



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106185440 A

(43)申请公布日 2016.12.07

(21)申请号 201610522724.1

(22)申请日 2016.07.04

(71)申请人 蚌埠市振华包装机械有限责任公司

地址 233000 安徽省蚌埠市朝阳路北段(吴
郢)

(72)发明人 吴子月

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 张加宽

(51) Int.Cl.

B65H 39/04(2006.01)

B65H 29/16(2006.01)

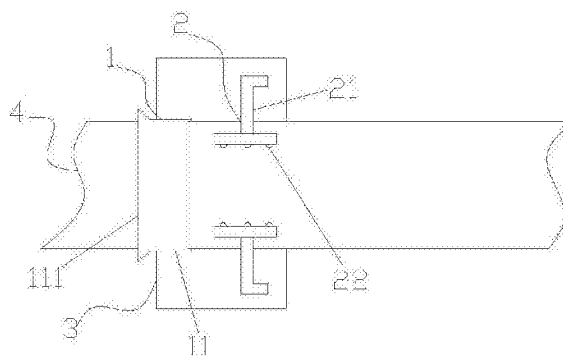
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于印刷机的整平装置

(57)摘要

一种用于印刷机的整平装置,涉及印刷设备领域,包括整平机构和压纸机构,通过平纸机构的切刀将需要印刷的瓦楞纸板在传输过程中,迅速切除不规则的毛边,避免毛边影响盒体的整齐,通过平纸机构的平纸通道将多个重叠的瓦楞纸板整平码齐,避免瓦楞纸板过多造成偏离甚至滑离传输带,通过压纸机构的压轮将传输带上正在传输的瓦楞纸板压平,压轮与瓦楞纸板的接触面积较大,而且压轮是通过轮体滚压的方式将瓦楞纸板压平,因此不会出现传统印刷机将瓦楞纸板压出压痕的情况,提高了瓦楞纸箱的产品质量。



1. 一种用于印刷机的整平装置,包括整平机构和压纸机构,所述整平机构和压纸机构分别通过机架固定设置在传输带上部,其特征在于:

所述整平机构包括平纸通道和切刀,所述平纸通道固定设置在传输带的外侧,所述传输带穿过平纸通道,所述切刀设置在平纸通道入纸口两侧;

所述平纸通道为两端开口的内空通道,一端设置入纸口,另一端设置出纸口;

所述压纸机构包括支架和压轮,所述支架一端固定在机架上部,一端悬置在传输带上方,所述压轮安装设置在支架的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种用于印刷机的整平装置,其特征在于,所述入纸口上壁为喇叭状结构。

3. 根据权利要求1所述的一种用于印刷机的整平装置,其特征在于,所述一个支架与对应设置多个压轮。

4. 根据权利要求3所述的一种用于印刷机的整平装置,其特征在于,所述支架至少设置一个。

一种用于印刷机的整平装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及印刷设备领域，具体涉及一种用于印刷机的整平装置。

背景技术：

[0002] 印刷机是印刷文字和图像的机器，现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成。它的工作原理是：先将要印刷的文字和图像制成印版，装在印刷机上，然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方，再直接或间接地转印到纸或其他承印物上，从而复制出与印版相同的印刷品。印刷机的发明和发展，对于人类文明和文化的传播具有重要作用。瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成瓦楞纸板，瓦楞纸板是一种应用最广的包装制品，用量一直是各种包装制品之首。

[0003] 在瓦楞纸箱进行印刷生产之前需要先将瓦楞纸板整平，然而由于瓦楞纸板纸质较硬，传统的印刷机设备在整平瓦楞纸板的过程中，常常出现瓦楞纸板不平整、出现毛边、挤压过重出现压痕等问题，导致经过整平处理后的瓦楞纸板不符合规格，在传输过程中瓦楞纸板容易卡住、偏离传输带甚至滑落，影响下一道工序的正常进行，影响生产效率，还造成成品纸箱质量不高。

发明内容：

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于克服现有的技术缺陷，提供一种用于印刷机的整平装置，该装置设置切刀，能够将需要印刷的瓦楞纸板在传输过程中迅速切除不规则的毛边，避免毛边影响盒体的整齐，该装置还设置平纸通道，通过平纸通道将多个重叠的瓦楞纸板整平码齐，避免瓦楞纸板过多造成偏离甚至滑离传输带，该装置还设置压纸机构，通过压纸机构的压轮将传输带上正在传输的瓦楞纸板压平，压轮与瓦楞纸板的接触面积较大，而且压轮是通过轮体滚压的方式将瓦楞纸板压平，因此不会出现传统印刷机将瓦楞纸板压出压痕的情况，提高了瓦楞纸板的产品质量。

[0005] 本发明所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0006] 一种用于印刷机的整平装置，包括整平机构和压纸机构，所述整平机构和压纸机构分别通过机架固定设置在传输带上部，其特征在于：

[0007] 所述整平机构包括平纸通道和切刀，所述平纸通道固定设置在传输带的外侧，所述传输带穿过平纸通道，所述切刀设置在平纸通道入纸口两侧，通过平纸通道将多个重叠的瓦楞纸板整平码齐，从而通过传输带进入下道工序，避免瓦楞纸板过多造成偏离甚至滑离传输带，通过切刀，能够将需要印刷的瓦楞纸板在传输过程中迅速切除不规则的毛边，避免毛边影响箱体的整齐，导致盒体在传输过程中卡住、偏离传输带甚至滑落。

[0008] 所述平纸通道为两端开口的内空通道，一端设置入纸口，另一端设置出纸口，在使用过程中，传输带上的瓦楞纸板通过入纸口进纸，通过出纸口出纸。

[0009] 所述入纸口上壁为喇叭状结构，便于将多个没有码齐并叠加在一起瓦楞纸板迅速码齐。

[0010] 所述压纸机构包括支架和压轮,所述支架一端固定在机架上部,一端悬置在传输带上方,所述压轮安装设置在支架的下方,通过压轮将传输带上正在传输的瓦楞纸板压平,压轮与瓦楞纸板的接触面积较大,而且压轮是通过轮体滚压的方式将瓦楞纸板压平,因此不会出现传统印刷机将瓦楞纸板压出压痕的情况,提高了瓦楞纸板的产品质量。

[0011] 所述一个支架与对应设置多个压轮。

[0012] 所述支架至少设置一个。

[0013] 本发明的有益效果为:提供一种用于印刷机的整平装置,该装置设置切刀,能够将需要印刷的瓦楞纸板在传输过程中迅速切除不规则的毛边,避免毛边影响盒体的整齐,导致盒体在传输过程中卡住、偏离传输带甚至滑落,影响下一道工序的进行,该装置还设置平纸通道,通过平纸通道将多个重叠的瓦楞纸板整平码齐,从而进入下道工序,避免瓦楞纸板过多造成偏离甚至滑离传输带,该装置还设置压纸机构,通过压纸机构的压轮将传输带上正在传输的瓦楞纸板压平,压轮与瓦楞纸板的接触面积较大,而且压轮是通过轮体滚压的方式将瓦楞纸板压平,因此不会出现传统印刷机将瓦楞纸板压出压痕的情况,提高了瓦楞纸板的产品质量。

附图说明:

[0014] 图1为本发明的结构示意图。

[0015] 图2为本发明的平纸通道的示意图。

具体实施方式:

[0016] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本发明。

[0017] 如图1、2所示,一种用于印刷机的整平装置,包括整平机构1和压纸机构2,所述整平机构1和压纸机构2分别通过机架3固定设置在传输带4上部,其特征在于:

[0018] 所述整平机构1包括平纸通道11和切刀12,所述平纸通道11固定设置在传输带4的外侧,所述传输带4穿过平纸通道11,所述切刀12设置在平纸通道11入纸口111两侧;

[0019] 所述平纸通道11为两端开口的内空通道,一端设置入纸口111,另一端设置出纸口112;

[0020] 所述入纸口111上壁为喇叭状结构。

[0021] 所述压纸机构2包括支架21和压轮22,所述支架21一端固定在机架3上部,一端悬置在传输带4上方,所述压轮22安装设置在支架21的下方。

[0022] 所述一个支架21与对应设置多个压轮22。

[0023] 所述支架21至少设置一个。

[0024] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

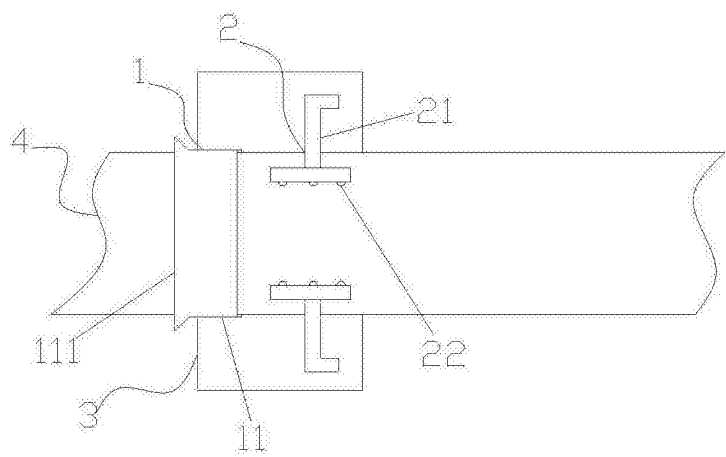


图1

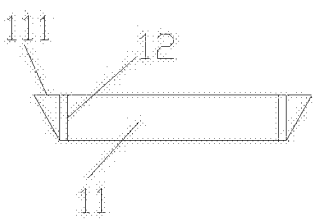


图2