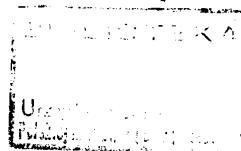


Warszawa, 12 stycznia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/46₂



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20788.

Kl. 79 b, 23/01.

Zakłady Przemysłowo-Handlowe Wład. Paschalski
(Warszawa, Polska).

**Sposób wyrobu owalnych gilz papierosowych z ustnikami na maszynach do
wyrobu gilz i urządzenie do wykonywania tego sposobu.**

Zgłoszono 29 listopada 1930 r.

Udzielono 27 maja 1934 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób wyrobu owalnych gilz papierosowych z ustnikami na maszynach do wyrobu gilz zwykłych oraz urządzenie, służące do tego celu. Sposób wyrobu owalnych gilz polega na tem, że zwykłe gilzy okrągłe po zejściu z piórka przesuwają się, bez obracania ich, pomiędzy obracającym się bębniem i rozsuwalnym płaszczem żłobkowanym, poczem gilzy poddaje się spłaszczeniu przez dociskanie ich do wzmiankowanego bębna zapomocą płytki o gładkiej powierzchni, która stanowi przedłużenie żłobkowanej powierzchni płaszcza.

Na rysunku przedstawiono dla przykładu urządzenie, służące do przeprowadzania sposobu według wynalazku. Fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju pionowym, fig. 2 — płaszcz żłobkowany wraz z płytką do spłaszczania gilz w widoku

z boku.

Urządzenie to jest przyrządem wałkowującym, który składa się z obracającego się bębna żłobkowanego 1 i płaszcza żłobkowanego, składającego się z części 7, przymocowanej do podstawy 14, i części 8, dającej się przesuwać zapomocą śrubki 12, co pozwala na dowolne regulowanie drogi wałkowania gilzy. W części 8 umieszczone są łożyska wałka 10, na którym osadzona jest płytka 9 o gładkiej powierzchni, stanowiąca przedłużenie żłobkowanej powierzchni płaszcza (fig. 2). Wałek 10 jest zaopatrzony w ramię 5, naciągane sprężyną 11, przymocowaną drugim końcem do podstawy 14. Bęben 1 jest zaopatrzony w

krażek 4, który przy obrocie bębna 1 odchyła, wbrew działaniu sprężyny 11, ramię 5, wskutek czego wałek 10 obraca się o pewien kąt, a wraz z nim i płytką 9, przybliżająca się wtedy do walca 1.

Na grabkach 13, podających gilzę 2, przymocowana jest sterowana dźwigienka 3, która przyciska gilzę 2 w chwili, gdy ta zejdzie z piórka, do podstawy 14, dzięki czemu gilza, przytrzymywana w ten sposób, nie obraca się około swej osi, będąc stale w pewnym stałym położeniu, to jest posiada szew i nadruk, zwrócone stale w jednym kierunku.

Urządzenie działa w sposób następujący.

Gilza 2 jest dociskana po zejściu z piórka zapomocą dźwigienki 3 do podstawy 14, a następnie po niej przesuwana zapomocą grabek 13. Gdy gilza dotknie obracającego się bębna 1, to zostaje wciągnięta pomiędzy bęben a płaszcz i wprowadzona w ruch obrotowo - postępowy, poczem zapomocą gładkiej płytki 9, stanowiącej przedłużenie płaszcza 7, zostaje docisnięta zapomocą ramienia 5 i krażka 4 do bębna 1, wskutek czego ulega spłaszczeniu. Gdyby nadruk i szew znalazły się na powierzchni gilzy w miejscu niepożądanym, łatwo temu zaradzić przez skrócenie lub wydłużenie drogi obracania się gilzy między żłobkowanymi powierzchniami bębna płaszcza. W tym celu, obracając śrubkę 12 w jedną lub drugą stronę, można przysunąć lub odsunąć część 8 płaszcza żłobkowanego od części 7. Śrubka 12 jest wykonana w ten sposób, że jest zakończona kulą, i tą kulą wchodzi w odpowiednie gniazdo części 8, gwintowaną zaś częścią jest wkręcona w podstawę 14, wskutek czego przy pokręcaniu śrubki 12 część 8 przesuwa się lub też odsuwa. Jak wynika z powyższego opisu, urządzenie do spłaszczania gilz jest połączone z urządzeniem do wałkowania w ten sposób, iż nie wymaga oddzielnego napędu i mieści się w urządzeniu wałkującym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu owalnych gilz papierosowych z ustnikami na maszynach do wyrobu gilz, znamieny tem, że gilza po zejściu z piórka jest przesuwana bez możliwości zmiany swego położenia względem swojej osi pomiędzy bęben wałkujący i dający się rozsuwać płaszcz żłobkowany, poczem po rozwałkowaniu okrągła gilza ulega spłaszczeniu przez dociśnięcie jej do bębna wałkującego zapomocą płytki, której gładka powierzchnia stanowi przedłużenie żłobkowanej powierzchni wspomnianego płaszcza.

2. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że posiada grabki (13), przesuwające gilzę (2) do bębna wałkującego (1), przyczem grabki są zaopatrzone w dźwignię (3), dociskającą gilzę do podstawy płaszcza, którego przedłużenie stanowi gładka płytką (9), dociskana do bębna wałkującego (1) zapomocą dźwigni (5), uruchomianej krażkiem (4), osadzonym na bębnie (1).

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że posiada śrubkę (12), osadzoną w podstawie (14), przyczem koniec śrubki jest połączony z częścią ruchomą (8) płaszcza żłobkowanego, wskutek czego przez pokręcanie śrubki (12) można skracać lub wydłużać drogę wałkowania gilzy, co umożliwia regulowanie właściwego spłaszczenia gilzy w stosunku do nadruku i szwu, znajdującego się na gilzie.

4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tem, że urządzenie do spłaszczania gilz jest sprzężone z urządzeniem do wałkowania, wskutek czego nie wymaga oddzielnego napędu.

Zakłady
Przemysłowo-Handlowe
Wład. Paschalski.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

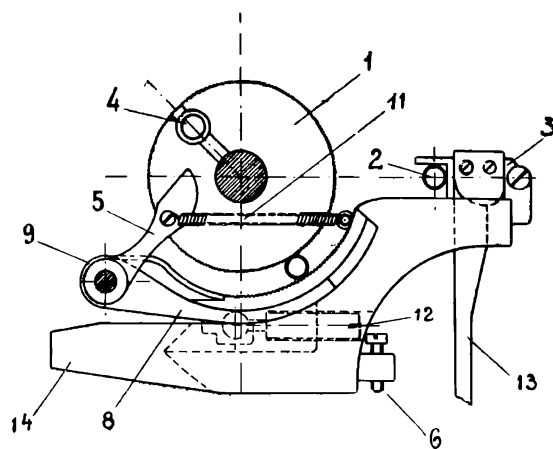


Fig. 2

