



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223027655 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 27

(21) 申请号 202421557084.4

(22) 申请日 2024.07.03

(73) 专利权人 浙江丽景植绒有限公司

地址 323000 浙江省丽水市莲都区南明路
821号(丽景民族工业园)

(72) 发明人 惠恒秀

(74) 专利代理机构 丽水政瓯专利代理事务所

(普通合伙) 33546

专利代理师 施荣华

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 9/14 (2006.01)

B05D 3/02 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

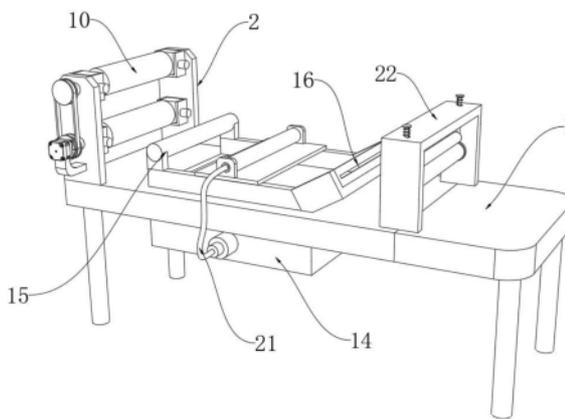
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种高牢度梭织植绒布贴合工装

(57) 摘要

本实用新型涉及植绒布生产技术领域,公开了一种高牢度梭织植绒布贴合工装,包括工作台,所述工作台上表面固定连接有所侧架,所述侧架内部转动连接有转轴,所述转轴侧壁固定连接有限位框,所述限位框内部固定连接有所套筒,所述套筒内部固定连接有所固定块,所述套筒内部滑动连接有夹板,所述夹板侧壁固定连接有所卡块,所述固定块侧壁套有所第一弹簧,所述第一弹簧一端固定连接在所述套筒内部,所述第一弹簧另一端固定连接在所述夹板侧壁。本实用新型中,通过将限位块压入限位框,滑动过程中卡块向固定块滑动,第一弹簧收缩,当第一弹簧完全进入限位框,会复位并卡住卡块,达到了快速固定布料辊的效果,提高安装效率。



1. 一种高牢度梭织植绒布贴合工装,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上表面固定连接有限位框(4),所述限位框(4)内部固定连接有套筒(5),所述套筒(5)内部固定连接有固定块(6),所述套筒(5)内部滑动连接有夹板(7),所述夹板(7)侧壁固定连接有卡块(8),所述固定块(6)侧壁套设有第一弹簧(9),所述第一弹簧(9)一端固定连接在所述套筒(5)内部,所述第一弹簧(9)另一端固定连接在所述夹板(7)侧壁,所述限位框(4)内部滑动连接有限位块(28),所述限位块(28)下端为弧度角,所述卡块(8)侧壁滑动连接在所述限位块(28)内部,所述第一弹簧(9)之间设置有布料辊(10),所述侧架(2)侧壁设置有驱动组件。

2. 根据权利要求1所述的一种高牢度梭织植绒布贴合工装,其特征在于:所述驱动组件包括转轮(11)、电机(12)和皮带(13),所述转轮(11)侧壁固定连接在一侧所述转轴(3)侧壁,所述电机(12)设置在所述转轮(11)之间,所述皮带(13)侧壁固定连接在一侧所述侧架(2)侧壁,所述皮带(13)输出端固定连接在一侧所述转轮(11)侧壁。

3. 根据权利要求1所述的一种高牢度梭织植绒布贴合工装,其特征在于:所述工作台(1)内部固定连接有料箱(14),所述料箱(14)上表面固定连接有限位辊(15),所述料箱(14)上表面固定连接有限位板(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种高牢度梭织植绒布贴合工装,其特征在于:所述料箱(14)上表面固定连接有涂胶板(17),所述涂胶板(17)内部固定连接有出胶辊(18),所述出胶辊(18)侧壁转动连接有刷胶辊(19)。

5. 根据权利要求4所述的一种高牢度梭织植绒布贴合工装,其特征在于:所述料箱(14)内部固定连接有抽胶泵(20),所述抽胶泵(20)输出端固定连接有软管(21),所述软管(21)一端固定连接在所述出胶辊(18)内部。

6. 根据权利要求1所述的一种高牢度梭织植绒布贴合工装,其特征在于:所述工作台(1)上表面固定连接有固定架(22),所述固定架(22)内部固定连接有加热辊(23)。

7. 根据权利要求6所述的一种高牢度梭织植绒布贴合工装,其特征在于:所述固定架(22)内部滑动连接有滑架(24),所述滑架(24)侧壁转动连接有压辊(25)。

8. 根据权利要求7所述的一种高牢度梭织植绒布贴合工装,其特征在于:所述滑架(24)上表面固定连接有有限位板(26),所述滑架(24)侧壁套设有第二弹簧(27),所述第二弹簧(27)一端固定连接在所述固定架(22)上表面,所述第二弹簧(27)另一端固定连接在所述限位板(26)下表面。

一种高牢度梭织植绒布贴合工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及植绒布生产技术领域,尤其涉及一种高牢度梭织植绒布贴合工装。

背景技术

[0002] 高牢度梭织植绒布是一种具有高强度和耐磨性的面料,常用于制作工作服、工装、护具以及其他需要耐用性和舒适性的应用中,它通常由植绒织物和梭织结构组成,使其具有柔软的触感和优秀的耐久性,在制造服装时,通常需要使用到贴合工装将内部的衬料或填充物贴合到面料上。这种工艺有助于提高服装的舒适度、保暖性和结构稳定性,同时增加服装的耐用性和美观度。

[0003] 经检索公告号为:CN220361426U的中国专利文献公开了一种高牢度梭织植绒布贴合工装,包括基座,所述基座的上部从左到右依次设置有第一输送座、涂胶机构、第二输送座和第三输送座,且所述基座的上部位于所述涂胶机构的上方设置有加热箱,所述加热箱的内外两侧均开设有通风孔,所述通风孔内均设置有若干个加热管,且所述通风孔内设置有导热风扇,且所述加热箱内还固定设置有两个等边的L形匀料杆。该实用新型设置基座、第一输送座、第二输送座、第三输送座、加热箱、L形匀料杆、加热管、导热风扇和回流管,不仅能够将基材表面涂覆的胶料进行抹匀,同时能够将多余排出重新回收使用,提高了基材涂胶涂覆时的均匀,从而保证了两个基材贴合时的质量,但是该专利并没有考虑到布辊如何快速安装固定的问题,为此提出一种高牢度梭织植绒布贴合工装来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种高牢度梭织植绒布贴合工装,旨在改善现有技术中部分高牢度梭织植绒布贴合工装,结构单一导致布辊不便于进行安装的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种高牢度梭织植绒布贴合工装,包括工作台,所述工作台上表面固定连接有限位架,所述限位架内部转动连接有转轴,所述转轴侧壁固定连接有限位框,所述限位框内部固定连接有限位筒,所述限位筒内部固定连接有限位块,所述限位筒内部滑动连接有夹板,所述夹板侧壁固定连接有限位卡块,所述限位块侧壁套设有第一弹簧,所述第一弹簧一端固定连接在所述限位筒内部,所述第一弹簧另一端固定连接在所述夹板侧壁,所述限位框内部滑动连接有限位块,所述第一弹簧下端为弧度角,所述限位卡块侧壁滑动连接在所述限位块内部,所述第一弹簧之间设置有布料辊,所述限位架侧壁设置有驱动组件;

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述驱动组件包括转轮、电机和皮带,所述转轮侧壁固定连接在一侧所述限位架侧壁,所述电机设置在所述转轮之间,所述皮带侧壁固定连接在一侧所述限位架侧壁,所述皮带输出端固定连接在一侧所述转轮侧壁;

- [0009] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0010] 所述工作台内部固定连接有料箱，所述料箱上表面固定连接有限位辊，所述料箱上表面固定连接有刮板；
- [0011] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0012] 所述料箱上表面固定连接有涂胶板，所述涂胶板内部固定连接有出胶辊，所述出胶辊侧壁转动连接有刷胶辊；
- [0013] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0014] 所述料箱内部固定连接有抽胶泵，所述抽胶泵输出端固定连接有软管，所述软管一端固定连接在所述出胶辊内部；
- [0015] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0016] 所述工作台上表面固定连接有固定架，所述固定架内部固定连接有加热辊；
- [0017] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0018] 所述固定架内部滑动连接有滑架，所述滑架侧壁转动连接有压辊；
- [0019] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0020] 所述滑架上表面固定连接有限位板，所述滑架侧壁套设有第二弹簧，所述第二弹簧一端固定连接在所述固定架上表面，所述第二弹簧另一端固定连接在所述限位板下表面。
- [0021] 本实用新型具有如下有益效果：
- [0022] 本实用新型中，将布料辊侧壁连接的限位块按压进限位框的内部，在滑动的过程中会使得卡块向固定块的内部滑动，并使第一弹簧收缩，当第一弹簧完全滑动进限位框内部，第一弹簧会失去压力复位，并将卡块卡在限位框的内部，对其固定，达到了快速固定布料辊的效果，解决了部分高牢度梭织植绒布贴合工装，结构单一导致布辊不便于进行安装的问题，通过上述方案提高了安装效率。
- [0023] 本实用新型中，将两块布料从加热辊与压辊内部穿过时，滑架可以根据布料的厚度进行移动，使第二弹簧发生形变，确保压辊始终贴合在布料的表面，达到了对不同厚度的布料进行压合工作，解决了部分高牢度梭织植绒布贴合工装仅能对单一厚度的布料进行压合的问题，通过上述方案提高了设备的实用性。

附图说明

- [0024] 图1为本实用新型提出的一种高牢度梭织植绒布贴合工装的立体示意图；
- [0025] 图2为本实用新型提出的一种高牢度梭织植绒布贴合工装的侧架的结构示意图；
- [0026] 图3为本实用新型提出的一种高牢度梭织植绒布贴合工装的限位框的结构示意图；
- [0027] 图4为本实用新型提出的一种高牢度梭织植绒布贴合工装的料箱的结构示意图；
- [0028] 图5为本实用新型提出的一种高牢度梭织植绒布贴合工装的固定架的结构示意图。
- [0029] 图例说明：
- [0030] 1、工作台；2、侧架；3、转轴；4、限位框；5、套筒；6、固定块；7、夹板；8、卡块；9、第一弹簧；10、布料辊；11、转轮；12、电机；13、皮带；14、料箱；15、限位辊；16、刮板；17、涂胶板；

高布料的贴合效果,加热辊23内部设置有加热丝,可以加快涂胶凝固的速度,加热辊23为现有技术设备在此不进行过多赘述。

[0036] 工作原理:在使用该设备进行高牢度梭织植绒布的贴合工作时,首先将两个布料辊10安装在侧架2上,通过将限位块28滑动进限位框4的内部,并向下按压,在按压的过程中卡块8会受到挤压向固定块6的内部进行滑动,滑动的过程中对第一弹簧9进行挤压使其发生形变,当限位块28完全滑动进限位框4内部时,限位块28内部开设的凹孔刚好处于卡块8之间,这时第一弹簧9失去压力进行复位,并将卡块8卡在凹孔的内部对第一弹簧9进行固定,从而完成对于布料辊10的安装,布料辊10安装完成后将底部布料辊10上布料的一端从刷胶辊19的底部穿过,从刮板16内部穿过,最终和顶部布料辊10上的布料从加热辊23与压辊25之间穿过并固定在收卷设备上,滑架24会根据两块布料的厚度在固定架22的内部进行滑动,并使第二弹簧27发生形变,第二弹簧27复位产生的力会使压辊25始终贴合在布料的上方,这时同时启动收卷设备与电机12,对压合好后的布料进行收卷,底部布料在移动的过程中启动抽胶泵20将料箱14内部的涂胶抽出,并通过软管21送入出胶辊18的内部,涂胶会通过出胶辊18内部的孔洞流出并流入刷胶辊19的内部,在布料移动的过程中刷胶辊19会对布料的表面进行刷胶,刮板16会将布料表面多余的涂胶刮落并将布料表面的涂胶刮匀,使布料的贴合效果更好。

[0037] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

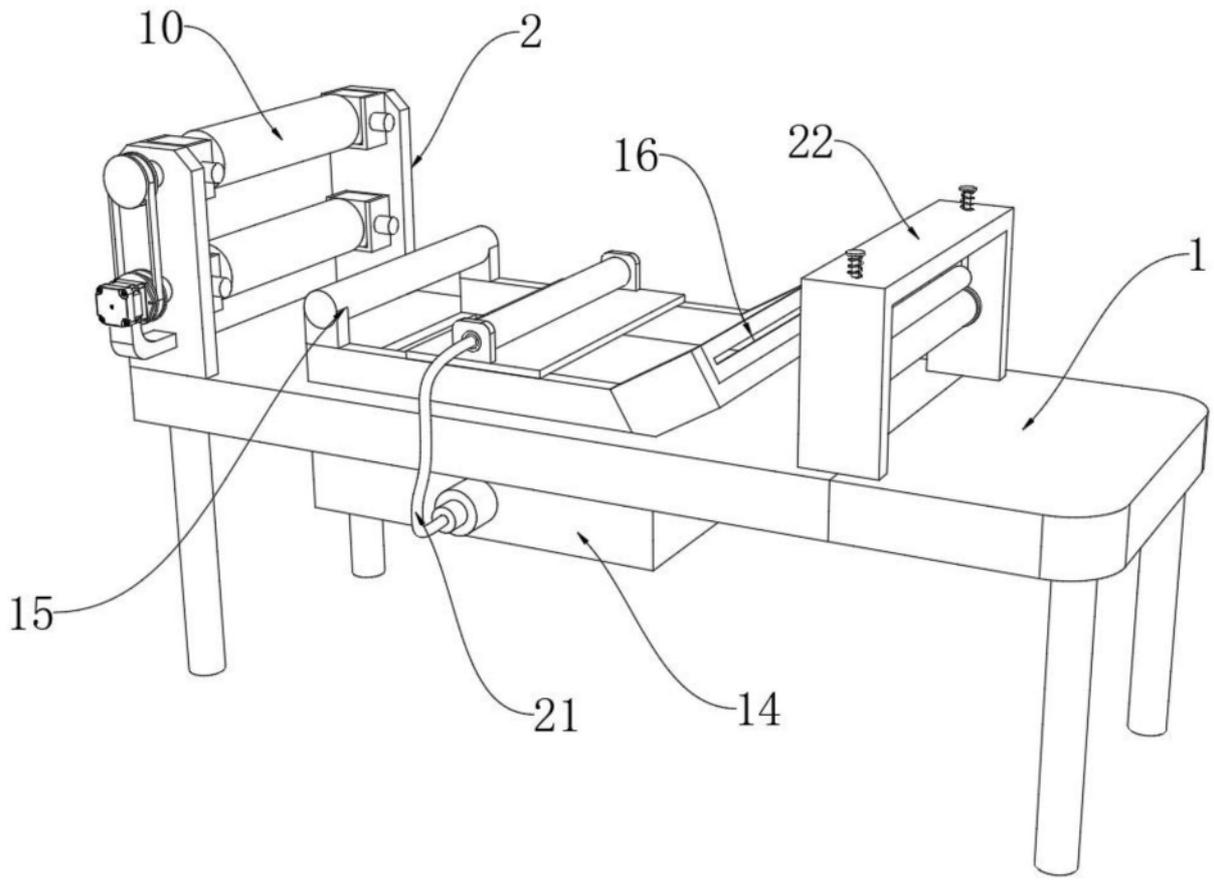


图1

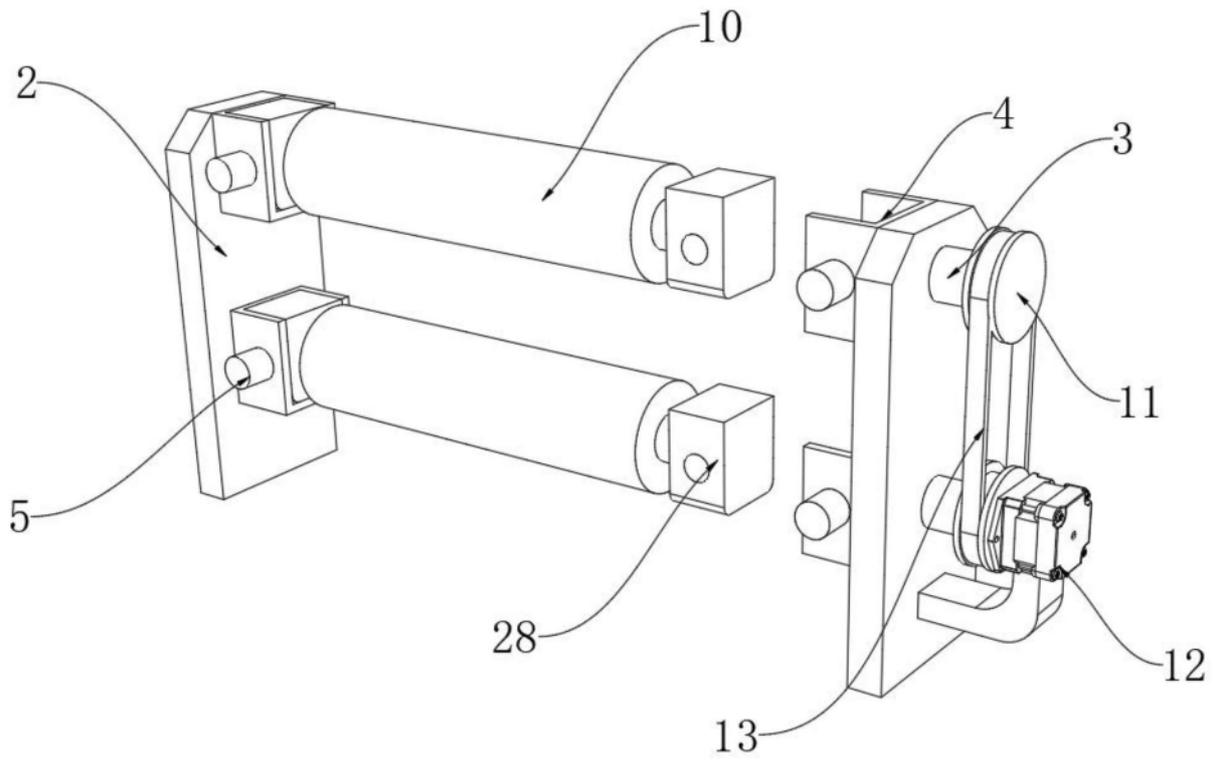


图2

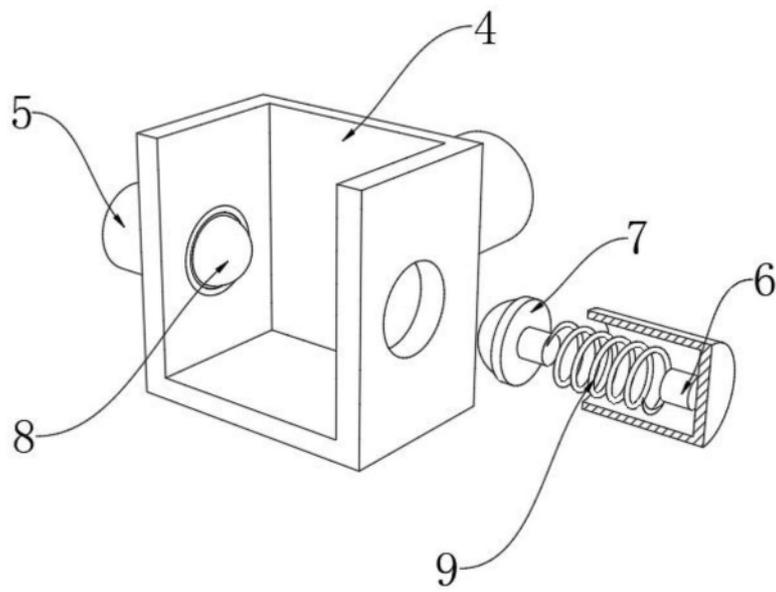


图3

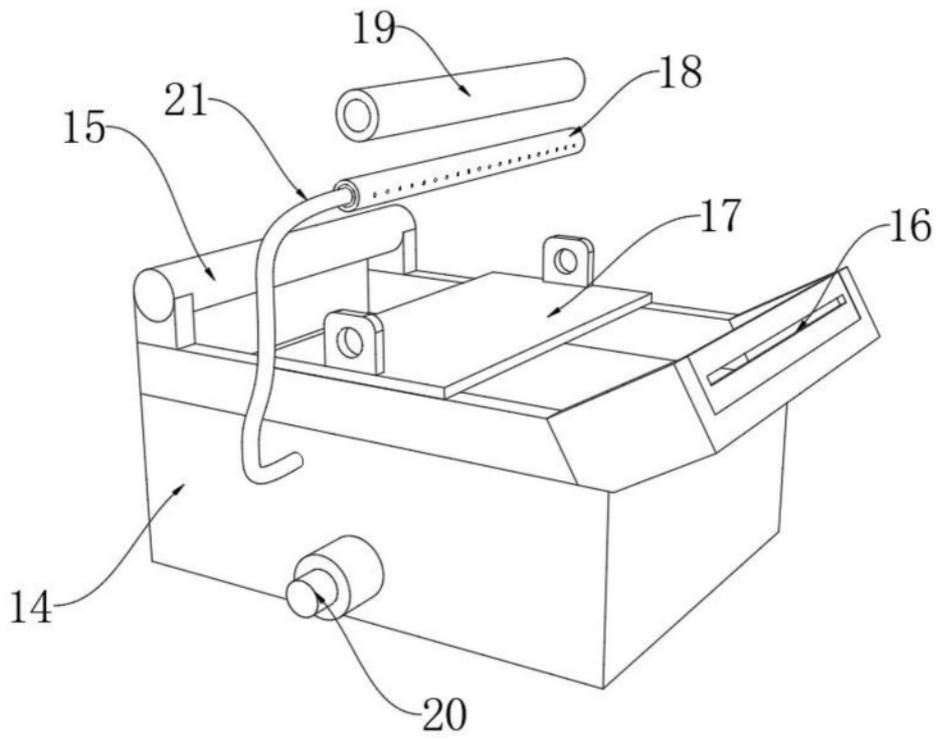


图4

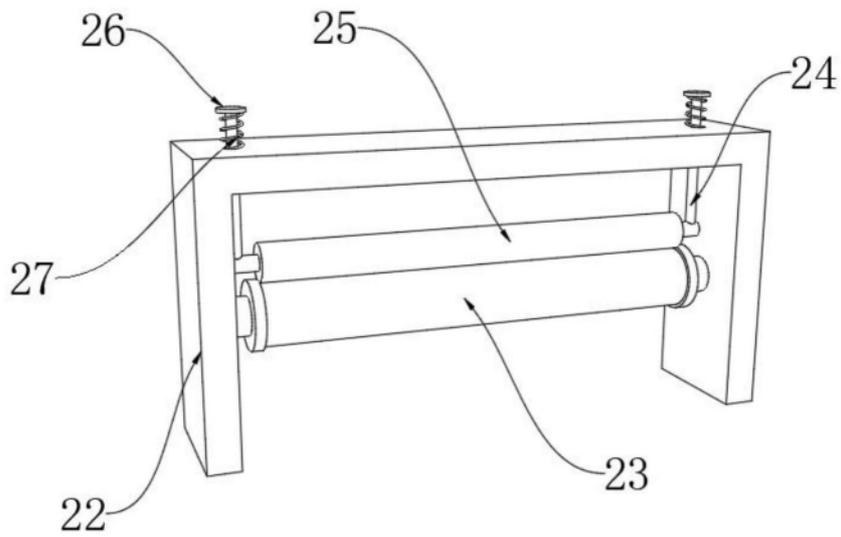


图5