



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 04.II.1963 (P 100 674)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.X.1964

Kl. 29 b, 3/20

MKP D 01 f : 3/12

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Henryk Lisik, mgr inż. Witold Kieł-
basiński, inż. Jan Nawacki, inż. Wiesław Czekaj.

Właściciel patentu: Szczecińskie Zakłady Włókien Sztucznych, Szczecin
(Polska).

Sposób sporządzania kąpeli przedzalniczej do wytwarzania włókien wiskozowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sporządzanie ką-
peli przedzalniczej do wytwarzania włókien wis-
kozowych.

Dotychczas przy produkcji wysokowytrzymałych
włókien wiskozowych do kąpeli przedzalniczej do-
daje się preparatu modyfikującego, np. związki
aminowe lub ich produkty kondensacji z polioksy-
etylenoglikolem. Te znane preparaty modyfikujące
są jednak drogie.

Istotą wynalazku jest zastosowanie taniego pre-
paratu modyfikującego, który umożliwia wytwa-
rzanie wysokowytrzymałych włókien wiskozowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
strużyny (ścinki) skóry garbowanej traktuje się
kwasem siarkowym lub kwaśnym siarczanem po-
tasowym lub sodowym, ewentualnie w temperaturze
podwyższonej aż do całkowitego rozpuszczenia się
skóry, po czym tak wytworzony roztwór dodaje się
do kąpeli przedzalniczej, przeznaczonej do formo-
wania włókna.

Przy stosowaniu sposobu według wynalazku,
otrzymuje się włókna o wytrzymałości mechanicznej
zwiększonej o 10—20% w stosunku do wytrzyma-
łości włókien formowanych w kąpielach przedzalni-
czych nie zawierających dodatku preparatu mody-
fikującego ze skóry garbowanej.

Przykład. Do zbiornika kwasoodpornego zaopa-
trzonego w mieszadło wprowadza się 120 części wa-
gowych strużyn skóry garbowanej, 290 części wa-

2

gowych wody oraz 500 części wagowych stężonego
kwasu siarkowego. Kwas siarkowy dodaje się stop-
niowo przy intensywnym mieszaniu. W czasie do-
dawania kwasu następuje rozpuszczenie skóry, po-
łączone z degradacją substancji białkowej. Po roz-
puszczeniu strużyn skórzanych do roztworu dodaje
się około 300 części wagowych wody i gotuje w cią-
gu 30—45 minut. Tak otrzymany roztwór ochładza
się do temperatury poniżej 50°C, filtruje i tak wy-
tworzony preparat modyfikujący dodaje się do
zwykłych kąpeli przedzalniczych, w ilości odpo-
wiadającej 10 g skóry na 1 l kąpeli przedzalniczej.

Włókno wiskozowe przedzone w tak zmodyfiko-
wanej kąpeli przedzalniczej wykazuje zwiększenie
wytrzymałości mechanicznej średnio o 15%.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób sporządzania kąpeli przedzalniczej do
wytwarzania włókien wiskozowych, zawierającej
dodatek preparatu modyfikującego, znamienny tym,
że strużyny skóry garbowanej traktuje się kwasem
siarkowym lub kwaśnym siarczanem potasowym
lub sodowym, ewentualnie w temperaturze podwyż-
szonej aż do całkowitego rozpuszczenia się skóry,
po czym tak wytworzony roztwór dodaje się do
kąpeli przedzalniczej, przeznaczonej do formowa-
nia włókna.