(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212197698 U
(45)授权公告日 2020.12.22

(21)申请号 202020777843.3

(22)申请日 2020.05.12

(73)专利权人 孚圭科技(上海)有限公司
地址 201500 上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元337室D座

(72)发明人 陈赋

(74)专利代理机构 北京中索知识产权代理有限公司 11640
代理人 郭瑞

(51)Int.Cl.
B65H 18/08(2006.01)
B65H 20/04(2006.01)

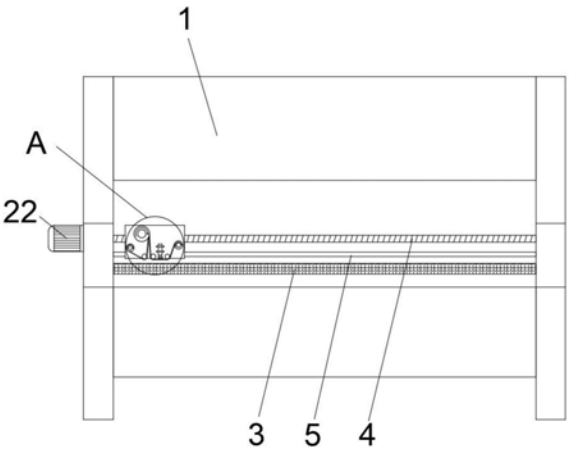
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可自动贴标的验布装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种可自动贴标的验布装置，包括验布机本体，所述验布机本体包括布匹收卷辊、验布台、照明灯，所述验布机本体的外壁设置有开关，所述验布机本体的外壁位于布匹收卷辊的上方固定连接有支撑板，所述验布机本体的外壁位于支撑板的正上方通过支架转动连接有丝杆，所述验布机本体的外壁固定连接有平移电机；本实用新型通过设置放卷电机、收卷电机、放卷筒、底纸收卷辊、标签纸收卷辊、第一辅助辊、气缸、压块等，可有效的对标签纸本体与底纸本体进行分离，并将标签本体移动至压块正下方，以通过气缸推动压块，将标签本体粘贴在布匹表面的瑕疵处，使对布匹进行修复时，可快速找到瑕疵处，大大提高了工作效率。



CN 212197698 U

1.一种可自动贴标的验布装置,包括验布机本体(1),所述验布机本体(1)包括布匹收卷辊(2)、验布台、照明灯,其特征在于:所述验布机本体(1)的外壁设置有开关(23),所述验布机本体(1)的外壁位于布匹收卷辊(2)的上方固定连接有支撑板(3),所述验布机本体(1)的外壁位于支撑板(3)的正上方通过支架转动连接有丝杆(4),所述验布机本体(1)的外壁固定连接有平移电机(22),所述平移电机(22)的轴伸端与丝杆(4)的一端固定连接,所述验布机本体(1)的外壁位于丝杆(4)的正下方固定连接有滑杆(5),所述丝杆(4)的外壁通过螺纹配合套接有滚珠螺母(6),所述滑杆(5)的外壁滑动套接有滑套(7),所述滚珠螺母(6)与滑套(7)的外壁共同固定连接有第一固定板(8),所述第一固定板(8)的外壁通过支架固定连接有第二固定板(9),所述第二固定板(9)的外壁设置有贴标机构。

2.根据权利要求1所述的一种可自动贴标的验布装置,其特征在于:所述贴标机构包括放卷电机(10)与两个收卷电机(11),所述放卷电机(10)、两个收卷电机(11)均与第二固定板(9)的外壁固定连接,所述收卷电机(11)的轴伸端贯穿收卷电机(11)的外壁后固定连接有放卷筒(24),两个所述收卷电机(11)的轴伸端贯穿第二固定板(9)的外壁后分别固定连接有底纸收卷辊(12)与标签纸收卷辊(13),所述第二固定板(9)的外壁靠近底部转动连接有第二辅助辊(15)与两个第一辅助辊(14),所述第二固定板(9)的外壁固定连接有气缸(20),所述气缸(20)的底部活动端固定连接有压块(21)。

3.根据权利要求2所述的一种可自动贴标的验布装置,其特征在于:两个所述第一辅助辊(14)位于同一水平面,两个所述第一辅助辊(14)对称分布于气缸(20)的两侧,两个所述第一辅助辊(14)位于支撑板(3)的正上方。

4.根据权利要求2所述的一种可自动贴标的验布装置,其特征在于:所述放卷筒(24)的外壁套接有标签卷,所述标签卷包括标签纸本体(16)与底纸本体(17),所述标签纸本体(16)的一端经两个第一辅助辊(14)张紧后与标签纸收卷辊(13)的外壁连接,所述底纸本体(17)的一端绕过第二辅助辊(15)后与底纸收卷辊(12)的外壁连接。

5.根据权利要求4所述的一种可自动贴标的验布装置,其特征在于:所述标签纸本体(16)的外壁均匀设置有多个标签本体(18),所述标签本体(18)的边缘处设置有压痕(19)。

6.根据权利要求5所述的一种可自动贴标的验布装置,其特征在于:所述标签本体(18)的尺寸大于压块(21)的底部尺寸。

一种可自动贴标的验布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种验布装置，具体是一种可自动贴标的验布装置。

背景技术

[0002] 在现代社会中，产品的质量越来越被人们注重，随着生产自动化监控水平的发展和纱线及织物质量的提高，验布也成为提高产品质量的一个重要环节。因此服装生产中布匹质量的检验要求也越来越高，验布的目的是检测出织物的疵点，并作上标记。在服装加工准备过程中，需要用到验布机械设备对布料进行检验。

[0003] 现有的验布机需要通过人眼进行检验，对布匹检验完成后只能在电脑中记录布匹的瑕疵情况，如果需要对有瑕疵的布匹进行后期修复，还需要打开布匹人工寻找疵点位置。因此对于检验有瑕疵的布匹进行修复时，带来极大的不便，工作效率很低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可自动贴标的验布装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种可自动贴标的验布装置，包括验布机本体，所述验布机本体包括布匹收卷辊、验布台、照明灯，所述验布机本体的外壁设置有开关，所述验布机本体的外壁位于布匹收卷辊的上方固定连接有支撑板，所述验布机本体的外壁位于支撑板的正上方通过支架转动连接有丝杆，所述验布机本体的外壁固定连接有平移电机，所述平移电机的轴伸端与丝杆的一端固定连接，所述验布机本体的外壁位于丝杆的正下方固定连接有滑杆，所述丝杆的外壁通过螺纹配合套接有滚珠螺母，所述滑杆的外壁滑动套接有滑套，所述滚珠螺母与滑套的外壁共同固定连接有第一固定板，所述第一固定板的外壁通过支架固定连接有第二固定板，所述第二固定板的外壁设置有贴标机构。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案：所述贴标机构包括放卷电机与两个收卷电机，所述放卷电机、两个收卷电机均与第二固定板的外壁固定连接，所述收卷电机的轴伸端贯穿收卷电机的外壁后固定连接有放卷筒，两个所述收卷电机的轴伸端贯穿第二固定板的外壁后分别固定连接有底纸收卷辊与标签纸收卷辊，所述第二固定板的外壁靠近底部转动连接有第二辅助辊与两个第一辅助辊，所述第二固定板的外壁固定连接有气缸，所述气缸的底部活动端固定连接有压块。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案：两个所述第一辅助辊位于同一水平面，两个所述第一辅助辊对称分布于气缸的两侧，两个所述第一辅助辊位于支撑板的正上方。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案：所述放卷筒的外壁套接有标签卷，所述标签卷包括标签纸本体与底纸本体，所述标签纸本体的一端经两个第一辅助辊张紧后与标签纸收卷辊的外壁连接，所述底纸本体的一端绕过第二辅助辊后与底纸收卷辊的外壁连接。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案：所述标签纸本体的外壁均匀设置有多个标签本

体，所述标签本体的边缘处设置有压痕。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案：所述标签本体的尺寸大于压块的底部尺寸。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型通过设置放卷电机、收卷电机、放卷筒、底纸收卷辊、标签纸收卷辊、第一辅助辊、气缸、压块等，可有效的对标签纸本体与底纸本体进行分离，并将标签本体移动至压块正下方，以通过气缸推动压块，将标签本体粘贴在布匹表面的瑕疵处，使对布匹进行修复时，可快速找到瑕疵处，大大提高了工作效率。

[0014] 2、本实用新型通过设置平移电机、丝杆、滑杆、滚珠螺母、滑套等，可对贴标机构进行水平移动，配合布匹收卷辊对布匹的收卷，可对布匹表面的各个瑕疵处进行精确的贴标，使用效果好。

附图说明

[0015] 图1为一种可自动贴标的验布装置的结构示意图。

[0016] 图2为一种可自动贴标的验布装置中布匹收卷辊的结构示意图。

[0017] 图3为图1中A处的放大图。

[0018] 图4为图2中B处的放大图。

[0019] 图5一种可自动贴标的验布装置中标签本体的结构示意图。

[0020] 其中，验布机本体1、布匹收卷辊2、支撑板3、丝杆4、滑杆5、滚珠螺母6、滑套7、第一固定板8、第二固定板9、放卷电机10、收卷电机11、底纸收卷辊12、标签纸收卷辊13、第一辅助辊14、第二辅助辊15、标签纸本体16、底纸本体17、标签本体18、压痕19、气缸20、压块21、平移电机22、开关23、放卷筒24。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1～5，本实用新型实施例中，一种可自动贴标的验布装置，包括验布机本体1，验布机本体1包括布匹收卷辊2、验布台、照明灯，验布机本体1的外壁设置有开关23，验布机本体1的外壁位于布匹收卷辊2的上方固定连接有支撑板3，验布机本体1的外壁位于支撑板3的正上方通过支架转动连接有丝杆4，验布机本体1的外壁固定连接有平移电机22，平移电机22的轴伸端与丝杆4的一端固定连接，验布机本体1的外壁位于丝杆4的正下方固定连接有滑杆5，丝杆4的外壁通过螺纹配合套接有滚珠螺母6，滑杆5的外壁滑动套接有滑套7，滚珠螺母6与滑套7的外壁共同固定连接有第一固定板8，第一固定板8的外壁通过支架固定连接有第二固定板9，第二固定板9的外壁设置有贴标机构。

[0023] 贴标机构包括放卷电机10与两个收卷电机11，放卷电机10、两个收卷电机11均与第二固定板9的外壁固定连接，收卷电机11的轴伸端贯穿收卷电机11的外壁后固定连接有放卷筒24，两个收卷电机11的轴伸端贯穿第二固定板9的外壁后分别固定连接有底纸收卷辊12与标签纸收卷辊13，第二固定板9的外壁靠近底部转动连接有第二辅助辊15与两个第

一辅助辊14，第二固定板9的外壁固定连接有气缸20，气缸20的底部活动端固定连接有压块21。

[0024] 两个第一辅助辊14位于同一水平面，两个第一辅助辊14对称分布于气缸20的两侧，两个第一辅助辊14位于支撑板3的正上方。

[0025] 放卷筒24的外壁套接有标签卷，标签卷包括标签纸本体16与底纸本体17，标签纸本体16的一端经两个第一辅助辊14张紧后与标签纸收卷辊13的外壁连接，底纸本体17的一端绕过第二辅助辊15后与底纸收卷辊12的外壁连接。

[0026] 标签纸本体16的外壁均匀设置有多个标签本体18，标签本体18的边缘处设置有压痕19，通过压痕19的设置便于将标签本体18与标签纸本体16进行分离。

[0027] 为了保证压块21可将标签本体18顺利的由标签纸本体16表面压下，标签本体18的尺寸大于压块21的底部尺寸。

[0028] 放卷电机10、收卷电机11、平移电机22、气缸20均与开关电性连接。

[0029] 本实用新型的工作原理是：

[0030] 在验布的过程中，当检测到布匹表面存在瑕疵时，可通过布匹收卷辊2对布匹进行收卷，以将瑕疵处移动至支撑板3的表面，之后通过开关23启动平移电机22带动丝杆4转动，继而通过丝杆4与滚珠螺母6的配合，及滑杆5与滑套7的滑动连接，带动第一固定板8沿滑杆5方向移动，直至将气缸20移动至瑕疵处正上方时，启动气缸20，推动压块21向下移动，及利用压块21将标签本体18由标签纸本体16表面顶下，并粘贴在布匹的瑕疵处，之后气缸20带动压块21复位，再启动放卷电机10与两个收卷电机11，以通过底纸收卷辊12与标签纸收卷辊13分别对底纸本体17与标签纸本体16进行收卷，以对底纸本体17与标签纸本体16进行分离，当下一个标签本体18移动至压块21的正下方时，关闭两个收卷电机11，以准备进行下一次贴标。

[0031] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

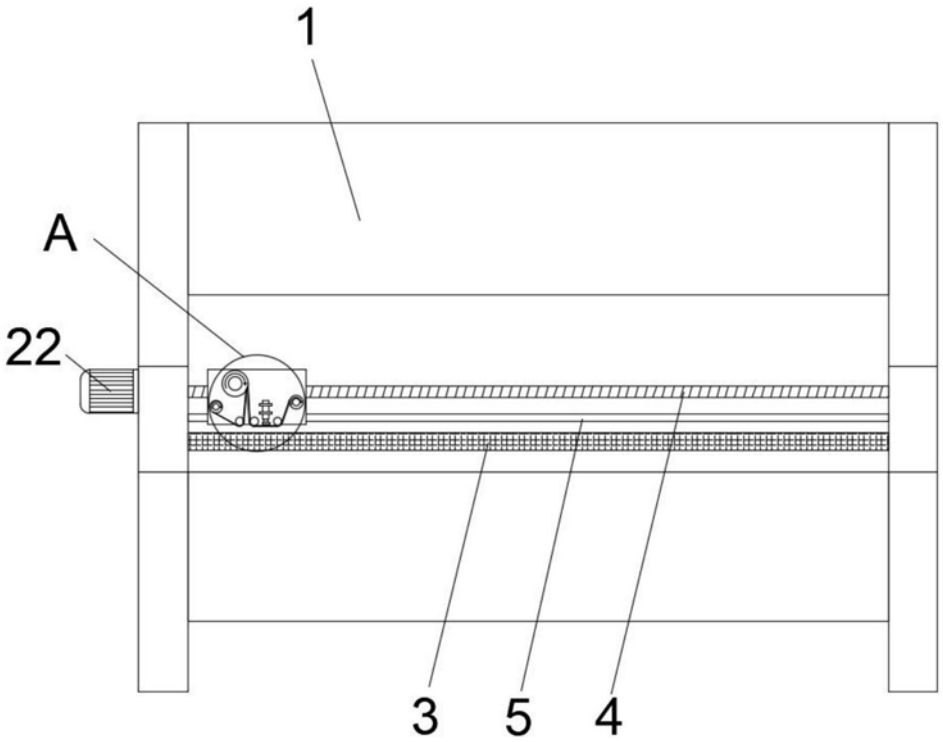


图1

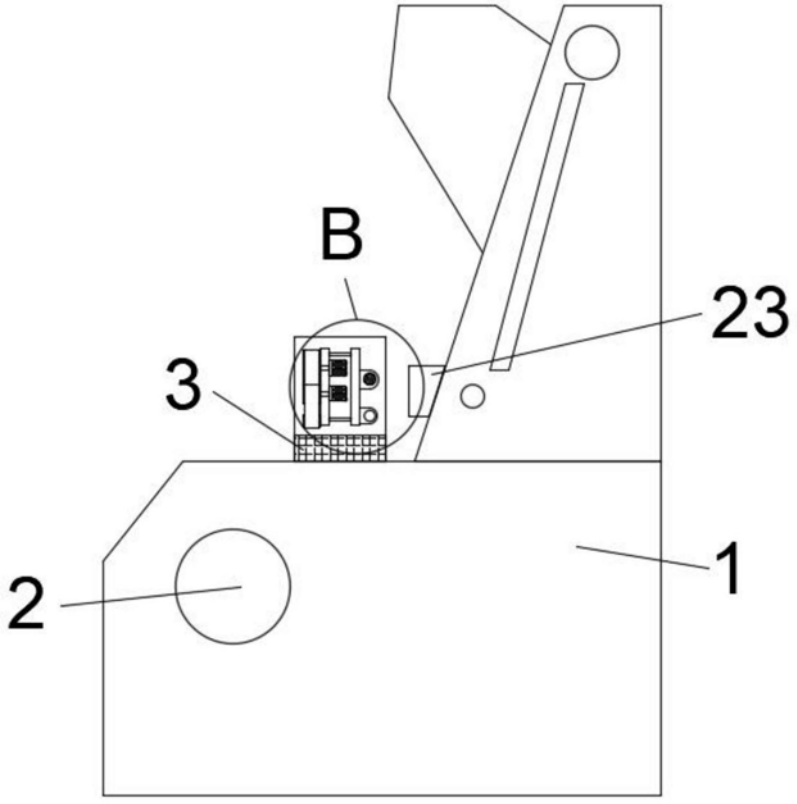


图2

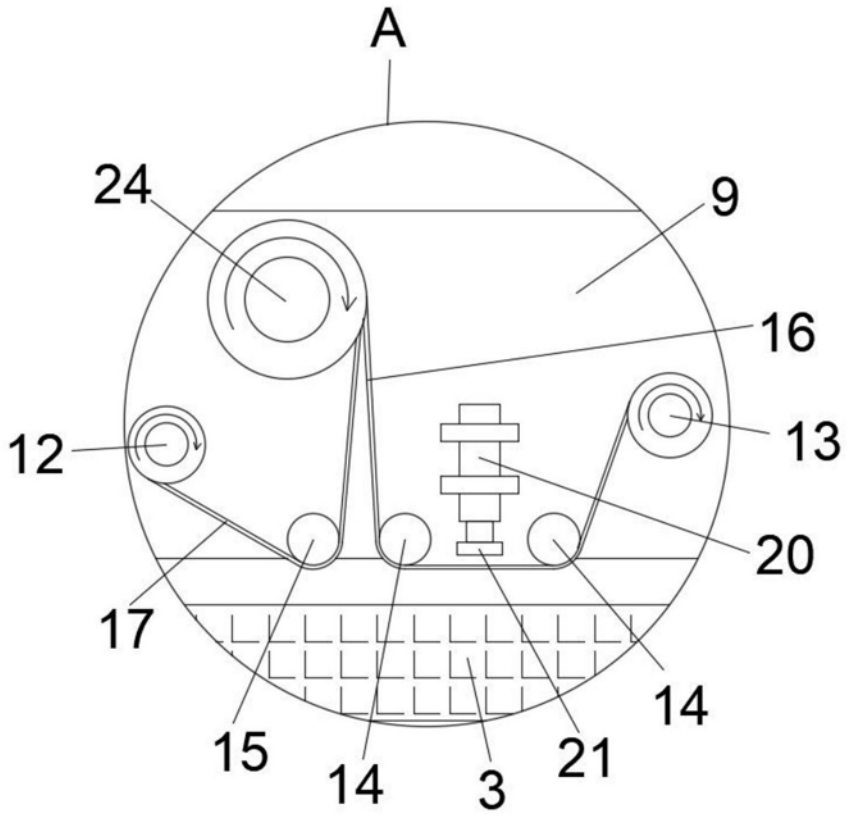


图3

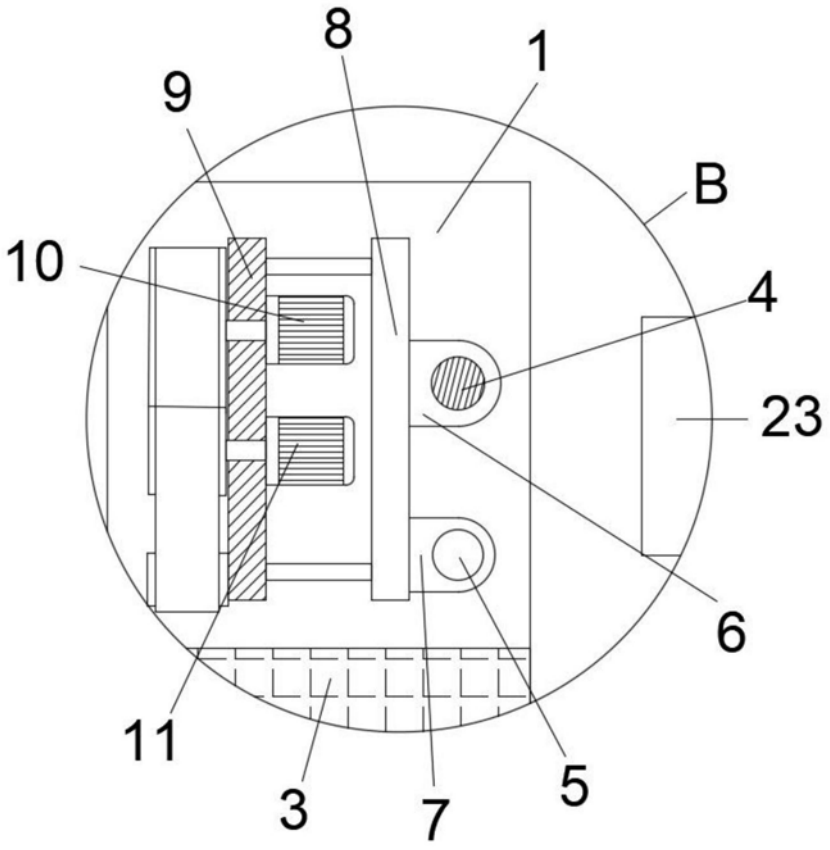


图4

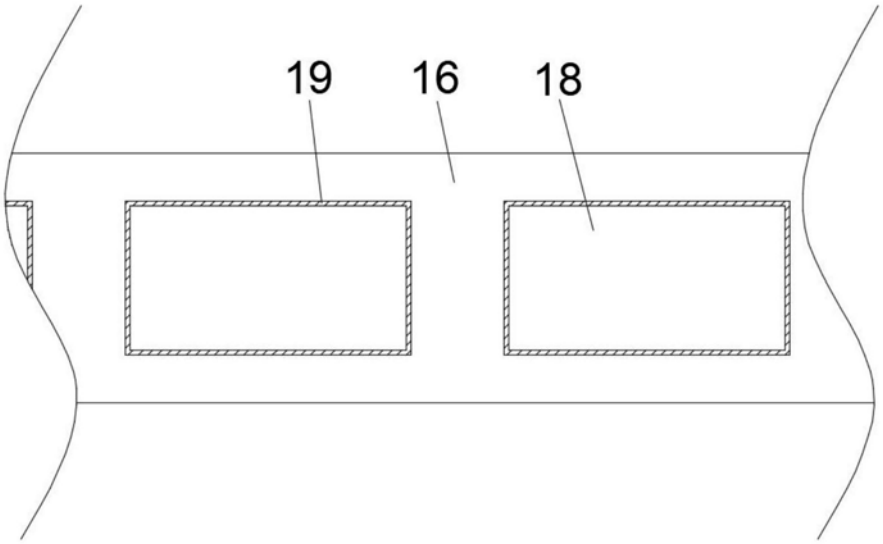


图5