



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202315532 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120361178. 0

(22) 申请日 2011. 09. 24

(73) 专利权人 天津市永昌焊丝有限公司

地址 300300 天津市东丽区开发区六经路一
号

(72) 发明人 张学辉 郑通

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 孙春玲

(51) Int. Cl.

B01D 35/16 (2006. 01)

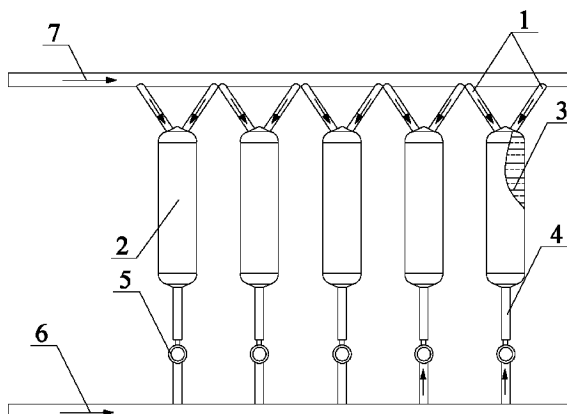
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种反冲洗过滤设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种反冲洗过滤设备,包括依次连接的上冲洗管路、过滤罐和反冲洗管路,过滤罐内部设有滤芯;所述上冲洗管路包括两条支路;反冲洗管路上还设有阀门。所述上冲洗管路的两条支路呈V字形。上冲洗管路、过滤罐和反冲洗管路连接后的组件呈Y字形。本实用新型的有益效果是增加上冲洗水管的数量来增加清洗面积,从而解决冲洗不到位的问题;通过增加阀门,控制同时清洗的过滤罐的数量,从而达到增加反冲洗水压的目的。避免了由于水压不足造成的滤芯清洗不到位以及滤芯堵塞而导致的需要频繁的进行设备拆卸、人工清洗,避免了人力资源浪费,节约了成本。



1. 一种反冲洗过滤设备,包括依次连接的上冲洗管路(1)、过滤罐(2)和反冲洗管路(4),过滤罐(2)内部设有滤芯(3);其特征在于:所述上冲洗管路(1)包括两条支路;反冲洗管路(4)上还设有阀门(5)。

2. 根据权利要求1所述的反冲洗过滤设备,其特征在于:所述上冲洗管路(1)的两条支路呈V字形。

3. 根据权利要求1所述的反冲洗过滤设备,其特征在于:上冲洗管路(1)、过滤罐(2)和反冲洗管路(4)连接后的组件呈Y字形。

一种反冲洗过滤设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及实芯焊丝生产的辅助设备,尤其是涉及一种焊丝生产中使用的酸液的反冲洗过滤设备。

背景技术

[0002] 在实芯焊丝的生产过程中,盘条的表面处理需要用到大量的硫酸溶液,酸液需要及时过滤其中的杂质,在原有的生产效率下,现有的设备可以满足生产所需的酸液的过滤需求。

[0003] 目前,由于生产效率的不断提高,单位时间内需要过滤的酸液数量越来越大,现有的过滤设备已经不能够满足生产的需要,频频出现过滤用的滤芯堵塞,对滤芯的清洗不到位,以及清洗水压不足等问题。以至于频繁的进行设备拆卸、人工清洗,加大了人工成本的浪费,不利于生产升本的降低。

发明内容

[0004] 本实用新型要解决的问题是提供一种反冲洗过滤设备,用于解决酸液过滤设备的滤芯容易堵塞以及清洗不便等问题,尤其适合在较高的焊丝生产效率下对酸液进行及时的处理,避免滤芯堵塞,滤芯清洗不到位等问题的发生。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种反冲洗过滤设备,包括依次连接的上冲洗管路、过滤罐和反冲洗管路,过滤罐内部设有滤芯;所述上冲洗管路包括两条支路;反冲洗管路上还设有阀门。

[0006] 进一步,所述上冲洗管路的两条支路呈 V 字形。

[0007] 进一步,上冲洗管路、过滤罐和反冲洗管路连接后的组件呈 Y 字形。

[0008] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,本实用新型通过增加上冲洗水管的数量来增加清洗面积,从而解决冲洗不到位的问题;通过增加阀门,控制同时清洗的过滤罐的数量,从而达到增加反冲洗水压的目的。避免了由于水压不足造成的滤芯清洗不到位以及滤芯堵塞而导致的需要频繁的进行设备拆卸、人工清洗,避免了人力资源浪费,节约了成本。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 是原酸液过滤设备示意图。

[0011] 图中:

- | | | | |
|--------|---------|-------|-------------|
| [0012] | 1、上冲洗管路 | 2、过滤罐 | 3、滤芯 |
| [0013] | 4、反冲洗管路 | 5、阀门 | 6、对滤芯的反冲洗过程 |
| [0014] | 7、上冲洗过程 | | |

具体实施方式

[0015] 如图 1 所示,本实用新型提供一种反冲洗过滤设备,包括依次连接的上冲洗管路 1、过滤罐 2 和反冲洗管路 4,过滤罐 2 内部设有滤芯 3;所述上冲洗管路 1 包括两条支路;反冲洗管路 4 上还设有阀门 5。

[0016] 所述上冲洗管路 1 的两条支路呈 V 字形。

[0017] 上冲洗管路 1、过滤罐 2 和反冲洗管路 4 连接后的组件呈 Y 字形。

[0018] 本实例的工作过程:在进行滤芯 3 的清洗过程中,首先将过滤罐 2 进行分组,按组逐步开启阀门 5,进行滤芯 3 的反冲洗过程 6,从而达到增强水压的目的。反冲洗将滤芯 3 上粘附的杂质剥离后,将上冲洗管路 1 全部开启,实施上冲洗过程 7,将滤芯 3 上粘附的杂质去除即可。

[0019] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

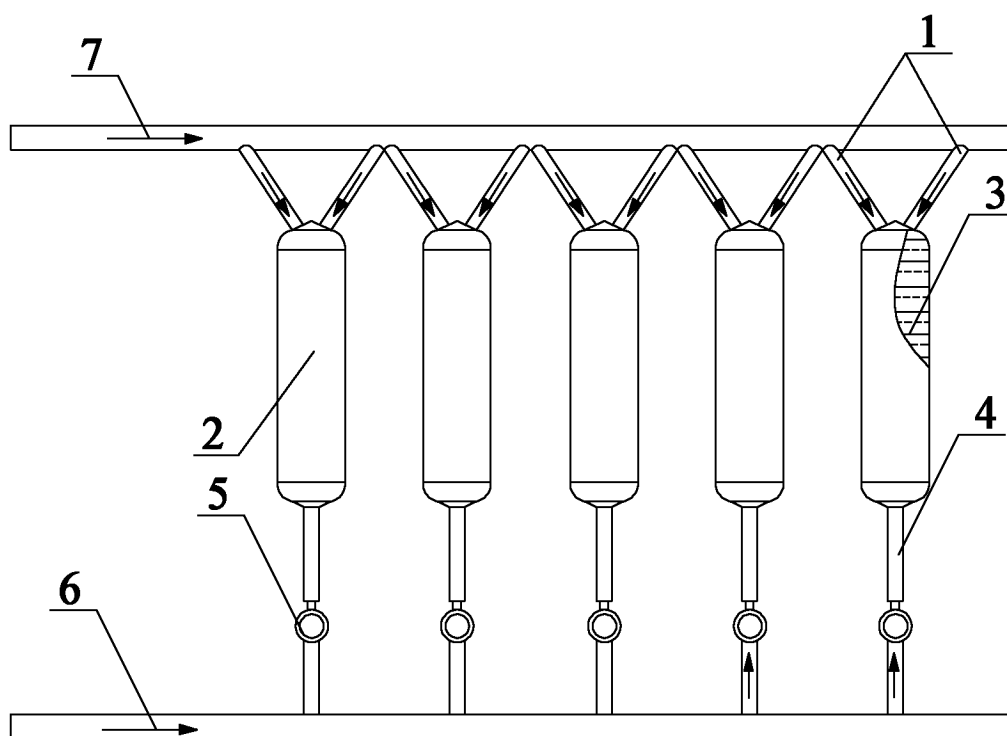


图 1

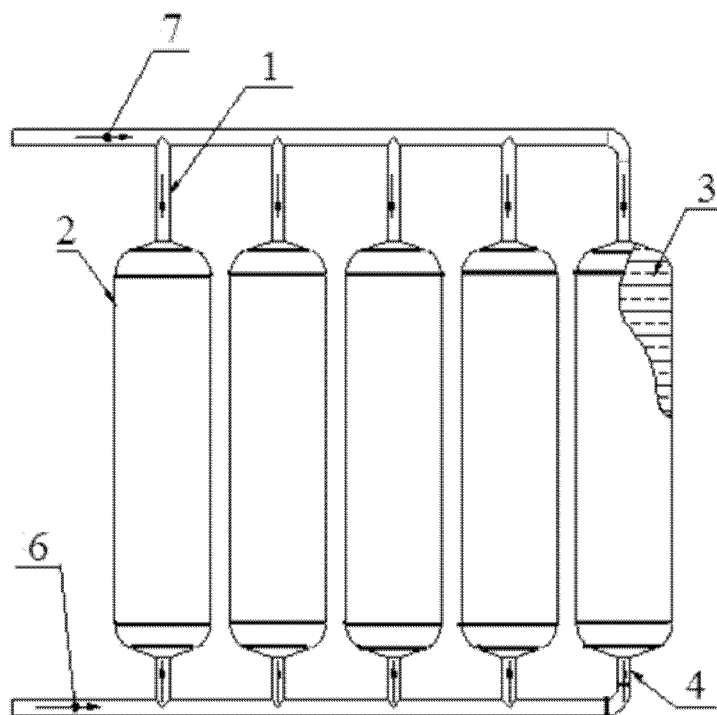


图 2