

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201602599 U

(45) 授权公告日 2010.10.13

(21) 申请号 200920296186.4

(22) 申请日 2009.12.31

(73) 专利权人 谭均平

地址 528305 广东省佛山市顺德区容桂街道
风华路东丽豪庭3座601号

(72) 发明人 谭均平

(74) 专利代理机构 佛山市中迪知识产权代理事
务所(普通合伙) 44283

代理人 薛家驹

(51) Int. Cl.

A47J 27/00(2006.01)

A47J 36/00(2006.01)

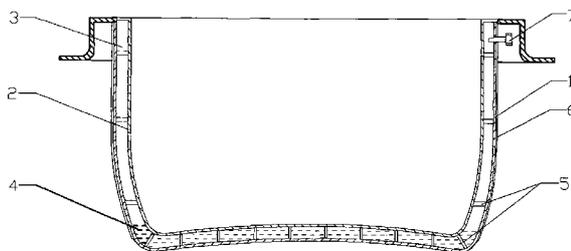
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种加热锅内锅

(57) 摘要

一种加热锅内锅,其特征在于:所述内锅包括外锅胆和设于外锅胆内的内锅胆,所述外锅胆和内锅胆之间形成一空腔,所述空腔内灌装有导热介质;外锅胆和内锅胆之间设有加强肋,所述加强肋位于空腔内与外锅胆和内锅胆固定连接;外锅胆外壁包覆有隔热保温材料;外锅胆顶部设有与空腔连接的过压保护阀,过压保护阀设置在锅柄内槽处且开口向外;内锅胆的截面为锯齿型;导热介质为热管工作液。本实用新型的加热锅内锅节能、热效率高、传递速度快且使用安全。



1. 一种加热锅内锅,其特征在于:所述内锅包括外锅胆(1)和设于外锅胆(1)内的内锅胆(2),所述外锅胆(1)和内锅胆(2)之间形成一空腔(3),所述空腔(3)内灌装有导热介质(4)。

2. 根据权利要求1所述的加热锅内锅,其特征在于:所述外锅胆(1)和内锅胆(2)之间设有加强肋(5),所述加强肋(5)位于空腔(3)内与外锅胆(1)和内锅胆(2)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的加热锅内锅,其特征在于:所述外锅胆(1)外壁涂覆有隔热保温材料(6)。

4. 根据权利要求1所述的加热锅内锅,其特征在于:所述外锅胆(1)顶部设有与空腔(3)连接的过压保护阀(7),过压保护阀(7)设置在锅柄内槽处且开口向外。

5. 根据权利要求1所述的加热锅内锅,其特征在于:所述内锅胆(2)的截面为锯齿型。

6. 根据权利要求1所述的加热锅内锅,其特征在于:所述导热介质(4)为热管工作液。

一种加热锅内锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加热锅领域,尤其是一种加热锅内锅。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高,电热锅由于使用方便,环保节能,被人们所广泛使用,传统的电热锅主要有外壳、内锅和发热元件组成。发热元件一般安装于内锅底部,内锅通过发热元件的加热对食物进行烹煮、蒸炖,内锅通常由钣金件一次冲压成型。由于发热元件只对内锅底部进行加热,内锅侧面的热量只能靠内锅底部的热量传递。内锅底部的热量传递速度较慢,致使内锅底部和侧面的热量不均匀,延长了加热锅对食物进行烹煮、蒸炖的时间,耗用过多的电能或热能,有的还会因为受热不均匀而出现食物生熟程度不一,影响加热锅的使用质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种节能、热效率高、传递速度快且使用安全的加热锅内锅。

[0004] 本实用新型的发明目的是这样实现的:一种加热锅内锅,其特征在于:所述内锅包括外锅胆和设于外锅胆内的内锅胆,所述外锅胆和内锅胆之间形成一空腔,所述空腔内灌装有导热介质。

[0005] 所述外锅胆和内锅胆之间设有加强肋,所述加强肋位于空腔内与外锅胆和内锅胆固定连接。

[0006] 所述外锅胆外壁包覆有隔热保温材料。

[0007] 所述外锅胆顶部设有与空腔连接的过压保护阀,过压保护阀设置在锅柄内槽处且开口向外。

[0008] 所述内锅胆的截面为锯齿型。

[0009] 所述导热介质为热管工作液。

[0010] 本实用新型对现有技术的加热锅内锅进行改进,将内锅的一次冲压成型改为由外锅胆和内锅胆组成,外锅胆和内锅胆通过焊接固定,外锅胆和内锅胆之间设有灌装导热介质的空腔。当加热锅的发热元件或热源对外锅胆底部进行加热时,外锅胆底部的热量通过导热介质传递到内锅胆的底部和侧面,使内锅胆受热均匀。通过过压保护阀对空腔内的压力进行控制,当空腔压力过大时,过压保护阀对其进行泄压,提高了使用安全性。通过加强肋或者对内锅胆的截面改为锯齿型,避免内锅胆变型,延长内锅的使用寿命。为了提高内锅的保温性,在外锅胆表面设有隔热保温材料,大大提高热量的利用率,达到节能环保的目的。

附图说明

[0011] 附图 1 为本实用新型实施例一的结构示意图;

[0012] 附图 2 为本实用新型实施例二的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 根据附图 1 和 2 所示,本实用新型的加热锅内锅,包括外锅胆 1、内锅胆 2、空腔 3、导热介质 4、加强肋 5、隔热保温材料 6 和过压保护阀 7。内锅胆 2 设于外锅胆 1 内,外锅胆 1 和内锅胆 2 通过焊接固定,外锅胆 1 和内锅胆 2 之间形成一空腔 3。导热介质 4 灌装于空腔 3 内,利用热传导原理,通过加热锅发热元件对外锅胆 1 底部进行加热,使导热介质 4 吸收外锅胆 1 底部的热量。由于导热介质 4 灌装于空腔 3 内,空腔 3 又位于外锅胆 1 与内锅胆 2 之间,使导热介质 4 将所吸收的热量传递到内锅胆 2 的各个部位,实现内锅胆 2 均匀受热的目的。导热介质 4 为热管工作液,市场上有售。虽然热管工作液为低压液体,其导热速度快,但为了增强内锅的使用安全性,在外锅胆 1 顶部设有与空腔 3 连接的过压保护阀 7,过压保护阀 7 设置在锅柄内槽处且开口向外。当空腔 3 内压力高于设定压力值时,过压保护阀 7 泄压,使空腔 3 维持正常压力值,避免空腔 3 膨胀爆裂。为了提高外锅胆 1 和内锅胆 2 的使用质量和寿命,在外锅胆 1 和内锅胆 2 之间设有加强肋 5,该加强肋 5 位于空腔 3 内与外锅胆 1 和内锅胆 2 固定连接。加强肋 5 可以分别与外锅胆 1 和内锅胆 2 焊接固定,也可以与外锅胆 1 或者内锅胆 2 一体连接,结构简单合理且方便安装。隔热保温材料 6 涂覆于外锅胆 1 外壁,对外锅胆 1 起到保温作用,同时避免外锅胆 1 的热量传递到电热锅外壳。

[0015] 本实用新型的电热锅内锅,除了可以通过加强肋 5 来避免外锅胆 1 和内锅胆 2 变形外,也可以采用改变内锅胆 2 的结构,即:将内锅胆 2 的表面冲压成凹凸状,使内锅胆 2 的截面为锯齿型,或者其它形状,使内锅胆 2 在受热时有充足的膨胀空间,有效避免出现内锅爆裂的现象,同样提高内锅的使用安全性。

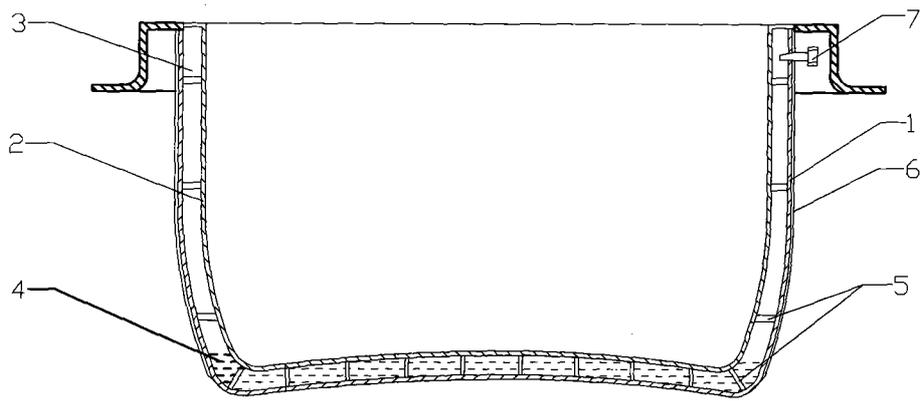


图 1

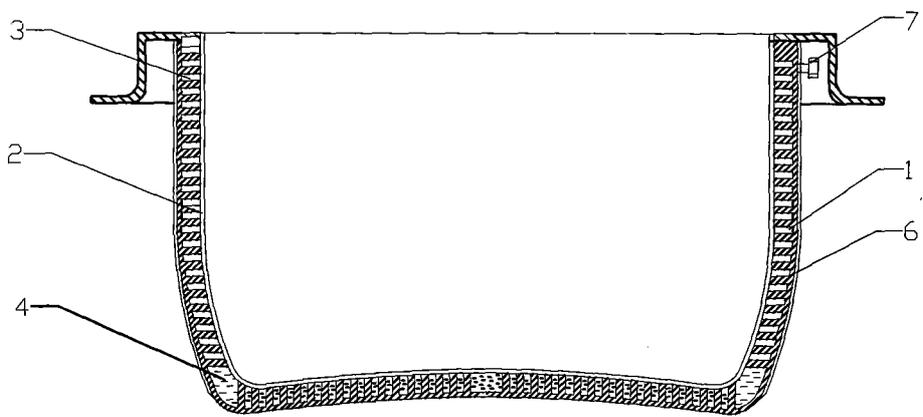


图 2