(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205332844 U
(45)授权公告日 2016.06.22

(21)申请号 201521121504.5

(22)申请日 2015.12.31

(73)专利权人 无锡市普尔换热器制造有限公司
地址 214092 江苏省无锡市滨湖区马山湖山路38号

(72)发明人 许旭峰 许晓泓

(74)专利代理机构 无锡华源专利商标事务所（普通合伙） 32228
代理人 冯智文 聂启新

(51)Int.Cl.
F28D 1/00(2006.01)
F28F 9/26(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

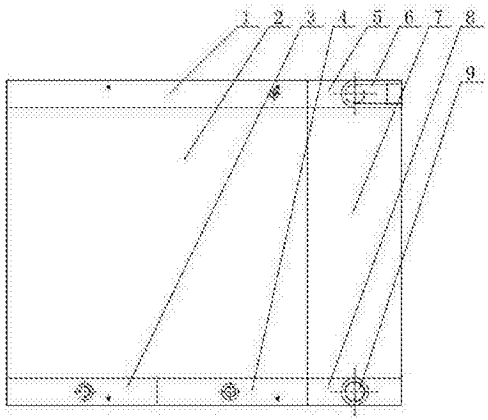
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防止焊接变形的铝散热器

(57)摘要

本实用新型涉及一种防止焊接变形的铝散热器，包括第一芯体，所述第一芯体的顶部安装第一上封头，所述第一芯体的底部安装第一下封头和第二下封头，位于第一芯体的一侧安装有与其并排的第二芯体，所述第二芯体的顶部安装第二上封头，所述第二芯体的底部安装第三下封头，位于第二上封头上安装有连接输入口的接头接管，位于第三下封头上安装有连接输出口的普通接管，所述接头接管成直角形结构，位于直角处焊接有一块与其两个直角边配合的铝筋板。本实用新型结构紧凑、合理，操作方便，将散热器的接头设置成直角结构，并在直角结构处增加铝筋板，大大提高了焊接强度，防止变形。



CN 205332844 U

1.一种防止焊接变形的铝散热器，其特征在于：包括第一芯体(2)，所述第一芯体(2)的顶部安装第一上封头(1)，所述第一芯体(2)的底部安装第一下封头(3)和第二下封头(4)，位于第一芯体(2)的一侧安装有与其并排的第二芯体(7)，所述第二芯体(7)的顶部安装第二上封头(5)，所述第二芯体(7)的底部安装第三下封头(8)，位于第二上封头(5)上安装有连接输入口的接头接管(6)，位于第三下封头(8)上安装有连接输出口的普通接管(9)，所述接头接管(6)成直角形结构，位于直角处焊接有一块与其两个直角边配合的铝筋板(10)。

2.如权利要求1所述的一种防止焊接变形的铝散热器置，其特征在于：接头接管(6)通过两根管子硬管连接。

3.如权利要求1所述的一种防止焊接变形的铝散热器置，其特征在于：所述铝筋板(10)的尺寸为48mm*45mm*5mm。

一种防止焊接变形的铝散热器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及换热设备技术领域，尤其是一种防止焊接变形的铝散热器。

背景技术

[0002] 散热器主要的作用是给系统中的流经的介质进行散热，原理是介质从散热器的一端进入，另一端流出，介质在通道中流动的时，通过芯体新型散热。

[0003] 现有技术中，普通的散热器的接头接管一般采用铝制材料，其由于材料的属性，都是偏软的，在安装焊接过程中容易产生变形。

实用新型内容

[0004] 本申请人针对上述现有生产技术中的缺点，提供一种防止焊接变形的铝散热器，从而通过铝筋板的作用，可以有效分防止焊接变形，提高使用可靠性。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案如下：

[0006] 一种防止焊接变形的铝散热器，包括第一芯体，所述第一芯体的顶部安装第一上封头，所述第一芯体的底部安装第一下封头和第二下封头，位于第一芯体的一侧安装有与其并排的第二芯体，所述第二芯体的顶部安装第二上封头，所述第二芯体的底部安装第三下封头，位于第二上封头上安装有连接输入口的接头接管，位于第三下封头上安装有连接输出口的普通接管，所述接头接管成直角形结构，位于直角处焊接有一块与其两个直角边配合的铝筋板。

[0007] 其另一部技术方案在于：

[0008] 接头接管通过两根管子硬管连接；

[0009] 所述铝筋板的尺寸为48mm*45mm*5mm。

[0010] 本实用新型的有益效果如下：

[0011] 本实用新型结构紧凑、合理，操作方便，将散热器的接头设置成直角结构，并在直角结构处增加铝筋板，大大提高了焊接强度，防止变形。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主视图。

[0013] 图2为图1的仰视图。

[0014] 其中：1、第一上封头；2、第一芯体；3、第一下封头；4、第二下封头；5、第二上封头；6、接头接管；7、第二芯体；8、第三下封头；9、普通接管；10、铝筋板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图，说明本实用新型的具体实施方式。

[0016] 如图1所示，本实施例的防止焊接变形的铝散热器，包括第一芯体2，第一芯体2的顶部安装第一上封头1，第一芯体2的底部安装第一下封头3和第二下封头4，位于第一芯体2

的一侧安装有与其并排的第二芯体7，第二芯体7的顶部安装第二上封头5，第二芯体7的底部安装第三下封头8，位于第二上封头5上安装有连接输入口的接头接管6，位于第三下封头8上安装有连接输出口的普通接管9，接头接管6成直角形结构，位于直角处焊接有一块与其两个直角边配合的铝筋板10。

[0017] 接头接管6通过两根管子硬管连接。

[0018] 铝筋板10的尺寸为48mm*45mm*5mm。保证垂直度。

[0019] 实际安装过程中，由于焊接变形，导致的铝管垂直度无法保证，本实用新型通过焊接一块铝的筋板(即铝筋板10)，计算好尺寸后，保证铝接头的外径与散热器封头面的距离，同时保证90°转过来的接头与封头面平行。

[0020] 铝筋板10在安装时必须计算好尺寸后配焊。

[0021] 以上描述是对本实用新型的解释，不是对实用新型的限定，本实用新型所限定的范围参见权利要求，在本实用新型的保护范围之内，可以作任何形式的修改。

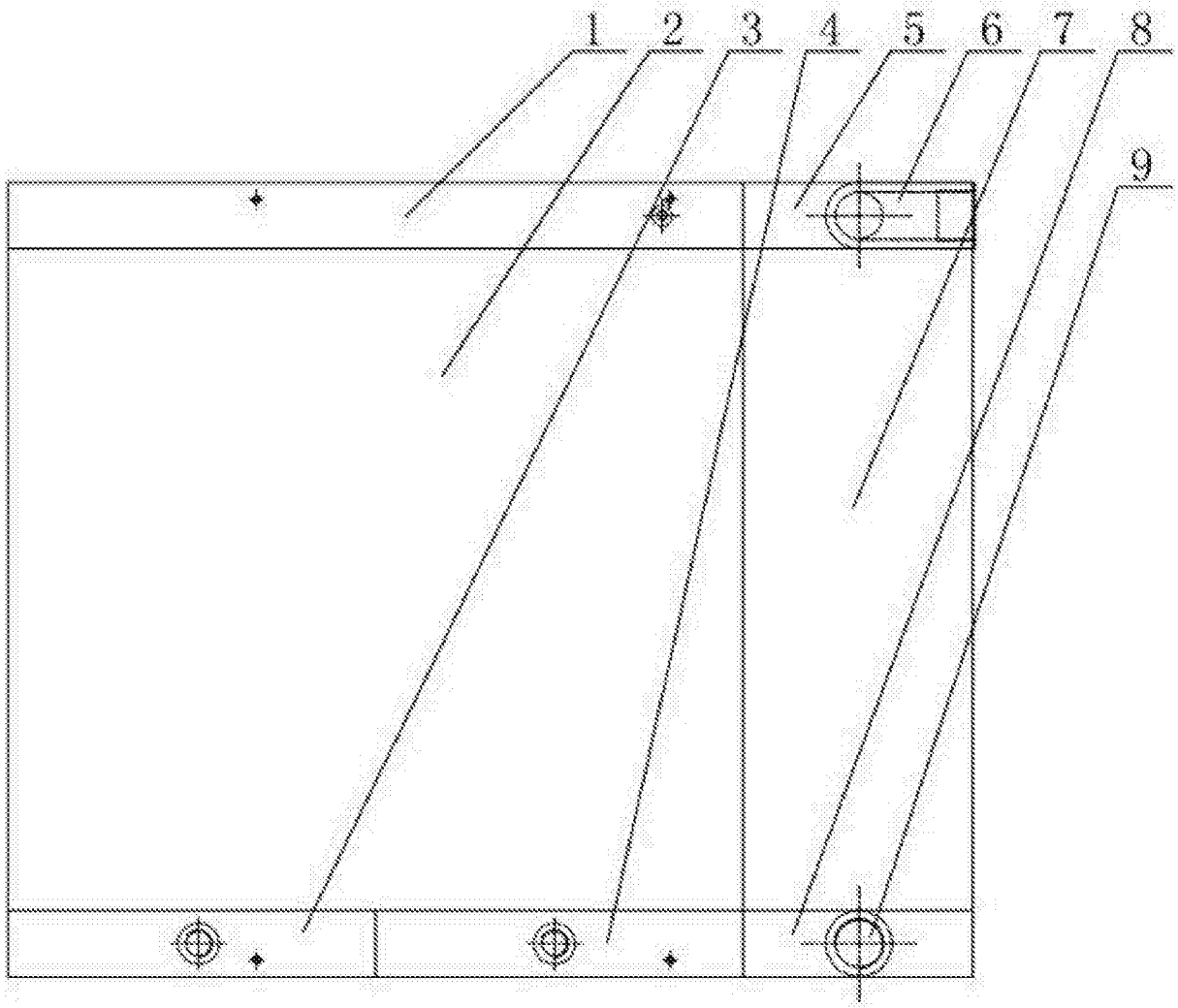


图1

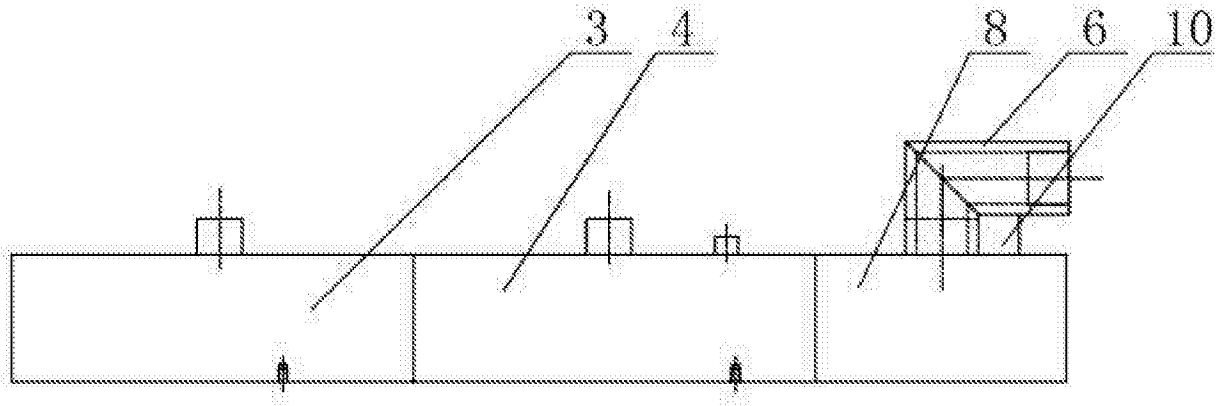


图2