



(21) 申请号 202322392851.2

(22) 申请日 2023.09.05

(73) 专利权人 宁波天厚箱包有限公司

地址 315000 浙江省宁波市海曙区集士港
镇卖面桥村

(72) 发明人 李向阳

(74) 专利代理机构 北京凯谦巨邦专利代理事务
所(普通合伙) 32303

专利代理师 张彦鹏

(51) Int. Cl.

G14B 1/32 (2006.01)

G14B 17/06 (2006.01)

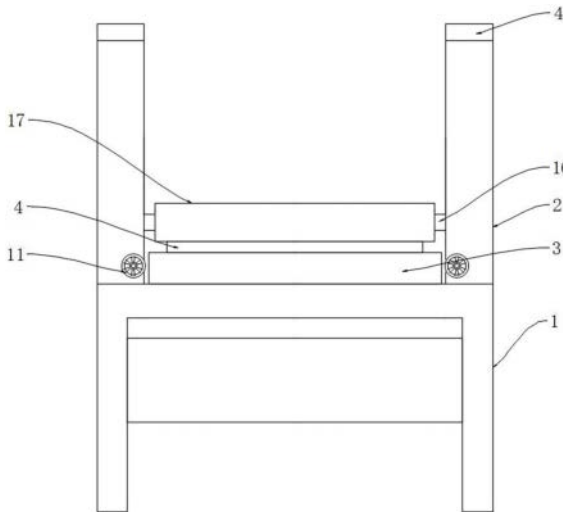
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

具有改进结构的手提包加工用压平装置

(57) 摘要

本实用新型公开了具有改进结构的手提包加工用压平装置,包括支架、侧板、固定板和丝杆,丝杆外部的顶端通过螺纹孔活动安装有调整件,调整件的两侧设置有第一限位槽,且调整件的下端面设置有弹簧,弹簧的底端设置有限位块,限位块通过通孔活动安装于丝杆外部,且限位块的两侧设置有第二限位槽,且限位块的内侧旋转设置有旋转轴,旋转轴的外部设置有压辊。本实用新型通过通过弹簧带动限位块,使得限位块通过旋转轴带动压辊下移,进而使得压辊对皮革进行压平处理,解决了压平装置无法根据皮革厚度进行调整的问题,且避免皮革出现褶皱,进而使得压平装置使用更加方便,压平效果更好。



1. 具有改进结构的手提包加工用压平装置,包括支架(1)、侧板(2)、固定板(4)和丝杆(7),其特征在于:所述丝杆(7)外部的顶端通过螺纹孔(12)活动安装有调整件(13),所述调整件(13)的两侧设置有第一限位槽(1301),且所述调整件(13)的下端面设置有弹簧(18),所述弹簧(18)的底端设置有限位块(15),所述限位块(15)通过通孔(14)活动安装于丝杆(7)外部,且所述限位块(15)的两侧设置有第二限位槽(1501),且所述限位块(15)的内侧旋转设置有旋转轴(16),所述旋转轴(16)的外部设置有压辊(17)。

2. 根据权利要求1所述的具有改进结构的手提包加工用压平装置,其特征在于:所述侧板(2)底端的内部设置有安装槽(9),且所述侧板(2)的顶端设置有固定板(4)。

3. 根据权利要求1所述的具有改进结构的手提包加工用压平装置,其特征在于:所述固定板(4)下端面的中心处旋转安装有丝杆(7),所述丝杆(7)的顶端设置有齿轮(8)。

4. 根据权利要求2所述的具有改进结构的手提包加工用压平装置,其特征在于:所述安装槽(9)内部旋转安装有蜗杆(10),所述蜗杆(10)的一端设置有旋钮(11)。

5. 根据权利要求1所述的具有改进结构的手提包加工用压平装置,其特征在于:所述侧板(2)的内部设置有让位槽(5),所述让位槽(5)的两侧设置有限位滑块(6)。

6. 根据权利要求1所述的具有改进结构的手提包加工用压平装置,其特征在于:所述支架(1)的内侧设置有侧板(2),且所述支架(1)上端面侧板(2)底端的内侧设置有输送装置(3),所述输送装置(3)的上端面设置有固定板(4)。

具有改进结构的手提包加工用压平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压平装置技术领域,具体为具有改进结构的手提包加工用压平装置。

背景技术

[0002] 手提包是随身携带装轻便东西的拎包,通常采用皮革或布料为原材加工而成,手提包在当今社会已经成为了不可或缺的物品,在不同的场合有不同样式的手提包,但是手提包在生产过程中,需要对手提包加工的皮质材料进行压平,避免出现褶皱。

[0003] 目前的压平装置一般由工作台、固定架、旋转轴和压平辊共同组成,工作时,将压平辊固定在旋转轴外部,然后将旋转轴的两端固定在固定架内侧,使得压平辊对皮革压平处理,但是现有的皮带压平装置大多采用固定结构进行压平,无法根据皮质材料的厚度进行自由调节,导致压平装置缺乏灵活性,无法满足生产需求,且容易导致皮革产生压痕或划痕,导致物料的浪费,因此,发明者提出一种具有改进结构的手提包加工用压平装置,用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供具有改进结构的手提包加工用压平装置,以解决现有的皮带压平装置大多采用固定结构进行压平,无法根据皮质材料的厚度进行自由调节,导致压平装置缺乏灵活性,无法满足生产需求,且容易导致皮革产生压痕或划痕,导致物料的浪费的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:具有改进结构的手提包加工用压平装置,包括支架、侧板、固定板和丝杆,所述丝杆外部的顶端通过螺纹孔活动安装有调整件,所述调整件的两侧设置有第一限位槽,且所述调整件的下端面设置有弹簧,所述弹簧的底端设置有限位块,所述限位块通过通孔活动安装于丝杆外部,且所述限位块的两侧设置有第二限位槽,且所述限位块的内侧旋转设置有旋转轴,所述旋转轴的外部设置有压辊,以便于限位块通过旋转轴带动压辊下移。

[0006] 作为本实用新型的一种技术方案,所述侧板底端的内部设置有安装槽,且所述侧板的顶端设置有固定板,以便于丝杆的顶端旋转安装在固定板下端面中心处。

[0007] 作为本实用新型的一种技术方案,所述固定板下端面的中心处旋转安装有丝杆,所述丝杆的顶端设置有齿轮,以便于蜗杆通过齿轮带动丝杆旋转。

[0008] 作为本实用新型的一种技术方案,所述安装槽内部旋转安装有蜗杆,所述蜗杆的一端设置有旋钮,以便于旋钮带动蜗杆旋转。

[0009] 作为本实用新型的一种技术方案,所述侧板的内部设置有让位槽,所述让位槽的两侧设置有限位滑块,以便于限位滑块固定在让位槽的两侧。

[0010] 作为本实用新型的一种技术方案,所述支架的内侧设置有侧板,且所述支架上端面侧板底端的内侧设置有输送装置,所述输送装置的上端面设置有固定板,以便于皮革随

着输送装置移动。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有改进结构的手提包加工用压平装置不仅结构合理、使用方便后期维护简单,而且具有以下优点;

[0012] (1) 本实用新型通过将齿轮与蜗杆齿合,使得蜗杆通过齿轮带动丝杆旋转,进而使得丝杆通过螺纹孔带动调整件纵向移动,再由调整件通过弹簧带动限位块,使得限位块通过旋转轴带动压辊下移,进而使得压辊对皮革进行压平处理,解决了压平装置无法根据皮革厚度进行调整的问题,且避免皮革出现褶皱,进而使得压平装置使用更加方便,压平效果更好。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的正视外部结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的侧视局部剖面结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型的图2中A处放大结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型的图2中B处放大结构示意图。

[0017] 图中:1、支架;2、侧板;3、输送装置;4、固定板;5、让位槽;6、限位滑块;7、丝杆;8、齿轮;9、安装槽;10、蜗杆;11、旋钮;12、螺纹孔;13、调整件;1301、第一限位槽;14、通孔;15、限位块;1501、第二限位槽;16、旋转轴;17、压辊;18、弹簧。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种实施例:具有改进结构的手提包加工用压平装置,包括支架1、侧板2、固定板4和丝杆7,丝杆7外部的顶端通过螺纹孔12活动安装有调整件13,调整件13的两侧设置有第一限位槽1301,且调整件13的下端面设置有弹簧18,弹簧18的底端设置有限位块15,限位块15通过通孔14活动安装于丝杆7外部,且限位块15的两侧设置有第二限位槽1501,且限位块15的内侧旋转设置有旋转轴16,旋转轴16的外部设置有压辊17;

[0020] 使用时,通过将齿轮8与蜗杆10齿合,使得蜗杆10通过齿轮8带动丝杆7旋转,进而使得丝杆7通过螺纹孔12带动调整件13纵向移动,再由调整件13通过弹簧18带动限位块15,使得限位块15通过旋转轴16带动压辊17下移,进而使得压辊17对皮革进行压平处理;

[0021] 侧板2底端的内部设置有安装槽9,且侧板2的顶端设置有固定板4;

[0022] 使用时,通过将固定板4固定在限位滑块6的顶端,使得丝杆7的顶端旋转安装在固定板4下端中心处;

[0023] 固定板4下端面的中心处旋转安装有丝杆7,丝杆7的底端设置有齿轮8;

[0024] 使用时,通过将齿轮8固定在丝杆7的底端,并将齿轮8与蜗杆10齿合,使得蜗杆10通过齿轮8带动丝杆7旋转;

[0025] 安装槽9内部旋转安装有蜗杆10,蜗杆10的一端设置有旋钮11;

[0026] 使用时,通过在蜗杆10的延伸端设置旋钮11,使得旋钮11带动蜗杆10旋转;

[0027] 侧板2的内部设置有让位槽5,让位槽5的两侧设置有限位滑块6;

[0028] 使用时,通过在侧板2的内部设置让位槽5,使得限位滑块6固定在让位槽5的两侧;

[0029] 支架1上端面的两侧对称设置有侧板2,且支架1上端面侧板2底端的内侧设置有输送装置3;

[0030] 使用时,通过将输送装置3活动设置在支架1的上端面,使得皮革随着输送装置3移动。

[0031] 本申请实施例在使用时:首先通过将皮革平铺到输送装置3表面,使得输送装置3带动皮革自动输送,再通过固定板4将丝杆7固定在侧板2的内侧,并在丝杆7的底端设置齿轮8,且齿轮8与蜗杆10齿合,使得旋钮11带动蜗杆10旋转,再由蜗杆10通过齿轮8带动丝杆7旋转,使得丝杆7通过螺纹孔12带动调整件13纵向移动,同时,调整件13通过第一限位槽1301沿限位滑块6纵向移动,再由调整件13通过弹簧18带动限位块15纵向移动,进而使得限位块15通过第二限位槽1501沿限位滑块6纵向移动,同时,限位块15通过旋转轴16带动压辊17下移,进而使得压辊17对皮革上进行压平处理,从而完成具有改进结构的手提包加工用压平装置的使用工作。

[0032] 本实用新型的实施方式是为了示例和描述起见而给出的,尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本实用新型的限制,本领域的普通技术人员在本实用新型的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

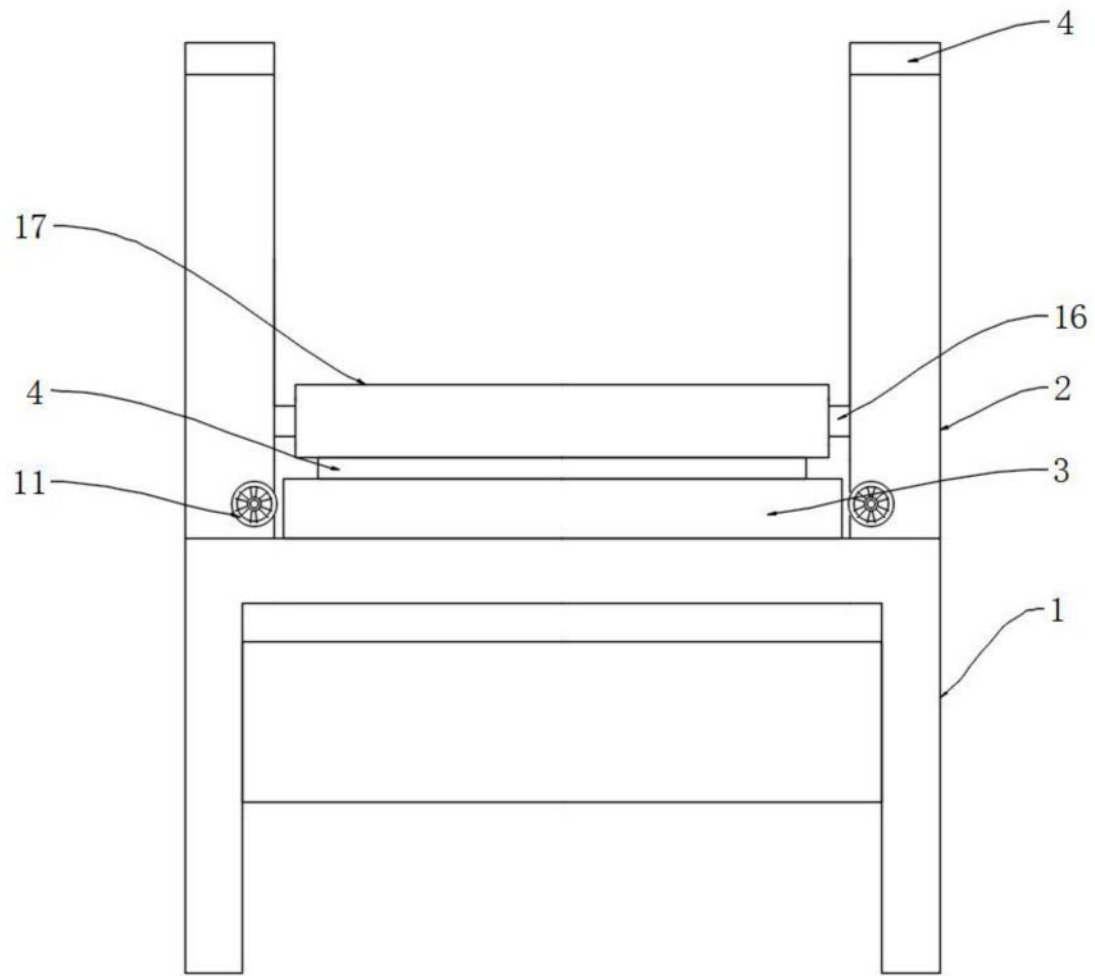


图1

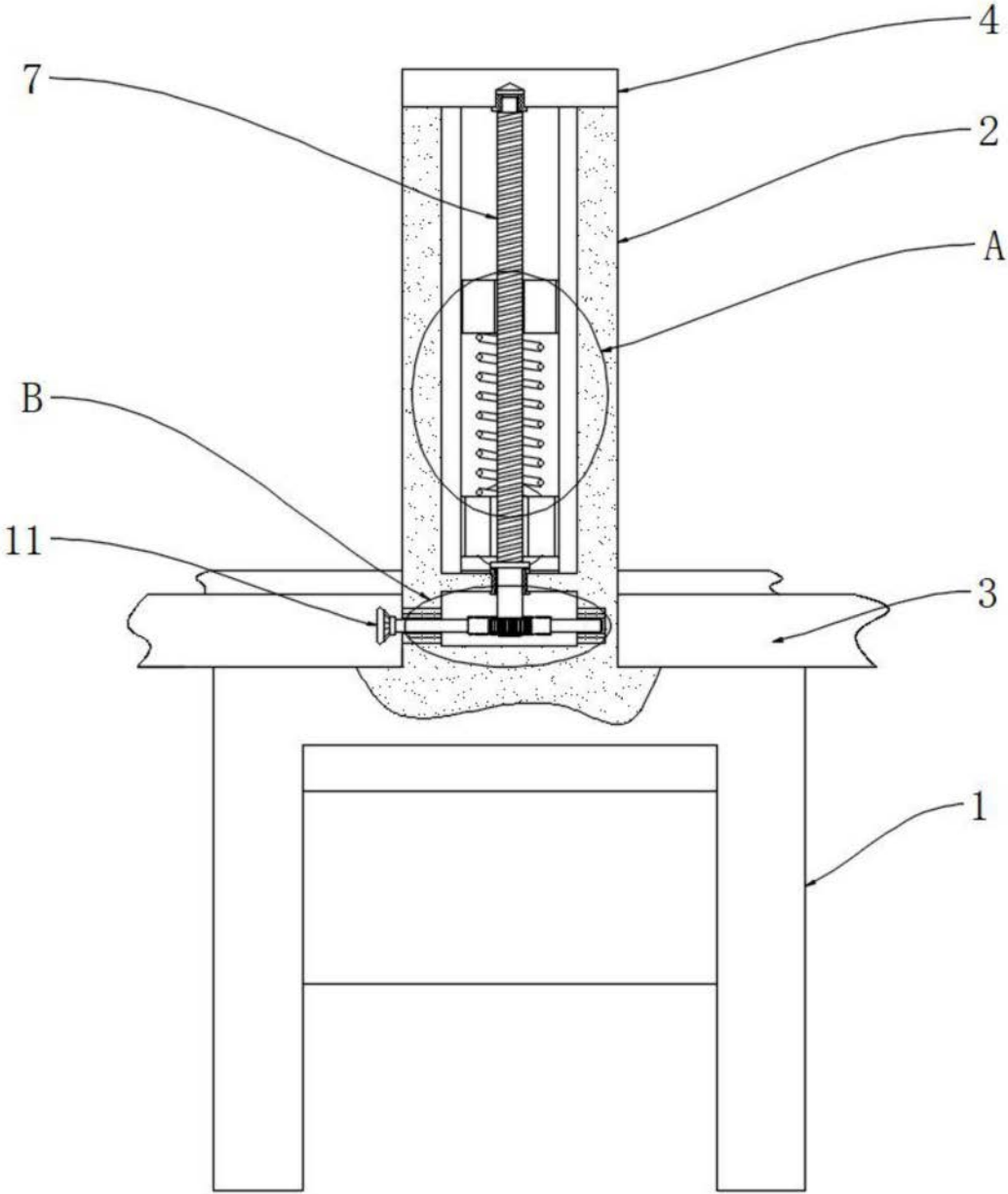


图2

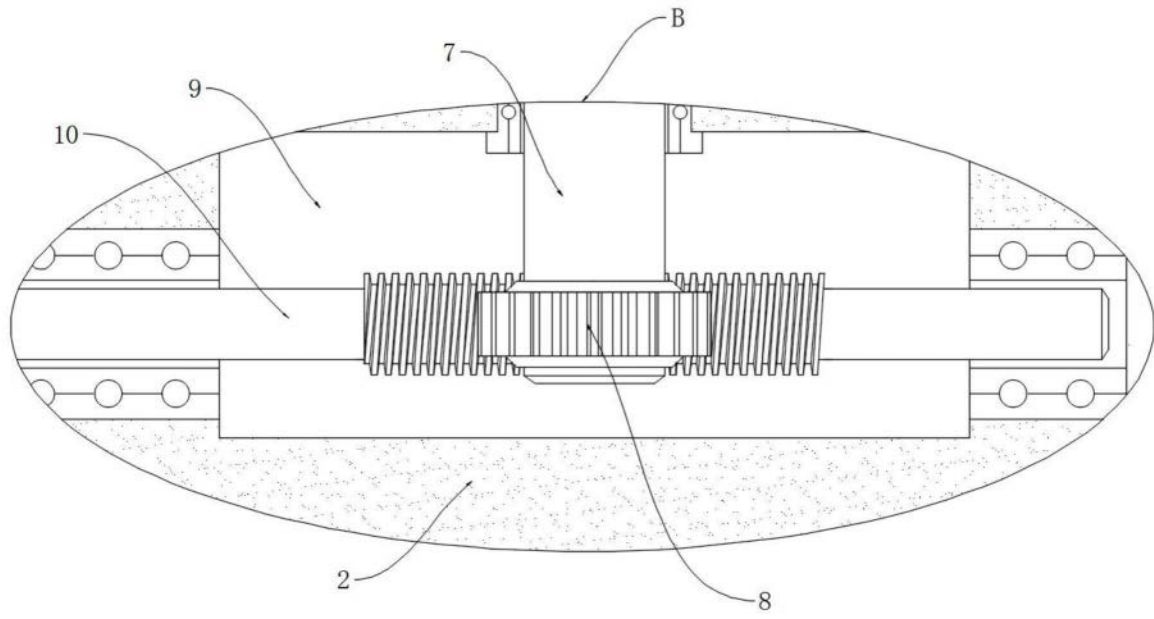


图4