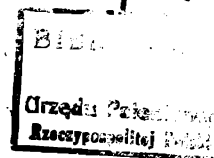


Warszawa, dnia 30 listopada 1950 r.

B22d 27/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33911

Józef Beck

(Warszawa, Polska)

Kl. ~~H8 e, 8/50~~

186 7/00 316², 27/02

Sposób wyrobu magnesów trwałych

Udzielono z mocą od dnia 18 grudnia 1947 r.

Stal magnetyczna po namagnesowaniu traci swoje właściwości magnetyczne pod wpływem czasu lub jakichkolwiek wstrząsów. Następuje to wskutek powrotu cząstek magnetycznych do swego położenia pierwotnego, to znaczy do położenia jakie zajmowały one przed magnesowaniem.

Sposób według wynalazku pozwala na zwiększenie trwałości magnesów, który polega na poddawaniu odlewanej stali magnetycznej działaniu pola elektromagnetycznego. W tym celu

wlewnicę umieszcza się podczas odlewania stali, aż do skrzepnięcia jej w polu elektromagnetycznym.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu magnesów trwałych, znamieny tym, że podczas odlewania magnesów poddaje się je aż do skrzepnięcia działaniu pola elektromagnetycznego.

Józef Beck