



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202265681 U

(45) 授权公告日 2012. 06. 06

(21) 申请号 201120312226. 7

(22) 申请日 2011. 08. 25

(73) 专利权人 谱拉歌世服饰有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区双林镇镇
西丝得莉工业园区谱拉歌世服饰有限
公司

(72) 发明人 沈正发

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务
所(普通合伙) 33232

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

D04B 1/14(2006. 01)

D04B 1/10(2006. 01)

D02G 3/04(2006. 01)

D02G 3/38(2006. 01)

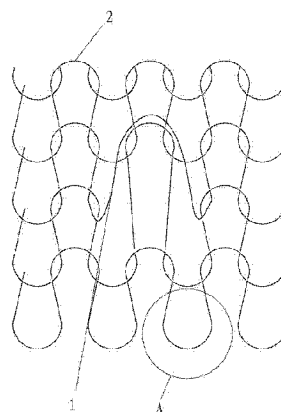
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种混纺针织面料

(57) 摘要

一种混纺针织面料,它由集圈组织和横条组织组成;所述集圈组织由羊毛纱线和真丝纱线相间组成线圈和悬弧构成;所述线圈为拉长线圈,所述悬弧为单针单列悬弧。本实用新型采用这种羊毛纱线作为纺织材料,相间真丝纱线,组成集圈组织的结构,在集合了羊毛和真丝的优点的基础上,具有花色样式多,可在织物面料表面产生图案、闪色、孔眼以及凹凸等效应,美观度好,透气性、亲水性均较强,人体穿着舒适,同时由于高支纱的采用,使得面料厚度小,密度高,保暖性好。



1. 一种混纺针织面料,其特征在于:它由集圈组织和横条组织组成;所述集圈组织由羊毛纱线和真丝纱线相间组成线圈和悬弧构成;所述线圈为拉长线圈,所述悬弧为单针单列悬弧。

2. 根据权利要求1所述混纺针织面料,其特征在于:所述羊毛纱线和真丝纱线相互缠绕。

3. 根据权利要求1所述混纺针织面料,其特征在于:所述羊毛纱线和真丝纱线相互横向交错排列。

4. 根据权利要求2或3所述混纺针织面料,其特征在于:所述纱线为高支纱。

5. 根据权利要求4所述混纺针织面料,其特征在于:所述混纺针织面料的横向密度不小于60纵/5CM。

6. 根据权利要求4所述混纺针织面料,其特征在于:所述混纺针织面料的纵向密度不小于55纵/5CM。

一种混纺针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种由羊毛和真丝混纺的针织面料,属于纺织领域。

背景技术

[0002] 羊毛和真丝均是较为高档的纺织材料,羊毛弹性好、蓬松性和保暖性强,真丝吸湿性和光泽性好,而羊毛和真丝混纺的针织物面料集合了这两者的优点。

[0003] 但一般情况下,这种面料极难制成薄型,厚度较厚,且由于面料中含有普通羊毛,因此穿着后刺感强,面料且起球,亲水性差,不适合外衣的制作开发。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为解决现有技术问题,提供一种穿着舒适的混纺针织面料。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种混纺针织面料,它由集圈组织和横条组织组成;所述集圈组织由羊毛纱线和真丝纱线相间组成线圈和悬弧构成;所述线圈为拉长线圈,所述悬弧为单针单列悬弧。

[0006] 丝光羊毛是羊毛经过纺织品染整工艺当中较常用的丝光工艺,对羊毛制品进行的处理,破坏羊毛表层的鳞片,减少羊毛的顺向与逆向运动时摩擦系数之差异,此时,羊毛光泽度好,防缩水、可机洗、抗起球,而集圈组织是由封闭的线圈和未封闭的悬弧构成的纬编针织面料的花式组织之一,采用这种羊毛纱线作为纺织材料,相间真丝纱线,组成集圈组织的结构,并结合横条组织,在集合了羊毛和真丝优点的基础上,大大改善了纯羊毛和纯真丝的缺点,使得面料轻薄、亲水、柔软,且保暖性好。

[0007] 作为优选,所述羊毛纱线和真丝纱线相互缠绕。

[0008] 作为优选,所述羊毛纱线和真丝纱线相互交错排列。

[0009] 作为优选,所述纱线为高支纱。高支纱是纱支较高的纱线,纱支越高则纱线越细,一般情况下,羊毛和真丝的纱线 60s 以上视为高支纱。

[0010] 作为优选,所述混纺针织面料的横向密度不小于 60 纵 /5CM。

[0011] 作为优选,所述混纺针织面料的纵向密度不小于 55 纵 /5CM。

[0012] 本实用新型采用这种羊毛纱线作为纺织材料,相间真丝纱线,组成集圈组织的结构,在集合了羊毛和真丝的优点的基础上,具有花色样式多,可在织物面料表面产生图案、闪色、孔眼以及凹凸等效应,美观度好,透气性、亲水性均较强,人体穿着舒适,同时由于高支纱的采用,使得面料厚度小,密度高,保暖性好。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型实施例一结构示意图;

[0014] 图 2 为图 1 的 A 处放大图;

[0015] 图 3 为本实用新型实施例二结构示意图。

[0016] 图中,1、悬弧,2、线圈,3、真丝纱线,4、羊毛纱线。

具体实施方式

[0017] 下面以实施例对本实用新型作进一步说明。

[0018] 实施例一：

[0019] 一种混纺针织面料，如图 1、2 所示，包括纱线，所述纱线为高支纱，纱线包括羊毛纱线 4 和真丝纱线 3，羊毛纱线 4 和真丝纱线 3 相互缠绕，所述羊毛纱线 4 为丝光羊毛，该羊毛纱线 4 和真丝纱线 3 相间组成线圈 2 和悬弧 1，并以此组成集圈组织，其中，所述线圈 2 为拉长线圈，所述悬弧 1 为单针单列悬弧。

[0020] 纺织成的面料的横向密度为 60 纵 /5CM，纵向密度为 55 纵 /5CM。

[0021] 纺织完成制成面料半成品后，采用聚醚改性氨基硅油整理剂进行浸渍整理，增强面料的亲水性，同时使得面料更柔软，易去污，进一步提高面料的舒适性，然后以合成丹宁和两性表面活性剂为主体的同色染色助剂对面料半成品进行染色，使得羊毛纱线和真丝纱线完全保持同色，制成面料的成品。

[0022] 经实际测试，最终成品面料顶破强度不小于 325kpa，抗起毛起球强度不小于 3 级，耐水色牢度不小于 3 级，耐洗色牢度不小于 3 级，耐摩擦色牢度，干摩不小于 3 级，湿摩不小于 2 级，水润湿时间不大于 3 秒。

[0023] 实施例二：

[0024] 一种混纺针织面料，如图 3 所示，包括纱线，所述纱线为高支纱，纱线包括羊毛纱线 4 和真丝纱线 3，羊毛纱线 4 和真丝纱线 3 相互交错排列，所述羊毛纱线 4 为丝光羊毛，该羊毛纱线 4 和真丝纱线 3 相间组成线圈 2 和悬弧 1，并以此组成集圈组织，其中，所述线圈 2 为拉长线圈，所述悬弧 1 为单针单列悬弧。

[0025] 纺织成的面料的横向密度为 65 纵 /5CM，纵向密度为 60 纵 /5CM。

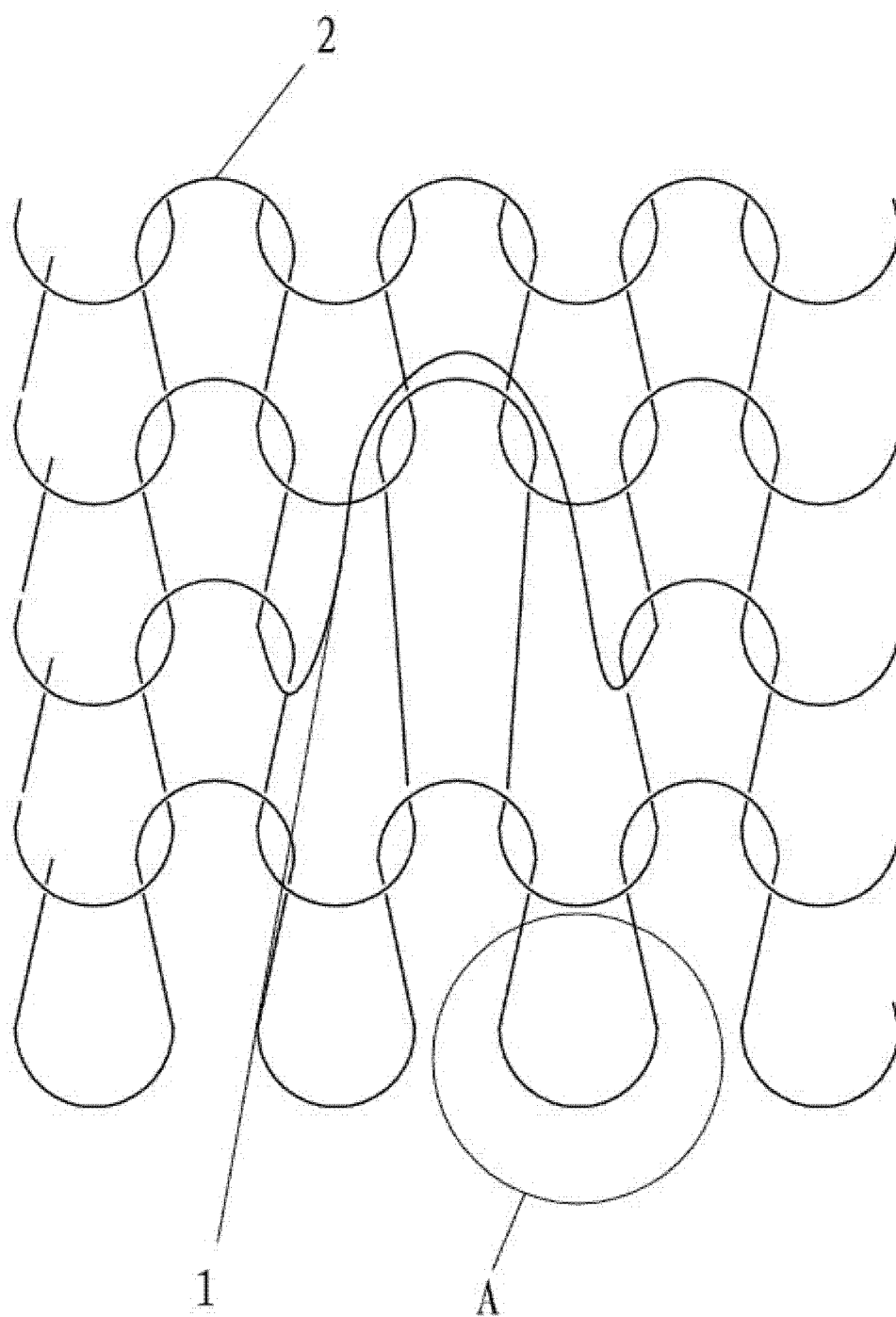


图 1

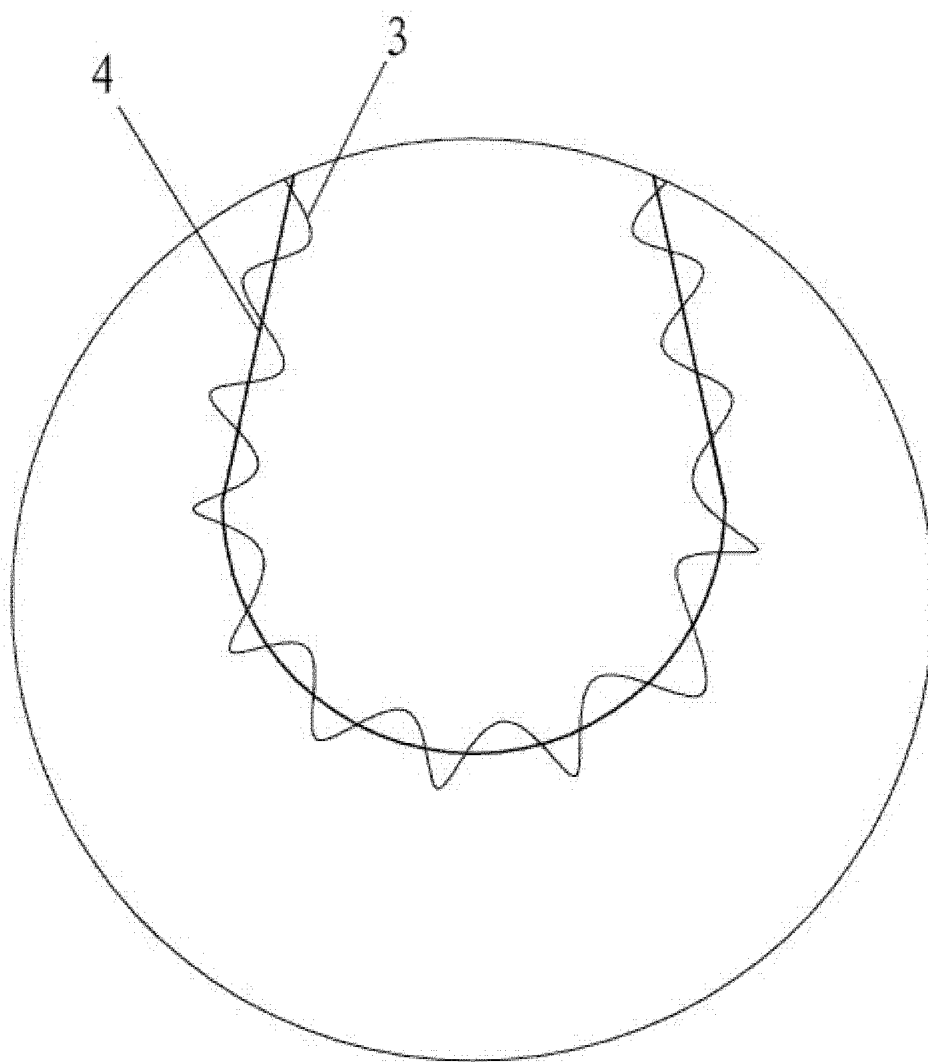


图 2

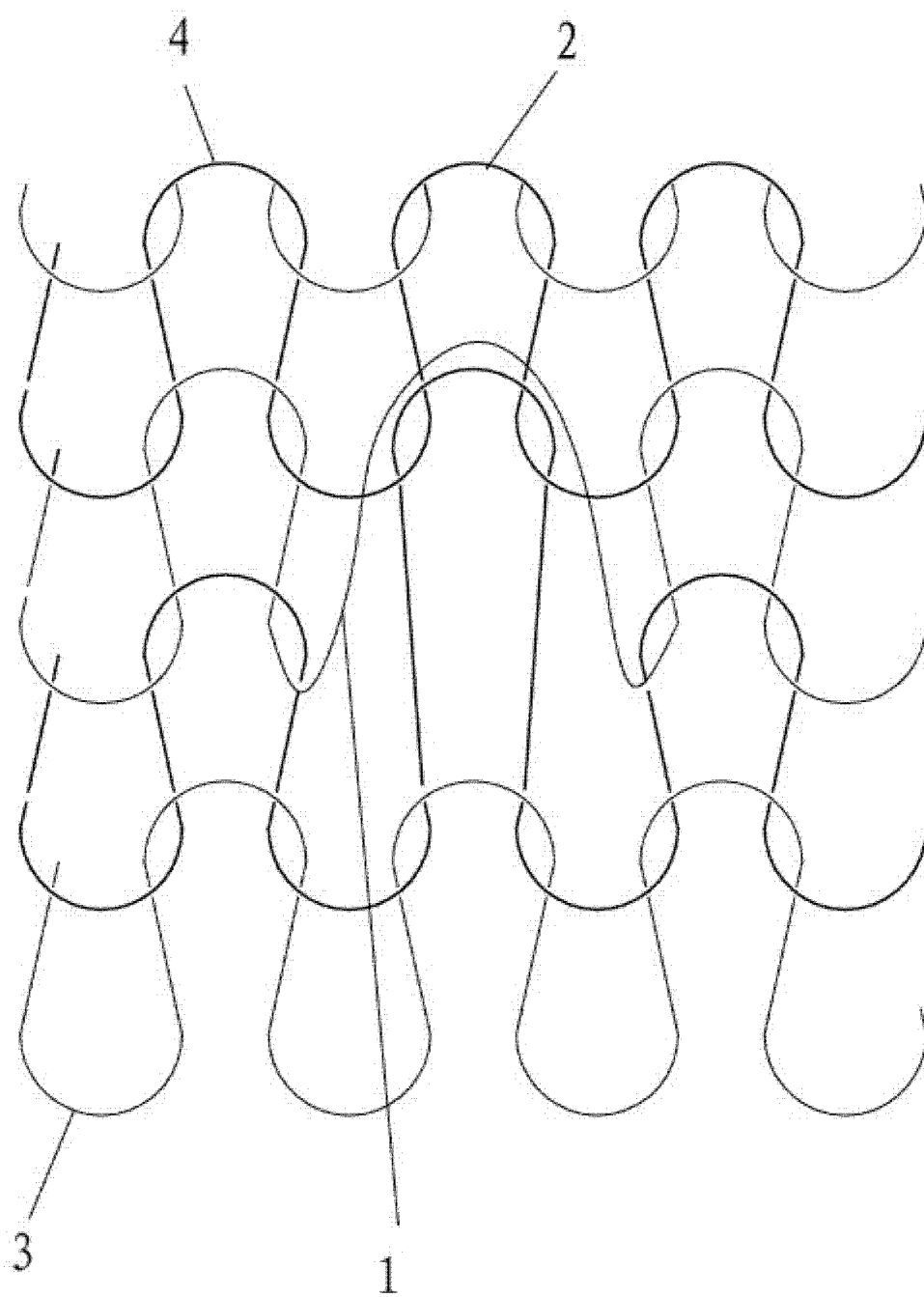


图 3