(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102922346 A
(43)申请公布日 2013.02.13

(21)申请号 201210474343.2

(22)申请日 2012.11.21

(71)申请人 铜陵市永生机电制造有限责任公司
地址 244000 安徽省铜陵市铜陵县五松镇沿江路23号

(72)发明人 朱俊生

(74)专利代理机构 铜陵市天成专利事务所 34105
代理人 程霏

(51)Int.Cl.
B23Q 3/12(2006.01)

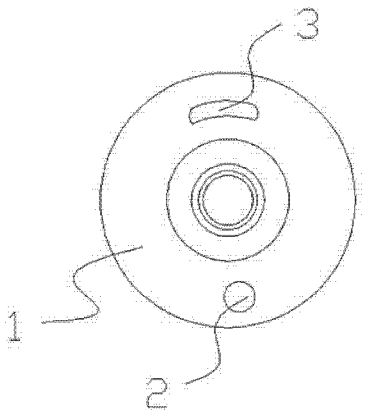
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)发明名称

一种能够车削偏心工件的夹具

(57)摘要

本发明公开了一种能够车削偏心工件的夹具，它包括固定法兰(1)，所述的固定法兰上靠近外缘的一侧设有螺钉孔(2)、另一侧设有弧形槽(3)。在使用时，将螺栓穿过固定法兰上的螺钉孔使固定法兰固定在车床上，根据需要加工的工件调节固定法兰弧形槽的位置后，将螺栓穿过法兰弧形槽固定，在需要调整位置时候只调整螺栓在弧形槽中的位置即可。采用了这种结构后，将固定法兰固定在车床上，通过调节固定法兰位置使得车床既可以车削同轴线的工件、又可以车削偏心的工件，调整方便且不会发生事故。



CN 102922346 A

1. 一种能够车削偏心工件的夹具，其特征在于它包括固定法兰（1），所述的固定法兰上靠近外缘的一侧设有螺钉孔（2）、另一侧设有弧形槽（3）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种能够车削偏心工件的夹具，其特征在于所述螺钉孔（2）的圆心与弧形槽（3）的弧心在一条过固定法兰圆心的直线上。

一种能够车削偏心工件的夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种车床夹具，尤其是一种能够车削偏心工件的夹具。

背景技术

[0002] 在机械加工领域，通常需要在车床上加工偏心工件。常用的办法是车床的三爪或四爪卡盘上用加垫片车偏心的方法，这种方法调节困难，而且容易因垫片松动而导致事故的发生。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种能够车削偏心工件的夹具，解决现有的调节方法既困难又容易发生事故的问题。

[0004] 本发明采用的技术方案是：一种能够车削偏心工件的夹具，它包括固定法兰，所述的固定法兰上靠近外缘的一侧设有螺钉孔、另一侧设有弧形槽。

[0005] 作为本发明的进一步改进，所述螺钉孔的圆心与弧形槽的弧心在一条过固定法兰圆心的直线上。

[0006] 本发明采用的有益效果是：采用了这种结构后，将固定法兰固定在车床上，通过调节固定法兰位置使得车床既可以车削同轴线的工件、又可以车削偏心的工件，调整方便且不会发生事故。

附图说明

[0007] 图 1 为本发明示意图。

[0008] 图中所示：1 固定法兰，2 螺钉孔，3 弧形槽。

具体实施方式

[0009] 下面结合图 1，对本发明做进一步的说明。

[0010] 如图 1 所示，一种能够车削偏心工件的夹具，它包括固定法兰 1，所述的固定法兰上靠近外缘的一侧设有螺钉孔 2、另一侧设有弧形槽 3，所述螺钉孔 2 的圆心与弧形槽 3 的弧心在一条过固定法兰圆心的直线上。

[0011] 本发明可以预先制作多个固定法兰，弧形槽的弧形度数由工件的偏心度决定，这样可以满足不同的需要。

[0012] 本发明在使用时，将螺栓穿过固定法兰上的螺钉孔使固定法兰固定在车床上，根据需要加工的工件调节固定法兰弧形槽的位置后，将螺栓穿过法兰弧形槽固定，在需要调整位置时候只调整螺栓在弧形槽中的位置即可。

[0013] 综上所述，采用了这种结构后，将固定法兰固定在车床上，通过调节固定法兰位置使得车床既可以车削同轴线的工件、又可以车削偏心的工件，调整方便且不会发生事故。

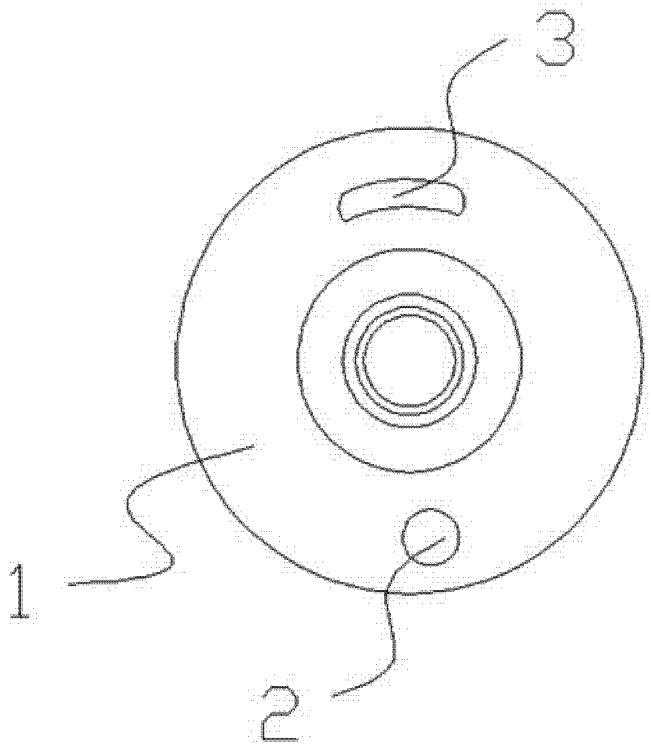


图 1