



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 324 955**

51 Int. Cl.:

C09J 7/02 (2006.01)

E04B 1/68 (2006.01)

E06B 1/62 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06017338 .2**

96 Fecha de presentación : **21.08.2006**

97 Número de publicación de la solicitud: **1785460**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2007**

54 Título: **Cinta de montaje con perforación y reserva de extensión.**

30 Prioridad: **14.11.2005 DE 10 2005 054 236**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
20.08.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
20.08.2009

73 Titular/es: **Silu Verwaltung AG.**
Huobmattstrasse 7
6045 Meggen, CH

72 Inventor/es: **Sieber, Marco y**
Sieber, Reto

74 Agente: **Miazzetto, Fabrizio**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cinta de montaje con perforación y reserva de extensión.

5 La invención se refiere a una cinta autoadhesiva para el cierre, sellado y pegado de juntas, en particular en la construcción de casas, y en particular de juntas en esquinas y bordes, con una capa portadora en la cara superior de la cinta, un revestimiento adhesivo de contacto de al menos una parte de la capa portadora en la cara inferior de la cinta y con una lámina de cobertura despegable del revestimiento adhesivo de contacto en la cara inferior de la cinta.

10 En general se emplean cintas adhesivas, por ejemplo, si en la construcción de casas se colocan diferentes elementos constructivos, como puertas o ventanas, en una abertura de pared y se cierra la junta originada en este caso entre los elementos constructivos y la abertura correspondiente de pared, lo que debe realizarse especialmente al colocar elementos constructivos semejantes en las paredes exteriores de edificios para obtener un efecto correspondiente de sellado.

15 Un problema general de las cintas autoadhesivas semejantes es obtener a pesar de todo un buen efecto de sellado mediante la correcta disposición de cintas semejantes en zonas difícilmente accesibles con una aplicación a ser posible sin complicaciones, para conseguir un cierre de las juntas a ser posible impermeable al aire y a la humedad. En particular la anchura de las juntas a cerrar puede variar fuertemente en este caso según la situación de colocación en una obra, de forma que deberían existir una pluralidad de cintas con diferentes anchuras para poder emplear siempre una anchura apropiada de cinta (eventualmente incluso por secciones, por ejemplo, en una ventana a colocar o similares de forma alternativa, lo que puede empeorar el efecto de sellado). También la fijación segura de la cinta a la pared, es decir, a la mampostería, debe estar garantizada para asegurar en todas las circunstancias un efecto satisfactorio de sellado. En este caso no debe ocurrir que debido a una anchura de la cinta disponible eventualmente demasiada pequeña permanezca sin enlucir una zona perforada de enlucido, y por consiguiente luego las partes descubiertas de la perforación impidan el efecto de sellado.

20 La Publicación alemana de Solicitud de Patente DE 101 35 799 A1 de la misma solicitante muestra una cinta adhesiva de montaje para la sellado mejorada de juntas con un dispensador apropiado de cinta de montaje, presentando la cinta correspondiente de montaje sobre la cara inferior de la cinta una capa adhesiva prevista sobre una capa portadora en una cara superior de la cinta, que está equipada de una lámina de cobertura despegable en la cara inferior de la cinta. La lámina de cobertura presenta discurriendo en la dirección longitudinal de la cinta una hendidura, y la cinta está plegada una vez sobre sí misma a lo largo de esta hendidura en una dirección transversal, de forma que al menos una parte de la lámina de cobertura se encuentra fuera, es decir, en la cara superior de la cinta. Además, esta cinta presenta al menos una porción longitudinal lateral que está perforada. Para poder manejar la cinta adhesiva de montaje, que se mueve en sí de forma relativamente sencilla a causa del recubrimiento de la lámina de cobertura, de manera segura en la forma enrollada durante el transporte y la aplicación, está previsto un dispensador especial de cinta de montaje para el alojamiento y emisión de la cinta adhesiva de montaje. El pliegue individual de la cinta adhesiva de montaje a lo largo de una hendidura de la lámina de cobertura permite que la cinta adhesiva conocida de montaje pueda pegarse también de forma efectiva en zonas difícilmente accesibles. Por el pliegue sencillo a lo largo de una hendidura se genera una procesabilidad segura, no obstante, durante el procesamiento se debe retirar siempre en primer lugar a lo largo de la hendidura del borde de plegado la lámina cobertura antes de la colocación verdadera de la cinta adhesiva mencionada de montaje. También en casos determinados de utilización, en particular en el caso de relaciones espaciales muy estrechas, puede ser deseable optimizar todavía ulteriormente la manejabilidad.

45 La Patente DE 103 37 880 del mismo titular describe una cinta de montaje, que sirve para la sellado de juntas, en particular en la construcción de casas, y presenta al menos una primera porción plegada replegada a lo largo de un primer borde de plegado, presentando una lámina de cobertura de un revestimiento adhesivo de contacto al menos una primera hendidura que discurre en un otro lugar que el primer borde de plegado. La cinta puede presentar también una segunda porción plegada que está replegada a lo largo de un segundo borde de plegado. Puede estar prevista una zona de perforación de la cinta.

55 El Modelo de Utilidad DE 201 21 253 U1 describe un elemento de unión multicomponente y en forma de cinta compuesta por varias porciones entre un componente de marco, por ejemplo, un marco de ventana, y la mampostería, con una conectabilidad adhesiva al componente de marco, obteniéndose la unión con la mampostería aquí adyacente y que, en el estado de montaje, circunda el componente de marco gracias a una banda de una masa adhesiva permanente. Una reserva de alargamiento separable está prevista para compensar las dilataciones eventuales en la mampostería y/o del componente de marco.

60 La invención se basa en el objetivo de prever una cinta autoadhesiva para el cierre, sellado y pegado de juntas, en particular en la construcción de casas, y en particular de juntas en esquinas y bordes, la cuál supere las desventajas del estado de la técnica y en particular, a pesar de la configuración sencilla y por consiguiente económica, prevea un efecto óptimo de sellado con al mismo tiempo manejabilidad mejorada ulteriormente, en particular bajo relaciones estrechas o difíciles espacialmente y con anchuras variables de las juntas a sellar.

65 Este objetivo se resuelve con una cinta autoadhesiva según la reivindicación 1.

Configuraciones y ampliaciones ventajosas se definen en las reivindicaciones dependientes.

ES 2 324 955 T3

La cinta autoadhesiva según la invención para el cierre, sellado y pegado de juntas, en particular en la construcción de casas, por ejemplo entre la mampostería y un componente de marco como por ejemplo un marco de ventana o también, por ejemplo, entre paredes constructivas secas o muros adyacentes y en particular en juntas en esquinas y bordes que son particularmente de difícil acceso, presenta una capa portadora en la cara superior de la cinta, un revestimiento adhesivo de contacto de al menos una parte de la capa portadora en la cara inferior de la cinta y una lámina de cobertura despegable del revestimiento adhesivo de contacto en la cara inferior de la cinta. La cara inferior de la cinta es en este caso la cara que puede aplicarse al usar la cinta según la invención en el estado de montaje habitualmente, por ejemplo, en el componente de marco. Según la invención la cinta presenta al menos en una zona de borde al menos una zona de perforación, donde al menos la capa portadora está perforada, y la cinta presenta al menos una reserva de extensión (D). Pueden estar previstas también varias reservas de extensión (D), preferiblemente unas sobre otras y/o unas junto a otras. La reserva de extensión (D) puede estirarse y/o desplegarse completamente o al menos por secciones si es necesario en el caso de utilización. La al menos una zona de perforación representa según la invención una zona de enlucido, o bien es una zona de enlucido que puede enlucirse para la unión duradera con la mampostería o con el enlucido. Las aberturas de perforación en la zona de perforación deben ser por ello suficientemente grandes para esta finalidad, para que se produzcan cavidades correspondientes, en las que dado el caso pueda penetrar al menos parcialmente el enlucido. Esta zona de enlucido no puede estar configurada por consiguiente de forma impermeable al agua o al aire.

Según la invención la cinta presenta al menos una zona de perforación con aberturas de perforación, cuyo diámetro medio es preferiblemente de al menos 3 mm. Con ello puede asegurarse por ejemplo que la, al menos una, zona de perforación de la cinta pueda enlucirse, por lo que se produce un anclaje especialmente bueno sin que se comprometa el efecto de estanqueización de la cinta. La al menos una zona de perforación está configurada en este caso al menos en una zona de borde de la banda, no obstante, es también posible proveer las dos zonas de borde de la cinta de una zona correspondiente de perforación. En particular las zonas correspondientes de borde que pueden estar configuradas como zonas de perforación pueden corresponderse también con una primera o segunda porción plegada correspondiente de la cinta. Al menos la banda central de la cinta, que preferiblemente no debe estar perforada, debería ser más ancha según el caso de utilización que la anchura máxima de la junta a sellar para asegurar un efecto óptimo de sellado. El efecto óptimo de sellado se hace posible según la invención mediante la previsión de la reserva de extensión (D) bajo todas las condiciones de montaje, así también en el caso de anchuras fuertemente variables de las juntas a sellar. Un estiramiento y/o despliegue de la reserva de extensión (D) permite la adaptación a la anchura de las juntas, sin que exista la necesidad de tener que poner a disposición diferentes cintas con anchuras diferentes, y de tener que colocar de forma combinada cintas semejantes dado el caso por secciones en costosos pasos de trabajo, lo que tampoco produce en cada caso un efecto óptimo de sellado. La flexibilidad y la adaptabilidad, previstas por la reserva de extensión (D), de la cinta según la invención aseguran también y precisamente en combinación con la zona de perforación según la invención, que esta zona de perforación puede garantizar siempre la unión segura a la mampostería, y en el caso de anchuras mayores de las juntas a sellar no sólo una parte de la zona de perforación está unida en el estado de montaje con la mampostería. También se mejora el efecto de sellado, puesto que siempre puede garantizarse así según la invención que no pueda aparecer una fuga en la zona de la anchura de las juntas a sellar a través de la zona de perforación, puesto que la zona correspondiente de perforación puede unirse siempre de forma completa y segura con la mampostería, puesto que la reserva de extensión (D) hace posible la adaptación a la anchura de la junta. Dado que la porción longitudinal perforada de la cinta según la invención se encuentra al menos en una zona de borde de la cinta y la banda central permanece preferiblemente no perforada, se impide que las aberturas de perforación conduzcan a fugas cuando se cubre la junta a sellar con la cinta autoadhesiva configurada correspondientemente. La reserva de extensión (D) permite, según se ha dicho, una adaptación sencilla de la cinta según la invención a las anchuras diferentes de las juntas a sellar.

Las aberturas de perforación atraviesan preferiblemente la capa portadora, el revestimiento adhesivo de contacto y la lámina de cobertura despegable, es decir, según una configuración ventajosa de la invención están perforados la capa portadora, el revestimiento adhesivo de contacto y la lámina de cobertura despegable con aberturas de perforación que las atraviesan correspondientemente. Tales aberturas de perforación pueden fabricarse de forma particularmente fácil y económica mediante punzonados correspondientes, lo que conduce a ventajosos costes de fabricación. La lámina de cobertura o la capa portadora impide generalmente en este caso que entre en contacto una herramienta de perforación con la capa adhesiva de la cinta autoadhesiva. No obstante, también es posible generalmente que la cinta adhesiva esté equipada con aberturas de perforación en la zona que no está cubierta con la lámina de cobertura.

Las aberturas de perforación pueden estar configuradas preferiblemente de forma redonda, poligonal u oval.

Preferiblemente la reserva de extensión (D) está distanciada de la zona de perforación en la dirección transversal de la cinta. Por ello se garantiza especialmente el anclaje (en particular por el enlucido a realizar por ello de forma especialmente sencilla) de la cinta según la invención en la mampostería en la zona de la zona de perforación.

La reserva de extensión (D) está dispuesta de forma especialmente preferida substancialmente centrada visto en la dirección transversal de la cinta (reivindicación 2).

La reserva de extensión (D) es preferiblemente al menos un pliegue en Z de la cinta, más preferiblemente un pliegue plisado de la cinta (reivindicación 3). También son posibles múltiples pliegues en Z.

Según un modo de realización preferido de la cinta según la invención puede estar previsto un (otro, segundo) revestimiento adhesivo de contacto de al menos una parte de la capa portadora en la cara superior de la cinta, pre-

ES 2 324 955 T3

feriblemente con una lámina de cobertura despegable de este revestimiento adhesivo de contacto en la cara superior de la cinta (reivindicación 7). El (otro, segundo) revestimiento adhesivo de contacto de al menos una parte de la capa portadora en la cara superior de la cinta está previsto de forma especialmente preferida en la zona de perforación (reivindicación 8). La procesabilidad de la cinta semejante según la invención configurada preferiblemente puede
5 mejorarse así ulteriormente según el caso de utilización.

Las aberturas de perforación atraviesan preferiblemente la capa portadora, el revestimiento adhesivo de contacto al menos de una parte de la capa portadora en la cara superior de la cinta y la lámina de cobertura despegable (compárese reivindicación 9).

Según un modo de realización preferido de la cinta según la invención, al menos una porción central de la cinta está configurada de forma no adhesiva, más preferiblemente sin el revestimiento adhesivo de contacto y/o el otro, segundo revestimiento adhesivo de contacto (reivindicación 10). Según el caso de utilización la al menos una zona de perforación (en caso deseado también en combinación con la porción central) puede estar también configurada de
10 forma no adhesiva.

Si el revestimiento adhesivo de contacto en la cara inferior de la cinta y/o el otro, segundo revestimiento adhesivo de contacto en la cara superior de la cinta de la cinta según la invención presenta según el modo de realización preferido una banda central no adhesiva, dispuesta preferiblemente substancialmente centrada, así esto facilita el pegado de
20 juntas entre dos elementos constructivos que se encuentran en ángulo recto, puesto que se impide por ello de forma sencilla un pegado oblicuo con efecto de pliegue justamente en la zona de choque de estos elementos constructivos. El efecto de sellado permanece en este caso totalmente puesto que las dos zonas de borde de la cinta pueden pegarse correspondientemente.

Según otro modo de realización de la cinta según la invención está replegada al menos una primera porción plegada de la cinta en la dirección transversal a lo largo de un primer borde de plegado que discurre en la dirección longitudinal de la cinta está, presentando preferiblemente la lámina de cobertura al menos una primera hendidura, discuriendo más
25 preferiblemente el primer borde de plegado en un otro lugar que la primera hendidura (reivindicación 11).

En este caso la primera porción plegada es preferiblemente la al menos una zona de perforación, o la primera porción plegada es la sección opuesta a al menos una zona de perforación (reivindicaciones 12 y 13).

Mediante la combinación preferida según la invención de un pliegue de la cinta a lo largo de un primer borde de plegado y una primera hendidura, que discurre en un otro lugar que el primer borde de plegado, se produce bajo
35 determinadas condiciones una procesabilidad mejorada ulteriormente de la cinta. Mediante el pliegue previo puede simplificarse por un lado la colocación en esquinas y bordes, mientras que el hendido ofrece la posibilidad de retirar por secciones la lámina de cobertura del revestimiento adhesivo de contacto, y pegar la cinta en una porción adhesiva semejante, por ejemplo, con un marco semejante de ventana. Dado que el hendido y el borde de plegado no coinciden, se produce la ventaja de que sólo la zona a pegar de la cinta según la invención debe retirarse de una porción corres-
40 pondiente de la lámina de cobertura, mientras que el borde de plegado discurre a distancia de la porción de pegado. Esto ofrece ventajas especialmente allí dónde deben realizarse montajes sobre la esquina, y esta esquina discurre en un otro lugar que la zona del elemento constructivo en la que debe pegarse la cinta. Bajo tales condiciones geométricas especiales, la cinta autoadhesiva correspondiente configurada según la invención ofrece por consiguiente la ventaja de una procesabilidad mejorada ulteriormente, por lo que también se garantiza en todas las circunstancias la seguridad de
45 la colocación y por consiguiente el efecto de sellado.

Una cinta preferida según la invención puede emplearse, por ejemplo, en trabajos de acabado en seco y/o en la construcción sólida. En particular en puntos de difícil acceso espacial, como esquinas a 90°, por ejemplo, entre dos
50 paredes de acabado en seco que se encuentran, o también en la zona de ventana, dónde puede pegarse la cinta según la invención lo más exactamente posible al marco de ventana, se evita así el riesgo de que durante el proceso posterior de enlucido la cinta se separe por un golpe de la paleta de enlucido, y por consiguiente de que pierda su impermeabilidad al aire. El pliegue previo ahorra al usuario en este caso mucho tiempo, en particular si superficies mayores de ventana con varios marcos colocados de ventanas deben colocarse en las paredes exteriores en una nueva construcción de casas. En caso contrario debería realizarse el pliegue correspondiente a mano, y eso no es necesario según la invención. Si
55 se emplea la cinta adhesiva según la invención en la construcción con madera, es suficiente pegar sólo porciones individuales o porciones de borde de la cinta de sellado a causa de la anchura de juntas más estrecha aparecida entre elementos constructivos adyacentes de forma que, mediante la disposición correspondiente según la invención de un hendido apropiado o hendidos apropiados, se hace posible una procesabilidad muy precisa y rápida de la cinta según la invención.

Es preferible un modo de realización de la invención, en el que la cinta presenta una segunda porción plegada, que está replegada en la dirección transversal a lo largo de un segundo borde de plegado que discurre en la dirección longitudinal de la cinta (reivindicación 14). Mediante esta segunda porción plegada es posible, por ejemplo, emplear
60 de forma y manera sencillas una cinta autoadhesiva configurada correspondientemente en el marco de una utilización entre varios perfiles en U.

Preferiblemente, la lámina de cobertura de la cinta según la invención puede presentar al menos una segunda hendidura en la dirección longitudinal de la cinta (reivindicación 15). Con ello se produce al menos otra posibilidad

ES 2 324 955 T3

de retirar la lámina de cobertura correspondientemente por secciones del lado inferior de la cinta o del revestimiento adhesivo de contacto en la cara inferior de la cinta. Por consiguiente se ofrece la posibilidad de prever dos porciones de adherencia, por lo que una porción de la cinta según la invención configurada ventajosamente permanece cubierta con la lámina de cobertura, por ejemplo, una zona central que se encuentra entre el elemento constructivo y la pared verdadera o la mampostería.

Según otro modo de realización preferido de la invención, el segundo borde de plegado coincide con la segunda hendidura de la lámina de cobertura (reivindicación 16). Por consiguiente se produce la posibilidad de despegar la lámina de cobertura del revestimiento adhesivo de contacto de la segunda porción plegada y de pegar la cinta correspondiente de montaje en la zona de la segunda porción plegada.

No obstante, según otro modo de realización preferido es también posible que el segundo borde de plegado no coincida con la primera hendidura y/o la segunda hendidura de la lámina de cobertura (reivindicación 17). Por consiguiente se ofrece una posibilidad flexible de configuración, en la que la lámina de cobertura no debe retirarse de forma obligatoria de toda la segunda porción plegada a lo largo de la primera hendidura y/o a lo largo de la segunda hendidura. Por consiguiente es posible una adaptación individual a diferentes circunstancias, permitiendo en particular también sólo una parte de la segunda porción plegada despegar allí la lámina de cobertura mediante un hendido correspondientemente colocado.

Lo correspondiente es válido para el modo de realización de la invención, en el que preferiblemente no coincide el primer borde de plegado con la segunda hendidura de la lámina de cobertura (reivindicación 18).

El/los borde(s) de plegado y hendidura(s) que no coinciden pueden presentar preferiblemente una distancia una de otra respecto al vecino correspondiente en el intervalo de 1 mm a 25 cm.

Según un modo de realización preferido de la invención, una porción de borde de la lámina de cobertura sobresale por el primer borde de plegado y/o del segundo borde de plegado (reivindicación 19). De esta manera se produce(n) una o dos porciones de contacto que hace(n) posible la retirada de la lámina de cobertura de forma y manera sencilla mediante ataque en la porción mencionada de borde. Esto facilita todavía adicionalmente la manejabilidad de la lámina autoadhesiva según la invención. La porción/las porciones puede(n) presentar preferiblemente una anchura en el intervalo de 1 mm a 1 cm.

Según la situación individual de utilización pueden ser especialmente ventajosas diferentes disposiciones de las porciones plegadas para una procesabilidad.

Según un modo de realización preferido de la invención, la primera porción plegada y la segunda porción plegada pueden respectivamente ser porciones de borde opuestas de la cinta según la invención, no obstante, es también posible que según otro modo de realización preferido de la invención, la primera porción plegada y la segunda porción plegada sean adyacentes visto en la dirección transversal de la cinta. También pueden estar superpuestas al menos parcialmente la primera porción plegada y la segunda sección plegada según otro modo de realización preferido en el estado replegado de la cinta (reivindicaciones 20 a 22).

Según otro modo de realización preferido según la invención, en la zona de la primera porción plegada y/o en la zona de la segunda porción plegada una cara inferior de la cinta puede apoyar sobre la otra cara inferior de la cinta, no obstante, según otro modo de realización preferido es también posible que en la zona de la primera porción plegada y/o en la zona de la segunda porción plegada la cara superior de la cinta se superponga sobre la otra cara superior de la cinta (reivindicaciones 23 y 24).

Es especialmente preferible un modo de realización de la invención, en el que al menos una parte del revestimiento adhesivo de contacto no está cubierto con la lámina de cobertura (reivindicación 25). A lo largo de la parte no cubierta con la lámina de cobertura del revestimiento adhesivo de contacto de la cinta según la invención no debe retirarse sólo con esfuerzo allí la lámina de cobertura durante el proceso de colocación, por lo que se produce una procesabilidad más rápida de la cinta según la invención. También se impide de esta manera que eventualmente mediante el despegado necesario de la lámina aparezcan fallas y pliegues en la cinta pegada. También una cinta semejante configurada según la invención no requiere un dispensador adicional de la cinta de montaje para el alojamiento y emisión de la cinta, puesto que en el estado plegado o enrollado la cinta según la invención no se desplaza en sí según este modo de realización preferido a causa de su revestimiento adhesivo de contacto que permanece libre parcialmente de la lámina de cobertura. La cinta puede utilizarse por consiguiente de forma especialmente sencilla y segura. La cinta puede transportarse también por consiguiente sin un coste especial de empaquetamiento y coste de protección por el trabajador a los lugares de utilización u obras correspondientes.

Según un modo de realización preferido de la invención, el revestimiento adhesivo de contacto de la cinta no está recubierto con la lámina de cobertura al menos en la zona de la primera porción plegada y/o en la zona de la segunda porción plegada (reivindicación 26). Es decir, la zona replegada o las zonas replegadas de la cinta según la invención preferiblemente no lleva(n) una lámina de cobertura. Por consiguiente esta(s) zona(s) puede(n) de forma sencilla desenrollarse y aplicarse rallando por ejemplo, directamente del rodillo bajo relaciones espaciales estrechas, por ejemplo, en bordes o perfiles en U, sin otros medios auxiliares y pasos de trabajo, como por ejemplo, despegado de la lámina de cobertura o plegado con esfuerzo, por lo que se produce un efecto seguro de sellado en el caso de una

ES 2 324 955 T3

procesabilidad simplificada ulteriormente. Esta forma sencilla del procesamiento ahorra hasta la mitad del tiempo de trabajo en comparación con el empleo de cintas del estado de la técnica anterior.

Preferiblemente, la anchura correspondiente de la primera y/o segunda porción plegada o la anchura de las porciones plegadas puede ser más estrecha que la anchura de la zona de cinta no replegada. Preferiblemente, la anchura correspondiente de la primera y/o segunda porción plegada o la anchura de las porciones plegadas puede presentar también una anchura igual o substancialmente igual que la anchura de la zona de cinta no replegada. Preferiblemente, la anchura correspondiente de la primera y/o segunda porción plegada o la anchura de las porciones plegadas puede presentar también una anchura mayor que la anchura de la zona de cinta no replegada. La anchura correspondiente de la primera y/o segunda porción plegada o la anchura de las porciones plegadas puede ser preferiblemente de al menos 3 mm, más preferiblemente de al menos 8 mm, todavía más preferiblemente de al menos 12 mm y/o puede corresponderse ulteriormente preferiblemente a la anchura de la zona de cinta no replegada y/o puede ser mayor aún más preferiblemente que la anchura de la zona de cinta no replegada.

Para garantizar una adherencia segura de la cinta autoadhesiva según la invención en materiales totalmente diferentes también bajo la influencia de tiempo adverso (frío, humedad), y para obtener en todas las circunstancias un efecto de sellado lo más seguro posible de la cinta autoadhesiva según la invención, la capa portadora según un modo de realización preferido está hecha de un material del grupo comprendido por papel, plástico, tejido, material no tejido o una combinación al menos de dos de estos materiales, y/o el revestimiento adhesivo de contacto en la cara inferior de la cinta y/o dado el caso el revestimiento adhesivo de contacto en la cara superior de la cinta está hecho preferiblemente de al menos un material del grupo comprendido por adhesivo de acrilato autoadhesivo, adhesivo de caucho, adhesivo de butilo, adhesivo termosellable o una combinación al menos de dos de estos adhesivos (reivindicación 27).

En general deben aplicarse masas adhesivas (según se describe, por ejemplo, en el documento DE 201 21 253 U1) con un espesor/masa suficiente, para pegar suficientemente en muros porosos o resquebrajados. Además, tienden a perder su fuerza adhesiva con el envejecimiento. Los adhesivos de contacto según la invención por otro lado no pueden aplicarse de forma suficiente en espesor/masa, para garantizar un pegado final duradero y por consiguiente estanqueidad sobre la mampostería porosa o resquebrajada. Sirven por ello en el modo de realización preferido como montaje auxiliar para el trabajador, hasta que el enlucido se aplica y mediante la perforación garantiza la unión duradera a la mampostería situada debajo.

Un espesor del revestimiento adhesivo de contacto y/o de los revestimientos adhesivos de contacto es según la invención preferiblemente de hasta 0,5 mm, más preferiblemente el espesor es menor de 0,3 mm (reivindicación 28).

La procesabilidad de la cinta según la invención se facilita especialmente si la cinta según un modo de realización preferido se proporciona de forma que al menos su capa portadora puede rasgarse a mano transversalmente respecto a la dirección longitudinal de la cinta (reivindicación 29). También la lámina de cobertura puede ser rasgada a mano preferiblemente transversalmente a la dirección longitudinal de la cinta. Por consiguiente sin el empleo de herramientas puede realizarse un tronzado de la cinta durante la colocación de forma y manera sencillas.

La cinta autoadhesiva según la invención puede manejarse de forma especialmente sencilla según un modo de realización preferido, en el que la cinta está enrollada en el estado plegado a un rodillo de cinta adhesiva (reivindicación 30). Esta puede manejarse de forma especialmente sencilla *in situ* durante la utilización también sin dispensadores adicionales.

Según un modo de realización preferido de la cinta según la invención está prevista al menos en el lado del primer borde de plegado del rodillo una capa intermedia, mediante la que dado el caso se evita un pegado en la zona del primer borde de plegado antes de la utilización verdadera de la cinta (reivindicación 31). La capa intermedia recubre de forma segura dado el caso el revestimiento adhesivo de contacto descubierto allí en la zona del primer borde de plegado, de forma que también se evita allí de forma segura una acumulación de suciedad ya antes de la utilización de la cinta. La procesabilidad de la cinta configurada ventajosamente según la invención se mejora por ello ulteriormente.

La cinta según la invención presenta preferiblemente en el estado no plegado y en el estado con reserva de extensión (D) no estirada/desplegada una anchura de al menos 3 cm, más preferiblemente una anchura en el intervalo de 3 cm a 50 cm, todavía más preferiblemente una anchura en el intervalo de 4 cm a 30 cm y lo más preferible una anchura en el intervalo de 4,5 cm a 20 cm (reivindicación 32). Estas medidas permiten, por un lado, también sellar de forma segura juntas algo más anchas, por otro lado, se evita que mediante la anchura demasiado grande de la cinta según la invención se dificulte su manejabilidad y se llegue con ello a la formación de pliegues y por consiguiente a fugas en el proceso de colocación de la cinta según la invención. En caso de necesidad, entonces mediante el aprovechamiento de la reserva de extensión (D), que puede por ejemplo duplicar o triplicar o cuadruplicar su anchura de 1 a 20 cm en el estado estirado/desplegado (no estirado/no desplegado), puede realizarse de forma segura y acreditada un procesamiento obturante de la cinta según la invención también en juntas variables en la anchura.

Según otro modo de realización preferido de la invención puede estar hecha al menos una cara de la capa portadora de un material semejante, en particular de poros abiertos, que presenta una buena adherencia sobre el enlucido (reivindicación 33). El efecto de adherencia de la cinta sobre la base de enlucido se mejora por ello adicionalmente y una separación de partes del enlucido de la cinta así configurada se evita de forma segura.

Según otro modo de realización preferido de la invención, la cinta puede presentar en la dirección transversal, a continuación de la al menos una zona de perforación, una primera porción de cinta abierta a la difusión y una segunda porción de cinta cerrada a la difusión (reivindicación 34).

- 5 Según otro modo de realización preferido de la invención, la cinta puede presentar en la dirección transversal, a continuación de la al menos una zona de perforación, una primera porción de cinta cerrada a la difusión y una segunda porción de cinta abierta a la difusión (reivindicación 35).

- 10 La cinta según la invención arriba descrita puede emplearse según la invención para el cierre, sellado y pegado de juntas, en particular de juntas en esquinas y bordes, entre un elemento constructivo de marco, en particular una marco de ventana o un marco de puerta, y aberturas de fachadas o aberturas de tejados en la construcción de casas (reivindicación 36).

- 15 La invención se describe detalladamente a continuación mediante los modos de realización de la invención descritos a modo de ejemplo en el dibujo. Muestran:

Fig. 1 un primer modo de realización de una cinta de la invención en una vista en sección en la dirección transversal de la cinta.

- 20 Fig. 2 un segundo modo de realización preferido de la cinta según la invención en una vista en sección en la dirección transversal de la cinta.

- 25 De forma general se menciona que las representaciones de las Fig. 1 y 2 no están a escala y sólo muestran esquemáticamente la estructura y configuración de los modos de realización de la cinta según la invención. En particular las relaciones de espesores de las capas individuales no están reproducidas a escala. En general la cinta según la invención presenta preferiblemente una anchura, en el estado no plegado y con una reserva de extensión (D) no estirada/no desplegada, de al menos 3 cm. Las aberturas de perforación tienen un diámetro medio de al menos 3 mm.

- 30 La Figura 1 muestra un primer modo de realización preferido de una cinta autoadhesiva según la invención en una vista esquemática en sección a lo largo de la dirección transversal de la cinta. La cinta según la invención según la Fig. 1 presenta una capa portadora 1 en una cara superior de la cinta, un revestimiento adhesivo de contacto 2 de la capa portadora 1 en la cara inferior de la cinta y una lámina de cobertura 3 despegable en la cara inferior de la cinta. La cara inferior de la cinta está representada arriba en la Figura 1, la cara superior de la cinta está representada debajo. Un (otro, segundo) revestimiento adhesivo de contacto 6 de al menos una parte de la capa portadora 1 en la cara superior de la cinta está previsto de una lámina de cobertura 7 despegable de este revestimiento adhesivo de contacto 6 en la cara superior de la cinta. La cinta presenta según la invención una zona de perforación 4 en una zona de borde de la cinta, con aberturas de perforación 5. Las aberturas de perforación 5 se extienden a través de la capa portadora 1, el revestimiento adhesivo de contacto 2 y la lámina de cobertura 3 despegable. Además, la cinta presenta según la invención una reserva de extensión (D) estirable/desplegable distanciada en la dirección transversal de la cinta de la zona de perforación, la cual está dispuesta substancialmente centrada visto en la dirección transversal de la cinta y, como aquí se muestra, está configurada como pliegue en Z sencillo de la cinta. También pueden estar previstos varios pliegues en Z de la cinta unos sobre otros o unos junto a otros y/o un pliegue plisado de la cinta como reserva de extensión (D).

- 45 La Figura 2 muestra un segundo modo de realización de la invención en una vista esquemática en sección transversal a lo largo de la dirección transversal de la cinta según la invención. En la Fig. 2 las mismas referencias designan a los mismos elementos de la invención. El modo de realización de la invención representado en la Figura 2 se corresponde substancialmente al modo de realización de la invención representado en la Figura 1, con la diferencia de que allí (en la Fig. 2) no está previsto un revestimiento adhesivo de contacto 6 con capa de cobertura 7 en la cara superior de la cinta, y que en el modo de realización representado en la Fig. 2 está replegada una primera porción plegada 8 de la cinta en la dirección transversal a lo largo de un primer borde de plegado 9 que discurre en la dirección longitudinal de la cinta, y una segunda porción plegada 11 de la cinta está replegada en la dirección transversal a lo largo de un segundo borde de plegado 12 que discurre en la dirección longitudinal de la cinta. Una primera hendidura 10 de la lámina de cobertura 3 está prevista en la dirección longitudinal de la cinta, no coincidiendo esta primera hendidura 10 con el primer borde de plegado 9. Una segunda hendidura 13 de la lámina de cobertura 3 está prevista en la dirección longitudinal de la cinta, no coincidiendo esta segunda hendidura 13 con el segundo borde de plegado 12. Una porción de borde 14 de la lámina de cobertura 3 sobresale por el segundo borde de plegado 12 y sirve por consiguiente como porción de ataque para el despegado de la lámina de cobertura 3.

- 60 Según el modo de realización representado en la Fig. 2, la cinta según la invención está plegada sobre si misma, de forma que la primera porción plegada 8 se corresponde con la zona de perforación 4.

REIVINDICACIONES

1. Cinta autoadhesiva para el cierre, sellado y pegado de juntas, en particular en la construcción de casas, y en particular de juntas en esquinas y bordes, con una capa portadora (1) en la cara superior de la cinta, un revestimiento adhesivo de contacto (2) de al menos una parte de la capa portadora (1) en la cara inferior de la cinta y con una lámina de cobertura (3) despegable del revestimiento adhesivo de contacto (2) en la cara inferior de la cinta, **caracterizado** porque la cinta presenta al menos en una zona de borde al menos una zona de perforación (4) dónde al menos la capa portadora (1) está perforada, y porque la cinta presenta al menos una reserva de extensión (D) que está distanciada de la zona de perforación (4) en la dirección transversal de la cinta.
2. Cinta según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la reserva de extensión (D) está dispuesta substancialmente centrada visto en la dirección transversal de la cinta.
3. Cinta según una de las reivindicaciones 1 ó 2, **caracterizada** porque la reserva de extensión (D) es al menos un pliegue en Z de la cinta, preferiblemente un pliegue plisado de la cinta.
4. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque la zona de perforación (4) de la cinta presenta aberturas de perforación (5) con un diámetro medio de al menos 3 milímetros.
5. Cinta según la reivindicación 4, **caracterizada** porque las aberturas de perforación (5) atraviesan la capa portadora (1), el revestimiento adhesivo de contacto (2) y la lámina de cobertura (3) despegable.
6. Cinta según la reivindicación 4 ó 5, **caracterizada** porque las aberturas de perforación (5) son substancialmente redondas, poligonales u ovales.
7. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque un revestimiento adhesivo de contacto (6) de al menos una parte de la capa portadora (1) está previsto en la cara superior de la cinta, preferiblemente con una lámina de cobertura (7) despegable del revestimiento adhesivo de contacto (6) en la cara superior de la cinta.
8. Cinta según la reivindicación 7, **caracterizada** porque el revestimiento adhesivo de contacto (6) de al menos una parte de la capa portadora (1) está previsto en la cara superior de la cinta en la zona de perforación (4).
9. Cinta según la reivindicación 7 u 8, **caracterizada** porque las aberturas de perforación (5) atraviesan la capa portadora (1), el revestimiento adhesivo de contacto (6) de al menos una parte de la capa portadora (1) en la cara superior de la cinta y la lámina de cobertura (7) despegable.
10. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque al menos una porción central de la cinta está configurada de forma no adhesiva, preferiblemente sin revestimiento adhesivo de contacto (2) y/o revestimiento adhesivo de contacto (6).
11. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque al menos una primera porción plegada (8) de la cinta está replegada en la dirección transversal a lo largo de un primer borde de plegado (9) que discurre en la dirección longitudinal de la cinta, presentando preferiblemente la lámina de cobertura (3) al menos una primera hendidura (10), discurriendo más preferiblemente el primer borde de plegado (9) en un otro lugar que la primera hendidura (10).
12. Cinta según la reivindicación 11, **caracterizada** porque la primera porción plegada (8) es la zona de perforación (4).
13. Cinta según la reivindicación 11, **caracterizada** porque la primera porción plegada (8) es la porción situada opuesta a la zona de perforación (4).
14. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque la cinta presenta una segunda porción plegada (11) que está replegada en la dirección transversal a lo largo de un segundo borde de plegado (12) que discurre en la dirección longitudinal de la cinta.
15. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque la lámina de cobertura (3) presenta al menos una segunda hendidura (13) en la dirección longitudinal de la cinta.
16. Cinta según la reivindicación 14 y 15, **caracterizada** porque el segundo borde de plegado (12) coincide con la segunda hendidura (13) de la lámina de cobertura (3).
17. Cinta según la reivindicación 14 y 15, **caracterizada** porque el segundo borde de plegado (12) no coincide con la primera hendidura (10) y/o la segunda hendidura (13) de la lámina de cobertura (3).
18. Cinta según la reivindicación 15, **caracterizada** porque el primer borde de plegado (9) no coincide con la segunda hendidura (13) de la lámina de cobertura (3).

ES 2 324 955 T3

19. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes o según una de las reivindicaciones 2 a 6, **caracterizada** porque una porción de borde (14) de la lámina de cobertura (3) sobresale por el primer borde de plegado (9) y/o del segundo borde de plegado (12).

5 20. Cinta según una de las reivindicaciones 13 a 15, **caracterizada** porque la primera porción plegada (8) y la segunda porción plegada (11) son respectivamente las porciones de borde opuestas de la cinta.

21. Cinta según una de las reivindicaciones 14 a 20, **caracterizada** porque la primera porción plegada (8) y la segunda porción plegada (11) limitan una con otra visto en la dirección transversal de la cinta.

10 22. Cinta según una de las reivindicaciones 14 a 21, **caracterizada** porque la primera porción plegada (8) y la segunda porción plegada (11) están al menos parcialmente superpuestas.

15 23. Cinta según una de las reivindicaciones 12 a 22 o según una de las reivindicaciones 15 a 23, **caracterizada** porque en la zona de la primera porción plegada (8) y/o de la segunda porción plegada (11) una cara inferior de la cinta está superpuesta sobre la otra cara inferior de la cinta.

20 24. Cinta según una de las reivindicaciones 12 a 22 o según una de las reivindicaciones 15 a 23, **caracterizada** porque en la zona de la primera porción plegada (8) y/o de la segunda porción plegada (11), una cara superior de la cinta está superpuesta sobre la otra cara superior de la cinta.

25 25. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque al menos una parte del revestimiento adhesivo de contacto (2) no está cubierta con la lámina de cobertura (3).

26. Cinta según la reivindicación 25, **caracterizada** porque el revestimiento adhesivo de contacto (2) no está cubierto con la lámina de cobertura (3) al menos en la zona de la primera porción plegada (8) y/o de la segunda porción plegada (11).

30 27. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque la capa portadora (1) está hecha de un material del grupo comprendido por papel, plástico, tejido, material no tejido o una combinación de al menos dos de estos materiales y/o el revestimiento adhesivo de contacto (2) y/o el revestimiento adhesivo de contacto (6) está(n) seleccionado(s) del grupo comprendido por adhesivo de acrilato autoadhesivo, adhesivo de caucho, adhesivo de butilo, adhesivo termosellable o una combinación de al menos dos de estos adhesivos.

35 28. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque un espesor del revestimiento adhesivo de contacto (2) y/o del revestimiento adhesivo de contacto (6) es de hasta 0,5 mm, preferiblemente el espesor es menor de 0,3 mm.

40 29. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque al menos la capa portadora (1) está proporcionada de forma que puede rasgarse a mano transversalmente respecto a la dirección longitudinal de la cinta.

30. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque en el estado plegado está enrollada en forma de un rodillo de cinta adhesiva.

45 31. Cinta según la reivindicación 30, **caracterizada** porque al menos en el lado del primer borde de plegado (9) del rodillo está prevista una capa intermedia.

50 32. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque en el estado no plegado y con la reserva de extensión no estirada/desplegada tiene una anchura de al menos 3 cm, más preferiblemente presenta una anchura en el intervalo de 3 cm a 50 cm, todavía más preferiblemente una anchura en el intervalo de 4 cm a 30 cm y lo más preferiblemente una anchura en el intervalo de 4,5 cm a 20 cm.

55 33. Cinta según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque al menos una cara de la capa portadora (1) está hecha de un material semejante, en particular de poros abiertos, que presenta una buena adherencia sobre el enlucido.

60 34. Cinta según una de las reivindicaciones 1 a 33, **caracterizada** porque la cinta presenta en la dirección transversal, a continuación de la al menos una zona de perforación (4), una primera porción de cinta abierta a la difusión y una segunda porción de cinta cerrada a la difusión.

35. Cinta según una de las reivindicaciones 1 a 33, **caracterizada** porque la cinta presenta en la dirección transversal, a continuación de la al menos una zona de perforación (4), una primera porción de cinta cerrada a la difusión y una segunda porción de cinta abierta a la difusión.

65 36. Uso de una cinta con las características según al menos una de las reivindicaciones 1 a 36, para el cierre, sellado y pegado de juntas, en particular de juntas en esquinas o bordes, entre un elemento constructivo de marco, en particular una marco de ventana o un marco de puerta, y aberturas de fachadas o aberturas de tejados en la construcción de casas.

Fig. 1

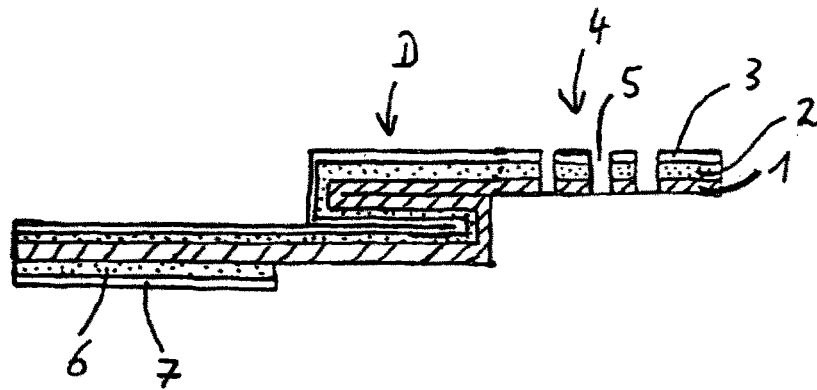


Fig. 2

