



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu nr —

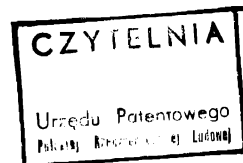
Zgłoszono: 24.03.79 (P. 214352)

Pierwszeństwo: —

Zgłoszenie ogłoszono: 17.11.80

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1983

Int. Cl.³ A47J 42/38
A47J 43/07
B02C 18/12



Twórcy wynalazku: Marek Jankowski, Edward Sęk, Andrzej Mazurek,
Ryszard Jeż

Uprawniony z patentu: Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „PREDOM—PRESPOL”,
Niewiadów (Polska)

Zespół rozdrabniający do młynka udarowego albo robota wieloczynnościowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół rozdrabniający do młynka udarowego albo robota wieloczynnościowego, przeznaczony do mielenia kawy, cukru, pieprzu i tym podobnych artykułów nieoleistych.

Znana jest konstrukcja zespołu rozdrabniającego, gdzie nóż tnący zaopatrzony jest w otwór o kształcie wielokąta służący do osadzenia na osi silnika i zabezpieczony przed wypadnięciem poprzez nakrętkę.

Znana jest i stosowana konstrukcja zespołu rozdrabniającego, gdzie nóż tnący wyposażony jest w nakrętkę i nakręcany na odpowiedni trzpień zastępczy, umieszczony w formie wtryskowej jedno lub wielogniazdowej celem oblania tworzywem. Po oblaniu tworzywem zespół rozdrabniający nadaje się do zamocowania na wałku silnika napędowego.

Wadą takiego rozwiązania jest duża pracochłonność wykonania zespołu mielącego, jak również niemożliwość wprowadzenia form automatycznych. Ponadto przy nieprawidłowym oblaniu tworzywem na ogół cały zespół jest zabrakowany.

Istotą wynalazku jest opracowanie konstrukcji rozbiernego zespołu rozdrabniającego utworzonego z noża tnącego i obudowy o kształcie najkorzystniejszej stożka ściętego wyposażonej w wybrania biegnące w jednej płaszczyźnie służące do osadzania noża tnącego, nadto obudowa ma wybranie o kształcie wielokąta, w którym jest osadzony element mocujący.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zamocowanie noża tnącego w młynku udarowym w przekroju wzdłużnym, fig. 2 przedstawia przekrój wzdłużny zespołu rozdrabniającego.

Nóż tnący 1 (fig. 1) zaopatrzony w nagwintowany otwór 2 osadzony jest poprzez wsunięcie w dwa wybrania 3 usytuowane na jednej płaszczyźnie w obudowie 4 wykonanej metodą wtrysku o kształcie najkorzystniejszej stożka ściętego. W ten sposób utworzony zespół rozdrabniający 5 osadzony jest na wałku napędowym 6.

Ponadto obudowa 4 (fig. 2) mocująca nóż tnący 1 w górnej części wyposażona jest w wybranie 7 o kształcie wielokąta służące do osadzenia odpowiadającego temu wielokątowi elementu mocującego 8 na przykład nakrętki sześciokątnej.

Montaż zespołu rozdrabniającego 5 odbywa się w ten sposób, że w wybraniu 7 obudowy 4 osadzony jest element mocujący 8, następnie w obudowie 4 poprzez wsunięcie osadzony jest nóż tnący 1. Utworzony zespół rozdrabniający 5 zamocowany jest na wałku napędowym 6 poprzez element mocujący 8.

Zaletą takiego rozwiązania zespołu rozdrabniającego 5 jest skrócenie czasu jego wytwarzania, ponieważ obudowa 4 jest wykonywana w formie wielogniazdowej automatycznej, ponadto jest uproszczony montaż zespołu oraz istnieje możliwość wymiany uszkodzonego noża tnącego 1.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Zespół rozdrabniający do młynka udarowego albo robota wieloczynnościowego, wyposażony w nóż tnący, **znamienny tym**, że ma obudowę (4) o kształcie stożka ściętego, która na swych bocznych ścianach zaopatrzona jest w dwa wybrania (3) biegnące w jednej płaszczyźnie, w których osadzony jest nóż tnący (1) wyposażony w nagwintowany otwór mocujący (2) ponadto obudowa (4) ma wybranie (7) o kształcie wielokąta, w którym jest osadzony element mocujący (8).

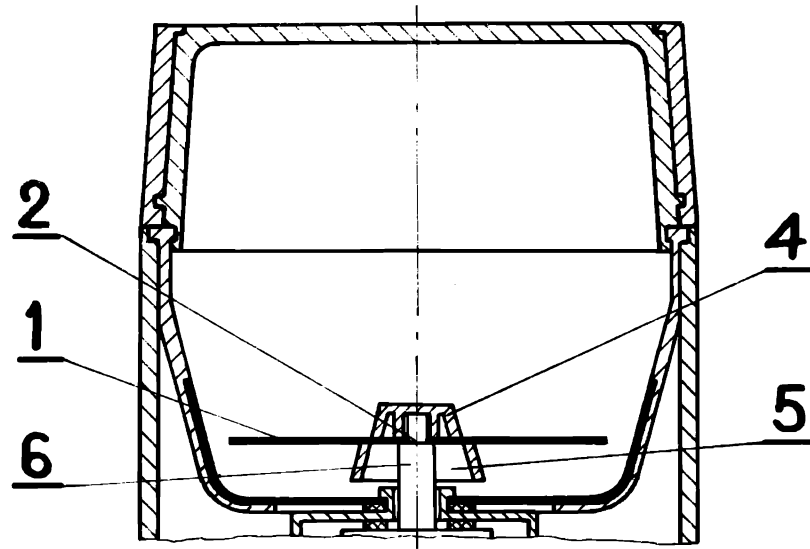


Fig. 1

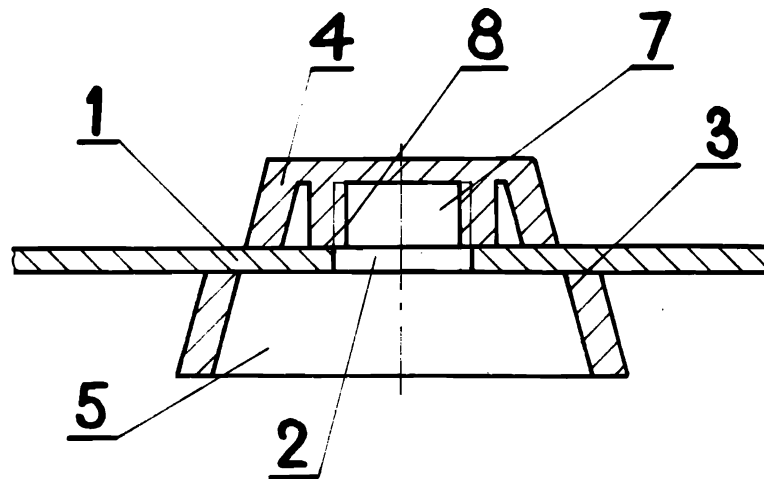


Fig. 2