

24 maja 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



C 03 c 3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 6603.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Kl. ~~32 b 1~~

32 b 3/00

Sposób wyrobu szkła potasowego.

Zgłoszono 31 grudnia 1925 r.

Udzielono 22 grudnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 8 stycznia 1925 r. (Niemcy).

Przy wyrobie szkła potasowego dodaje się potas głównie w postaci potaszu, przy czem używa się potaszu kalcynowanego, oraz potaszu wodorotlenkowego (Hydrat-pottasche) z zawartością 83% K_2CO_3 , o tyle lepszego od potaszu kalcynowanego, że jest mniej higroskopijny, więc jest trwalszy przy przechowywaniu. Zaletę tę posiada w wyższym jeszcze stopniu dwuwęglan potasu, bo sól ta nie ulega w powietrzu żadnej zmianie, więc jeżeli się ją przechowuje, to nawet po bardzo długim czasie jej zawartość K_2O pozostaje niezmienną, a przy stapianiu tej soli nie potrzeba odparowywać tyle wody, co przy stapianiu potaszu wodorotlenkowego, natomiast wydzielają-

cy się dwutlenek węgla przyczynia się do dobrego wymieszania płynnego szkła. Zaletą tej soli jest również łatwość z jaką ona krystalizuje, co ułatwia jej produkcję w dużych ilościach i w stanie bardzo czystym.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu szkła potasowego, znamienny tem, że potas dodaje się w postaci dwuwęglanu potasowego.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.