



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210365013 U

(45)授权公告日 2020.04.21

(21)申请号 201920882372.X

(22)申请日 2019.06.12

(73)专利权人 湖北铭达塑胶制品有限公司

地址 437500 湖北省咸宁市崇阳县经济开发  
区丰日大道东段

(72)发明人 李玉兵

(74)专利代理机构 咸宁鸿信专利代理事务所

(普通合伙) 42249

代理人 汪彩彩 阳会用

(51) Int. Cl.

B65D 41/04(2006.01)

B65D 53/04(2006.01)

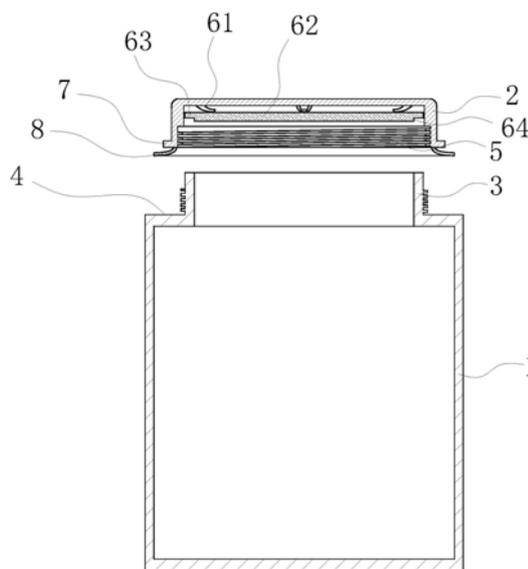
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种高密封性能的包装罐

### (57)摘要

本实用新型提供了一种高密封性能的包装罐,属于包装容器技术领域。本包装罐包括罐体和盖体,罐体上端具有一螺纹接头,罐体上端具有与螺纹接头垂直的第一密封面;盖体的顶部内壁上具有若干软质的压紧条,盖体的内壁上具有与螺纹接头对应的内螺纹,内螺纹与压紧条之间设置有一压紧垫片,压紧垫片下表面具有一环形的台阶面,台阶面位于压紧垫片的外缘处,台阶面与螺纹接头的上端面对应,压紧垫片上形成与台阶面垂直的第二密封面,第二密封面与螺纹接头的内壁面适配。本实用新型具有密封效果好等优点。



1. 一种高密封性能的包装罐,其特征在於,本包装罐包括罐体(1)和盖体(2),所述罐体(1)上端具有一螺纹接头(3),所述罐体(1)上端具有与螺纹接头(3)垂直的第一密封面(4);所述盖体(2)的顶部内壁上具有若干软质的压紧条(61),所述盖体(2)的内壁上具有与螺纹接头(3)对应的内螺纹(5),所述内螺纹(5)与压紧条(61)之间设置有一压紧垫片(62),所述压紧垫片(62)下表面具有一环形的台阶面(63),所述台阶面(63)位于压紧垫片(62)的外缘处,所述台阶面(63)与螺纹接头(3)的上端面对应,所述压紧垫片(62)上形成与台阶面(63)垂直的第二密封面(64),所述第二密封面(64)与螺纹接头(3)的内壁面适配。

2. 根据权利要求1所述一种高密封性能的包装罐,其特征在於,所述盖体(2)的下端的外缘处具有一凸台(7),所述盖体(2)的下端连接有一下端向外倾斜的密封片(8),所述密封片(8)为环形,所述密封片(8)的下端能够在盖体(2)和罐体(1)连接后处于第一密封面(4)和凸台(7)之间。

## 一种高密封性能的包装罐

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于塑料包装容器技术领域,涉及一种高密封性能的包装罐。

### 背景技术

[0002] 用于包装饼干、蜜饯、糖果等食品的塑料包装罐,由于存在开盖后还需要一段较长的保存期,否则会影响食品的质量。

[0003] 现有的包装罐一般采用在盖子顶部设置软质的垫片实现罐体和盖体之间的密封,这种密封结构的密封效果直接与盖体的旋紧程度相关,使用者需要较大力气对其进行旋紧,开盖时也比较费劲,影响消费者体验。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在的上述问题,提供一种高密封性能的包装罐,本实用新型所要解决的技术问题是如何提高包装罐的密封性能。

[0005] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种高密封性能的包装罐,其特征在于,本包装罐包括罐体和盖体,所述罐体上端具有一螺纹接头,所述罐体上端具有与螺纹接头垂直的第一密封面;所述盖体的顶部内壁上具有若干软质的压紧条,所述盖体的内壁上具有与螺纹接头对应的内螺纹,所述内螺纹与压紧条之间设置有一压紧垫片,所述压紧垫片下表面具有一环形的台阶面,所述台阶面位于压紧垫片的外缘处,所述台阶面与螺纹接头的上端面对应,所述压紧垫片上形成与台阶面垂直的第二密封面,所述第二密封面与螺纹接头的内壁面适配。

[0006] 压紧条是与盖体一体的凸出结构,能够提供压紧垫片一定的缓冲空间,在盖体与罐体连接后,无需较大的旋紧力,即可保障螺纹接头上端面与压紧垫片之间的密封,盖体内侧壁、台阶面和第二密封面三者之间形成对螺纹接头上端面、外侧面和内侧面三个面的包围和密封,密封效果良好。

[0007] 第一密封对盖体下端与罐体之间进行密封,实现多重密封,密封效果更佳。

[0008] 在上述的一种高密封性能的包装罐中,所述盖体的下端的外缘处具有一凸台,所述盖体的下端连接有一下端向外倾斜的密封片,所述密封片为环形,所述密封片的下端能够在盖体和罐体连接后处于第一密封面和凸台之间。

[0009] 为了提高密封效果,特别是对灰尘、水分的密封,在第一密封面处设置密封片,该密封片在盖体和罐体压紧的过程中能够通过变形,使密封片下端向外倾斜的角度更大,直至保持与第一密封平直。

### 附图说明

[0010] 图1是本包装罐的截面图。

[0011] 图中,1、罐体;2、盖体;3、螺纹接头;4、第一密封面;5、内螺纹;61、压紧条;62、压紧垫片;63、台阶面;64、第二密封面;7、凸台;8、密封片。

### 具体实施方式

[0012] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0013] 如图1所示,本包装罐包括罐体1和盖体2,罐体1上端具有一螺纹接头3,罐体1上端具有与螺纹接头3垂直的第一密封面4;盖体2的顶部内壁上具有若干软质的压紧条61,盖体2的内壁上具有与螺纹接头3对应的内螺纹5,内螺纹5与压紧条61之间设置有一压紧垫片62,压紧垫片62下表面具有一环形的台阶面63,台阶面63位于压紧垫片62的外缘处,台阶面63与螺纹接头3的上端面对应,压紧垫片62上形成与台阶面63垂直的第二密封面64,第二密封面64与螺纹接头3的内壁面适配。

[0014] 压紧条61是与盖体2一体的凸出结构,能够提供压紧垫片62一定的缓冲空间,在盖体2与罐体1连接后,无需较大的旋紧力,即可保障螺纹接头3上端面与压紧垫片62之间的密封,盖体2内侧壁、台阶面63和第二密封面64三者之间形成对螺纹接头3上端面、外侧面和内侧三个面的包围和密封,密封效果良好。

[0015] 第一密封对盖体2下端与罐体1之间进行密封,实现多重密封,密封效果更佳。

[0016] 盖体2的下端的外缘处具有一凸台7,盖体2的下端连接有一下端向外倾斜的密封片8,密封片8为环形,密封片8的下端能够在盖体2和罐体1连接后处于第一密封面4和凸台7之间。为了提高密封效果,特别是对灰尘、水分的密封,在第一密封面4处设置密封片8,该密封片8在盖体2和罐体1压紧的过程中能够通过变形,使密封片8下端向外倾斜的角度更大,直至保持与第一密封平直。

[0017] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

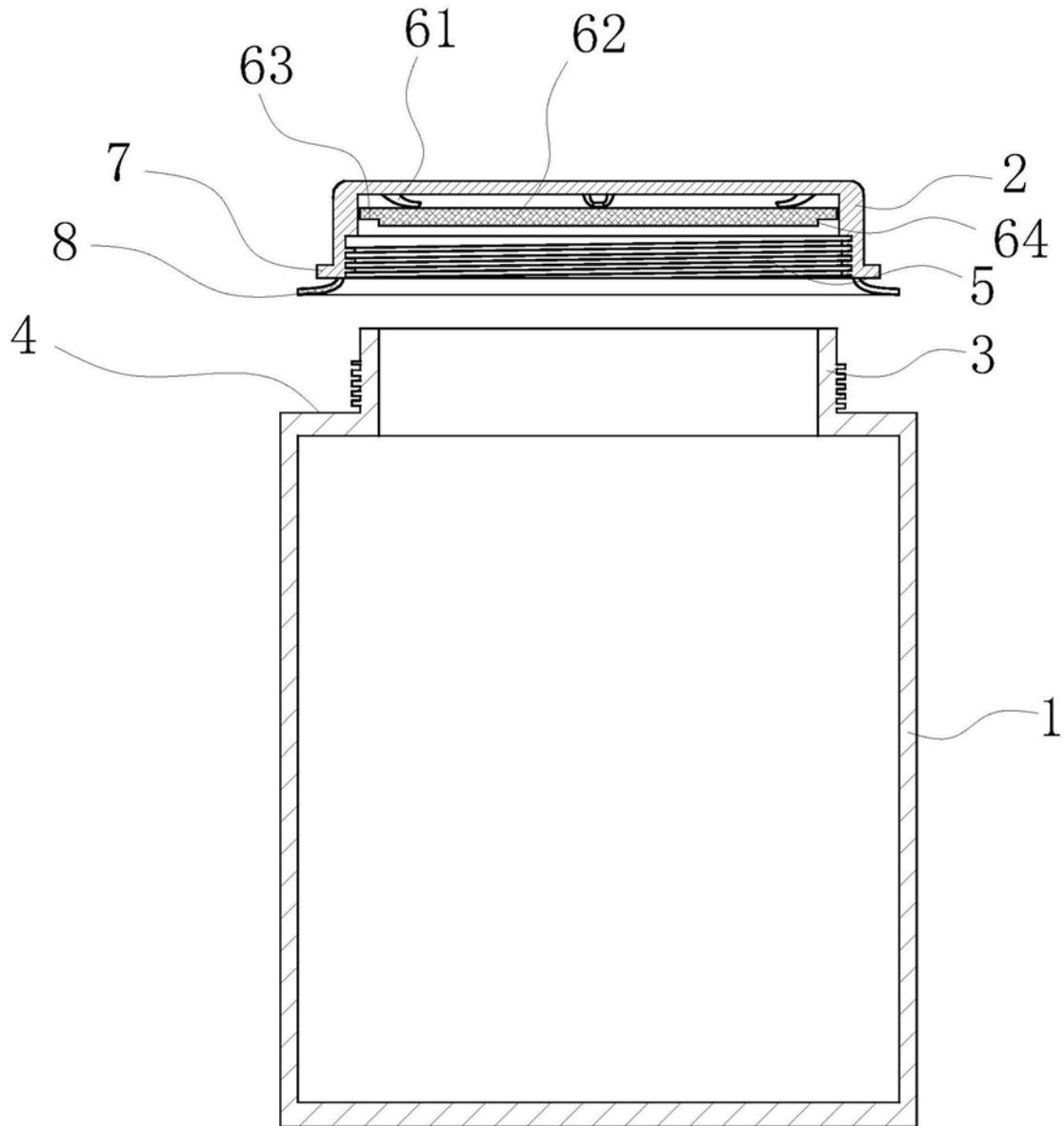


图1