



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218842565 U

(45) 授权公告日 2023.04.11

(21) 申请号 202222243252.X

(22) 申请日 2022.08.25

(73) 专利权人 佛山市荣衣科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市禅城区张槎街
道五峰二路69号二楼之一

(72) 发明人 朱启彪

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所

(普通合伙) 44611

专利代理师 董彩玉

(51) Int. Cl.

D05B 69/10 (2006.01)

D05B 69/02 (2006.01)

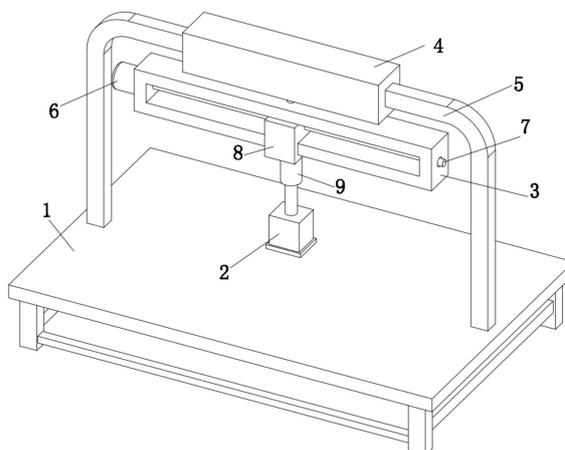
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于调节缝纫方向的绗缝机

(57) 摘要

本实用新型属于绗缝机技术领域,尤其为一种便于调节缝纫方向的绗缝机,针对现有的服装生产绗缝机在使用时,不易调整绗缝机的缝纫方向,降低了服装生产效率的问题,现提出如下方案,其包括底座和绗缝机机头,底座的顶部两侧均固定安装有支撑板,两个支撑板相互靠近的一侧固定连接有同一个固定箱,固定箱的底部开设有安装孔,安装孔内转动安装有转轴,转轴的底端固定安装有转动框,转动框的一侧固定安装有第一电机,第一电机的输出轴上固定连接有丝杆,丝杆的外侧螺纹套接有移动板。本实用新型通过螺杆、滑板、齿条和齿轮之间的相互配合,可实现对绗缝机机头的移动方向移动调节,从而对绗缝角度进行调节,提升了服装生产效率。



1. 一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,包括底座(1)和绗缝机机头(2),所述底座(1)的顶部两侧均固定安装有支撑板(5),两个支撑板(5)相互靠近的一侧固定连接有同一个固定箱(4),固定箱(4)的底部开设有安装孔,安装孔内转动安装有转轴(10),转轴(10)的底端固定安装有转动框(3),转动框(3)的一侧固定安装有第一电机(6),第一电机(6)的输出轴上固定连接有丝杆(7),丝杆(7)的外侧螺纹套接有移动板(8),移动板(8)的底部固定安装有电动推杆(9),电动推杆(9)的输出端固定连接在绗缝机机头(2)的顶部,所述转轴(10)上固定安装有齿轮(11),所述固定箱(4)内滑动安装有滑板(13),滑板(13)的一侧固定安装有齿条(12),齿条(12)与齿轮(11)相啮合,且固定箱(4)的一侧内壁上固定安装有第二电机(14),第二电机(14)的输出轴上固定连接有螺杆(15),所述滑板(13)螺纹套接在螺杆(15)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,所述移动板(8)的一侧开设有方孔,所述转动框(3)滑动连接在方孔内。

3. 根据权利要求1所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,所述固定箱(4)的底部内壁上固定安装有定位板,定位板转动套接在转轴(10)的外侧。

4. 根据权利要求1所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,所述齿条(12)的右端固定连接在导向板(16),所述固定箱(4)的另一侧内壁上固定安装有导向杆,导向板(16)滑动套接在导向杆的外侧。

5. 根据权利要求1所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,所述转动框(3)的两侧均开设有圆孔,所述丝杆(7)转动连接在两个圆孔内。

6. 根据权利要求1所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,所述移动板(8)的顶部固定安装有限位板,所述转动框(3)的顶部开设有限位槽,限位板滑动连接在限位槽内。

7. 根据权利要求6所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,所述限位槽的两侧内壁上固定连接有同一个限位杆,限位板滑动套接在对应的限位杆的外侧。

8. 根据权利要求1所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,其特征在于,所述底座(1)的底部四角均固定安装有支撑柱,相邻的两个支撑柱相互靠近的一侧固定连接有同一个横梁。

一种便于调节缝纫方向的绗缝机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及绗缝机技术领域,尤其涉及一种便于调节缝纫方向的绗缝机。

背景技术

[0002] 冬季服装在生产过程中,在冬季服装的内部填充各种御寒保暖的物质,需要用到绗缝机将服装表面进行绗缝,使冬季服装里面的御寒保暖物质进行固定,使冬季服装外层纺织物与内芯之间贴紧固定,使冬季服装厚薄均匀。

[0003] 但是,现有的服装生产绗缝机在使用时,不易调整绗缝机的缝纫方向,降低了服装生产效率;因此我们提出一种便于调节缝纫方向的绗缝机来解决这个问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有的服装生产绗缝机在使用时,不易调整绗缝机的缝纫方向,降低了服装生产效率的缺点,而提出的一种便于调节缝纫方向的绗缝机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种便于调节缝纫方向的绗缝机,包括底座和绗缝机机头,所述底座的顶部两侧均固定安装有支撑板,两个支撑板相互靠近的一侧固定连接有同一个固定箱,固定箱的底部开设有安装孔,安装孔内转动安装有转轴,转轴的底端固定安装有转动框,转动框的一侧固定安装有第一电机,第一电机的输出轴上固定连接有丝杆,丝杆的外侧螺纹套接有移动板,移动板的底部固定安装有电动推杆,电动推杆的输出端固定连接在绗缝机机头的顶部,所述转轴上固定安装有齿轮,所述固定箱内滑动安装有滑板,滑板的一侧固定安装有齿条,齿条与齿轮相啮合,且固定箱的一侧内壁上固定安装有第二电机,第二电机的输出轴上固定连接螺杆,所述滑板螺纹套接在螺杆的外侧。

[0007] 优选的,所述移动板的一侧开设有方孔,所述转动框滑动连接在方孔内。

[0008] 优选的,所述固定箱的底部内壁上固定安装有定位板,定位板转动套接在转轴的外侧。

[0009] 优选的,所述齿条的右端固定连接在导向板,所述固定箱的另一侧内壁上固定安装有导向杆,导向板滑动套接在导向杆的外侧。

[0010] 优选的,所述转动框的两侧均开设有圆孔,所述丝杆转动连接在两个圆孔内。

[0011] 优选的,所述移动板的顶部固定安装有限位板,所述转动框的顶部开设有限位槽,限位板滑动连接在限位槽内。

[0012] 优选的,所述限位槽的两侧内壁上固定连接有同一个限位杆,限位板滑动套接在对应的限位杆的外侧。

[0013] 优选的,所述底座的底部四角均固定安装有支撑柱,相邻的两个支撑柱相互靠近的一侧固定连接有同一个横梁。

[0014] 本实用新型中,所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,通过启动电动推杆带动绗缝机机头竖向移动,并通过启动第一电机带动丝杆转动,丝杆通过与移动板的螺纹传动

并在转动框和限位杆的导向作用下带动移动板横向移动,从而带动绗缝机机头横向移动,从而进行绗缝工作;

[0015] 本实用新型中,所述的一种便于调节缝纫方向的绗缝机,通过控制电动推杆输出端进行收缩带动绗缝机机头向上运动,然后启动第二电机带动螺杆转动,螺杆通过与滑板的螺纹传动带动滑板和齿条横向移动,齿条通过与齿轮的啮合带动转轴进行旋转,转轴带动转动框进行旋转,从而调整移动板的移动方向,以实现对其绗缝方向的调节;

[0016] 本实用新型结构设计合理,通过螺杆、滑板、齿条、齿轮和转轴之间的相互配合,可实现对绗缝机机头的移动方向移动调节,从而对绗缝角度进行调节,提升了服装生产效率,可靠性高。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种便于调节缝纫方向的绗缝机的立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种便于调节缝纫方向的绗缝机的剖视结构示意图;

[0019] 图3为图2中A部分的局部放大图。

[0020] 图中:1、底座;2、绗缝机机头;3、转动框;4、固定箱;5、支撑板;6、第一电机;7、丝杆;8、移动板;9、电动推杆;10、转轴;11、齿轮;12、齿条;13、滑板;14、第二电机;15、螺杆;16、导向板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 实施例一

[0023] 参照图1-3,一种便于调节缝纫方向的绗缝机,包括底座1和绗缝机机头2,底座1的顶部两侧均固定安装有支撑板5,两个支撑板5相互靠近的一侧固定连接有同一个固定箱4,固定箱4的底部开设有安装孔,安装孔内转动安装有转轴10,转轴10的底端固定安装有转动框3,转动框3的一侧固定安装有第一电机6,第一电机6的输出轴上固定连接有丝杆7,丝杆7的外侧螺纹套接有移动板8,移动板8的底部固定安装有电动推杆9,电动推杆9的输出端固定连接在绗缝机机头2的顶部,转轴10上固定安装有齿轮11,固定箱4内滑动安装有滑板13,滑板13的一侧固定安装有齿条12,齿条12与齿轮11相啮合,且固定箱4的一侧内壁上固定安装有第二电机14,第二电机14的输出轴上固定连接有螺杆15,滑板13螺纹套接在螺杆15的外侧。

[0024] 本实施例中,移动板8的一侧开设有方孔,转动框3滑动连接在方孔内。

[0025] 本实施例中,固定箱4的底部内壁上固定安装有定位板,定位板转动套接在转轴10的外侧。

[0026] 本实施例中,齿条12的右端固定连接在导向板16,固定箱4的另一侧内壁上固定安装有导向杆,导向板16滑动套接在导向杆的外侧。

[0027] 本实施例中,转动框3的两侧均开设有圆孔,丝杆7转动连接在两个圆孔内。

[0028] 本实施例中,移动板8的顶部固定安装有限位板,转动框3的顶部开设有限位槽,限

位板滑动连接在限位槽内。

[0029] 本实施例中,限位槽的两侧内壁上固定连接有同一个限位杆,限位板滑动套接在对应的限位杆的外侧。

[0030] 本实施例中,在使用时,通过启动电动推杆9带动绗缝机机头2竖向移动,并通过启动第一电机6带动丝杆7转动,丝杆7通过与移动板8的螺纹传动并在转动框3和限位杆的导向作用下带动移动板8横向移动,从而带动绗缝机机头2横向移动,从而进行绗缝工作,通过控制电动推杆9输出端进行收缩带动绗缝机机头2向上运动,然后启动第二电机14带动螺杆15转动,螺杆15通过与滑板13的螺纹传动带动滑板13和齿条12横向移动,齿条12通过与齿轮11的啮合带动转轴10进行旋转,转轴10带动转动框3进行旋转,从而调整移动板8的移动方向,以实现绗缝方向的调节。

[0031] 实施例二

[0032] 在实施例一的基础上,底座1的底部四角均固定安装有支撑柱,相邻的两个支撑柱相互靠近的一侧固定连接有同一个横梁,以便于实现对底座1的稳定支撑。

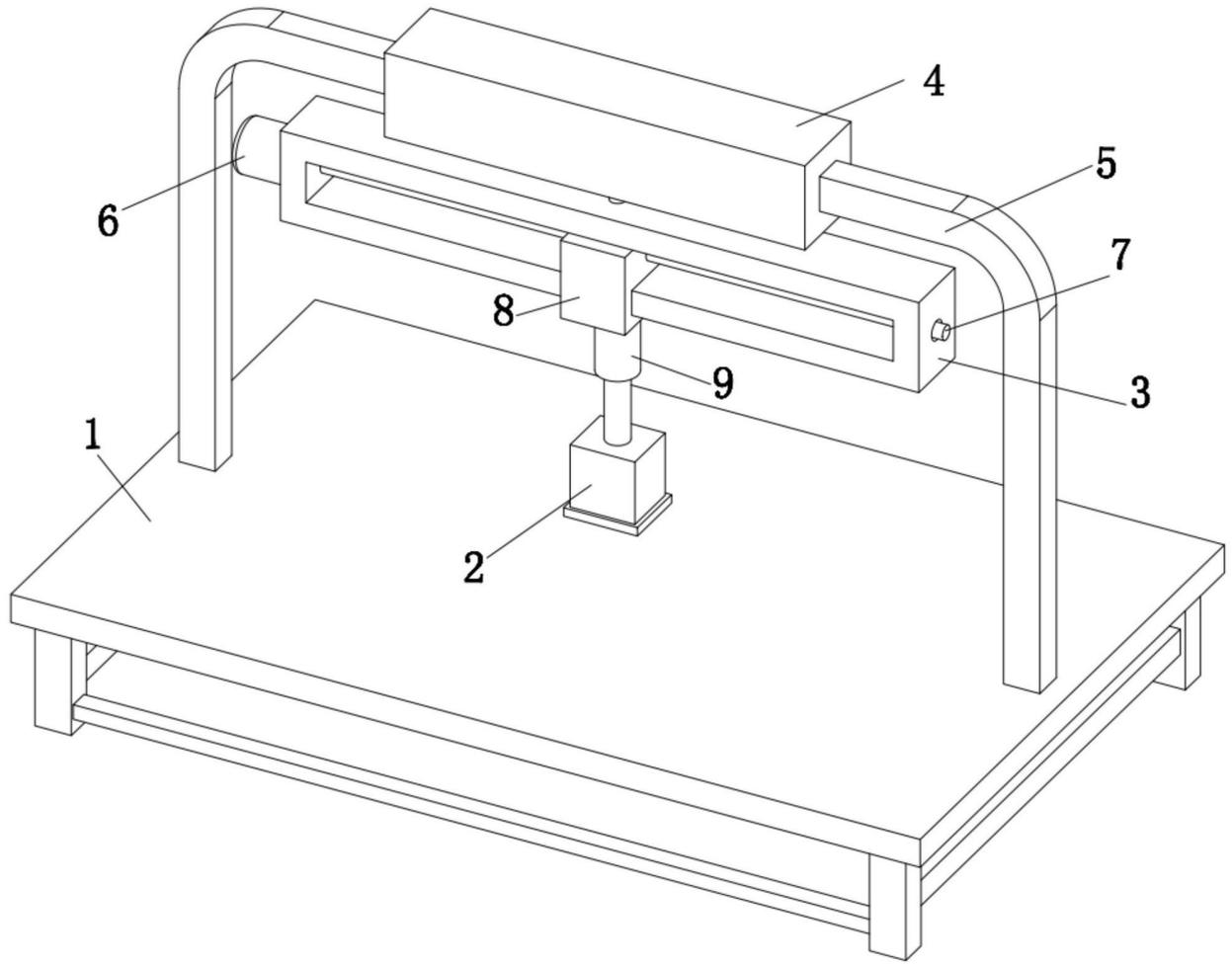


图1

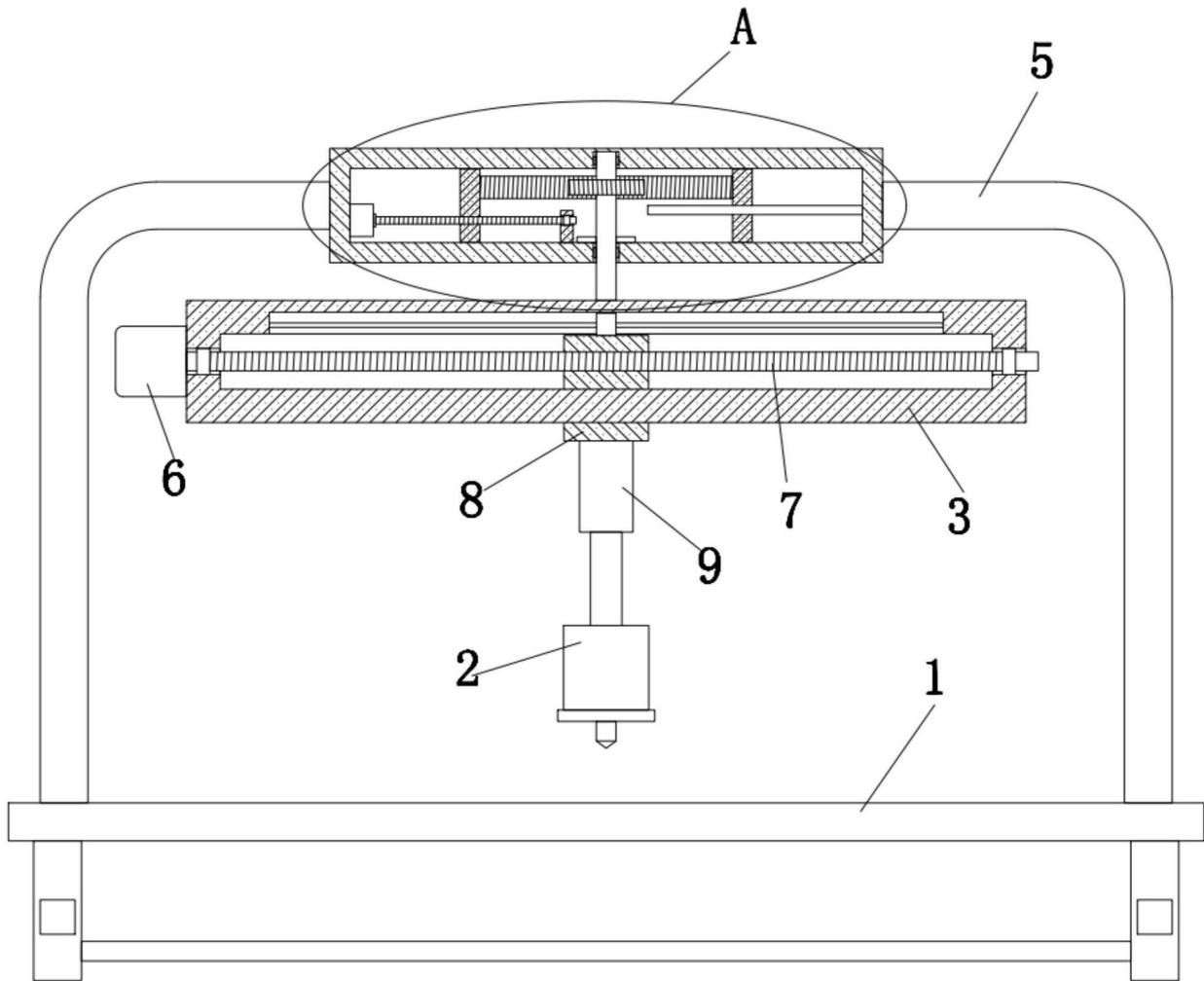


图2

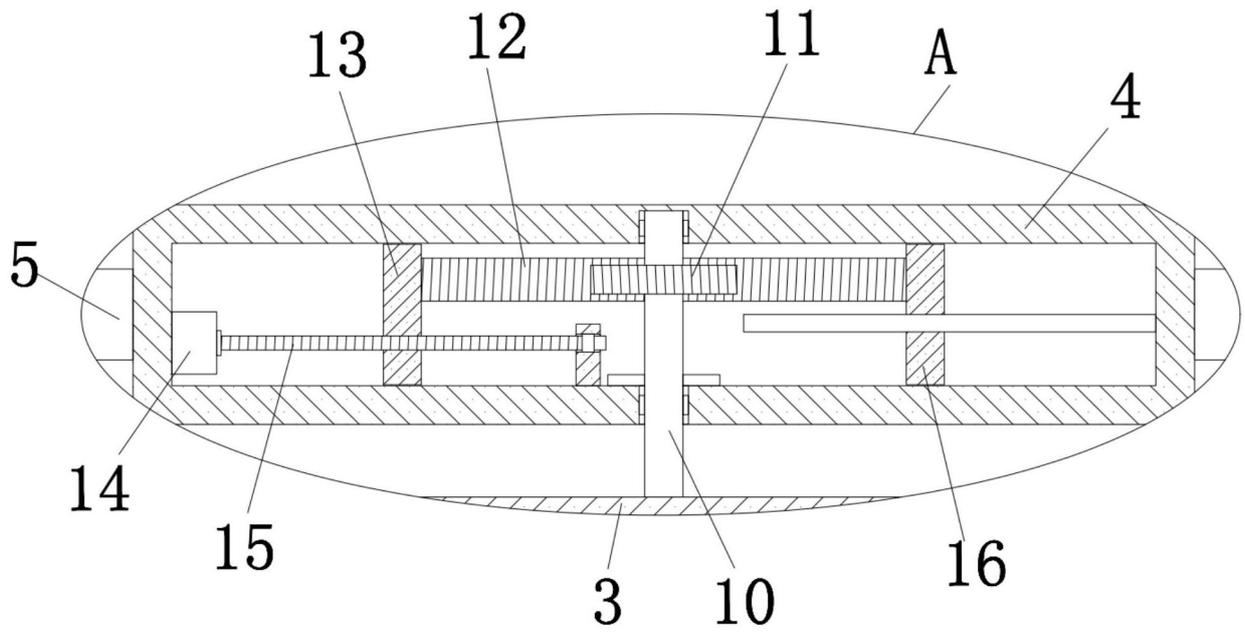


图3