

URZĄD PATENTOWY



B22c 9/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16525.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

Kl. 31 c 18

31 6¹ 9/06

Wlewnica czyli forma stała do wyrobu rur kielichowych żeliwnych, odlewanych w formach wirujących.

Zgłoszono 11 grudnia 1930 r.

Udzielono 11 czerwca 1932 r.

Pierwszeństwo: 13 grudnia 1929 r. (Niemcy).

Wlewnice czyli formy stałe, używane do odlewania odśrodkowego (odlewania w formach wirujących) rur kielichowych żeliwnych, wyrabiano dotąd w ten sposób, że wycinano w bloku stalowym na wiertarce cylinder pierścieniowy zapomocą wiertła rurowego. Rdzeń, pozostający w materiale po wycięciu cylindra pierścieniowego, służył zwykle do wyrobu mniejszych wlewnic. Wlewnice, będące przedmiotem niniejszego wynalazku, wyrabiane są z rur walcowanych, ciągnionych lub kutych.

Na rysunku fig. 1 i 2 przedstawiają w przekroju dwa przykłady wykonania wlewnicy według wynalazku.

Wlewnica wykonana jest z rury A (fig. 1), rozszerzonej na końcu odpowiednio do profilu kielicha przez wytłaczanie lub kucie w formie. Wlewnica B C może składać się z dwóch oddzielnych części (patrz fig. 2), przyczem rozszerzona część C może być przyśrubowana, wciśnięta na gorąco lub spawana z rurą B.

Wlewnica według wynalazku posiada wiele zalet w porównaniu z wlewnicami dawniej znanymi. Odlewy do wyrobu kształtowników są znacznie mniejsze, niż przy użyciu wlewnic dawnego typu, co nietylko zmniejsza koszty wytwarzania, lecz pozwala także uzyskać większą czystość i jedno-

litość odlewu. Również i wykończenie odlewu jest znacznie lepsze, niż przy użyciu dawniejszych form; dotyczy to zwłaszcza powierzchni, odpowiadającej wewnętrznej powierzchni wlewnicy, będącej właściwą powierzchnią roboczą wlewnicy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wlewnica czyli forma stała do wyrobu rur kielichowych żeliwnych, odlewanych w formach wirujących, znamienna tem, że wykonana jest z rury walcowanej, ciągniętej lub kutej.

2. Wlewnica według zastrz. 1, zna-

mienna tem, że rura u jednego końca jest rozszerzona odpowiednio do profilu kielicha przez tłoczenie lub kucie w formie.

3. Wlewnica według zastrz. 1, znamienna tem, że część jej, odpowiadająca kielichowi, wykonana jest oddzielnie i połączona z częścią cylindryczną zapomocą ześrubowania, wciśnięcia na gorąco lub spawania.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

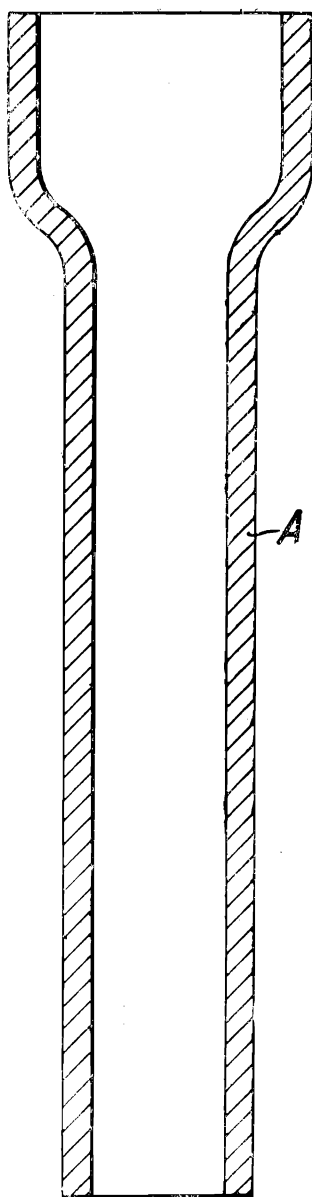


Fig. 2.

