



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202388096 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201120527812. 3

(22) 申请日 2011. 12. 16

(73) 专利权人 浙江江鑫钢网桁架有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市桐乡濮院
针织产业园区(桐乡濮院针织产业园区
开发建设有限公司内 101-112 室)

(72) 发明人 江忠良

(74) 专利代理机构 杭州求是专利事务有限公
司 33200

代理人 韩介梅

(51) Int. Cl.

B23K 7/10(2006. 01)

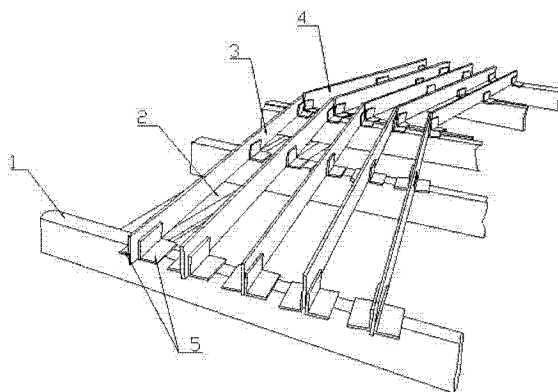
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

数控火焰切割机机架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种数控火焰切割机机架,它包括底架,所述的底架上设有平行的人字形托架;所述的底架包括五根底梁和至少二根加强横挡,加强横挡焊接于五根底梁的底部,在底梁上焊接有夹块,人字形托架焊接在夹块上。人字形托架包括二块竖立基片,二块竖立基片组成人字形托架后焊接在夹块上。



1. 一种数控火焰切割机机架,包括底架,其特征在于所述的底架上设有平行的人字形托架;所述的底架包括五根底梁和至少二根加强横挡,加强横挡焊接于五根底梁的底部,在底梁上焊接有夹块,人字形托架焊接在夹块上。

2. 根据权利要求 1 所述的数控火焰切割机机架,其特征在于人字形托架包括二块竖立基片,二块竖立基片组成人字形托架后焊接在夹块上。

数控火焰切割机机架

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种机架，具体地说是一种数控火焰切割机机架。

背景技术

[0002] 现有数控火焰切割机机架，结构设计不合理，牢固度低，使用时间短。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计出一种数控火焰切割机机架。

[0004] 本实用新型要解决的是现有数控火焰切割机机架，结构设计不合理，牢固度低，使用时间短的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案为：

[0006] 它包括底架，所述的底架上设有平行的人字形托架；所述的底架包括五根底梁和至少二根加强横挡，加强横挡焊接于五根底梁的底部，在底梁上焊接有夹块，人字形托架焊接在夹块上。

[0007] 本实用新型的优点是结构设计合理，牢固，使用时间长。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图所示，本实用新型包括底架，所述的底架上设有平行的人字形托架。

[0011] 所述的底架包括五根底梁 1 和至少二根加强横挡 2，加强横挡 2 焊接于五根底梁 1 的底部，在底梁 1 上焊接有夹块 5，人字形托架焊接在夹块 5 上。

[0012] 人字形托架包括竖立基片 3 和竖立基片 4，竖立基片 3 和竖立基片 4 组成人字形托架后焊接在夹块 5 上。

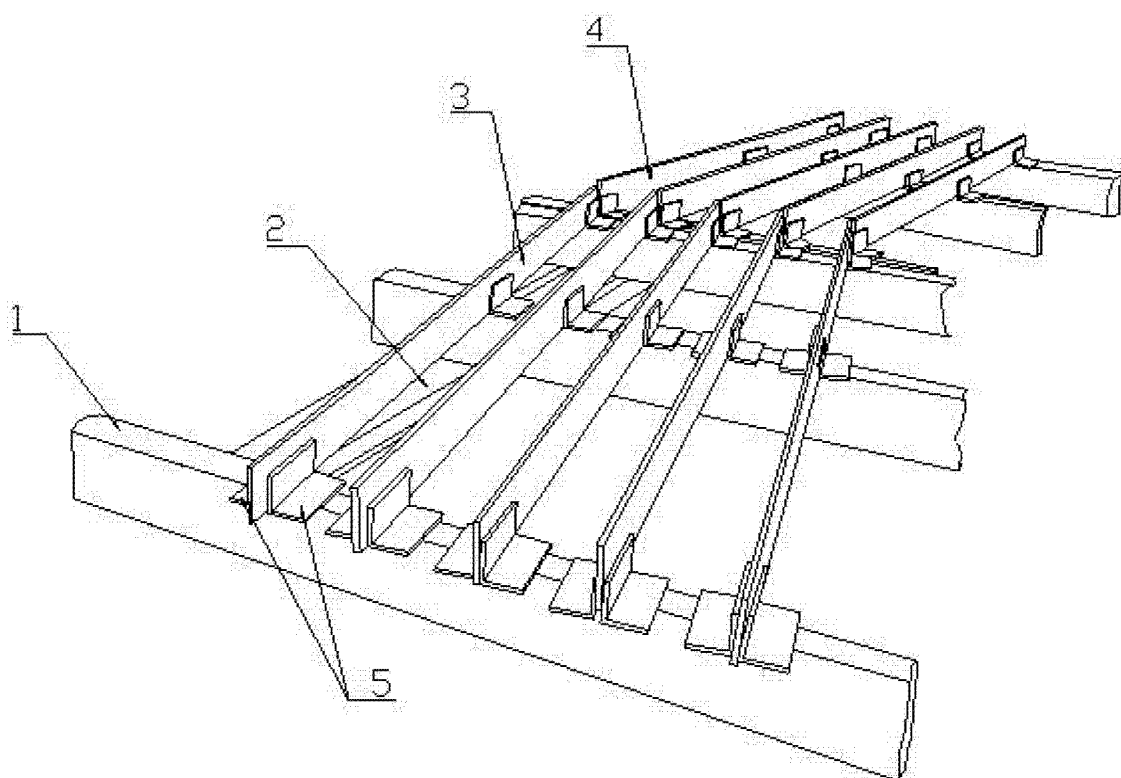


图 1