(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202466259 U
(45)授权公告日 2012.10.03

(21)申请号 201220004486.2

(22)申请日 2012.01.07

(73)专利权人 苏州市好迪医疗器械有限公司
地址 215000 江苏省苏州市相城区渭塘镇骑河村

(72)发明人 冯选

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

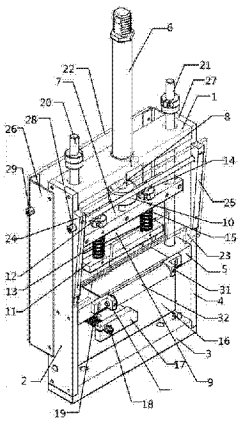
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种切料装置

(57)摘要

本实用新型提供一种切料装置，其包括支架、动刀机构和定刀机构，为矩形框架结构，由上固定板、第一固定侧板、下固定板以及第二固定侧板通过螺丝相互固定连接组成，支架内部设有光轴平衡座，动刀机构位于光轴平衡座的上方，其包括气缸和动刀移动座；由定刀板和定刀调节装置组成。本实用新型所述装置通过气缸带动动刀片与定刀板的配合完成切割物料的工作，其结构简单易懂，生产出的产品效果极佳，并且效率得到了极大地提高，装置本身牢固耐用、安全可靠，是一种极具市场价值的创新技术。



CN 202466259 U

1. 一种切料装置，用于罗纹袖口自动翻折机的切料工序，其特征在于，所述切料装置包括：

支架：为矩形框架结构，由上固定板、第一固定侧板、下固定板以及第二固定侧板通过螺丝相互固定连接组成，支架内部设有光轴平衡座，通过螺丝与第一固定侧板和第二固定侧板固定连接；

动刀机构：动刀机构位于光轴平衡座的上方，其包括气缸和动刀移动座，所述气缸固定连接于上固定板中心开设的圆孔上，气缸通过推杆和动刀移动座固定连接，所述动刀移动座上固定连接有动刀片，所述推杆上设有浮动接头；

定刀机构：由定刀板和定刀调节装置组成，定刀调节装置由调节固定座、丝杆以及定刀压簧组成，所述调节固定座固定连接于光轴平衡座的下表面，定刀板与丝杆固定连接，丝杆上设有螺纹，通过调节固定做的螺纹孔与调节固定座连接；调节固定座与定刀板之间的丝杆上设有定刀压簧。

2. 根据权利要求 1 所述的一种切料装置，其特征在于，所述动刀移动座的下方有一压块，动刀移动座通过第一立柱和第一压簧以及第二立柱和第二压簧与压块连接，所述第一立柱和第二立柱均与压块固定连接，所述第一压簧和第二压簧分别位于动刀移动座和压块之间的第一立柱以及第二立柱上。

3. 根据权利要求 1 所述的一种切料装置，其特征在于，所述光轴平衡座的两端设有第一光轴和第二光轴，所述第一光轴和第二光轴固定连接于光轴平衡座的两端，并且，两根光轴自下而上依次穿过动刀移动座以及上固定板。

4. 根据权利要求 1 所述的一种切料装置，其特征在于，所述支架的前后两侧分别设有前防护板和后防护板，支架后侧的第一固定侧板和第二固定侧板上分别对称设有第一后防护板固定条和第二后防护板固定条，所述后防护板通过螺丝与第一后防护板固定条以及第二后防护板固定条固定连接；支架前侧的第一固定侧板和第二固定侧板上分别对称设有第一前防护板固定座以及第二前防护板固定座，所述前防护板通过螺丝与第一前防护板固定座以及第二前防护板固定座固定连接。

5. 根据权利要求 1 或 4 所述的一种切料装置，其特征在于，所述第一后防护板固定条的上端和第二后防护板固定条的上端通过后吹气管连接；所述第一前防护板固定座的上端和第二前防护板固定座的上端通过前吹气管连接。

6. 根据权利要求 1 所述的一种切料装置，其特征在于，所述支架后侧的光轴平衡座上通过第一滚轮固定块以及第二滚轮固定块与滚轮连接。

一种切料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织以及服装制造技术领域，特别涉及一种用于罗纹袖口自动翻折机切料工序的切料装置。

背景技术

[0002] 罗纹袖口生产过程中，需要对布料进行切割，一般使用的技术大多是将布料送入两刀片之间，然后进行裁断。对布料的裁切方式只能是平整的，若是其他形状的裁切，比如：圆筒形的布料，就达不到效果了。传统的切割方式没有一种机械化、全自动的装置来完成，手工操作生产的产品难免会不平整，效率低，产品品质差，直接影响了企业的产量，从而给企业的经济效益带来极大的影响，在切料工序这一块，研发一套简单易操作、切割效果优良并且安全可靠的装置成为亟待解决的难题。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的技术问题，本实用新型提出了一种切料装置，主要包括动刀机构和定刀机构，通过气缸带动动刀片与定刀板的配合完成切割物料的工作，其结构简单易懂，生产出的产品效果极佳，并且效率得到了极大地提高，装置本身牢固耐用、安全可靠，是一种很好的创新技术。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型提供以下技术方案：

[0005] 一种切料装置，用于罗纹袖口自动翻折机的切料工序，所述切料装置包括：

[0006] 支架：为矩形框架结构，由上固定板、第一固定侧板、下固定板以及第二固定侧板通过螺丝相互固定连接组成，支架内部设有光轴平衡座，通过螺丝与第一固定侧板和第二固定侧板固定连接；

[0007] 动刀机构：动刀机构位于光轴平衡座的上方，其包括气缸和动刀移动座，所述气缸固定连接于上固定板中心开设的圆孔上，气缸通过推杆和动刀移动座固定连接，所述动刀移动座上固定连接有动刀片，所述推杆上设有浮动接头；

[0008] 定刀机构：由定刀板和定刀调节装置组成，定刀调节装置由调节固定座、丝杆以及定刀压簧组成，所述调节固定座固定连接于光轴平衡座的下表面，定刀板与丝杆固定连接，丝杆上设有螺纹，通过调节固定做的螺纹孔与调节固定座连接；调节固定座与定刀板之间的丝杆上设有定刀压簧。

[0009] 优选的，所述动刀移动座的下方有一压块，动刀移动座通过第一立柱和第一压簧以及第二立柱和第二压簧与压块连接，所述第一立柱和第二立柱均与压块固定连接，所述第一压簧和第二压簧分别位于动刀移动座和压块之间的第一立柱以及第二立柱上。

[0010] 优选的，所述光轴平衡座的两端设有第一光轴和第二光轴，所述第一光轴和第二光轴固定连接于光轴平衡座的两端，并且，两根光轴自下而上依次穿过动刀移动座以及上固定板。

[0011] 优选的，所述支架的前后两侧分别设有前防护板和后防护板，支架后侧的第一固

定侧板和第二固定侧板上分别对称设有第一后防护板固定条和第二后防护板固定条，所述后防护板通过螺丝与第一后防护板固定条以及第二后防护板固定条固定连接；支架前侧的第一固定侧板和第二固定侧板上分别对称设有第一前防护板固定座以及第二前防护板固定座，所述前防护板通过螺丝与第一前防护板固定座以及第二前防护板固定座固定连接。

[0012] 优选的，所述第一后防护板固定条的上端和第二后防护板固定条的上端通过后吹气管连接；所述第一前防护板固定座的上端和第二前防护板固定座的上端通过前吹气管连接。

[0013] 优选的，所述支架后侧的光轴平衡座上通过第一滚轮固定块以及第二滚轮固定块与滚轮连接。

[0014] 本实用新型带来的有益效果是：结构原理简单却不失创新性，通过多种零部件的组装配合完成高质量切料以及平稳压料的工作，由本装置生产出的产品品质优良，不需要人工操作，节约了成本，提高了产量的同时也提高了经济效益，并且本装置可广泛应用于纺织、服装、医疗以及其他行业领域。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型所述装置结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面对结合附图对本实用新型的较佳实施例作详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本实用新型的保护范围作出更为清楚明确的界定。

[0017] 如图 1 所示，一种切料装置，用于罗纹袖口自动翻折机的切料工序，所述切料装置包括支架、动刀机构以及定刀机构。

[0018] 支架：为矩形框架结构，由上固定板 1、第一固定侧板 2、下固定板 3 以及第二固定侧板 4 通过螺丝相互固定连接组成，支架内部设有光轴平衡座 5，通过螺丝与第一固定侧板 2 和第二固定侧板 4 固定连接。

[0019] 动刀机构：动刀机构位于光轴平衡座 5 的上方，其包括气缸 6 和动刀移动座 7，所述气缸 6 固定连接于上固定板 1 中心开设的圆孔上，气缸 6 通过推杆 8 和动刀移动座 7 固定连接，所述动刀移动座 7 上固定连接有动刀片 9，所述推杆 8 上设有浮动接头 10，用于控制动刀机构上下位移的距离；动刀移动座 7 的下方有一压块 11，动刀移动座 7 通过第一立柱 12 和第一压簧 13 以及第二立柱 14 和第二压簧 15 与压块 11 连接，所述第一立柱 12 和第二立柱 14 均与压块 11 固定连接，所述第一压簧 13 和第二压簧 15 分别位于动刀移动座 7 和压块 11 之间的第一立柱 12 以及第二立柱 14 上。

[0020] 定刀机构：由定刀板 16 和定刀调节装置组成，定刀调节装置由调节固定座 17、丝杆 18 以及定刀压簧 19 组成，所述调节固定座 17 固定连接于光轴平衡座 5 的下表面，定刀板 16 与丝杆 18 固定连接，丝杆 18 上设有螺纹，通过调节固定座 17 的螺纹孔与调节固定座 17 连接；调节固定座 17 与定刀板 16 之间的丝杆 18 上设有定刀压簧 19。

[0021] 光轴平衡座 5 的两端设有第一光轴 20 和第二光轴 21，所述第一光轴 20 和第二光轴 21 固定连接于光轴平衡座 5 的两端，并且，两根光轴自下而上依次穿过动刀移动座 7 以

及上固定板 1。

[0022] 支架的前后两侧分别设有前防护板 22 和后防护板 23，支架后侧的第一固定侧板 2 和第二固定侧板 4 上分别对称设有第一后防护板固定条 24 和第二后防护板固定条 25，所述后防护板 23 通过螺丝与第一后防护板固定条 24 以及第二后防护板固定条 25 固定连接；支架前侧的第一固定侧板 2 和第二固定侧板 4 上分别对称设有第一前防护板固定座 26 以及第二前防护板固定座 27，所述前防护板 22 通过螺丝与第一前防护板固定座 26 以及第二前防护板固定座 27 固定连接。所述第一后防护板固定条 24 的上端和第二后防护板固定条 25 的上端通过后吹气管 28 连接；所述第一前防护板固定座 26 的上端和第二前防护板固定座 27 的上端通过前吹气管 29 连接。

[0023] 所述支架后侧的光轴平衡座 5 上通过第一滚轮固定块 30 以及第二滚轮固定块 31 与滚轮 32 连接。滚轮 32 的作用是布料导入切料装置时，确保送料的长度一致。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型的具体实施方式之一，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内，可不经过创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

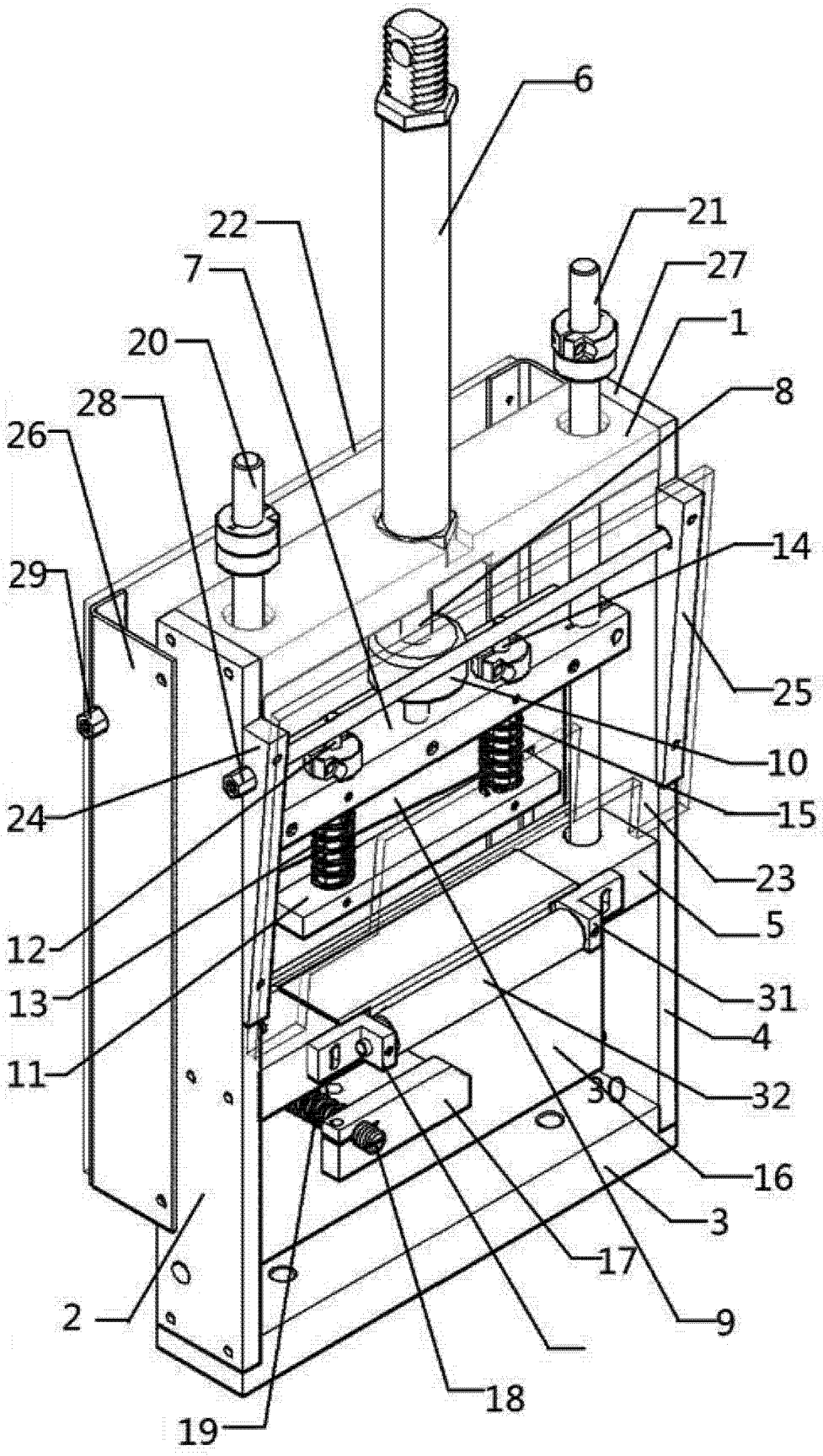

6
22
21
7
27
20
1
28
8
26
14
29
25
10
24
15
23
12
5
13
31
4
11
32
30
16
3
17
9
2
18
19

图 1