' in de octrooiaanvraag vermeld

'E' eerdere octrool(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

'L' om andere redenen vermelde literatuur

'O' niet-schriftelijke stand van de techniek

'P' tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

'T' na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

'X' de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

'Y' de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

'&' lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

29 April 2009

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040.
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Zuurveld, Gerben

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2002018

C. (Vervolg). VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	US 2001/045555 A1 (ROSS CHERYL [US]) 29 november 2001 (2001-11-29) alinea [0009] - alinea [0015]; figuren 1,2 -----	1-5, 11-14, 22-30, 32,33
X	EP 1 156 178 A (INTERMAS NETS SA [ES]) 21 november 2001 (2001-11-21) het gehele document -----	1,12,23, 30-33
X	FR 2 802 960 A (PRAT S A [FR]) 29 juni 2001 (2001-06-29) het gehele document -----	1,12,23, 33

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

NL 2002018

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
FR 2667896	A	17-04-1992	GEEN
FR 2780432	A	31-12-1999	GEEN
US 2001045555	A1	29-11-2001	GEEN
EP 1156178	A	21-11-2001	DE 1156178 T1 23-05-2002 ES 2293970 T3 01-04-2008 ES 1046198 U 16-11-2000
FR 2802960	A	29-06-2001	BE 1013708 A5 04-06-2002 ES 2186513 A1 01-05-2003 IT UD20000227 A1 24-06-2002



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

WRITTEN OPINION

File No. SN51353	Filing date (day/month/year) 25.09.2008	Priority date (day/month/year)	Application No. NL2002018
International Patent Classification (IPC) INV. E04H17/16 E04H17/18 E01F13/02			
Applicant Hitmetal B.V. te Beek en Donk			

This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☐ Box No. VII Certain defects in the application
- ☐ Box No. VIII Certain observations on the application

Examiner Zuurveld, Gerben

WRITTEN OPINION

Application number

NL2002018

Box No. I Basis of this opinion

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - ☐ a sequence listing
 - ☐ table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - ☐ on paper
 - ☐ in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - ☐ contained in the application as filed.
 - ☐ filed together with the application in electronic form.
 - ☐ furnished subsequently for the purposes of search.
3. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	
	No: Claims	1-33
Inventive step	Yes: Claims	
	No: Claims	1-33
Industrial applicability	Yes: Claims	1-33
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Reference is made to the following documents:

- D1: FR-A-2 667 896 (SOUCHKO ALEXANDRE) 17 April 1992 (1992-04-17)
- D2: FR-A-2 780 432 (EUROFENCE [FR]) 31 December 1999 (1999-12-31)
- D3: US 2001/045555 A1 (ROSS CHERYL [US]) 29 November 2001 (2001-11-29)
- D4: EP-A-1 156 178 (INTERMAS NETS SA [ES]) 21 November 2001 (2001-11-21)
- D5: FR-A-2 802 960 (PRAT S A [FR]) 29 juni 2001 (2001-06-29)

2.1 Although claims 1 and 33 have been drafted as separate independent claims, they appear to relate effectively to the same subject-matter and to differ from each other only with regard to the definition of the subject-matter for which protection is sought.

The above mentioned claims, in combination with the multitude of independent device claims (claims 12, 23, 30 and 32) renders the application unclear, since it makes it difficult to establish the scope of protection of the claims as a whole.

The aforementioned claims therefore lack conciseness.

2.2 Furthermore, claim 12 is unclear, since it does not follow from said claim whether the staanders and fixeermiddelen are different objects or whether they are the same objects.

3.1 The above-mentioned lack of clarity notwithstanding, the subject-matter of claims 1 to 33, insofar they can be understood, is not new, and therefore the criteria of patentability are not met.

Document D1 discloses, cf. the cited passages in the search report:

"een werkwijze voor het plaatsen van een demonteerbaar
afscheidingssamenstel, omvattende een eerste staander 8, een twee
staander 1 en een in hoofdzaak rechthoekig afscheidingspaneel 19, waarbij

het samenstel geschikt is voor het tijdelijk afschermen van een perceel van een locatie, waarbij de werkwijze voor het plaatsen de stappen omvat van:

- het vormen van een koppeling tussen een zijde van het afscheidingspaneel 19 en de eerste staander 8;
- het vormen van een koppeling tussen een tegenoverliggende zijde van het afscheidingspaneel en de tweede stander 1;
- het fixeren van de koppeling tussen de staanders en het afscheidingspaneel door middel van het tot op een voorafbepaalde onderlinge afstand verplaatsen van de staanders (cf. fig. 1)"

Therefore, all features of claim 1 are known from document D1.

3.2 Document D1 also discloses, *mutatis mutandis*, the features of corresponding method claim 33 and device claims 12, 23, 30 and 32, cf. the cited passages in the search report.

3.3 Document D2 also discloses the features of independent claims 1, 12, 23, 30, 32 and 33, cf. the cited passages in the search report.

Documents D3 and D4 also disclose at least the features of independent claims 1, 12, 23, 30, 32 and 33, cf. the cited passages in the search report.

Document D5 discloses at least the features of independent claims 1, 12, 23 and 33, cf. the cited passages in the search report.

3.4 The dependent claims do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements of novelty, the reasons being as follows:

- Document D1 discloses at least the features of claims 2 to 9, 11, 13 to 15, 17 to 22, 24, 25 and 31, cf. the cited passages in the search report.
- Document D2 discloses at least the features of claims 2 to 5, 10, 13 to 16 and 24 to 29, cf. the cited passages in the search report.
- Document D3 discloses at least the features of claims 2 to 5, 11, 13 to 14,

**WRITTEN OPINION
(SEPARATE SHEET)**

Application number
NL2002018

22 and 24 to 29, cf. the cited passages in the search report.