



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203900563 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420195365. X

(22) 申请日 2014. 04. 22

(73) 专利权人 皖东丰源机械有限公司

地址 239500 安徽省滁州市全椒县敬梓路
128 号

(72) 发明人 邓立峰 鲁常松 乐敏

(51) Int. Cl.

B23B 47/28 (2006. 01)

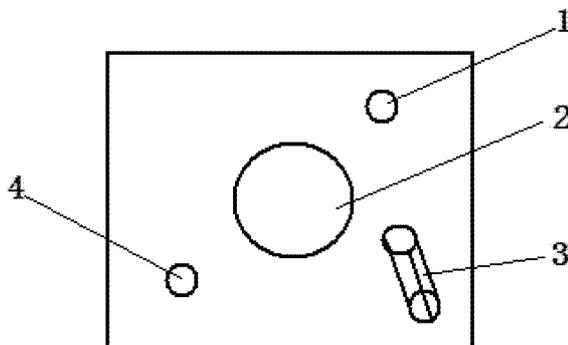
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种离合器盖板钻孔定位模具

(57) 摘要

本实用新型属于钻孔定位装置领域，具体涉及一种离合器盖板钻孔定位模具，一种离合器盖板钻孔定位模具，包括定位板，定位板呈四方形，定位板中心位置设有圆柱状凸起，圆柱状凸起可以与离合器盖上的凹槽相互配合，定位板上设有定位孔，定位孔中其中一个用来插定位销，定位销用来连接定位板与离合器盖，并与圆柱状凸起一起配合用来固定另外两个定位孔的位置。本实用新型提供的模具，结构简单，使用方便，通过定位板上的凸起和定位销对模具和离合器盖板进行固定，使用其他的定位孔进行打孔定位，打孔效率高，打孔精度效率也得到了明显提高。



1. 一种离合器盖板钻孔定位模具,其特征在于:包括定位板,定位板呈四方形,定位板中心位置设有圆柱状凸起,圆柱状凸起可以与离合器盖上的凹槽相互配合,定位板上设有定位孔,定位孔中其中一个用来插定位销,定位销用来连接定位板与离合器盖,并与圆柱状凸起一起配合用来固定另外两个定位孔的位置。

2. 根据权利要求1所述的一种离合器盖板钻孔定位模具,其特征在于:所述定位板上的定位孔数量可根据离合器盖的不同设置。

3. 根据权利要求1所述的一种离合器盖板钻孔定位模具,其特征在于:所述定位板上定位孔的位置可根据离合器盖上孔的位置不同设定。

一种离合器盖板钻孔定位模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于钻孔定位装置领域,具体涉及一种离合器盖板钻孔定位模具。

背景技术

[0002] 在汽车领域中,需要对很多部件进行打孔,特别是离合器盖板,离合器盖板上都设有圆形凹槽,离合器盖板上需要进行打多个孔,打孔前需要进行测量划线来确定打孔的位置,每次划线都存在一定的误差,造成打孔的精度下降;而且,每次都需要进行划线操作,效率很低,而且要经过测量、划线、打孔等操作,工序繁琐,造成了加工成本的上升。

实用新型内容

[0003] 为解决本实用新型的上述缺点,本实用新型提供一种离合器盖板钻孔定位模具,通过模具上的定位孔进行打孔作业,提高了打孔的效率和精度。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种离合器盖板钻孔定位模具,包括定位板,定位板呈四方形,定位板中心位置设有圆柱状凸起,圆柱状凸起可以与离合器盖上的凹槽相互配合,定位板上设有定位孔,定位孔中其中一个用来插定位销,定位销用来连接定位板与离合器盖,并与圆柱状凸起一起配合用来固定另外两个定位孔的位置。

[0006] 所述定位板上的定位孔数量可根据离合器盖的不同设置。

[0007] 所述定位板上定位孔的位置可根据离合器盖上孔的位置不同设定。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供的模具,结构简单,使用方便,通过定位板上的凸起和定位销对模具和离合器盖板进行固定,使用其他的定位孔进行打孔定位,打孔效率高,打孔精度效率也得到了明显提高。

附图说明

[0009] 图1为离合器盖板钻孔定位模具的主视图。

[0010] 图2为离合器盖板钻孔定位模具的侧视图。

具体实施方式

[0011] 一种离合器盖板钻孔定位模具,包括定位板,定位板呈四方形,定位板中心位置设有圆柱状凸起2,圆柱状凸起2可以与离合器盖上的凹槽相互配合,定位板上设有定位孔1、4,定位孔中其中一个用来插定位销3,定位销3用来连接定位板与离合器盖,并与圆柱状凸起2一起配合用来固定另外两个定位孔的位置。

[0012] 所述定位板上的定位孔数量可根据离合器盖的不同设置。

[0013] 所述定位板上定位孔的位置可根据离合器盖上孔的位置不同设定。

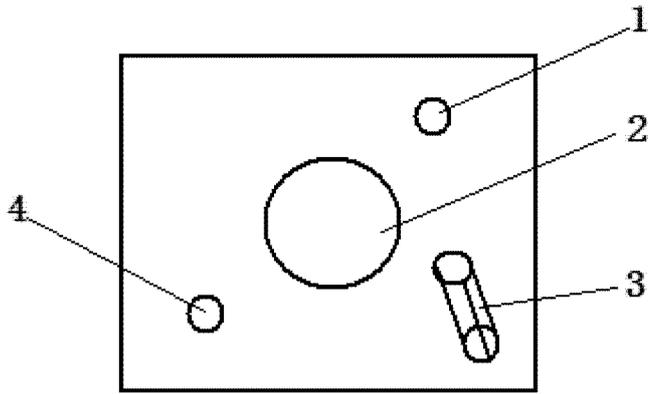


图 1

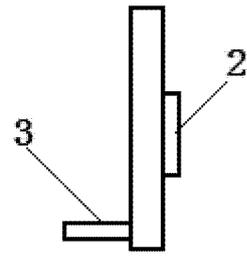


图 2